



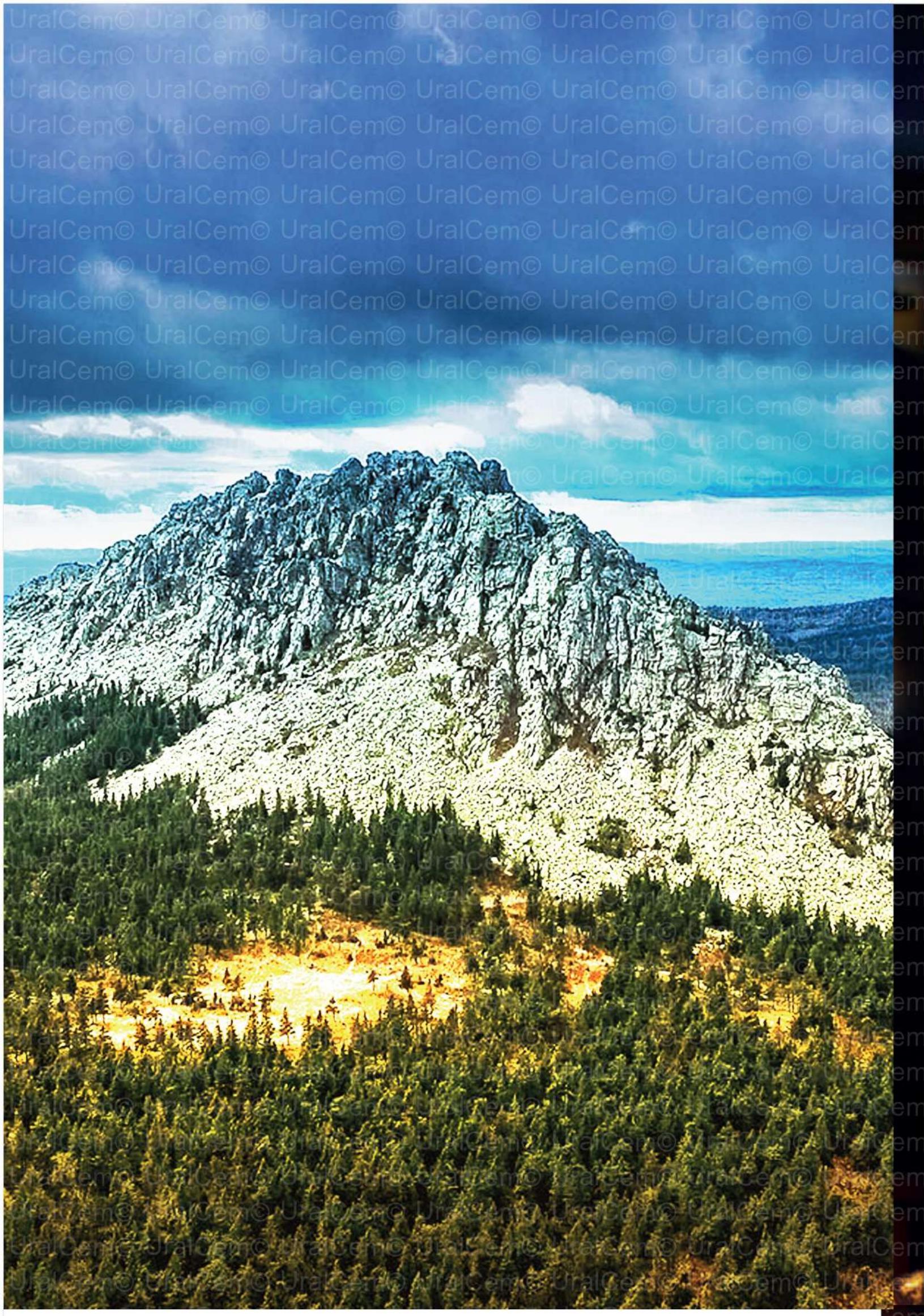
uralcem.com

Каталог

Цементная и горно-добывающая промышленности

- **Мельница «Аэрофол»**
- **Мельница «Гидрофол»**
- **Мельницы шаровые барабанного типа**
- **Печи вращающиеся**
- **Холодильник рекуператорный**
- **Холодильник колосниковый**
- **Дробилки молотковые**
- **Дробилки роторные**
- **Дробилки щековые**

Златоуст





Холодный расчёт раскалённого производства

УралЦем —

точное литьё из сплавов повышенной износостойкости

Златоустовский литейный завод ООО «Уралцем» расположен в сердце российской металлургии Челябинской области. ООО «УралЦем» входит в состав группы компаний Метапласт, основаной в 1993 г., на сегодняшний день является одним из крупнейших предприятий на Урале по производству жаростойких и износостойких точных отливок из высоколегированных марок стали и сплавов.

Производственное оснащение предприятия дает возможность литья чугуна, марганцовистых, жаропрочных, износостойких и др. марок стали. На протяжении более 25 лет завод специализируется на производстве уникальных по своим свойствам изделий из высокопрочной стали, применяемых в горнодобывающей и цементной промышленности. Командой профессиональных специалистов успешно освоена передовая технология литья стали по газифицируемым моделям LOST FOAM. На эту технологию предприятием получены Евразийские и Российские патенты и награды различных профессиональных выставок. Качество продукции оценивается на соответствие стандартам с учетом заданной длительности эксплуатации в условиях высоких температур, воздействия газовой среды, абразивного износа.

Оснащенность производства позволяет выполнять годовой объем готового литья до 5 тыс. тонн со среднемесячным объемом до 400 тонн. Масса отливки от 1 кг до 800 кг, габариты отливок условно не ограничены. Номенклатура изделий, освоенных в производстве завода, на сегодняшний день составляет более 1300 наименований и постоянно расширяется. Конструкторско-технологическая служба предприятия активно работает над увеличением ассортимента продукции, путем оперативной разработки чертежей, марок стали и изготовления отливок в соответствии с требованиями и пожеланиями заказчиков.

Благодаря географическому расположению, производство находится вдали от жилого массива города, что положительно сказывается на решении экологических вопросов.

Продукция, которая
всегда в цене!

uralcem.com

Uralcем*
MetaplastGroup



Оснащенность производственных площадок

Предприятие имеет все необходимые участки для производства конечной продукции:

- Модельный участок оснащен формовочными автоматами, полуавтоматами и участком ручной резки для производства моделей из пенополистирола;
- Литейный цех укомплектован четырьмя индукционными плавильными комплексами с максимальным объемом выпуска жидкой стали до 5000 в год. В рамках реконструкции производства установлена вторая формовочная линия производства компании GEMCO.
- Шихтовый участок подготовки сырья, оснащен кран-балками, установками плазменной резки металла, пресс-пакетиром
- Современный автоматизированный участок термической обработки позволяет выполнять широкий диапазон обработки и получать требуемые характеристики изделий по твердости
- Участок механической обработки изделий
- Инструментальный участок обеспечивает производство модельной оснасткой и оснащен высокоскоростными вертикально-фрезерными обрабатывающими центрами — наличие собственной спектральной лаборатории позволяет контролировать химический состав сталей на этапах выплавки.



Технология Lost Foam

На предприятии используется прогрессивная технология литья LOST FOAM. Данный метод литья это высокотехнологичный и высокопроизводительный процесс, который позволяет обеспечить стабильное качество литья. Особенность технологии — в отсутствии «привычной», многократно используемой деревянной модели, для процесса ЛГМ модели отливок изготавливаются из знакомого всем «пенопласта» — вспененного пенополистирола.

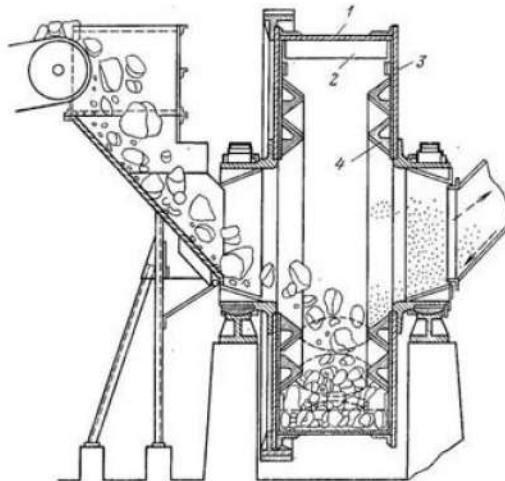
Пенополистирольная модель отливки помещается в заливочную форму из уплотнённого вибрацией кварцевого песка, при заливке в форму жидкого металла модель под действием его тепла испаряется (газифицируется), при этом металл полностью замещает в форме модель, в точности повторяя её конфигурацию. Применяемое вакуумирование литейной формы обеспечивает полное удаление газообразных продуктов разложения пенополистирольной модели и формирование плотной отливки.

Использование технологии ЛГМ даёт возможность получения отливок сложной конфигурации и повышенной точности, а также позволяет резко сократить продолжительность технологического процесса изготовления отливки, т.е. уменьшить сроки выполнения заказа.



Мельница «Аэрофол»

Мельница «Аэрофол» для сухого самоизмельчения (см. рисунок) представляет собой короткий барабан (1) большого диаметра (5,5–11 м). На внутренней поверхности вдоль образующей барабана на некотором расстоянии друг от друга укрепляются балки-ребра (2), которые при вращении барабана поднимают куски материала. Падая вниз, куски разбиваются, ударяясь о ребра, одновременно они дробят ударом находящийся внизу материал. На торцовых крышках (3) барабана укреплены кольца (4) треугольного сечения. Назначение этих колец — направлять куски материала в середину барабана.



Эффективность процесса самоизмельчения определяется максимальной крупностью кусков исходного материала, а также соотношением крупных и мелких фракций. Оптимальная крупность подаваемого в мельницу материала зависит от ее диаметра и частоты вращения. Куски известняка, подаваемого в мельницу диаметром 7 м, должны иметь размер 350–450, мела — 500–800 мм. Основные преимущества мельниц самоизмельчения состоят в простоте конструкции и обслуживания, низкой скорости вращения рабочих органов, малых удельных затратах электроэнергии на измельчение, отсутствие мелющих тел, совмещение процессов дробления и помола в одном аппарате, высокой производительности (до 500 т/ч). Мельницы самоизмельчения предназначены для сухого размола (мельница «Аэрофол»). Создание такого агрегата позволило перерабатывать сырье влажностью 20–22 % по сухому способу. Большой диаметр загрузочных цапф позволяет пропускать значительный объем горячих газов, поэтому можно использовать газы относительно невысокой температуры (отходящие газы вращающихся печей).

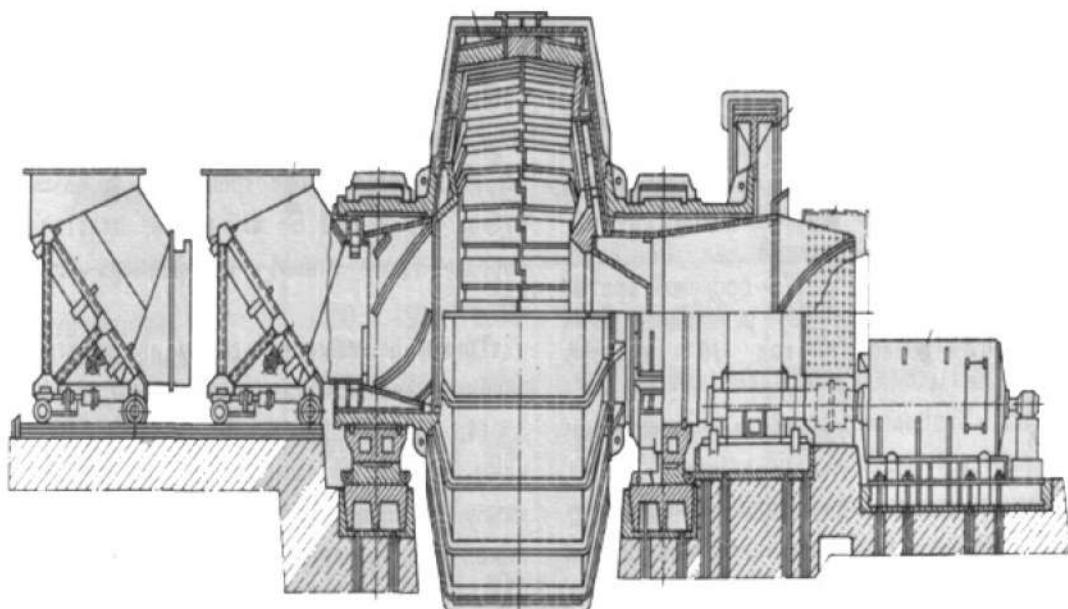


Мельница «Гидрофол»

Мельница ММС-70-23 для мокрого самоизмельчения сырьевых материалов типа «Гидрофол» разработана для мокрого измельчения руд черных и цветных металлов на обогатительных фабриках. Затем они нашли своё применение в технологических линиях производства цемента мокрым способом для предварительного измельчения

мягких пластичных сырьевых материалов (глины, мела, леса с домолом в трубных мельницах).

Технологическое назначение мельниц типа «Гидрофол» такое же, как и глиnobолтушек, вместо которых они в последние годы все чаще используются на цементных заводах. Мельницы аналогичны по конструктивным решениям и отличаются только размерами.



Принцип работы

Подлежащий измельчению материал подается ленточным конвейером или питателем в загрузочную откатную течку мельницы, откуда онсыпается в полуя загрузочную, цапфу, оснащенную трубонеком, при помощи которого материал транспортируется внутри цапфы в барабан мельницы. Необходимая для мокрого помола вода подаётся в мельницу также через загрузочную печку.

На внутренней поверхности цилиндрической части барабана закреплены бронеплиты и лифтеры, выполненные из износостойкой стали. Материал под действием центробежных сил, возникающих при вращении барабана и с помощью лифтеров поднимается на значительную высоту, откуда падает вниз, измельчаясь при этом в результате удара истирания о слой материала,

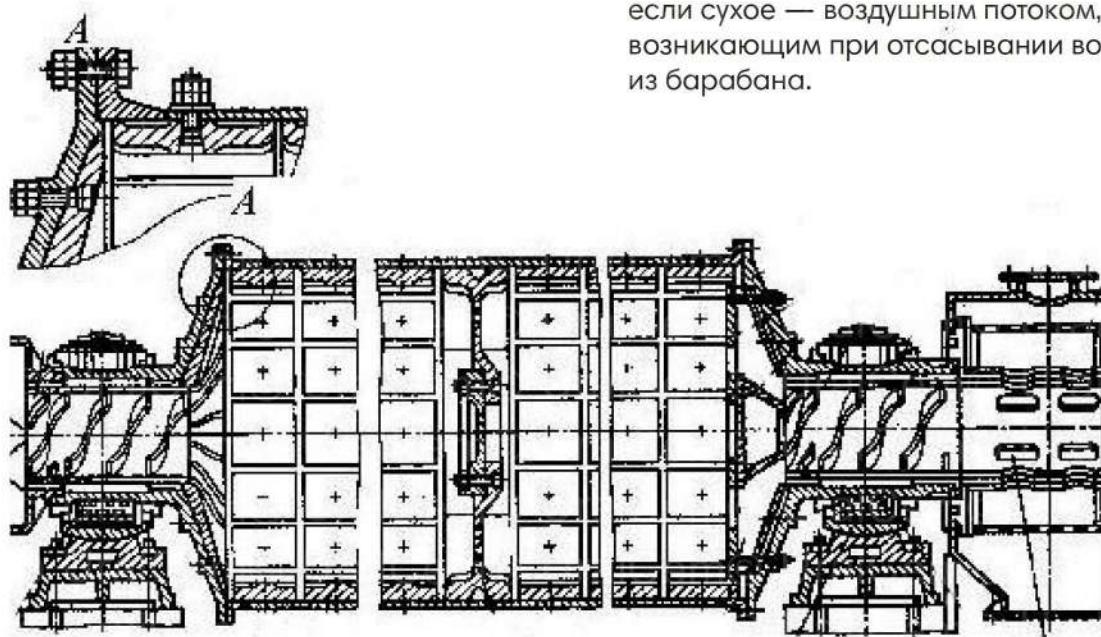
который в это время находится в нижней части барабана, а также о бронефутеровочные плиты и лифтеры. Для повышения эффективности помола в барабан мельницы загружаются в небольшом количестве мелющие тела (стальные шары диаметром 80 ... 100 мм. Торцовые стенки барабана имеют конусную форму. Снаружи они оснащены радиальными ребрами, а изнутри также отфутерованы броне-футеровочными плитами из износостойкой стали. Со стороны разгрузки рабочее пространство барабана вместе смыкания его к разгрузочной цапфе ограничено вертикальной перегородкой с концентрически расположенным коническими отверстиями для пропуска готового материала. Полученная пульпа выдается из мельницы через полуя разгрузочную цапфу и закрепленную на ее продолжения разгрузочную трубу. Только от 20 до 40% выдаваемую мельницей измельченного продукта является готовым, для домола он направляется в трубные мельницы.

Мельницы шаровые барабанного типа

По заявке заказчика и по его чертежам на нашем предприятии изготавливаются отливки бронефутеровок, сектора межкамерных перегородок и лобовые плиты для шаровых мельниц диаметром от 2,0 до 4,0 метров.

Барабанная мельница представляет собой пустотелый барабан, закрытый торцовыми крышками, в центре которых имеются полые цапфы. Цапфы опираются на подшипники, и барабан вращается вокруг горизонтальной оси. Барабан мельницы заполняется примерно на половину объема дробящей средой (дробящими телами). При его вращении дробящие тела благодаря трению увлекаются его внутренней поверхностью, поднимаются на некоторую высоту и свободно или перекатываясь падают вниз.

Через одну полую цапфу внутрь барабана непрерывно подается измельчаемый материал, который проходит вдоль него и, подвергаясь воздействию дробящих тел, измельчается ударом, истиранием и раздавливанием. Измельченный продукт непрерывно разгружается через другую полую цапфу. При вращении барабана материал движется вдоль его оси вследствие перепада уровней загрузки и разгрузки и напора непрерывной подачи материала; если измельчение мокрое, то материал увлекается сливным потоком воды, а если сухое — воздушным потоком, возникающим при отсасывании воздуха из барабана.



Печи вращающиеся

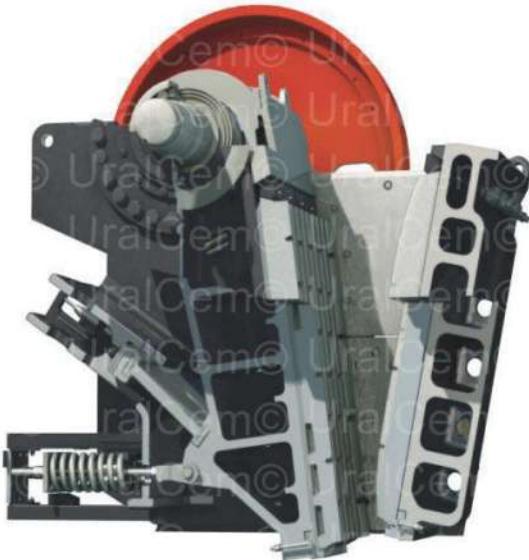
Современные печи мокрого способа производства цемента имеют следующие размеры (диаметр и длину: 3,3х3Х3,3Х 118; 3,6Х3х X3.6Х127; 3,6Х150; 4Х150; 4,5Х170; 5х185 м. Первые три печи оборудованы цепной завесой и рекуперативными холодильниками. Три последние — цепной завесой, металлическими ячейковыми теплообменниками и колосниковым переталкивающим холодильником. Расход теплоты в первых трех печах при влажности шлама 36% составляет 6,7—6,9, в последних 5,67—5,88 кДж/(кг клинкера). Соответственно, удельная производительность первых трех 15—17 кг/(м²·ч) при внутренней поверхности 1050—1500 м², последних 21—27 кг/(м²·ч) при внутренней поверхности 1700—2650 м². В последние годы мощные цементные

заводы, работающие по мокрому способу производства, стали оснащать вращающимися печами длиной 230 м и диаметром 7 м. Расход удельной теплоты на обжиг клинкера в таких печах при производительности 125 т/ч составляет около 6300 кДж/(кг клинкера).

Печи сухого способа производства цемента имеют размеры: с конвейерным кальцинатором 4Х53, 4Х60; с циклонным теплообменником 4Х60, 5Х75, 6,4Х95 м. Удельный расход теплоты в первых двух 3780—3860 кДж/(кг клинкера), удельная производительность 51,5 и 53,5 кг/(м²·ч). В следующих трех удельный расход теплоты 3360—3780 кДж/(кг клинкера), удельная производительность соответственно 52, 62 и 70 кг/(м²·ч).



Дробилки щековые



В щековых дробилках измельчение материала происходит в основном раздавливанием в камере между щеками при периодическом сближении. При отходе подвижной щеки от неподвижной измельченный материал выпадает из дробилки. Одновременно при сжатии кусков имеет место их относительное перемещение, вследствие чего куски истираются. При рифленых рабочих поверхностях щек измельчение кусков материала может сопровождаться также раскалыванием и изломом.

Принцип работы щековой дробилки основан на сжатии рабочими поверхностями (щеками материала), что приводит к возникновению больших напряжений сжатия и сдвига, разрушающих материал. На рисунке показан принцип работы щековой дробилки. Одна из щек дробилки делается неподвижной. Вторая щека крепится на шатуне, обеспечивающем перемещение верхнего края щеки так, что щека совершает качающееся движение. Вал шатуна приводится во вращение через клиноременную передачу от

двигателя (электрический, дизельный). На этом же валу крепится второй шкив, играющий роль маховика и противовеса для основного шкива. Нижний край подвижной щеки имеет возможность регулировки положения в горизонтальном направлении (механический или гидравлический привод, которое влияет на ширину минимальной щели, определяющую максимальную крупность материала на выходе из дробилки). Щеки образуют клинообразную форму камеры дробления, в которой материал под действием силы тяжести продвигается после разрушения от верхней части, в которую загружаются крупные куски, до выходной (разгрузочной) щели. Боковые стенки в процессе дробления не участвуют. Сейчас применяют щековые дробилки простого и сложного качения щеки. В последних дробилках достигается более высокая степень нагрузки на материал (большие напряжения сдвига). Одно из относительно недавних новшеств — это виброщековые дробилки, которые должны найти применение на очень прочных материалах.

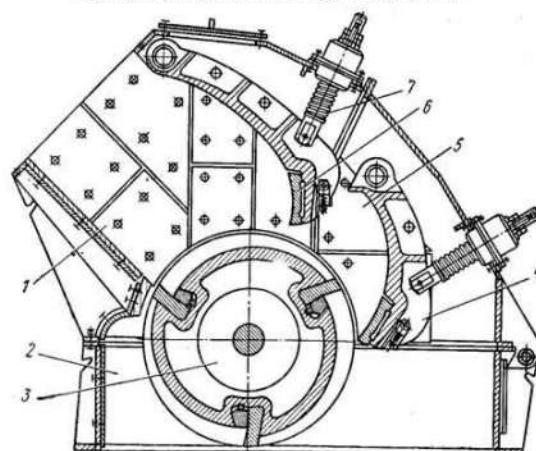
В силу больших нормальных и сдвиговых напряжений материал в щековой дробилке разрушается с образованием вытянутых кусков: пластин, содержание которых в дробленом материале может достигать большого количества (в процентном отношении по массе от 25 до 50 %). Поэтому материал по одному из характерных направлений проходит через разгрузочную щель, а по другим может превышать размер щели. Если ширина разгрузочной щели задана и равна D, то в дробленом материале 95 % материала будет меньше размера $1.5*D$, а 100 % материала должно быть меньше $2*D$. Обычная степень сокращения крупности материала в щековой дробилке соответствует 2-3 (уменьшение средней крупности в 2-3 раза).

Дробилки роторные

Дробилка роторная — механическая дробильная машина с жестко закреплёнными рабочими деталями — билами (лопатками), предназначенная для дробления материалов малой крепости путём массивного быстрого вращения ротора с жёстко закреплёнными рабочими органами — молотками (билиами) и многократными ударами кусков по отбойным плитам или решёткам. Отдельным типом роторных дробилок являются центробежные ударные, отличающиеся вертикальным расположением ротора и использованием центробежного разгона материала и ударами кусков не о брони, а о самофутеровку. Ужесточение строительных требований к качеству дорожного покрытия — форме (кубовидной) и прочности щебня привели к новой разработке в семействе роторных дробилок-трехроторной дробилке ДИМ 800К. Дробление породы в дробилке осуществляется при вращении ротора направляющего навстречу вращению роторов отражательных (скорости вращения роторов одинаковые). На молотках направляющего ротора происходит первичное дробление материала. Отскочив от направляющего ротора с определенной скоростью, раздробленные и нераздробленные куски попадают или на отражатель или на молотки отражательных роторов. Скорости летящих камней и скорость вращения отражательных роторов (в точках их столкновения) складываются, и происходит вторичное, более разрушительное, дробление. Попадая на решётки, материал продавливается молотками направляющего ротора и вновь поступающим сверху материалом, дополнительно измельчается и поступает в зону отгрузки. Дополнительные преимущества — переработка прочных материалов, очень высокая степень измельчения (замена в линии ДСУ щековой и конусной дробилки), получение щебня самых высоких характеристик.



Разрез роторной дробилки для крупного дробления



По заявке заказчика и по его чертежам на нашем предприятии изготавливаются отливки бронефутеровок, сектора межкамерных перегородок и лобовые плиты для шаровых мельниц диаметром от 2,0 до 4,0 метров.

Дробилки молотковые

В молотковых дробилках ударного действия измельчение материала происходит за счет удара по кускам вращающихся бил или молотков, а также соударения отброшенных кусков с отражательными элементами машин.

Относительно конструкции молотковые дробилки выполнены достаточно просто, согласно технической документации они состоят из металлической станины и корпуса, главного роторного рабочего органа, колосниковых решеток и крышки. Вращение рабочего роторного устройства осуществляется посредством передачи крутящего момента от электрического мотора. Через предусмотренные загрузочные отверстия (люки, полуфабрикаты или материалы, которые нуждаются в переработке, подаются в корпусное отделение молотковой установки. Далее приводится в движение электрический двигатель, который посредством цилиндрического или любого другого редуктора осуществляет запуск роторного устройства.

В настоящий момент агрегаты, которые дробят материалы молотками, широко применяются во многих отраслевых направлениях: горнодобывающей, металлургической, строительной, пищевой, деревообрабатывающей промышленностях.



Также такой вид дробильного оборудования успешно используется в цементной промышленности, так как эти машины не подвержены налипанию материала на стенки. Дробилки молоткового типа используются для окускования глины, мела, известковых материалов и мергеля — основных составляющих компонентов цементного концентрата. Они применяются для мелкого помола гипса и прочих примесей, которые добавляются в цементный клинкер. В асбестовом производстве молотковые дробилки эффективно используются для помола и разрыхления асбестовых руд. Такие машины позволяют добиваться завершения данной операции после 3-5 стадий.



В горно-металлургическом комплексе молотковые агрегаты представлены наряду с роторными аналогами. Так как они отличаются только способом крепления рабочих органов к телу ротора, то молотковые агрегаты стали использовать для измельчения агломерата, шихты и прочих компонентов, которые используются в металлургических процессах для получения стали и чугуна.



Metaplast Group
uralcem.com

Каталог

Цементная и горно-добывающая промышленности

- Мельница «Аэрофол»
- Мельница «Гидрофол»
- Мельницы шаровые барабанного типа
- Печи вращающиеся
- Холодильник рекуператорный
- Холодильник колосниковый
- Дробилки молотковые
- Дробилки роторные
- Дробилки щековые



от 1 до 50 кг

Усл. 1 Планка бортовая

ч.1953.02.013.0.0, масса 41.6,
ст. 40Х24Н12СЛ



Усл. 29 Плита бронефутеровочная

ч. 62.537.001.0, масса 42.3,
ст. 110Г13Х2Л



Усл. 70 Стойка

ч. 2002.00.02, масса 3.4,
ст. 35Х23Н7СЛ



от 1 до 50 кг

Усл. 76 Стойка

ч. 10268, масса 1.7, ст. 30ХГСЛ



**Усл. 79 Колосник котла
BONO**

ч. , масса 23, ст. СЧ20



**Усл. 80 Бронеплита
верхняя**

ч. 10523.00.002, масса 49,
ст. 110Г13Л



от 1 до 50 кг

Усл. 90 Звено цепи

ч. 1975.20.192.00, масса 2.5,
ст. 110Г13Л



Усл. 102 Фиксатор элемента стандартного 30013542

ч. 30013542, масса 1.1,
ст. 40Х24Н12СЛ



Усл. 103 Сегмент - Элемент стандартный

ч. 10051114, масса 23.1,
ст. 40Х24Н12СЛ



от 1 до 50 кг

Усл. 125 Колосник

ч. КЦ3, 9-9-01, 22-08, масса 7.4,
ст. 35ХГСЛ



Усл. 133 Экран

ч. 7947-02, масса 31,
ст. 40Х24Н12СЛ



Усл. 150 Серьга 2-хзвенная, Ф26

ч. 10239, масса 1.7,
ст. 35Х23Н7СЛ



от 1 до 50 кг

**Усл. 157 Лопатка, п.ф
ГМ-136**

ч. Р-07.02.06.015, масса 1.9,
ст. ЧХ16Н2Л



Усл. 171 Крестовина

ч. 930.004.00, 01554,
масса 47.2,



Усл. 184 Сегмент

ч. 01555, 930.001.00,
масса 9.5



от 1 до 50 кг

Усл. 191 Бронеплита

ч. 2504.12-42, масса 46,
ст. 110Г13Л



Усл. 192 Бронеплита

ч. 2504.12-43, масса 46,
ст. 110Г13Л



Усл. 193 Бронеплита

ч. 2504.12-44, масса 36.5,
ст. 110Г13Л



от 1 до 50 кг

Усл. 198 Шаговая броня

ч. 1505.3005, масса 50,
ст. 110Г13Л



Усл. 205 Молоток, ГМ-297

ч.1991.51.054, 1953.54.104.0023,
масса 38, ст. 110Г13Л



Усл. 212 Бронеплита

ч. 2504.12-41, масса 50,
ст. 110Г13Л



от 1 до 50 кг

**Усл. 219 Сегмент конца
печи**

масса 30, ст. 40Х23Н10СЛ



**Усл. 221 Лопатка
теплообменника**

масса 35,
ст. 20Х25Н19С2Л



Усл. 315 Лопатка

ч. Р-08 10.00.026, масса 9.1,
ст. ЧХ16Н2Л



от 1 до 50 кг

Усл. 316 Лопатка

ч. Р-08 10.00.028, масса 10,
ст. 110Г13Х2Л, ЧХ16Н2Л



Усл. 329 Плита бронефутеровочная, д.43, без расклиники

ч. ПМУ.000.03.001-01, масса 42,
ст. 110Г13Х2Л



Усл. 352 Плита бортовая

ч. 1953.02.011.0.0 (одна щель,
масса 49.1, ст. 35Х23Н7СЛ



от 1 до 50 кг

**Усл. 359 Плита общего
типа**

ч. 2002.41.004.0.0, масса 28.5,
ст. 35Х23Н7СЛ



**Усл. 390 Звено цепи
(ГМ 248)**

ч. 3.511.01, 14-13,
1953.20.191.0, 1951.20.041,
масса 9.2,
ст. 110Г13Л, 110Г13Х2Л



**Усл. 392 Бортовая
пластина правая
леболь**

ч. 22-22, масса 8.2,
ст. 40Х24Н12СЛ



от 1 до 50 кг

**Усл. 393 Бортовая
пластина левая леполь**

ч. 22-23, масса 8.2,
ст. 40Х24Н12СЛ



Усл. 394 Звено цепи

ч. 28-122, масса 1.3,
ст. 30ХГСЛ



Усл. 444 Плита порога

масса 34, ст. 40Х24Н12СЛ



от 1 до 50 кг

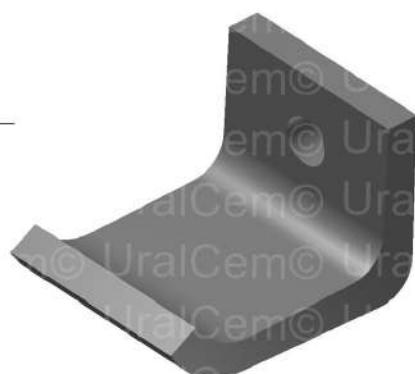
**Усл. 451 Броня
валиковая**

ч. 14016Ф-10, масса 42.8,
ст. 110Г13Х2Л



**Усл. 456 Уголок
крепления колосника**

ч.22-21, масса 0.7,
ст. 35Х23Н7СЛ



Усл. 466 Лопатка

ч. Р-05М.03.03.001, масса 2.4,
ст. ЧХ16Н2



от 1 до 50 кг

**Усл. 471 Футеровка
торцевая шаровой
мельницы**

ч. СМ 6001.01.02.012, масса 48,
ст. 110Г13Л



**Усл. 473 Серьга
двухзвенная
усиленная
расширенная**

ч., масса 2.2, ст. 30ХГСЛ



**Усл. 481 Колосник
спекательной тележки
0051**

ч. У14.12.0560 (8.23249), масса 6.6,
ст. 75Х24ТЛ



от 1 до 50 кг

Усл. 484 Захват

ч. 2415.47.151, масса 24.4,
ст. 35ГЛ



Усл. 486 Бугель плиты порога

ч. , масса 31.5, ст. 40Х24Н12СЛ



Усл. 487 Основание плиты порога

ч. , масса 34.6, ст. 40Х24Н12СЛ



от 1 до 50 кг

Усл. 488 Серьга
двухзвенная
расширенная

ч., масса 2.22



Усл. 495 Молоток

ч. В79-15С2-0°, масса 45.5,
ст. 110Г13Л



Усл. 496 Колосник

ч. 3-351346, масса 6.3,
ст. 75Х24ТЛ



от 1 до 50 кг

Усл. 497 Колосник

ч. 3-351345, масса 6.1,
ст. 75Х24ТЛ



Усл. 516 Бронеплита
первой камеры.
Мельница D2,55x13
м, несортирующая.
Вращение против
часовой стрелки. Тип Б.

ч., масса 44.6, ст. 110Г13Х2Л



Усл. 586 Колосник

ч. ДМ-2.01.002, масса 2.6,
ст. 110Г13Л, 110Г13Х2Л



от 1 до 50 кг

Усл. 588 Сектор

ч. 3601.24.003.2, масса 43,
ст. 110Г13ХМЛ, 110Г13Х2Л



Усл. 633 Молоток

ч. 314-21, масса 5.7,
ст. 110Г13Л



Усл. 634 Плита дробящая

ч. СМД.115.01.01.001А, масса 41,
ст. 110Г13Л



от 1 до 50 кг

**Усл. 635 Щека
неподвижная**

ч. СМД.115.01.01.002А, масса 43,
ст. 110Г13Л



**Усл. 636 Плита
пересыпная**

ч. 636-ПР-Н12, масса 42.6,
ст. 40Х24Н12СЛ



**Усл. 637 Плита
накладная**

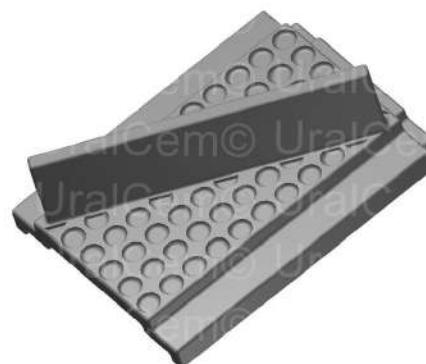
ч. 637-ПН-Н12, масса 28,
ст. 40Х24Н12СЛ



от 1 до 50 кг

**Усл. 638 Плита
лопастная**

ч., масса 15, ст. 40Х24Н12СЛ



**Усл. 653 Обрамление
окна ТИП 1**

ч. ТС.222-Н04.1101-И1, масса 37,
ст. 35Х23Н7СЛ



**Усл. 655 Обрамление
окна ТИП 1**

ч. ТС.222-Н04.1102-И1, масса 27,
ст. 35Х23Н7СЛ



от 1 до 50 кг

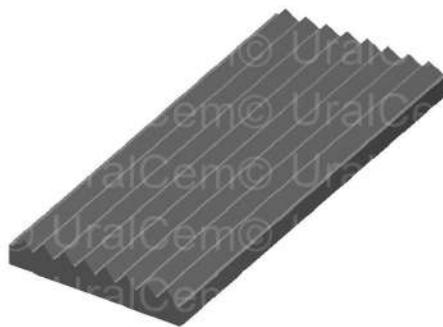
**Усл. 730 Лопатка
теплообменника**

ч., масса 32.4,
ст. 20Х25Н19С2Л



**Усл. 741 Бронеплита
подвижная щековой
дробилки**

ч.62403, масса 29.2,
ст. 110Г13ФТЛ



**Усл. 742 Бронеплита
неподвижная щековой
дробилки**

ч. 62402, масса 30.5,
ст. 110Г13ФТЛ



от 1 до 50 кг

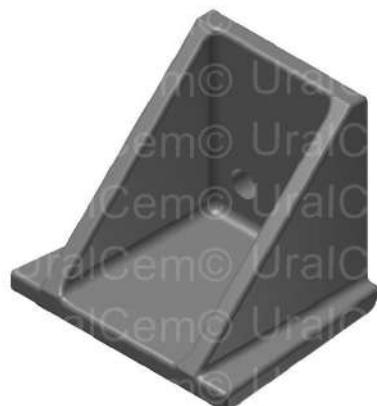
Усл. 745 Плита

ч. МС 004.217, масса 15.2, 110Г13Л,
110Г13Х2Л



Усл. 746 Кронштейн патрубка циклона

ч.1467.05.200.05, масса 17.5,
ст. 40Х24Н12СЛ



Усл. 751 Било

ч. БММ-1360.1310.730, масса 9.47,
ст. 110Г13ФТЛ



от 1 до 50 кг

**Усл. 756 Молоток
БТ 144-3 31**

ч., масса 5.6, ст. 110Г13Л



**Усл. 760 Бронеплита
бортовая**

ч.2005.46.001.0.0, масса 43.2,
ст. 30ХГСЛ



**Усл. 764 Полукольцо
перегородки**

(мельница 2,2x13,ч. 048.6-02,
масса 45.4, ст. 110Г13Л



от 1 до 50 кг

Усл. 765 Бронеплита ребристая

ч.240-135-2, масса 38.3,
ст. 110Г13Х2Л



Усл. 768 Борт

ч. 15433.01.01, масса 8.9,
ст. 40Х24Н12СЛ



Усл. 773 Колосник Уралмаш 402

ч. 5433 01 402, масса 2.62,
ст. 40Х24Н12СЛ



от 1 до 50 кг

**Усл. 774 Колосник
Уралмаш 401**

ч.15433 01 401, масса 4.8,
ст. 40Х24Н12СЛ



**Усл. 786 Плита
бронефутеровочная
с выступом**

ч. ПМС.000.06.005, масса 24.6,
ст. 110Г13ФЛ



Усл. 791 Клин затяжной

ч. 3-61143И1, масса 10.1,
ст. 110Г13Л



от 1 до 50 кг

**Усл. 793 Плита
бронефутеровочная
рифленая**

ч. ПМС.000.03.004, масса 22,
ст. 110Г13ФЛ



Усл. 797 Сегмент

ч. 6107-70, масса 47.2,
ст. 20Х27Н4СЛ



Усл. 798 Сегмент

ч. 6107-72, масса 50.2,
ст. 20Х27Н4СЛ



от 1 до 50 кг

**Усл. 801 Поддон для
ПКТ-1,2-36**

ч. 35Х18Н24С2Л, масса 18.1,
ст. 35Х18Н24С2Л



**Усл. 807 Плита
бортовая**

ч. 2005.43.003.0.0, масса 25.5,
ст. 35Х23Н7СЛ



Усл. 808 Било

ч.7.104.157.73, масса 28,
ст. ЧХ16Н2



от 1 до 50 кг

Усл. 809 Било

ч. F.104.157.83, масса 42.5,
ст. ЧХ16Н2



Усл. 810 Плита бортовая

ч. 2005.44.001.0.0, масса 25.9,
ст. 35Х23Н7СЛ



Усл. 811 Плита бортовая

ч. 2005.41.011.0.0, масса 41.2,
ст. 35Х23Н7СЛ



от 1 до 50 кг

Усл. 812 Плита бортовая

ч. 2005.41.009.0.0, масса 24.3,
ст. 35Х23Н7СЛ



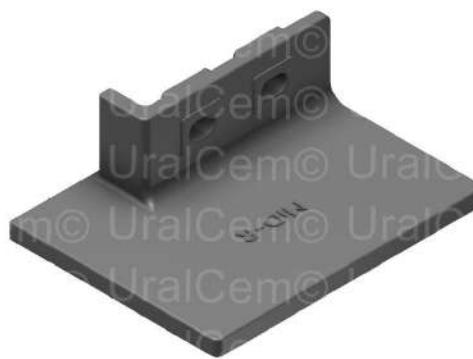
Усл. 813 Плита бортовая

ч. 2005.41.012.0.0, масса 29.3,
ст. 35Х23Н7СЛ



Усл. 814 Плита бортовая

ч. 2005.42.003.0.0, масса 29.3,
ст. 35Х23Н7СЛ



от 1 до 50 кг

Усл. 832 Ударный элемент

ч. Д-10.М, масса 12.5,
ст. 110Г13Х2



Усл. 836 Плита бронефутеровочная цилиндрическая

ч. 47023, масса 27,
ст. 110Г13ФЛ



Усл. 841 Броневая плита 3А

ч. , масса 27.7, ст. 110Г13Х2Л



от 1 до 50 кг

Усл. 843 Било

ч. 022.02.00547.05.00.01, масса 9.3,
ст. 110Г13Л, 110Г13Х2Л



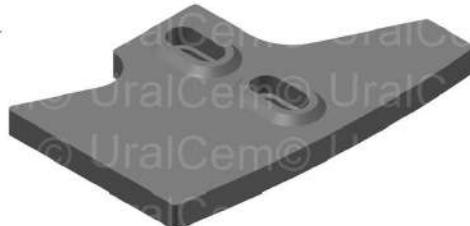
Усл. 844 Плита каскадного участка

ч. 2005.40.001.0.0., масса 19.6,
ст. 40Х24Н12СЛ



Усл. 845 Лопатка основная

ч. БП-2Г-750 14.00.001 (М,
масса 3.6, ст. ЧХ16Н2Л



от 1 до 50 кг

Усл. 846 Лопатка основная

ч. БП-2Г-375 14.00.002 М, масса 2.8,
ст. ЧХ16Н2Л



Усл. 847 Лопатка боковая

ч. БП-2Г-750 15.00.001 М,
масса 4.3, ст. ЧХ16Н2Л



Усл. 848 Лопатка боковая

ч. БП-2Г-750 15.00.002 М,
масса 4.3, ст. ЧХ16Н2Л



от 1 до 50 кг

**Усл. 849 Лопатка
боковая**

ч. БП-2Г-375 15.00.003 М, масса 4.
ст. ЧХ16Н2Л



**Усл. 850 Лопатка
боковая**

ч. БП-2Г-375 15.00.004 М, масса 4
ст. ЧХ16Н2Л



**Усл. 852 Плита.
Большая печь**

ч. 000 102.4295 (8НТ.067.295,
масса 49.8, ст. 20Х25Н19С2Л



от 1 до 50 кг

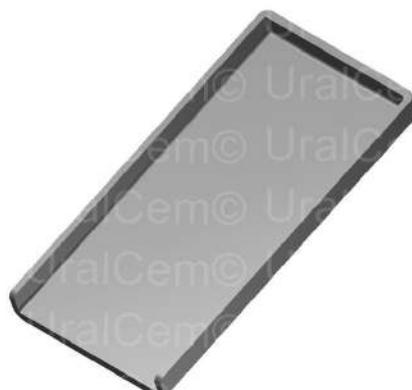
Усл. 853 Плита Большая печь

ч. 000 102 4294, масса 47.4,
ст. 20Х25Н19С2Л



Усл. 854 Плита. Малая печь

ч. 000 102 4293 (8НА.067.519,
масса 25.9, ст. 20Х25Н19С2Л



Усл. 855 Бронелист

ч. 9.8604.000.005, масса 5.2,
ст. 110Г13Л, 110Г13Х2Л



от 1 до 50 кг

Усл. 856 Броня

ч. 9.8604.000.005-01, масса 9.4,
ст. 110Г13Л, 110Г13Х2Л



Усл. 857 Бронеплита роторной дробилки (левая)

ч. , масса 38, ст. 110Г13Л



Усл. 858 Бронеплита роторной дробилки (правая)

ч. , масса 38, ст. 110Г13Л



от 1 до 50 кг

Усл. 861 Лопатка Кемма

ч. Е65А.02.020, масса 3.8,
ст. ЧХ16Н2



Усл. 862 Молоток утяжеленный

ч. (СМД-114.02.014 4847202014,
масса 5.7, ст. 110Г13Л



Усл. 871 Плита разгрузочной перегородки

ч. 048.3-016, масса 45.6,
ст. 110Г13Л



от 1 до 50 кг

Усл. 875 Крыльчатка

ч. 239383, масса 9, ст. ЧХ16Н2



Усл. 876 Прижим

ч. Е65А.02.006, масса 4.2,
ст. ЧХ16Н2



Усл. 877 Прижим

ч. Е65А.02.014, масса 11.1,
ст. ЧХ16Н2



от 1 до 50 кг

Усл. 880 Било ДР 4x4

ч. МС 004.171, масса 8.8,
ст.110Г13ФТЛ, 110Г13Л



Усл. 881 Элемент колосниковой решетки на молотковые дробилки, МД20x20, МД20x21, МД20x30

ч.У5-2350.00.00, 2210.01.005,
масса 202.5, ст.110Г13Л



Усл. 882 Бронеплита

ч. 7.200.006.64, масса 18.9,
ст. ЧХ16Н2



от 1 до 50 кг

Усл. 883 Клин затяжной

ч. 4-60357, РК 1584, масса 20,
ст. 110Г13Л



Усл. 884 Клин облицовки

ч. 118-1-29, масса 9.5,
ст. 110Г13Л



Усл. 885 Бронеплита

ч. 100.397.92, масса 36.7,
ст. ЧХ16Н2



от 1 до 50 кг

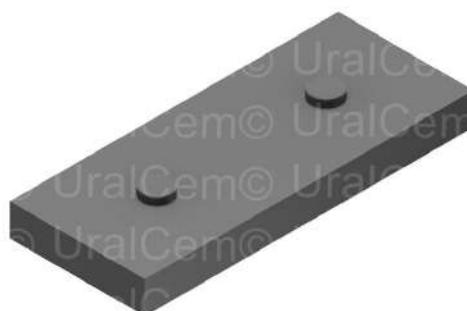
Усл. 888 Броня под люк

ч. 3-85382И1ГЧ, масса 35,
110Г13Л



Усл. 889 Бронеплита

ч. 7.104.169.54, масса 20.1,
ст. ЧХ16Н2



Усл. 894 Плита бронефутеровочная цилиндрическая волновая

ч. ПМУ 000.02.002, масса 46.7,
ст. 110Г13ФЛ



от 1 до 50 кг

**Усл. 898 Клин
облицовки**

ч. 1456A.01.02.014, масса 12,
ст. 110Г13Л



**Усл. 899 Секция
облицовки**

ч. 1456.01.02.011, масса 42.9,
ст. 110Г13Л



**Усл. 900 Секция
облицовки
стандартная**

ч. 1456.01.02.009, масса 43.7,
ст. 110Г13Л



от 1 до 50 кг

**Усл. 903 Решетка
разгрузочная**

ч. 1456-04-12, масса 35.8,
ст. 110Г13Л



**Усл. 904 Футеровка,
молотковая дробилка
СМ-170Б**

ч. СМ-170-Б-1-0-9А, масса 18,
ст. 110Г13Л



**Усл. 905 Футеровка,
молотковая дробилка
СМ-170Б**

ч. СМ-170-Б-1-0-25А, масса 18,
ст. 110Г13Л



от 1 до 50 кг

Усл. 906 Зуб вильчатый

ч. , масса 21.4, ст. 110Г13Л



Усл. 908 Лопатка

ч. БП-2Г-185 05.00.001М, масса 2.6,
ст. ЧХ16Н2



Усл. 909 Лопатка

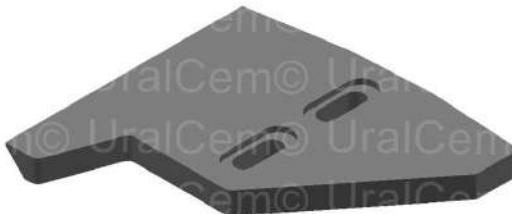
ч. БП-2Г-185 04.00.001М, масса 2,
ст. ЧХ16Н2



от 1 до 50 кг

Усл. 922 Лопатка

ч. БП-2Г-185 05.00.002М, масса 2.5,
ст. ЧХ16Н2



Усл. 930 Лопасть

ч. К30.45.010, масса 6.4,
ст. ЧХ16Н2



Усл. 931 Лопасть

ч. БП-1Г-450.05.00.001, масса 5.1,
ст. ЧХ16Н2



от 1 до 50 кг

Усл. 932 Лопасть

ч. БП-1Г-450.05.00.002, масса 5.1,
ст. ЧХ16Н2



Усл. 933 Лопасть-нож (левая)

ч. СБ-163А.02.01.710-М СБ,
масса 8.5, ст. ЧХ16Н2



Усл. 934 Лопасть-нож (правая)

ч. СБ-163А.02.01.810-М СБ,
масса 8.5, ст. ЧХ16Н2



от 1 до 50 кг

Усл. 935 Лопасть

ч. СБ-163А.02.01.910-М СБ, масса 6.5 кг
ст. ЧХ16Н2



Усл. 936 Лопасть

ч.БП-1Г-450.05.00.002, масса 7.7 кг
ст. ЧХ16Н2



Усл. 940 Било

ч. КЧ-15-00А, масса 11.6 кг
ст. 110Г13Л



от 1 до 50 кг

Усл. 943 Лопатка

ч., масса 4.4, ст. ЧХ9Н5



Усл. 944 Плита порога

ч. , масса 34.8, ст. 40Х24Н12СЛ



Усл. 947 Лопасть

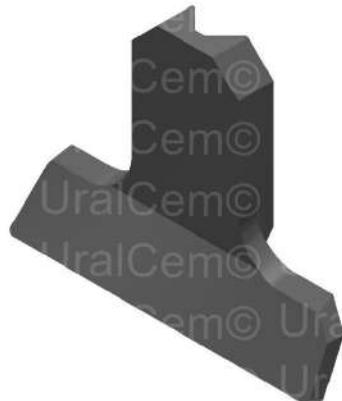
ч.КД.03.010.001.2007, масса 16.6,
ст. ЧХ16Н2



от 1 до 50 кг

**Усл. 951 Смесительная
лопасть**

ч.С371.06.2А, масса 6.3,
ст. 30ХГСЛ



**Усл. 953 Основание
сектора межкамерной
перегородки**

(масса 41,6 кг. , ст. 110Г13Х2Л



**Усл. 955 Лопатка
теплообменника**

ч. , масса 30.6, ст. ЧХ16Н2



от 1 до 50 кг

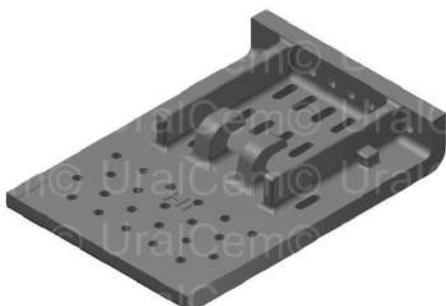
Усл. 963 Било

ч. МС 003 161, масса 33.1,
ст. 110Г13Л



Усл. 966 Колосник

ч. 2005.41.001.0.0, масса 24.7,
ст. 40Х24Н12СЛ



Усл. 967 Колосник

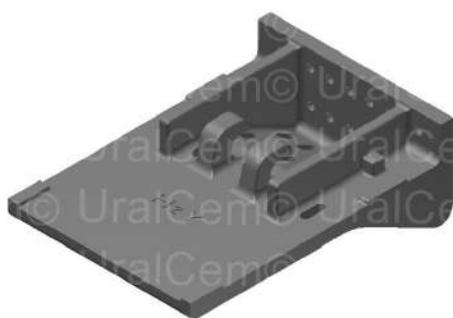
ч. 2005.41.002.0.0, масса 21.8,
ст. 40Х24Н12СЛ



от 1 до 50 кг

**Усл. 968 Колосник
с угловым выступом**

ч. 2005.41.005.0.0, масса 29.5,
ст. 40Х24Н12СЛ



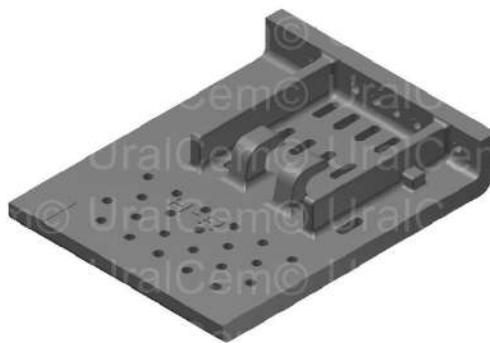
**Усл. 969 Колосник
специальный**

ч. 2005.41.008.0.0, масса 27.7,
ст. 40Х24Н12СЛ



**Усл. 970 Колосник
специальный**

ч. 2005.42.002.0.0, масса 27.7,
ст. 40Х24Н12СЛ



от 1 до 50 кг

**Усл. 971 Колосник
глухой**

ч. 2005.41.003.0.0, масса 22.41,
ст. 40Х24Н12СЛ



**Усл. 972 Колосник
(2005.43.001)**

ч. 2005.43.001.0.0, масса 19.9,
ст. 35Х23Н7СЛ



**Усл. 973 Плита
специальная**

ч. 2005.41.007.0.0, масса 36.1,
ст. 40Х24Н12СЛ



от 1 до 50 кг

Усл. 974 Плита специальная

ч. 2005.42.001.0.0, масса 36.1,
ст. 40Х24Н12СЛ



Усл. 979 Броня торцевая нижняя

ч. 3В.28.09-9, масса 49.1,
ст. 110Г13Л



Усл. 995 Клин затяжной

ч.3Г28.09-2, масса 9,
ст. 110Г13Х2



от 1 до 50 кг

Усл. 999 Плита бортовая

ч. 2005.43.004.0.0, масса 43.2,
ст. 35Х23Н7СЛ



Усл. 1000 Плита бортовая

ч. 2005.44.002.0.0, масса 43.2,
ст. 35Х23Н7СЛ



Усл. 1001 Планка

ч. 2005.41.006.0.0, масса 8.9,
ст. 40Х24Н12СЛ



от 1 до 50 кг

Усл. 1002 Плита бортовая

ч. 2005.45.002.0.0, масса 43.2,
ст. 30ХГСЛ



Усл. 1003 Клин

ч. 1398.03163-1, масса 20.1,
ст. 110Г13Л



Усл. 1024 Колосник

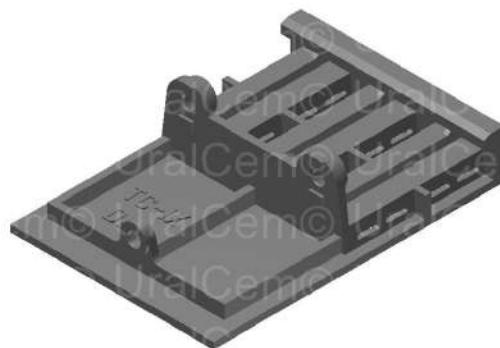
ч. ТС - IX DJ 2, масса 19.1,
ст. 40Х24Н12СЛ



от 1 до 50 кг

Усл. 1025 Колосник

ч. ТС - IX DJ 1, масса 19.1,
ст. 40Х24Н12СЛ



Усл. 1026 Колосник

ч. ТС - IX SF A, масса 19.1,
ст. 40Х24Н12СЛ



Усл. 1027 Колосник

ч. DJ 3 СТС - VIII, масса 30.6,
ст. 40Х24Н12СЛ



от 1 до 50 кг

Усл. 1028 Колосник

ч. SF TC - VII A, масса 25.1,
ст. 40Х24Н12СЛ



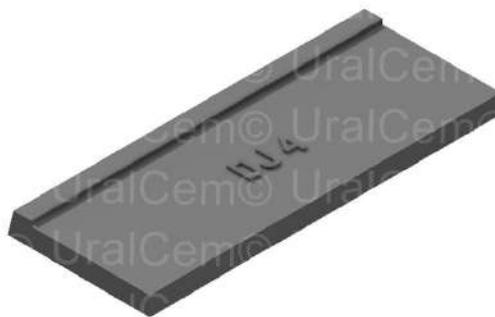
Усл. 1029 Колосник

ч. SF TC - X C1, масса 19.1,
ст. 40Х24Н12СЛ



Усл. 1030 Пластина

ч. DJ 4, масса 4.6,
ст. 40Х24Н12СЛ



от 1 до 50 кг

Усл. 1031 Короб

ч. DJ 2, масса 20.7,
ст. 40Х24Н12СЛ



Усл. 1032 Прижим боковой левый

ч. R 4051 2 - 10ADJ 2, масса 15
ст. 40Х24Н12СЛ



Усл. 1033 Прижим боковой правый

ч. R 4051 2 - 10BDJ 2, масса 15.9,
ст. 40Х24Н12СЛ



от 1 до 50 кг

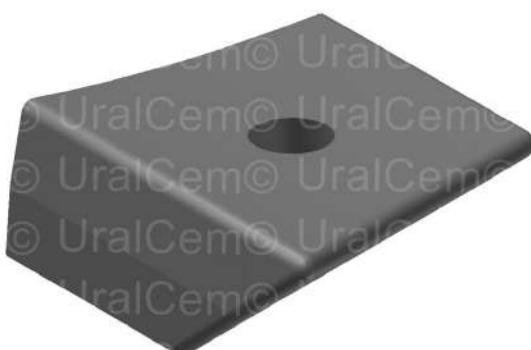
Усл. 1078 Броня

ч. М1250.8-3, масса 46.5,
ст. 110Г13Л



Усл. 1081 Броня

ч. М1250.8-9, масса 38.5,
ст. 110Г13Л



Усл. 1082 Броня

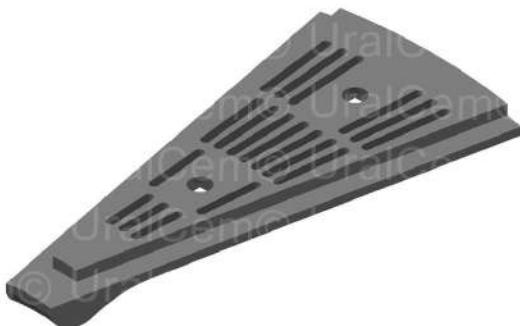
ч. М1250.8-10, масса 42.3,
ст. 110Г13Л



от 1 до 50 кг

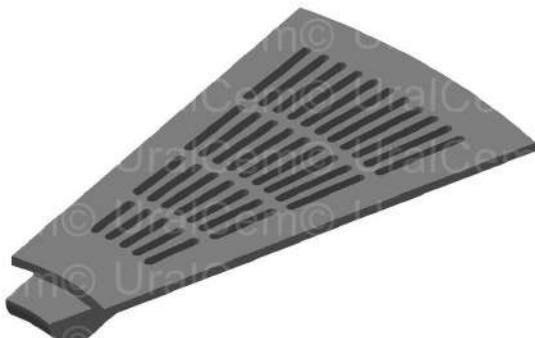
Усл. 1085 Плита-решётка

ч. 14055Ф-4, масса 39.5,
ст. 110Г13Х2Л



Усл. 1086 Плита решётка

ч. 14055Ф-5, масса 50,
ст. 110Г13Х2Л



Усл. 1093 Плита дробильная

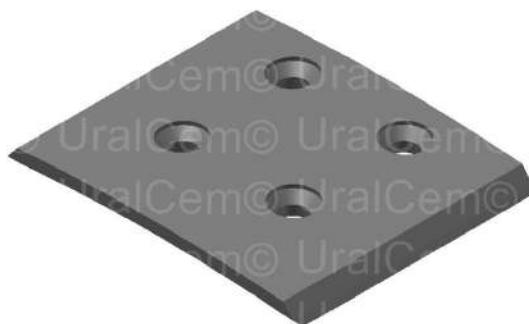
ч. 47-5-0-0-2, масса 6,3 ,
ст. 110Г13Л



от 1 до 50 кг

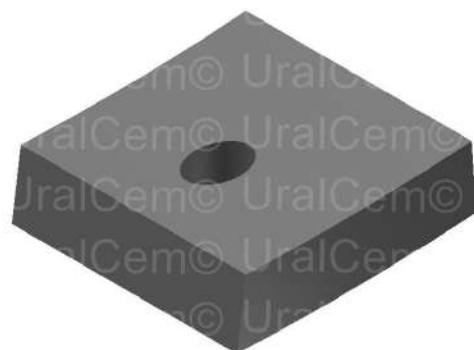
Усл. 1115 Подкладка

ч. 6101-37.1в-01, масса 27.6,
ст. 30ХГСЛ



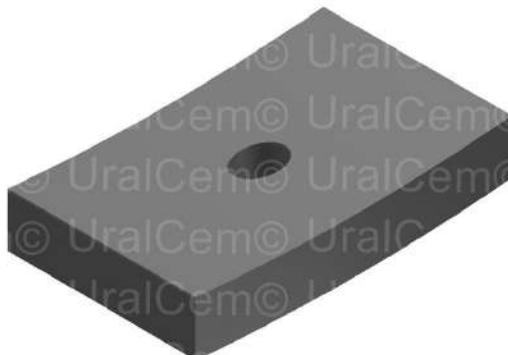
Усл. 1128 Бронеплита прилюковая

ч. М1250.8-11, масса 29.5,
ст. 110Г13Л



Усл. 1129 Броненплита люковая

ч. М1250.8-12, масса 43.1,
ст. 110Г13Л



от 1 до 50 кг

Усл. 1131 Броня

ч. М1250.8-7, масса 43.9,
ст. 110Г13Л



Усл. 1182 Стойка

ч. 286.18.001.0.0, масса 5.4,
ст. 12Х18Н10Т



Усл. 1190 Колосник VN поз.858 VN 932В2-00СБ

ч. СЛ-2546002.932В2-00СБ,
масса 21.6, ст.



от 1 до 50 кг

**Усл. 1192 Лист
броневой малый**

ч. 5113.00.03, масса 46.7,
ст. 110Г13Л



**Усл. 1193 Лист
броневой боковой**

ч. 5113.00.01, масса 6.3,
ст. 110Г13Л



**Усл. 1203 Бронеплита
(1 камера**

ч. , масса 49.6, ст. 110Г13Л



от 1 до 50 кг

Усл. 1222 Колосник

ч., масса 13.7, ст. ЧХ16Н2



Производство литых изделий из жаростойких и износостойких сталей и сплавов к цементным печам, холодильникам и мельницам

Цепи навесные литые для цепных завес вращающихся цементных печей

СТО 51468360-001-2007

Разработчик оригинальной запатентованной технологии производит цельнолитые навесные цепи с овальными, торoidalными и круглыми звеньями с D-образным сечением разных размеров и материалов, а также детали их крепления экономичных размеров и профилей, из высоколегированных марок стали, в том числе ферритного класса.

№ п/п	Тип цепи	Шаг цепи	Размер профиля	Нар. размер (ширина) звена	Масса звена реч. кг
Цепи с овальными звеньями					
1	ЦОЖЛ 22x120	120	22	90	1,07
2	ЦОНЛ 22x120	120	22	90	1,07
3	ЦОЖЛ 25x120	120	25	100	1,44
4	ЦОНЛ 25x120	120	25	100	1,44
Цепи с круглыми звеньями					
5	ЦОЖЛ 19x76	76	19	114	0,72
6	ЦКНЛ 19x76	76	19	114	0,72
7	ЦСЖЛ 22x76	76	23	122	0,99
8	ЦКНЛ 19x76	76	19	122	0,99
9	ЦСЖЛ 25x80	80	25	130	1,37
10	ЦКНЛ 25x80	80	25	130	1,37
11	ЦОЖЛ 25x90	90	25	140	1,50
12	ЦКНЛ 25x90	90	25	140	1,50
13	ЦОЖЛ 25x100	100	25	150	1,75
14	ЦКНЛ 25x100	100	25	150	1,75
15	ЦСЖЛ 28x90	90	28	146	1,95
16	ЦКНЛ 28x90	90	28	146	1,95
Цепи с торoidalными звеньями					
17	ЦТЖЛ 20x90	90	20	130	0,85
18	ЦТНЛ 20x90	90	20	130	0,85
19	ЦТЖЛ 22x90	90	22	134	1,04
20	ЦТНЛ 22x90	90	22	134	1,04

Технические характеристики:

Рекомендуемые условия эксплуатации цепей и деталей крепления, в зависимости от материала, из которого они изготовлены, указаны в таблице:

Материал изделия и класс стали	Рекомендуемая область применения изделий		
	Рекомендуемая область применения изделий	Температура газового потока (участок печи)	Особые условия
Цепи и детали крепления нормальной стойкости:			
Сталь конструкционная марки 30ХСЛ низколегированная с содержанием С не более 0,35%	200 - 700 °C (холодный и средний)	Износостойки в любой среде	Нет
Цепи и детали крепления жаростойкие:			
Сталь маргаситовая марки 40Х9С2Л	500 - 800 °C (средний и горячий)	Износостойки, устойчивы и сероцветящей среде (уголь, мазут)	п. 8.4 стандарта
Чугун жаростойкий марки ЧХ16П	500 - 900 °C (средний и горячий)	Износостойки и устойчивы к любой среде (газ, нефть, уголь, мазут)	Нет
Сталь фустенито-ферритные марки: 35Х2НУ7С1 40Х2Н1Н6С1 40Х2Н1Н7С1 20Х2Н1Н4С2Л 20Х2Н7НС1Л	750 - 1000 °C (средний и горячий) 900-1050 °C 800-1050 °C 900-1100 °C 900-1100 °C горячий	Устойчивы к изотермическим средам (газ, нефть)	
Сталь аустенитная марки 35Х18Н24С2Л	900-1200 °C (горячий)		

Назначение:

Цельнолитые цепи производства ООО «УралЦем» служат в качестве теплообменных устройств, для транспортирования материала и испарения влаги из шлама, предотвращения образования шламовых колец. Основное назначение цепей в печи обжига клинкера интенсификация теплообмена между горячими газами и сырьем. Цепи испытывают агрессивное и образовывное воздействие сырьевых массы и газового потока.

Преимущества перед аналогами:

Прогрессивный способ производства цельнолитых цепей ООО «УралЦем» позволяет изготавливать цепи не ограниченные по длине. Цепи нужной длины изготавливают только из литьих звеньев, использование соединительных сварных звеньев и сварных швов исключено. Производственное оснащение предприятия удовлетворяет потребностям любого заказчика, поскольку не ограничивается по размерам, геометрической форме звеньев, составом литейных сталей и сплавов.

Область применения:

Цепные завесы вращающихся цементных печей



ООО «УралЦем»

456203, Челябинская обл.,
г. Златоуст, ул. Кусинское
шоссе, д.15а, строение 2,
каб. № 309

8 (3513) 64-24-80
8-982-308-01-69

uralcem25@gmail.com

uralcem.com

Производство литых изделий из жаростойких и износостойких сталей и сплавов к цементным печам, холодильникам и мельницам



Броневые плиты для футеровки барабанов трубных мельниц

СТО 51468360-002-2008

Бронефутеровочные плиты — важная часть цементных мельниц. От профиля рабочей поверхности и материала бронефутеровочных плит зависит высота подъема и траектория движения мелющих тел, сортировка их по длине мельницы, износостойкость и долговременность сохранения характеристик и режима работы мельницы, и, как следствие, качество получаемого продукта. ООО «УралЦем» использует запатентованную технологию изготовления броневых плит со специальным унифицированным профилем, сохраняющим непрерывный контакт с размалываемым материалом и мелющей загрузкой, без отрыва нижнего слоя мелющих тел от бронеплиты, увеличенный и практически постоянный коэффициент сцепления.

Назначение:

Организация рационального режима работы мелющих тел в процессе измельчения материалов в трубных мельницах.

Область применения:

- сыревые мельницы с одновременной сушкой (вентилируемые) для помола сырьевых материалов при работе в замкнутом цикле;
- сыревые мельницы для помола сырьевых материалов мокрым способом при работе в открытом или замкнутом циклах;
- цементные мельницы для помола цементного клинкера и добавок при работе в открытом или замкнутом циклах.

Технические характеристики:

- Заданные рабочие поверхности конструкции обеспечивают непрерывный их контакт с размалываемым материалом и мелющей загрузкой, без отрыва нижнего слоя мелющих тел от бронеплиты, с увеличенным и практически постоянным коэффициентом сцепления, предотвращая скольжение загрузки по бронеплитам.
- Обеспечивается заброс мелющих тел на более высокие траектории, увеличивая энергообмен в системе «бронеплита-мелющие тела-размалываемый материал».

Преимущества перед аналогами:

- Предусмотренные конструкций отличия поверхности броневых плит и связанные с ними особенности динамики процесса помола по сравнению с аналогами предупреждают неравномерный их износ по толщине, сохраняя профиль рациональным по энергообмену вплоть до замены при достижении расчетно-допустимой выработки рабочей поверхности, позволяют для изготовления их литьем применять экономически выгодные и доступные сплавы.
- Слой мелющих тел, непосредственно контактирующий с поверхностью новых классифицирующих броневых плит, производит измельчение истиранием более эффективно, чем в известных аналогах. Улучшается качество помола сырья и цементного клинкера за счет постоянного сохранения движения мелющей загрузки в «водопадном» режиме.
- Срок службы броневых плит данной конструкции увеличен и гарантирован до 25 тысяч часов.
- Масса броневых плит снижается на 8-10%.
- Применение броневых плит новой конструкции позволяет на 7-9% уменьшить удельные энергетические затраты на помол.



ООО «УралЦем»

456203, Челябинская обл.,
г. Златоуст, ул. Кусинское
шоссе, д.15а, строение 2,
каб. № 309

8 (3513) 64-24-80
8-982-308-01-69

uralcem25@gmail.com

uralcem.com

от 1 до 50 кг

**Усл. 18 Планка
бортовая**

ч. 5254, масса 62,
ст. 35Х23Н7СЛ



**Усл. 19 Молоток
дробилка СМД-97Д**

ч. 3699.000 А, масса 73.3,
ст. 110Г13Л



**Усл. 28 Сектор
щелевой**

ч. ПМУ.005.00.047, масса 90,
ст. 110Г13Л, 110Г13Х2Л



от 1 до 50 кг

Усл. 32 Сектор решетки

ч. 80-2-5-0-1А, масса 92.6,
ст. 110Г13Л



Усл. 33 Клин

ч. ЦМ-168, масса 72.2,
ст. 110Г13Л



Усл. 35 Бронеплита лобовая

ч. СМ-79А, масса 78.3,
ст. 110Г13Л



от 51 до 100 кг

Усл. 36 Бронеплита

ч. СМ-190-4Б, масса 67,
ст. 110Г13Л



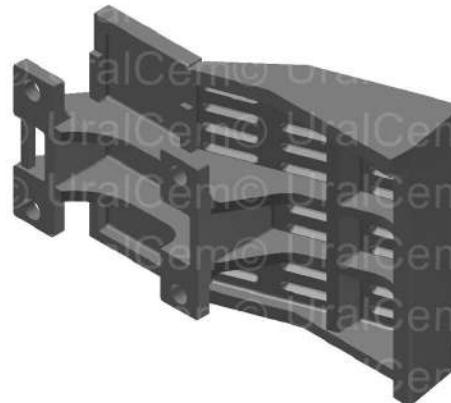
Усл. 37 Бронеплита

ч. СМ-190-1Б, масса 64.5,
ст. 110Г13Л



Усл. 53 Колосник бортовой (правый)

ч. Р61.07.001. масса 78.6,
ст. 30Х23Н7СЛ



от 51 до 100 кг

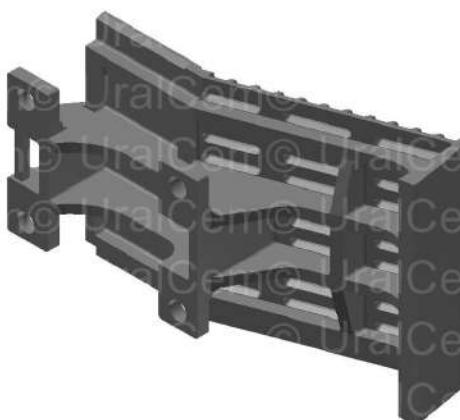
**Усл. 54 Колосник
бортовой (левый)**

ч. Р61.07.005, масса 78.6,
ст. 35Х23Н7СЛ



**Усл. 55 Колосник
рядовой**

ч. Р61.07.003. масса 68.3,
ст. 35Х23Н7СЛ



Усл. 56 Сектор решет

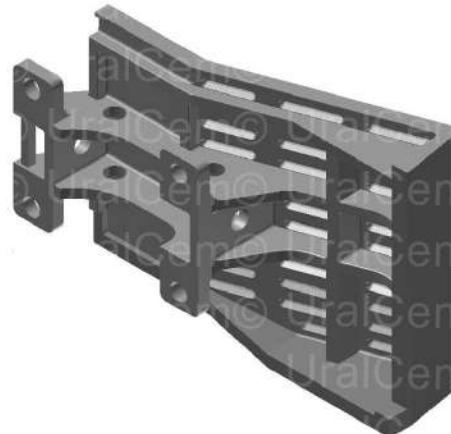
ч. 4475, 3611.04.003, масса 90.2,
ст. 110Г13Л



от 51 до 100 кг

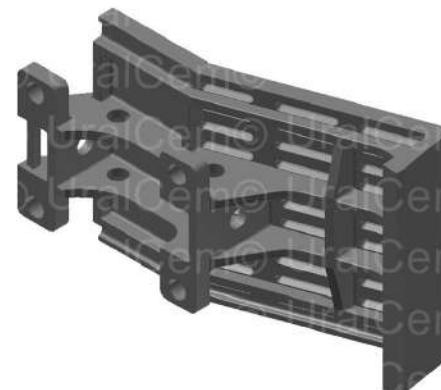
**Усл. 57 Колосник
бортовой (левый)**

ч. 1953.02.022, масса 78,5,
ст. 40Х24Н12СЛ



**Усл. 64 Колосник
рядовой**

ч. 1953.02.024, масса 69,9,
ст. 40Х24Н12СЛ



**Усл. 65 Сектор
выходной решетки
нижний**

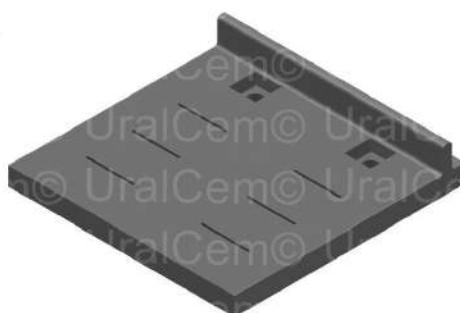
ч.3945-0-0-13А, масса 56,3,
ст. 110Г13Л



от 51 до 100 кг

Усл. 66 Плита бортовая

ч. 1953.02.011.0, ХК3.03.001,
масса 55.8, ст. 35Х23Н7СЛ



**Усл. 67 Сектор
выходной решетки
верхний**

ч. 3945-0-0-14А, масса 90.2,
ст. 110Г13Л



**Усл. 77 Молоток
дробилки СМД-97**

ч. 12863, масса 51.5



от 51 до 100 кг

**Усл. 88 Крестовина
д.1300**

ч. 01553, 930.003.00,
масса 90.5



**Усл. 137 Колосник
острого дутья**

ч. 3.1103, П3.086, ХК3.00.002,
1951.07.215.1, масса 70,
ст. 40Х24Н12СЛ



**Усл. 163 Плита
бортовая**

ч. 1953.02.011, масса 54,
ст. 35Х23Н7СЛ



от 51 до 100 кг

Усл. 169 Плита порога

ч. 1236.40.210.0.023, масса 84.8,
ст. 40Х24Н12СЛ



**Усл. 224 Колосник
с зацеплением**

ч. 1953.02.028.00, масса 93,
ст. 40Х24Н12СЛ



**Усл. 299 Бронеплита
подрешеточная
рифленная**

ч. 3393, масса 69.9,
ст. 110Г13ФЛ



от 51 до 100 кг

Усл. 306 Бронеплита

ч. МС-02896- I, масса 55,
ст. 40Х24Н12СЛ



Усл. 309 Плита бронефутеровочная гребенчатая д.45, без расклиники (п.ф ГМ 188)

ч. ПМН.000.04.001-01, масса 58,
ст. 110Г13Х2Л, 110Г13Л



Усл. 312 Бронеплита (правого вращения)

ч. 18161.00.00, МС-03 492,
масса 57, ст. 40Х24Н12СЛ



от 51 до 100 кг

Усл. 341 Бронеплита
первой камеры
мельницы D2,6x13м,
несортирующая, тип А.
д.43, п.ф ГМ-258

ч. 341-БПН, масса 83,
ст. 110Г13Х2Л, 110Г13Л



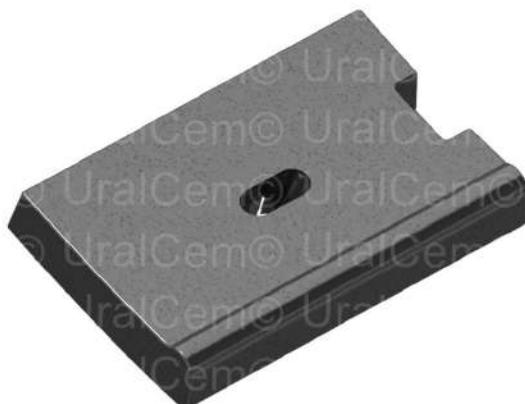
Усл. 342 Бронеплита
сортирующая правого
вращения д.43, д.45,
п.ф ГМ-295

ч. 342-БПСП, масса 92,
ст. 110Г13Х2Л, 110Г13Л,
110Г13ХМЛ



Усл. 344 Бронеплита
первой камеры

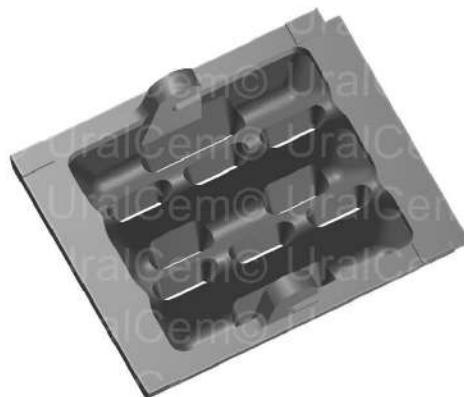
ч. , масса 62.7, ст. 110Г13Х2Л



от 51 до 100 кг

Усл. 374 Плита

ч. 14-39, масса 73.8,
ст. 40Х24Н12СЛ



Усл. 383 Бронеплита гребенчатая

ч. 33-24, масса 50.3,
ст. 110Г13Л



Усл. 389 Плита бронефутеровочная конусно-волнистая с каблучками

ч. 61.00.001Б-1А, 34-41а,
ПМУ.000.01.001-01, масса 67.4,
ст. 110Г13Л



от 51 до 100 кг

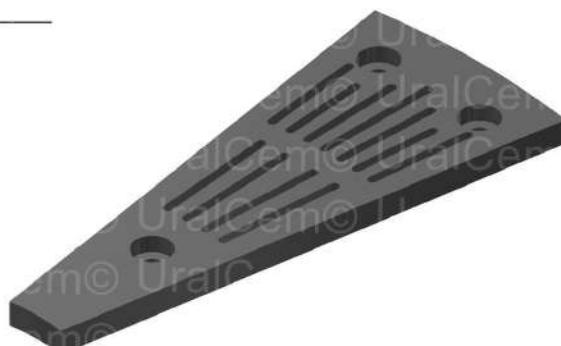
**Усл. 396 Сектор
решётки**

ч. 8185-03, масса 62.5,
ст. 110Г13Л



Усл. 397 Решетка

ч. 7988-011, масса 69.7,
ст. 110Г13Х2Л



**Усл. 398 Бронеплита
первой камеры
несортирующая.
Мельница D4x13,5**

ч., масса 93, ст. 110Г13Л



от 51 до 100 кг

Усл. 400 Бронеплита
первой камеры перед
м.к перегородкой.
Мельница D4x13,5

ч., масса 61.1, ст. 110Г13Х2Л



Усл. 404 Плита
бронефутеровочная
лобовая

ч. ПМН.004.00.060, масса 60,
ст. 110Г13Л



Усл. 419 Бронеплита
конусно-волнистая

ч. 4446-А, масса 81.1,
ст. 110Г13Х2Л



от 51 до 100 кг

**Усл. 427 Плита
бортовая**

ч. 1951.02.002, Р61.07.014 (два
отверстия, масса 58.8,
ст. 35Х23Н7СЛ



**Усл. 430 Бронеплита
сортирующая
Мельница 3**

ч. , масса 92.5, ст. 110Г13Х2Л



Усл. 431 Плита порога

ч. 19794.00.00, масса 77,
ст. 35Х23Н7СЛ



от 51 до 100 кг

Усл. 446 Бронеплиты
первой камеры
мельницы D2,2x13м,
сортирующая, тип Б
(мельница Полизиус)

(ч. , масса 84.2, ст. 110Г13Х2Л)



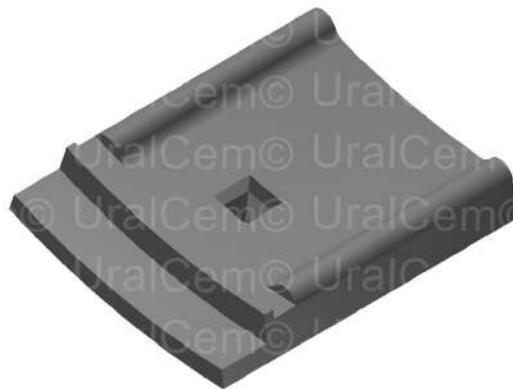
Усл. 448 Бронеплиты
первой камеры. Тип Б.
Мельница D2,2x13м

(ч. , масса 77, ст.110Г13Х2Л)



Усл. 450 Бронеплиты
разгрузочная

ч. 14016Ф-12, масса 98.3,
ст. 110Г13Х2Л



от 51 до 100 кг

Усл. 461 Диск

ч. ПМУ.005.01.002, масса 73.6,
ст. 110Г13Л



Усл. 462 Колосник

ч. 1043.24.002, 1218.10.003,
масса 92, ст.



Усл. 465 Брус-1

ч. 3606.20.006.0.0, масса 65.8,
ст. 110Г13Л, 110Г13Х2Л



от 51 до 100 кг

Усл. 467 Брус-2

ч. 3606.20.021.0.0, масса 63.7,
ст. 110Г13Х2Л



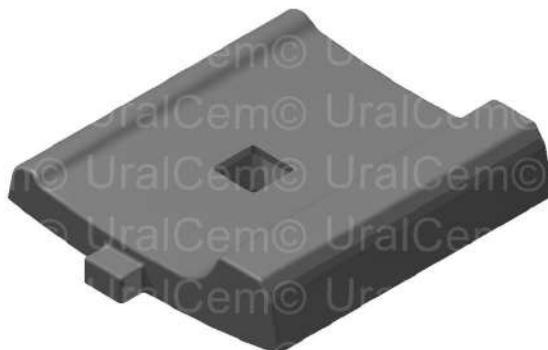
Усл. 468 Брус-3

ч. 3633.20.002.5.0, масса 64,
ст. 110Г13Х2Л



Усл. 469 Бронеплита несортирующая Мельница 3

ч. , масса 74.4, ст. 110Г13Х2Л



от 51 до 100 кг

Усл. 474 Брус-4

ч. 3633.20.003.5.0, масса 60,
ст. 110Г13Х2Л



Усл. 475 Брус-6

ч. 3633.20.001.5.0, масса 82,
ст. 110Г13Х2Л



Усл. 476 Брус-7

ч. 3643.20.002.4.0, масса 86,
ст. 110Г13Х2Л



от 51 до 100 кг

Усл. 485 Плита порога

ч. 1236.40.210.0.023, масса 72.3,
ст. 40Х24Н12СЛ



Усл. 501 Бронеплита плоская с полкой

ч. 3632.20.004.2, масса 65,
ст. 110Г13



Усл. 513 Бронеплита несортирующая для мельницы D2,55x13 м. Тип А

ч., масса 89.28, ст. 110Г13Х2Л



от 51 до 100 кг

Усл. 523 Бронеплита.

Р-61-00-001А.

Мельница 2,6x3

унифицированная

ч., масса 82. ст. 110Г13Х2Л



Усл. 591 Молоток

ч. 3582.02.005А, масса 61.6,

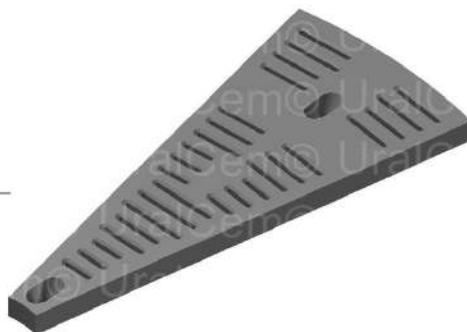
ст. 110Г13Л



Усл. 593 Сектор
с тангенциальными
щелями 10 мм

ч. 19252.00.00, масса 93.6,

ст. 110Г13Х2Л



от 51 до 100 кг

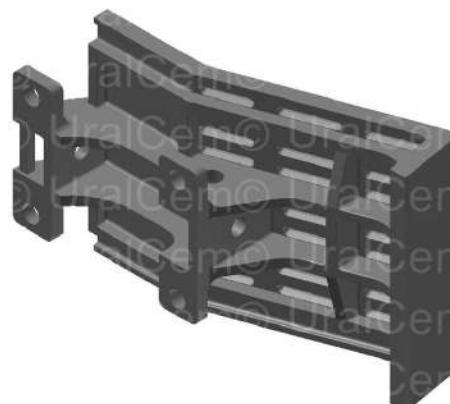
Усл. 594 Бронеплита

ч. 22727, масса 92.3



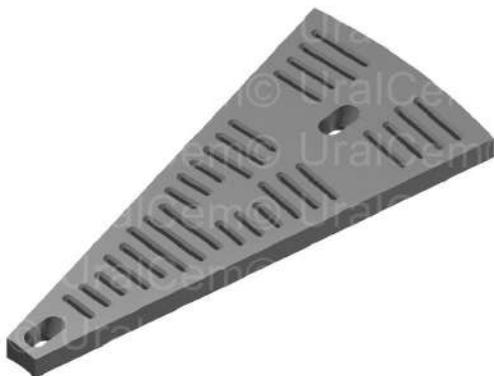
Усл. 599 Колосник рядовой с усилением

ч. М 840, масса 74,
ст. 40Х24Н12СЛ



Усл. 600 Сектор щелевой с тангенциальными щелями 8 мм

ч. 19251.00.00, масса 97,
ст. 110Г13Х2Л, 110Г13Л,
110Г13ХМЛ



от 51 до 100 кг

**Усл. 603 Плита
бронефутеровочная
конусно-волновая**

ч. ПМН.000.01.001-003, РР-12,
масса 63.9, ст. 110Г13ФЛ



**Усл. 605 Плита
бронефутеровочная
конусно-волновая**

ч. ПМН.000.01.001, РР-12,
масса 63.9, ст. 110Г13ФЛ



**Усл. 606 Плита
бронефутеровочная
гребенчатая**

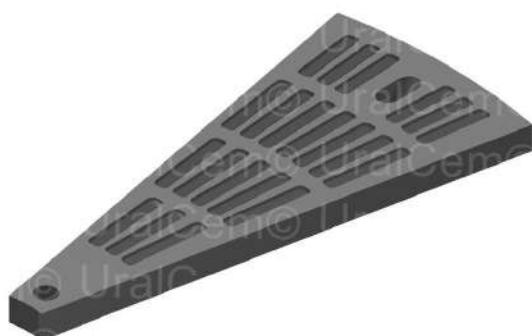
ч. ПМН.000.04.001, масса 58,
ст. 110Г13ФЛ



от 51 до 100 кг

Усл. 608 Сектор решетки

ч. 4618, масса 96,
ст. 110Г13Х2Л



Усл. 615 Броня барабана

ч. 3-54034, масса 95,
ст. 110Г13Л



Усл. 616 Броня клина

ч. 3-54288, масса 88,
ст. 110Г13Л



от 51 до 100 кг

**Усл. 624 Сектор
щелевой**

ч. ПМУ 005.00.048, масса 56.3,
ст. 110Г13Л



**Усл. 625 Сектор
щелевой**

ч. ПМУ 005.00.049, масса 90.2,
ст. 110Г13Л



**Усл. 628 Бронеплита
футеровочная
трехволновая**

ч. ПМ-142.00.000 КБ, масса 75.3,
ст. 110Г13Л



от 51 до 100 кг

**Усл. 656 Обрамление
окна ТИП 1**

ч. ТС.222-Н04.1103-И1, масса 60,
ст. 35Х23Н7СЛ



**Усл. 665 Молоток
молотковой дробилки
ДМ-1700x1450**

ч. ДМ.1.008, 3582.02.005, масса 57,
ст. 110Г13Л



**Усл. 674 Бронеплита
гладкая**

ч. 11041.00.001, масса 80,
ст. 110Г13Л



от 51 до 100 кг

**Усл. 677 Бронеплита
замковая**

ч.11041.00.002, масса 75,
ст. 110Г13Л



**Усл. 678 Бронеплита
первой камеры
мельницы D2,2x13м,
несортирующая, тип А**

ч. , масса 73, ст. 110Г13Х2Л



**Усл. 679 Бронеплита
несортирующая второй
камеры мельницы,
тип Б**

ч., масса 78,8, ст. 110Г13Х2Л



от 51 до 100 кг

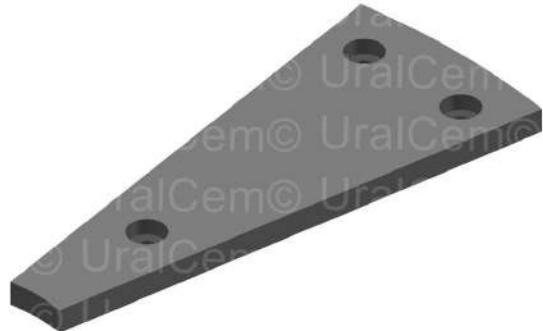
Усл. 684 Обрамление окна ТИП 1

ч. ТС.222-Н04.11.04-И1, масса 60,
ст. 35Х23Н7СЛ



Усл. 687 Плита

ч. 7988-012, масса 86.3,
ст. 110Г13Л



Усл. 688 Плита

ч. 8185-04, масса 78.6,
ст. 110Г13Л



от 51 до 100 кг

Усл. 689 Решетка

ч. 7587-011, масса 91.6,
ст. 110Г13Л



Усл. 694 Било, дробилка СМД-75А

ч.75А-484.04.00.002ES, масса 52.1,
ст. 110Г13Л



Усл. 695 Сектор выходной решетки нижний

ч.3945-0-0-13, ПМУ 005.00.048
(щель 6мм, масса 72,
ст. 110Г13Л



от 51 до 100 кг

**Усл. 696 Сектор
выходной решетки
верхний**

ч.3945-0-0-14А, ПМУ 005.00.049
(щель 6мм, масса 95,
ст. 110Г13Л



**Усл. 698 Бронь С2-30
Цементная мельница
D4x13,5**

ч. СЛ1850167, 102С1, масса 79.9,
ст. 110Г13ХМЛ



**Усл. 701 Планка
бортовая**

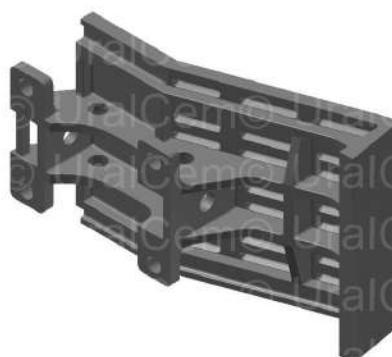
ч.П-1336К, масса 64,
ст. 20Х25Н19С2Л



от 51 до 100 кг

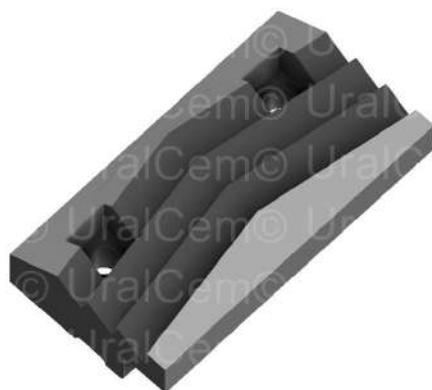
**Усл. 705 колосник
рядовой**

ч.1955.41.024А, масса 72,
ст. 40Х24Н12СЛ



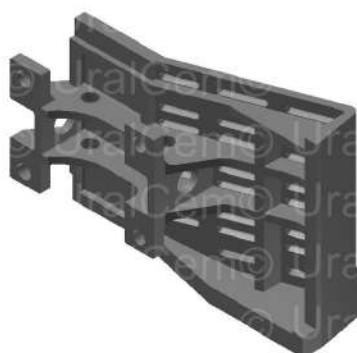
Усл. 713 Бронь

ч. 07.70.02.00.09, масса 80,
ст. 110Г13Л



**Усл. 715 Колосник
бортовой (левый)**

ч. 025.3-306, масса 88.5,
ст. 40Х24Н12СЛ



от 51 до 100 кг

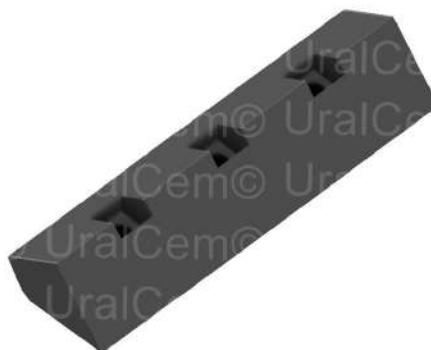
**Усл. 716 Колосник
бортовой (правый)**

ч. 025.3-276, масса 86.8,
ст. 40Х24Н12СЛ



**Усл. 719 Бронеплита
верхняя**

ч. 07.70.02.00.27, масса 69,
ст. 110Г13Л



**Усл. 720 Плита
бронефутеровочная
гребенчатая д.43,
д.45, расклиника, без
расклиники, п.ф ГМ-328**

ч. 62.537.003.0, масса 63, ст. 110Г13Л
110Г13Х2Л, 110Г13ХМЛ



от 51 до 100 кг

**Усл. 721 Футеровка
торцевая**

ч.3601.21.003.2.0., масса 55,
ст. 110Г13Л



**Усл. 725 Бронь входная
внутренняя**

ч.СЛ-1850167.229В1, масса 87,
ст. 110Г13ХМЛ



**Усл. 726 Бронь входная
наружня**

ч.СЛ-1850167.231В1, масса 78,
ст. 110Г13ХМЛ



от 51 до 100 кг

**Усл. 729 Сегмент
торцевой**

ч.52645, масса 100,
ст. 35Х23Н7СЛ



**Усл. 738 Бронеплита
первой камеры
несортирующая.
Мельница D3,2x15**

ч., масса 79.3, ст. 110Г13Х2Л



Усл. 739 Плита

ч. АЦ.54.190, масса 97,
ст. 35Х23Н7СЛ



от 51 до 100 кг

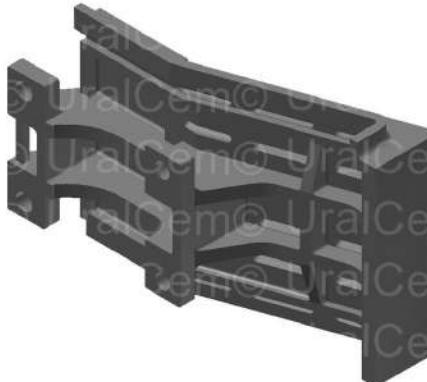
Усл. 740 Бронеплита
сортирующая левого
вращения мельницы
3,2x15, д.38

ч., масса 91, ст. 110Г13Л,
110Г13Х2Л



Усл. 743 Колосник

ч. 1953.02.028.00, масса 96.8,
ст. 40Х24Н12СЛ



Усл. 747 Бронеплита
первой камеры
мельницы D3x14м.

ч., масса 51.5, ст. 110Г13Х2Л



от 51 до 100 кг

Усл. 748 Бронеплита
второй камеры
мельницы D3x1м

ч., масса 62.6, ст. 110Г13Х2Л



Усл. 755 Било
дробилки ОСД-100

ч. 5970, масса 61.7, ст. 110Г13Л



Усл. 757 Молоток
клинкерной дробилки

ч.10645.00, масса 53.7,
ст. 110Г13Л



от 51 до 100 кг

Усл. 758 Сектор
перегородки

(ч.04714-015а, масса 93.105,
ст. 110Г13Л



Усл. 759 Бронеплита
несортирующая
первой камеры
мельницы, тип Б

ч., масса 84.8, ст. 110Г13Х2Л



Усл. 761 Бронеплита
несортирующая
первой камеры
мельницы, тип Б

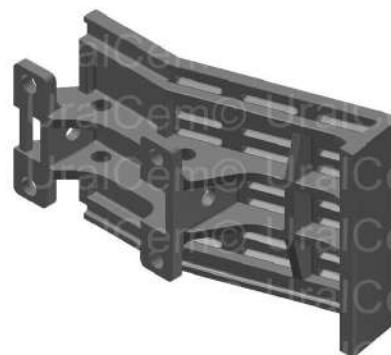
ч., масса 83.2, ст. 110Г13Х2Л



от 51 до 100 кг

**Усл. 771 Колосник
рядовой**

ч. П3.015.1, 3.1100, масса 72,
ст. 40Х24Н12СЛ



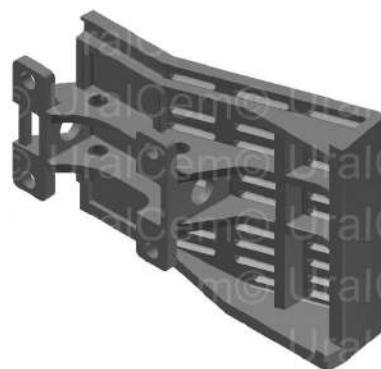
**Усл. 775 Бронеплита
футеровочная
гребёнчатая, д.43,
расклинка**

(п.ф ГМ-328ч.Р 61.00.002, 12-6388,
62.537.003.0, масса 63,
ст. 110Г13Х2Л



**Усл. 778 Колосник
бортовой (левый)**

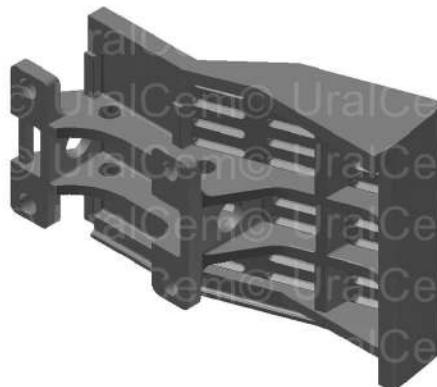
ч.1953.02.022.0, 3.1102. масса 75,
ст. 40Х24Н12СЛ



от 51 до 100 кг

**Усл. 779 Колосник
бортовой (правый)**

ч.1953.02.023.0, 3.1101, масса 75,
ст. 40Х24Н12СЛ



**Усл. 782 Гребёнчатая
плита (мельница 2,4x13**

ч.048.6-036, масса 98.7,
ст. 110Г13Л



**Усл. 783 Плита
бронефутеровочная
ловая**

ч. ПМН.004.00.048, масса 93,
ст. 110Г13Л



от 51 до 100 кг

Усл. 784 Плита
межкамерной
перегородки

ч. 46659, масса 83.1,
ст. 110Г13Л



Усл. 789 Бронеплита
конусно-волнистая
(мельница 3,2x15, отв.
д.38

ч.Р.61.00.001.Б, ПМН.000.01.001.01А,
Р3.165.000, масса 85,
ст. 110Г13ФЛ



Усл. 790 Плита
бронефутеровочная
гребенчатая, д.37, д.38,
без расклиники,
п.ф ГМ-188

ч.ПМН.000.04.001, масса 58,
ст. 10Г13ФЛ



от 51 до 100 кг

**Усл. 794 Бронеплита
конусно-волнистая
подрешеточная**

ч. 8132-00, масса 97.5,
ст. 110Г13Л, 110Г13Х2Л



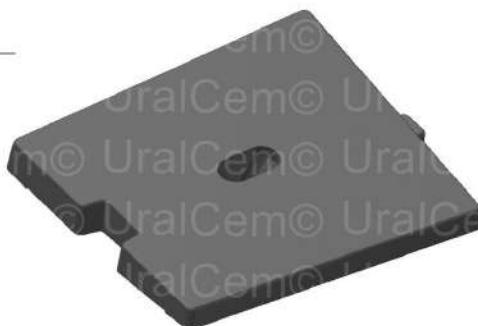
**Усл. 796 Плита
бронефутеровочная
конусно-волновая**

ч. ПМН.000.01.001, масса 65.6,
ст. 110Г13Л



**Усл. 800 Плита
бронефутеровочная**

ч. 3630.03.006, масса 65,
ст. 110Г13Х2Л



от 51 до 100 кг

**Усл. 803 Бронеплита
энергообменная**

ч. 7814-00, масса 82,
ст. 110Г13Л



**Усл. 806 Бронь
пороговая**

ч. 1236.01, масса 53.6,
ст. 40Х24Н12СЛ



Усл. 816 Сектор глухой

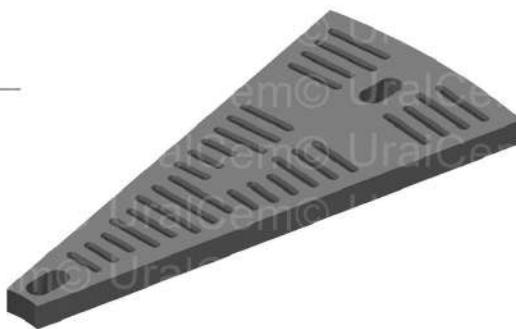
ч. М8.101, масса 68,2,
ст. 110Г13Л



от 51 до 100 кг

Усл. 819 Сектор щелевой

ч. 122.32.00 (щель 8мм, масса 97,
ст. 110Г13Х2Л



Усл. 823 Броня торцевая верхняя

ч. 3-54582И1, масса 64,
ст. 110Г13Л



Усл. 824 Торцевая броня внутренняя

ч. 3-61819И3, масса 62,
ст. 110Г13Л



от 51 до 100 кг

Усл. 826 Сектор

ч. 3601.23.001.2, масса 90.6,
ст. 110Г13Л



Усл. 828 Плита бронефутеровочная цилиндрическая волновая

ч.ПМС.000.02.012, масса 61.4,
ст. 110Г13Х2Л



Усл. 829 Сектор межкамерной перегородки (Мельница D2,6x13 м)

ч. ПМУ 005.07.001, масса 96,
ст. 110Г13Л



от 51 до 100 кг

Усл. 831 Плита
горловины.
Вращающаяся печь 10

ч.120905, масса 88.1,
ст. 40Х24Н12СЛ



Усл. 835 Плита
бронефутеровочная
цилиндрическая

ч. 47024, масса 55.1,
ст. 110Г13ФЛ



Усл. 837 Верхняя
лобовая бронеплиты

ч.46415, масса 65.5,
ст. 110Г13Х2Л



от 51 до 100 кг

**Усл. 838 Броня
барабана**

ч. 46866, масса 75.1,
ст. 110Г13Л



**Усл. 839 Бронеплиты
(гладкая удлиненная)**

ч. ДЦ 1014.001, масса 86.5,
ст. 110Г13Л, 110Г13Х2Л



Усл. 840 Бронеплиты

ч. ДЦ 927.004, масса 78.3,
ст. 110Г13Х2Л



от 51 до 100 кг

**Усл. 842 Броневая
плита ЗВ**

ч. , масса 56.3, ст. 110Г13Х2Л



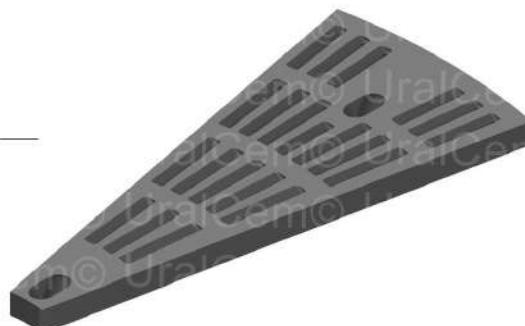
**Усл. 851 Плита
составная. Средняя
печь**

ч. 000 102 4297, масса 79.8,
ст. 20Х25Н19С2Л



**Усл. 859 Сектор
перегородки**

ч. 14415-9-4-10, масса 92.4,
ст. 110Г13Х2Л



от 51 до 100 кг

Усл. 863 Бронеплита
конусно-волновая
(3х волновая)

ч. ПМС.000.01.013-01, масса 82.3,
ст. 110Г13ФЛ



Усл. 864 Бронеплита
первой камеры
мельницы 3,2x13 м,
несортирующая

ч. , масса 73.4, ст. 110Г13ФЛ



Усл. 865 Бронеплита.
4255

(с черт.18792376С1, масса 57.2,
ст. 110Г13Х2Л



от 51 до 100 кг

**Усл. 866 Плита
бронефутеровочная
конусно-волнистая**

ч. 6150, масса 88.3,
ст. 110Г13ФЛ



**Усл. 869 Плита
кулачковая
несортирующая**

ч. 39.11-02, масса 91.9,
ст. 110Г13Л



**Усл. 870 Плита
гребёнчатая
компенсирующая**

ч. 048.6-010, масса 95.7,
ст. 110Г13Л



от 51 до 100 кг

**Усл. 874 Бронеплита
конусно-волнистая
с каблучками**

ч. Р 6100.001 Б-1А, масса 73.1,
ст. 110Г13Л



**Усл. 878 Плита
бронефутеровочная**

ч. 3632.20.004.2.023, масса 65,
ст. 110Г13Л, 110Г13Х2Л



**Усл. 879 Планка плиты
порога**

ч. П-878-02 (взамен 819-ППП-Н19),
масса 84.7, ст. 20Х25Н19С2Л



от 51 до 100 кг

Усл. 886 Бронеплита

ч. 100.397.92-А, масса 54.8,
ст. ЧХ16Н2



Усл. 887 Броня люка

ч. 3-76570И3 ГЧ, 142.24.00,
масса 55, ст. 110Г13Л



**Усл. 890 Лопатка
теплообменника**

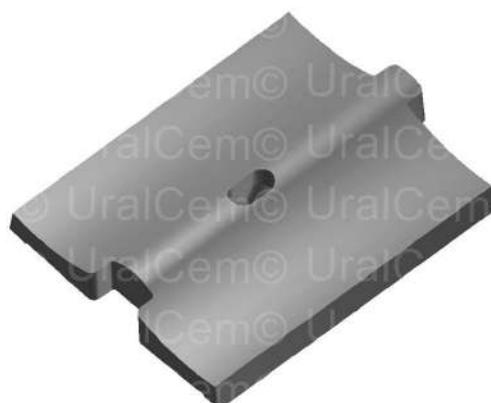
ч., масса 32.9,
ст. 20Х25Н19С2Л



от 51 до 100 кг

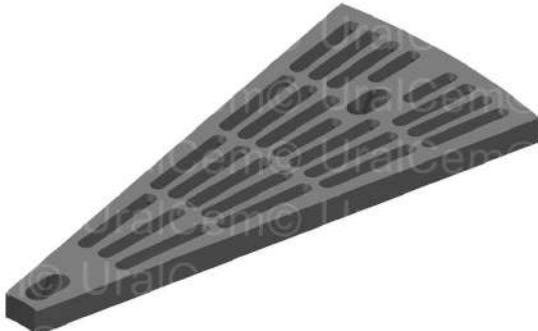
**Усл. 895 Плита
бронефутеровочная
цилиндрическая**

ч. ПМУ.000.02.008, масса 54.6, ст.
110Г13ФЛ



**Усл. 896 Сектор
перегородки**

ч. ДЦ 928.004, масса 86.8, с
т. 110Г13Л



**Усл. 897 Секция
перегородки**

ч. 1456.01.02.001, масса 66.7,
ст. 110Г13Л



от 51 до 100 кг

**Усл. 901 Облицовка
лаза**

ч. 1456.01.02.006,
масса 65.4, ст. 110Г13Л



**Усл. 902 Облицовка
крышки лаза**

ч. 1456.01.02.201 (93-14 СМ 436-1-
0-11, масса 66.3, ст. 110Г13Л



Усл. 910 Плита

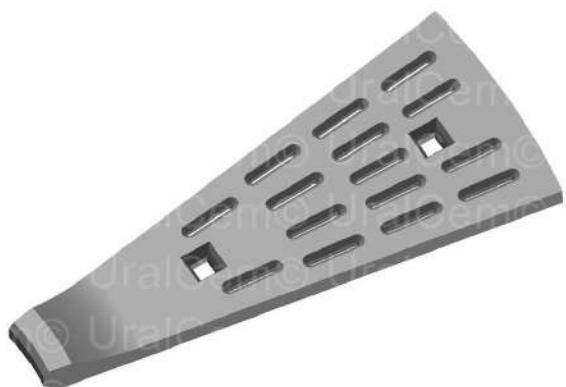
ч. 14247Ф-1-2, масса 71.7,
ст. 110Г13Л



от 51 до 100 кг

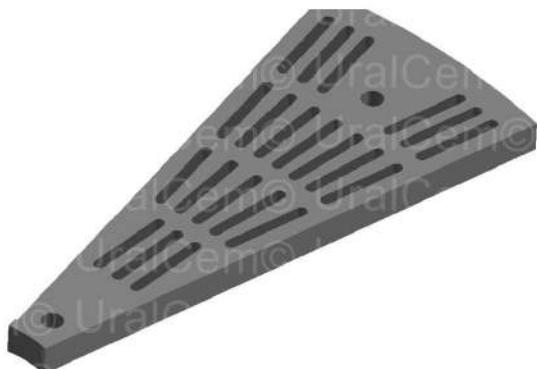
**Усл. 911 Плита
броневая**

ч. 14247-1-3, масса 65.8,
ст. 110Г13Л



**Усл. 913 Сектор
перегородки**

ч. 14247Ф-8, масса 95.3,
ст. 110Г13Л



**Усл. 914 Бронеплиты
первой камеры
мельницы D2,6x10,6 м,
вращение мельницы
по часовой стрелке**

ч., масса 72, ст. 110Г13Х2Л



от 51 до 100 кг

Усл. 915 Бронеплита
первой камеры
мельницы D2,6x10,6м,
сортирующая,
вращение мельницы
по часовой стрелке

ч., масса 85, ст. 110Г13Л



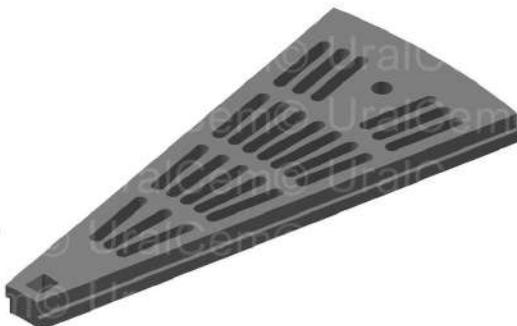
Усл. 916 Бронеплита
(гладкая удлиненная

ч. , масса 84.2, ст. 110Г13Л



Усл. 917 Сектор
перегородки
(цементная мельница
D2,6x13 м

ч.ДЦ 952.001И, масса 95,
ст. 110Г13Л



от 51 до 100 кг

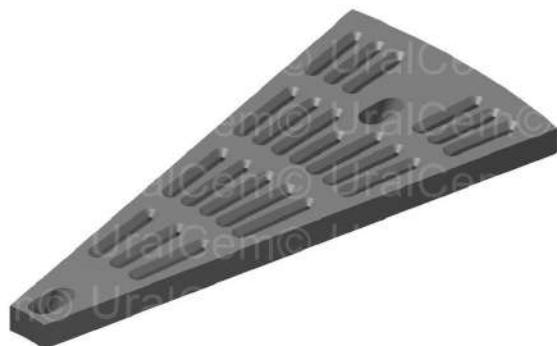
Усл. 921 Шнек

ч. Е65А.02.060А, масса 54.9,
ст. ЧХ16Н2



Усл. 926 Сектор решетки

ч. 3611.04.003, масса 92.6,
ст. 110Г13Л



Усл. 927 Сектор решетки

ч. М7.111, масса 71.9,
ст. 110Г13Л



от 51 до 100 кг

Усл. 928 Сектор глухой

ч. М7.112, масса 79.9,
ст. 110Г13Л



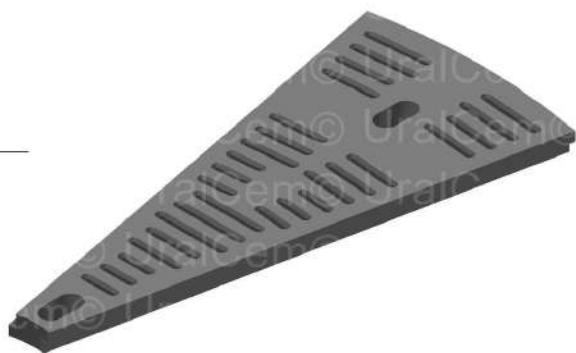
Усл. 929 Бронеплита подрешеточная

ч. 3393-01, масса 75,
ст. 110Г13ФЛ



Усл. 937 Сектор щелевой

ч.19251.00.00, масса 94,
ст. 110Г13Х2Л



от 51 до 100 кг

Усл. 941 Шнек

ч.Е65А.02.070А, масса 54.9,
ЧХ16Н2



Усл. 946 Бронеплиты
первой камеры.
Мельница D2,55x13м,
несортирующая,
вращение против
часовой стрелки

ч.Аналог 515-БПК.А, масса 96,
ст. 110Г13Х2Л



Усл. 952 Сектор
межкамерной
перегородки

(масса 87,2, ст. 110Г13Х2Л



от 51 до 100 кг

**Усл. 954 Бронеплита
конусно-волнистая**

ч. ПМН.000.01.001, 4446-А,
масса 76, ст. 110Г13Х2Л



Усл. 956 Било

(ч, масса 90.7, ст. ЧХ22,



**Усл. 957 Бронеплита
рифленая**

ч.183336, масса 56.5, ст. 110Г13Л,
110Г13Х2Л



от 51 до 100 кг

Усл. 959 Бронеплита
гладкая. Мельница
2,0x10,5

ч., масса 51.2, ст.



Усл. 960 Бронеплита
несортирующая
(Мельница D2x10,5 м

ч., масса 74, ст. 110Г13ХМЛ



Усл. 961 Бронеплита
гладкая с подпорным
кольцом

ч., масса 76.1, ст.



от 51 до 100 кг

Усл. 962 Бронеплита
сортирующая.
Мельница 2x10,5 м

ч., масса 78.5, ст.



Усл. 965 Плита порога
печи D4,5x80

ч. 14 60.43.110.0, масса 91.2,
ст. 40Х24Н12СЛ



Усл. 976 Броня
клиновая

ч. 3В.28.09-1, масса 61.7,
ст. 110Г13Л



от 51 до 100 кг

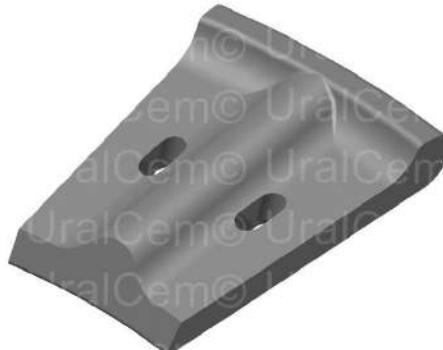
**Усл. 977 Броня
барабана**

ч. 3В.28.09-4, масса 68.1,
ст. 110Г13Л



**Усл. 978 Броня
торцовная верхняя**

ч. 3В.28.09-8, масса 62.5,
ст. 110Г13Л



**Усл. 980 Плита
бронефутеровочная,
д.45, расклиника, п.ф
ГМ-328**

ч.62.537.003.0, масса 63,
ст. 110Г13Л



от 51 до 100 кг

**Усл. 981 Плита -
решетка**

ч. 14016Ф-1-1, масса 62.4,
ст. 110Г13Х2Л



Усл. 982 Плита глухая

ч. 14016Ф-1-2, масса 62.8,
ст. 110Г13Х2Л



**Усл. 983 Плита
броневая**

ч. 14016Ф-5, масса 56.3,
ст. 110Г13Х2Л



от 51 до 100 кг

Усл. 984 Плита броневая

ч. 14016Ф-6, масса 69.8,
ст. 110Г13Х2Л



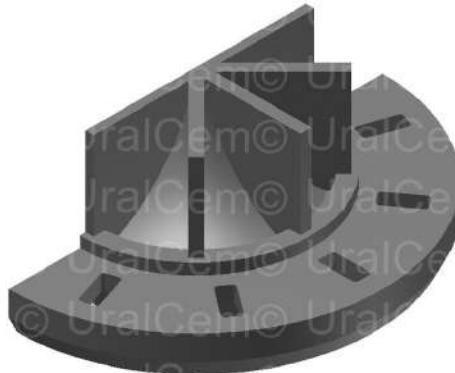
Усл. 985 Люк

ч. 14016Ф-2, масса 67.8, ст.



Усл. 988 Кольцо решетки

ч. 14016Ф-15, масса 82.4,
ст. 110Г13Х2Л



от 51 до 100 кг

Усл. 989 Броня люковая

ч. 14016Ф-17, масса 38.7,
ст. 110Г13Х2Л



Усл. 1004 Бронеплита конусно-волнистая

ч.Р61.00.004.8Б, масса 75,
ст. 110Г13Л



Усл. 1018 Колосник усиленный

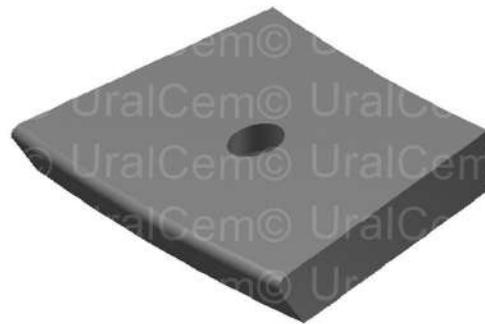
ч., масса 75, ст. 35Х23Н7СЛ



от 51 до 100 кг

Усл. 1022 Броня

ч.М1250.8-4, масса 56.6,
ст. СВМА



Усл. 1023 Броня

ч.М1250.8-5, масса 53.7,
ст. 110Г13Л



Усл. 1046 Бронеплита НИЖНЯЯ

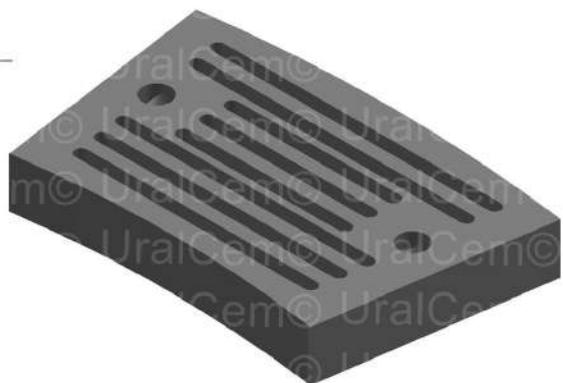
ч. 10523.00.001, масса 60,
ст. 110Г13Л



от 51 до 100 кг

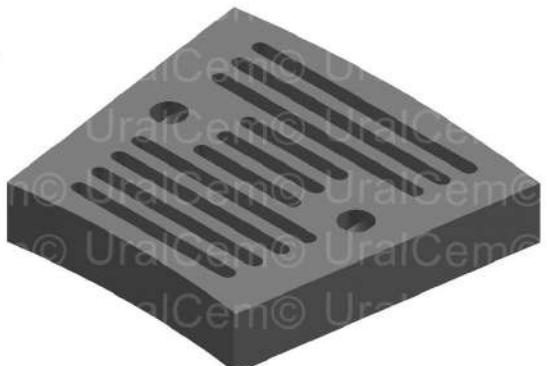
**Усл. 1065 Бронь
решётки**

ч.М1250.8-20, масса 55.9,
ст. 110Г13Л



**Усл. 1066 Бронь
решётки**

ч.М1250.8-21, масса 54.3,
ст. 110Г13Л



Усл. 1069 Молоток

ч.3699 000 А, масса 71.1,
ст. 110Г13Л



от 51 до 100 кг

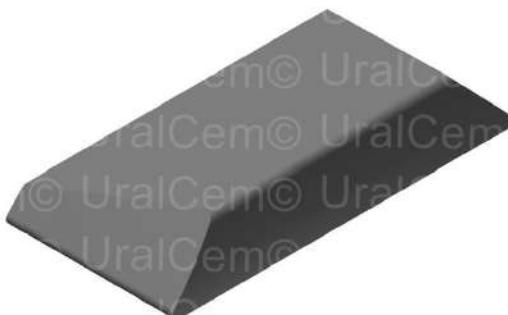
Усл. 1079 Броня

ч. М1250.8-6, масса 53.9,
ст. 110Г13Л



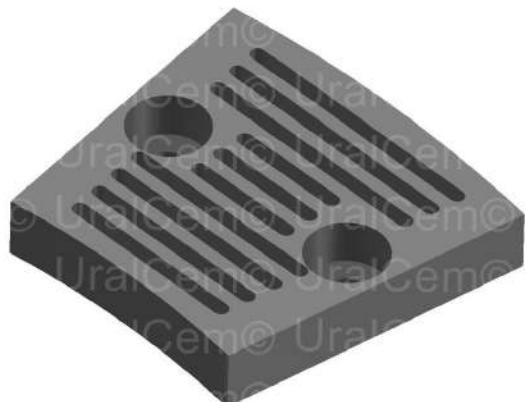
Усл. 1080 Броня

ч. М1250.8-8, масса 95.2,
ст. 110Г13Л



Усл. 1083 Броня решётки

ч. М1250.8-24, масса 51,
ст. 110Г13Л



от 51 до 100 кг

Усл. 1084 Броня

ч. М1250.8-25, масса 65.6,
ст. 110Г13Л



Усл. 1094 Бронеплита цилиндрическая волновая.Мельница D2,6x13 м

ч. ПМС.000.02.011, масса 53.6,
ст. 110Г13Л



Усл. 1095 Бронеплита классифицирующая винтовая. Мельница D2,4

ч. 4357 П, масса 79.4,
ст. 110Г13ФТЛ



от 51 до 100 кг

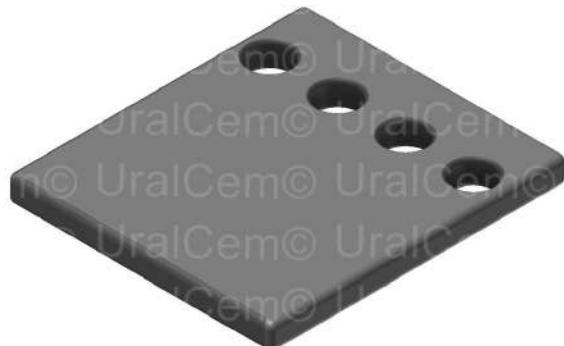
Усл. 1096 Бронеплита
классифицирующая
винтовая. Мельница
D2,4

ч. 4357 О, масса 79.4,
ст. 110Г13ФТЛ



Усл. 1106 Стойка

ч. П-402.000.000.002, масса 6.9,
ст. 30ХГСЛ



Усл. 1110
Межкамерная
перегородка

ч. 1-722, масса 95.4,
ст. 110Г13Л



от 51 до 100 кг

Усл. 1112 Бронеплита
плоская 8. Цементная
мельница D3,2x15 м

ч.Р3.142.000, масса 71.3,
ст. 110Г13Л



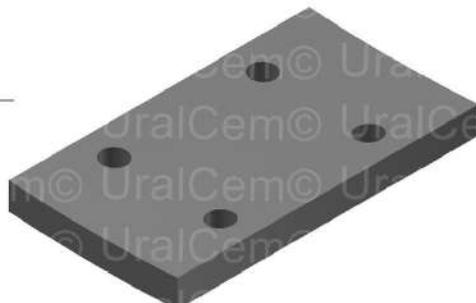
Усл. 1122 Плита порога

ч. 1236.40.210.023, масса 84.6,
ст. 40Х24Н12СЛ



Усл. 1124 Бронеплита
входного днища

(ч .М16.019, масса 63,
ст. 110Г13Л



от 51 до 100 кг

**Усл. 1125 Бронеплита
одноволновая**

ч. Р61.00.003.ВУ, масса 56.4,
ст. 110Г13Л



**Усл. 1132 лита
несортирующая
укороченная**

ч. , масса 95.8, ст. 110Г13Л



**Усл. 1133 Бронеплита
гладкая**

ч. , масса 63, ст. 110Г13Л



от 51 до 100 кг

Усл. 1134 Бронеплита
несортирующая 2-ой
камеры укороченная.
Мельница D3,2x15 м
левого вращения

ч. , масса 60.5, ст. 110Г13Л



Усл. 1135 Бронеплита
сортирующая. Тип VI

ч. , масса 95.8, ст. 110Г13Л



Усл. 1141 Бронеплита
несортирующая 1-го
ряда 1-ой камеры.
Мельница D3,2x15 м
левого вращения

ч. , масса 78.7, ст. 110Г13Л



от 51 до 100 кг

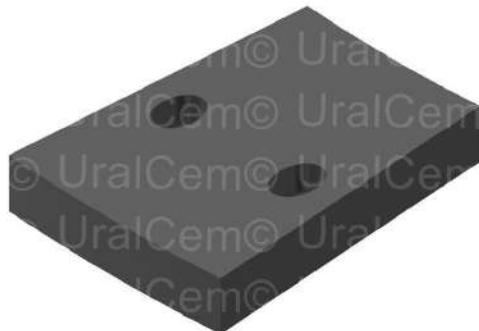
Усл. 1188 Нож

(масса 62.3, ст. 20ГСЛ



Усл. 1189 Броня (цементная мельница

ч.М1250.8-26, масса 55.2,
ст. 110Г13Л



Усл. 1194 Лист броневой большой

ч. 5113.00.02, масса 91.6,
ст. 110Г13Л



от 51 до 100 кг

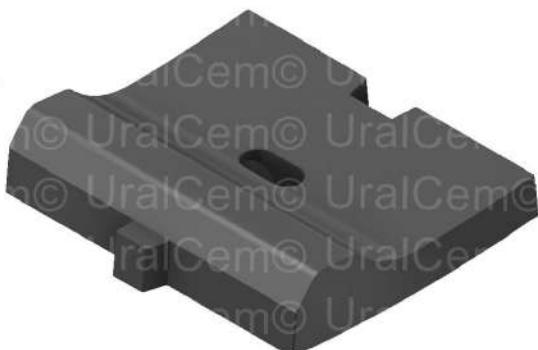
**Усл. 1199 Бронь
входная средняя**

ч. СЛ-1811102.262 В1, масса 100.2,
ст. 110Г13Л



**Усл. 1201 Бронь
бронефутеровочная**

ч. БП.К3Ц.17.11.2014.01, масса 76.2,
ст. 110Г13Л



**Усл. 1205
Бронефутеровка 2
камеры**

ч. ESTANDA late BB-2427 FE-M320-
0521, масса 62.5, ст. СВМА F3



от 51 до 100 кг

**Усл. 1208 Бронеплита
перед межкамерной
перегородкой**

ч. , масса 54.8, ст. 110Г13Л



**Усл. 1209 Крышка
люка**

ч.М7.096, масса 59.9,
ст. 110Г13Л



**Усл. 1210 Бронеплита
входного днища**

ч. П5-386, масса 65.7,
ст. 110Г13Х2Л

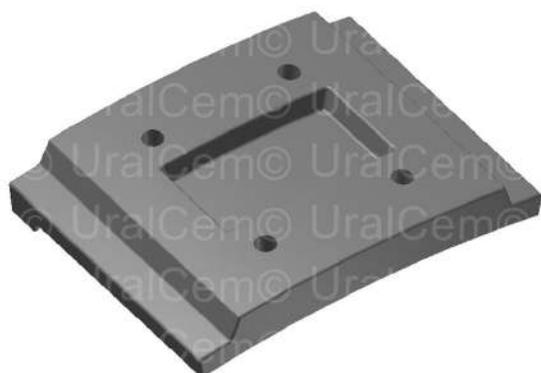




от 101 до 200 кг

**Усл. 4 Башмак
передний**

ч. МС-02905-1, масса 178.2,
ст. 40Х24Н12СЛ



Усл. 20 Плита порога

ч. Ф-20.12.К01.00.003, масса 123.1,
ст. 40Х24Н12СЛ



**Усл. 27 Футеровка
торцевая**

ч. 3611.01.005, масса 133.2,
ст. 110Г13Х2Л



от 101 до 200 кг

Усл. 34 Сектор глухой

ч. ЦМ-585, масса 128.9,
ст. 110Г13Л



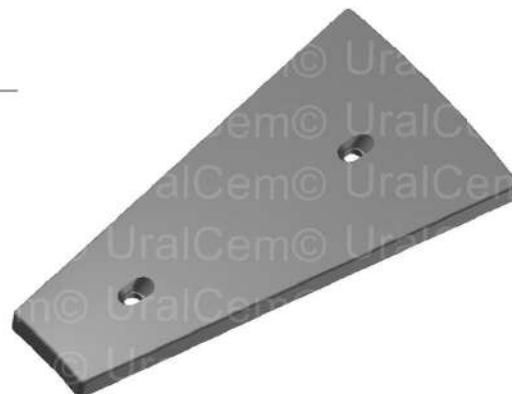
Усл. 38 Бронеплиты брюса

ч. ДЦ-71, масса 101.3,
ст. 110Г13Л



Усл. 39 Бронеплиты

ч. СМ-182, масса 104.4,
ст. 110Г13Л



от 101 до 200 кг

Усл. 52 Башмак порога

ч. МС-02893-1, масса 137.3,
ст. 30Х24Н12СЛ



Усл. 62 Разливочный желоб

ч. 160.04.01.002, масса 110,
ст. Х19Н36БЛ



Усл. 73 Половина пластины

ч. 2-103441, масса 200,
ст. 35ХМФЛ



от 101 до 200 кг

Усл. 99 Бронеплита лобовая

ч. ПМН.004.00.072, масса 120,
ст. 110Г13Л



Усл. 106 Башмак передний

ч. МС-02901, масса 183.7,
ст. 40Х24Н12СЛ



Усл. 136 Плита футеровочная

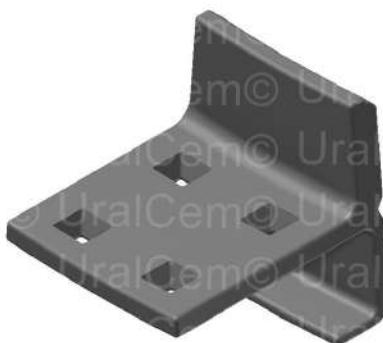
ч. РЧ169.001, МС-04-94Б,
масса 107.1, ст. 40Х24Н12СЛ



от 101 до 200 кг

Усл. 139 Плита порога

ч. 3815, масса 108.1,
ст. 40Х24Н12СЛ



Усл. 165 Плита лобовая

ч. Р61.06.011, масса 140.3,
ст. 110Г13Х2Л



Усл. 269 Башмак порога

ч. В-94, масса 152.8,
ст. 30Х24Н12СЛ



от 101 до 200 кг

Усл. 297 Плита
бронефутеровочная
лобовая

ч. ПМН004.00.30, Р61.004.007,
масса 122, ст. 110Г13Х2Л



Усл. 298 Плита
бронефутеровочная
лобовая

ч. ПМН 004.00.026, масса 110,
ст. 110Г13Л



Усл. 338 Плита правая
Аэрофол

(45.1.3154.043.00, масса 100.5,
ст. 40ХГМЛ



от 101 до 200 кг

**Усл. 343 Башмак
порога**

ч. 02893, масса 133.8,
ст. 40Х24Н12СЛ



**Усл. 348 Плита
бронефутерофочная
лобовая**

ч. ПМН.004.00.066, 3616.21.003.40,
масса 150, ст. 110Г13Л,
110Г13Х2Л



**Усл. 350 Сектор
щелевой**

ч. 3616.24.004.40, ПМН.005.00.021,
3616.04.001, масса 135,
ст. 110Г13Х2Л



от 101 до 200 кг

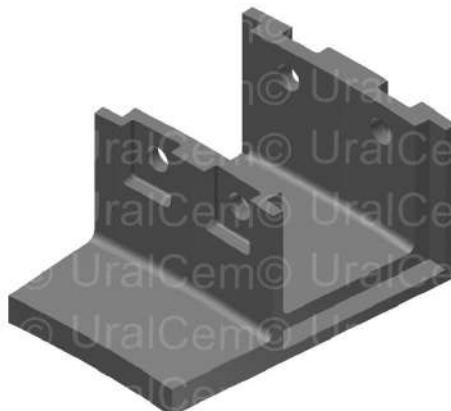
**Усл. 361 Плита левая
Аэрофол**

ч. 45.1.3154.042.00, масса 104.6,
ст. 40ХГМЛ



**Усл. 366 Башмак
верхний**

ч. 24-86, масса 143,
ст. 40Х24Н12СЛ



**Усл. 367 Башмак
нижний**

ч. 24-85, масса 135.1,
ст. 40Х24Н12СЛ



от 101 до 200 кг

Усл. 399 Бронеплита
первой камеры
сортирующая. Тип А.
Мельница D4x13,5

ч., масса 107,2,
ст. 110Г13Х2Л



Усл. 401 Сектор
щелевой

ч. ПМУ.005.00.021, 3616.74.004.4.0,
3616.04.001, Р61.06.013, масса 130,
ст. 110Г13Л



Усл. 405 Плита
бронефутеровочная
лобовая

ч. ПМН.004.00.031, масса 151,
ст. 110Г13Л



от 101 до 200 кг

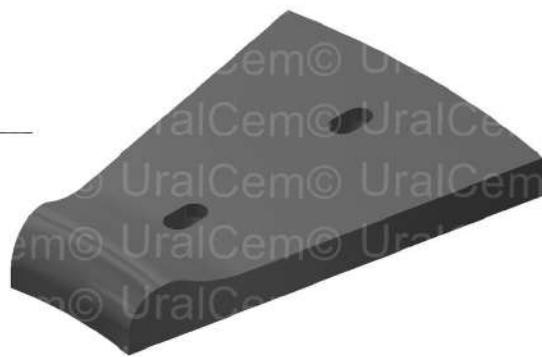
**Усл. 406 Плита
бронефутеровочная
лобовая**

ч. ПМН.004.00.061, масса 116.2,
ст.110Г13Л



**Усл. 407 Плита
бронефутеровочная
лобовая**

ч. ПМН 004.00.055, масса 105.5,
ст. 110Г13ФЛ



**Усл. 408 Плита
бронефутеровочная
лобовая**

ч. ПМН 004.00.030, масса 122,
ст. 110Г13Л



от 101 до 200 кг

**Усл. 409 Плита
бронефутеровочная
лобовая**

ч. ПМН 004.00.049, масса 126.6,
ст. 110Г13ФЛ



Усл. 460 Сектор глухой

ч.3616.30.015.4.0, масса 123.6,
ст. 30ХГСЛ



**Усл. 512 Бронеплита
первой камеры.
Мельница D2,55x13
м, сортирующая.
Вращение против
часовой стрелки. Тип Б**

ч., масса 107.8, ст. 110Г13Х2Л



от 101 до 200 кг

Усл. 518 Плита бронефутеровочная лобовая

ч. 21068, Р61.04.007, ПМН.004.00.030,
масса 116.2,
ст. 110Г13Х2Л



Усл. 521 Плита бронефутеровочная лобовая

ч. ПМН.004.00.056, масса 125,
ст. 110Г13Л, 110Г13Х2Л



Усл. 609 Решетка

ч. 51-5603.0165.00.001 (561-Р,
масса 157, ст. 35Л



от 101 до 200 кг

**Усл. 626 Сектор
перегородки**

ч. 3632.20.006.2023 А, масса 144.4,
ст. 110Г13Л



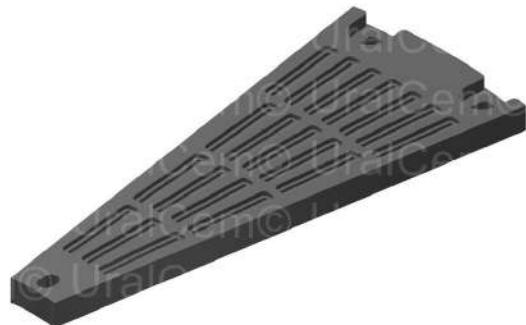
**Усл. 661 Сектор
перегородки**

ч. 3630.03.041.2, масса 142,
ст. 110Г13Л



**Усл. 685 Сектор
щелевой**

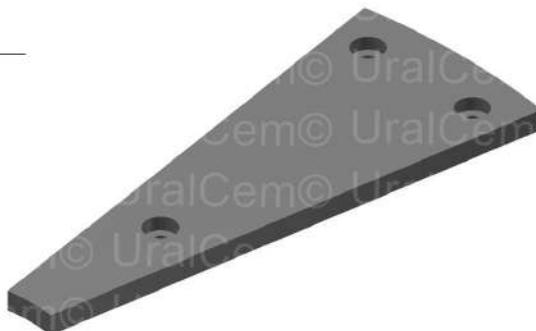
ч. ПМУ 005.00.052, масса 136,
ст. 110Г13Л



от 101 до 200 кг

Усл. 686 Плита

ч. 7587-012, масса 112.6,
ст. 110Г13Л



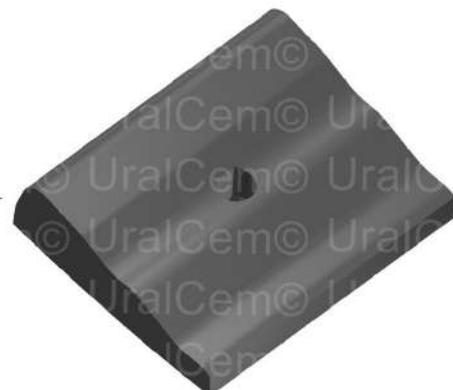
**Усл. 697 Бронь С1-30
Цементная мельница
D4x13,5**

ч. СЛ-1815105, 101В1, масса 119,
ст. 110Г13Х2Л



**Усл. 699 Бронь В1-30
Цементная мельница
D4x13,5**

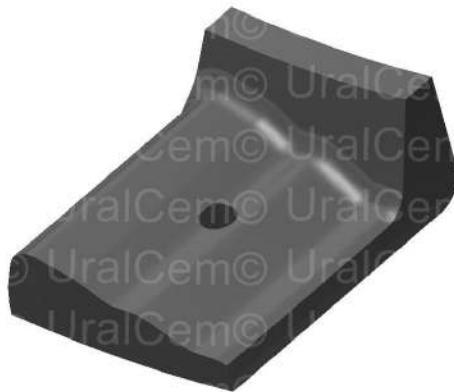
ч. СЛ-1815105, 103В1, масса 114.3,
ст. 110Г13ХМЛ



от 101 до 200 кг

Усл. 700 Бронь V0-30
Цементная мельница
D4x13,5

ч. СЛ-1815105, 104В1, масса 156.3,
ст. 110Г13ХМЛ



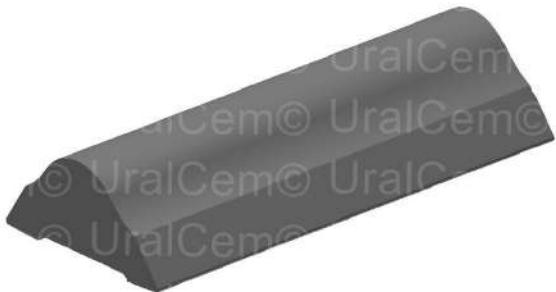
Усл. 704 Плита упорная

ч. 03-1920, масса 122.3,
ст. 40Х24Н12СЛ



Усл. 708 Бронь
футеровочная

ч.8710-1, масса 181.7,
ст. 110Г13Л



от 101 до 200 кг

Усл. 711 Клин

ч. 8713-1, масса 164.4,
ст. 110Г13Л



Усл. 717 Бронь нижняя

ч. 07.70.02.00.25, масса 150,
ст. 110Г13Л



Усл. 727 Бронь пороговая

ч. 01-662-ПГ, масса 107.28,



от 101 до 200 кг

**Усл. 740 Бронеплита
неподвижная щековой
дробилки**

ч., 50-28-11-29, масса 109,8,
ст. 110Г13Л



**Усл. 744 Бронеплита
лобовая**

ч.ПМН.004.00.66К1, масса 170,
ст. 110Г13ФЛ



**Усл. 750 Сектор
решётки разгрузочного
днища Мельница
3,2x15**

ч. 25667, масса 130,7,
ст. 110Г13Л



от 101 до 200 кг

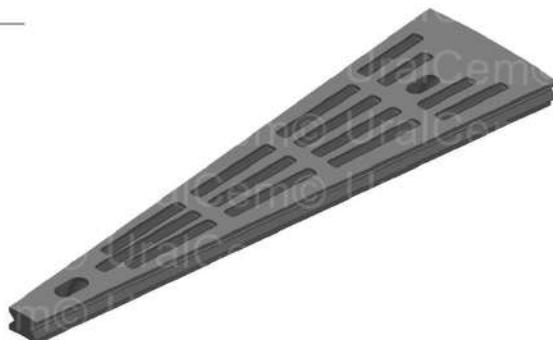
Усл. 752 Плита опорная

ч.018-1605, масса 122.8,
ст. 40Х24Н12СЛ



**Усл. 753 Сектор
выходной решётки**

ч.3632.20.006.2.023А, масса 142,
ст. 110Г13Л



**Усл. 762 Плита
кулачковая
несортирующая**

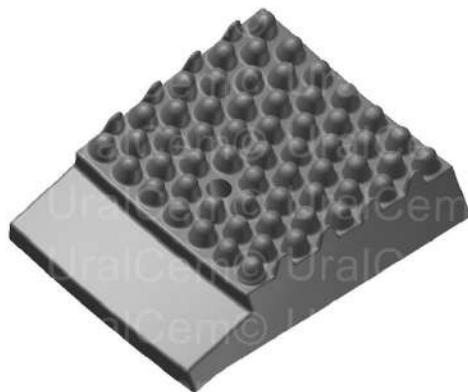
ч. 048.20-01, масса 110.6,
ст. 110Г13ФТЛ



от 101 до 200 кг

**Усл. 763 Плита
кулачковая
несортирующая**

ч.048.21-01, масса 102.1,
ст. 110Г13ФТЛ



**Усл. 767 Плита
перегородки**

ч.048.6-01г , масса 128.4,
ст. 110Г13Л



Усл. 769 Бронеплита

ч. 1170А 00.00.00.05, масса 152,
ст. 110Г13Х2Л



от 101 до 200 кг

Усл. 770 Бронеплита торцевая

ч.120149 - М, масса 187.7,
ст. 110Г13Л



Усл. 772 Плита порога

ч. П-878, масса 142.2,
ст. 20Х25Н19С2Л



Усл. 776 Бронеплита лобовая

ч.ПМН.004.00.66К1, масса 159.4,
ст. 110Г13ФЛ



от 101 до 200 кг

**Усл. 777 Плита
бронефутеровочная
лобовая**

ч.047.15-026, масса 123,
ст. 110Г13Л



**Усл. 787 Башмак
межкамерной
перегородки**

ч. 2202, масса 162.4,
ст. 110Г13Л



**Усл. 788 Плита
перегородки**

ч. 046.3-5-01е, масса 124.2,
ст. 110Г13Л



от 101 до 200 кг

**Усл. 792 Сектор
щелевой**

ч.РЧ.288.000, масса 130,
ст. 110Г13Л



**Усл. 795 Футеровка
с ребрами**

ч. 3611.01.005 з-д, масса 124.7,
ст. 110Г13Х2Л



**Усл. 799 Бронеплита
торцевая (мельница
3,2x15**

ч.СЛ.3630.00.20., масса 154,
ст. 110Г13Х2Л



от 101 до 200 кг

**Усл. 802 Футеровка
торцевая**

ч. 102.32., масса 126.8,
ст. 110Г13Л



**Усл. 805 Лоток
загрузочной камеры**

ч. 053-1-56, масса 151.1,
ст. 40Х24Н12СЛ



**Усл. 815 Плита
бронефутеровочная
лобовая**

ч.ПМН.004.00.007, масса 128.9,
ст. 110Г13ФЛ



от 101 до 200 кг

Усл. 821 Сектор
перегородки.
Мельница D4x13,5 м

ч. Ц 599.01.003 А, масса 132.7,
ст. 110Г13Л



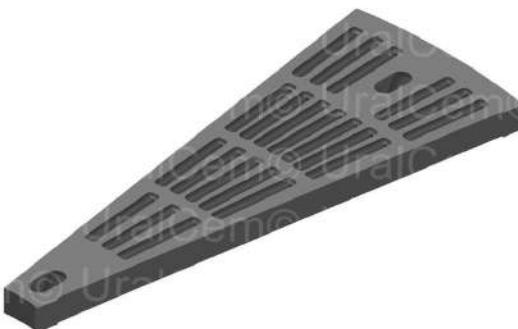
Усл. 825 Плита
горловины (плита
порога)

ч.23513, 19.2132.177, масса 138.5,
ст. 40Х24Н12СЛ



Усл. 827 Сектор
решетки

ч. 8891-00 (130740822490,
масса 135, ст. 110Г13Л



от 101 до 200 кг

**Усл. 830 Бронеплита
рифленая с выступом**

ч. ДЦ 854.001М, масса 106.5,
ст. 110Г13Л



**Усл. 833 Плита
бронефутеровочная
лобовая**

ч. Р61.06.011, масса 140.6,
ст. 110Г13Х2Л



**Усл. 834 Плита
бронефутеровочная
лобовая**

ч. 8323.00, масса 145.6,
ст. 110Г13Л



от 101 до 200 кг

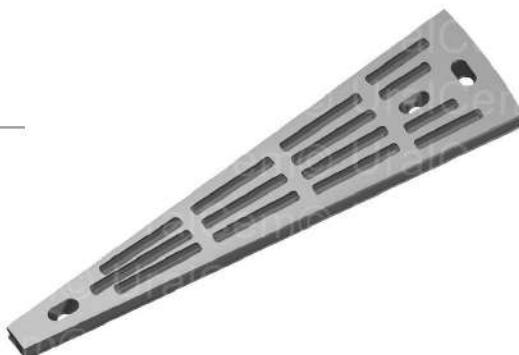
**Усл. 860 Футеровка
торцевая**

ч.14415-9-1-22, ПМН.004.00.022,
масса 131.8, ст. 110Г13Х2Л



**Усл. 873 Сектор
перегородки**

ч. 3632.20.006.2.023А , масса 142,
ст. 110Г13Х2Л



**Усл. 891 Сектор
щелевой**

ч. РЧ.293.001 (3616.24.004.4.0, масса
114.5, ст. 110Г13Л



от 101 до 200 кг

**Усл. 892 Бронь А
конусно-волновая**

ч., масса 105.4, ст. 110Г13Л



**Усл. 893 Бронеплита
лобовая**

ч.2100, масса 122.3,
ст. 110Г13Л



**Усл. 912 Футеровка
торцевая**

ч. 14247Ф-4, масса 115.6,
ст. 110Г13Л



от 101 до 200 кг

**Усл. 918 Сектор
перегородки**

ч.10059.01, масса 105.4,
ст. 110Г13Л



**Усл. 919 Бронеплита
гладкая плоская
рифлённая, д.43, д.45,
расклинка (п.ф ГМ 257)**

ч.ДЦ 854.001М, 62.537.001.0,
масса 106.5, ст. 110Г13Л



**Усл. 920 Плита
бронефутеровочная
лобовая**

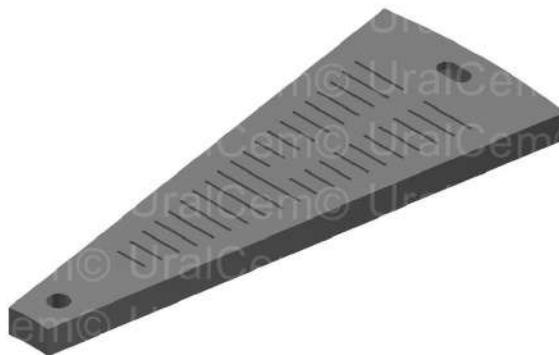
ч. 142-19-00, масса 120.8,
ст. 110Г13ФЛ



от 101 до 200 кг

**Усл. 942 Сектор
разгрузочной решётки**

ч.Р-740.01.006А, масса 132.6,
ст. 110Г13Х2Л



**Усл. 945 Колосник
острого дутья
(усиленный)**

ч.309-145-К, масса 121.1,
ст. 40Х24Н12СЛ



**Усл. 948 Бронеплита
сортирующая левого
вращения**

ч. взамен 760, масса 103,3,
ст. 110Г13Х2



от 101 до 200 кг

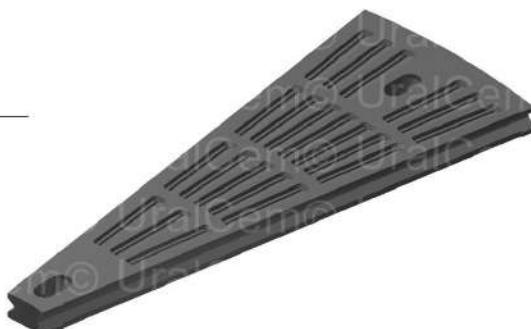
Усл. 958 Колосник

ч., масса 103.1,
ст. 15Х25Н20Г2С2Л



Усл. 975 Сектор решетки

ч.3613.24.004.4.0 А, масса 124.6,
ст. 110Г13Х2Л



Усл. 1009 Футеровка 4

ч. МБ-013 (с черт. ЗВ36-09.13И-0 ,
масса 144.8, ст. 110Г13Л



от 101 до 200 кг

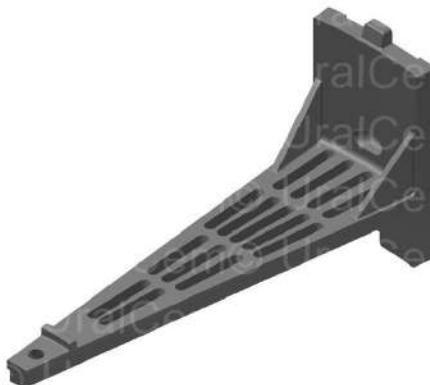
**Усл. 1014 Башмак
порога**

ч.14425-2А-1-2 (по черт.МС-02893,
масса 124.2, ст. 40Х24Н12СЛ



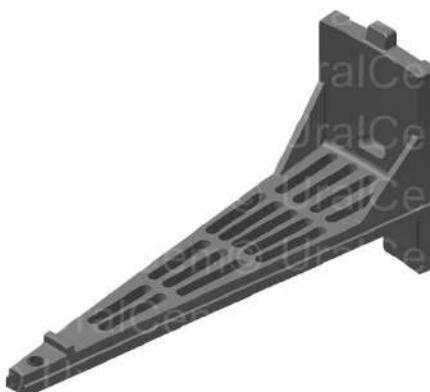
**Усл. 1016 Сектор
перегородки.
Мельница D2,6x13 м**

ч.3601.23.001.2, 826-С, масса 108.2,
ст. 110Г13Л



**Усл. 1017 Сектор
перегородки**

ч.3601.23001.2, 286-С, масса 107.9,
ст. 110Г13Л



от 101 до 200 кг

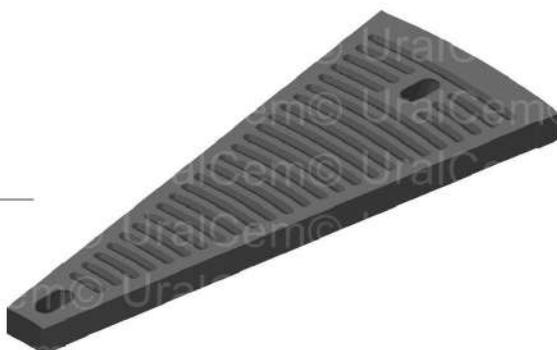
**Усл. 1020 Бронеплита
(Мельница Аэрофол)**

ч.453689-38133.574, масса 109.7,
ст. 110Г13Л



**Усл. 1070 Сектор
решётки (Мельница
3,2x15 м)**

ч.25667, масса 129, ст. 110Г13Л



Усл. 1071 Било

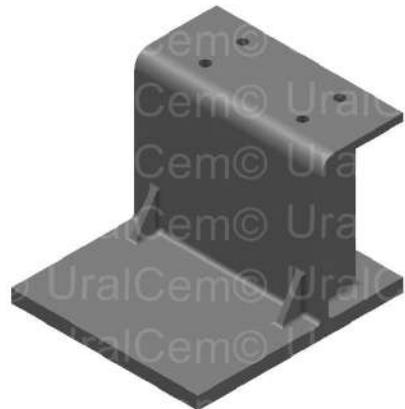
ч., масса 109.6, ст. 110Г13Л



от 101 до 200 кг

**Усл. 1087 Плита порога
шахты**

ч. 2005 0025 00 А Р, масса 122.6,
ст. 40Х24Н12СЛ



**Усл. 1088 Футеровка
торцевая (Бронеплиты
лобовая. Сыревая
мельница 10 и 9)**

ч. ДЦ 927.005, масса 125.1,
ст. 110Г13Л



**Усл. 1101 Бронь
пороговая удлинённая.
Вращающаяся печь б**

ч. 342-266 Б К, масса 121,
ст. 40Х24Н12СЛ



от 101 до 200 кг

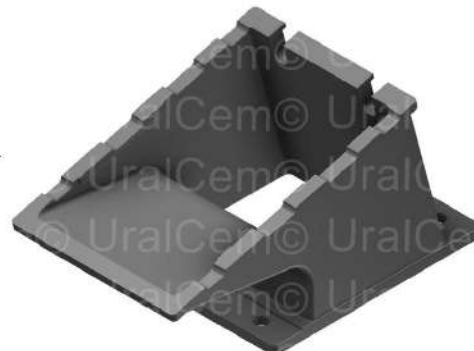
**Усл. 1108 Пороговая
плита. Печь D4,5x170**

ч. МС-0813 3998,
масса 109.8, ст. 40Х24Н12СЛ



**Усл. 1113 Патрубок
холодильника**

ч. Р61.07.012, масса 123.2,
ст. 30ХГСЛ



Усл. 1114 Упор

ч. 6104-37.1г-01, масса 109.3,
ст. 40Х24Н12СЛ



от 101 до 200 кг

Усл. 1126 Футеровка

ч. 3591.00.201.0023, масса 110,
ст. 110Г13Л



Усл. 1198 Бронь выходная средняя

ч. СЛ-1811102.265 В1, масса 114.1,
ст. 110Г13Л



Усл. 1202 Бронеплита модернизация

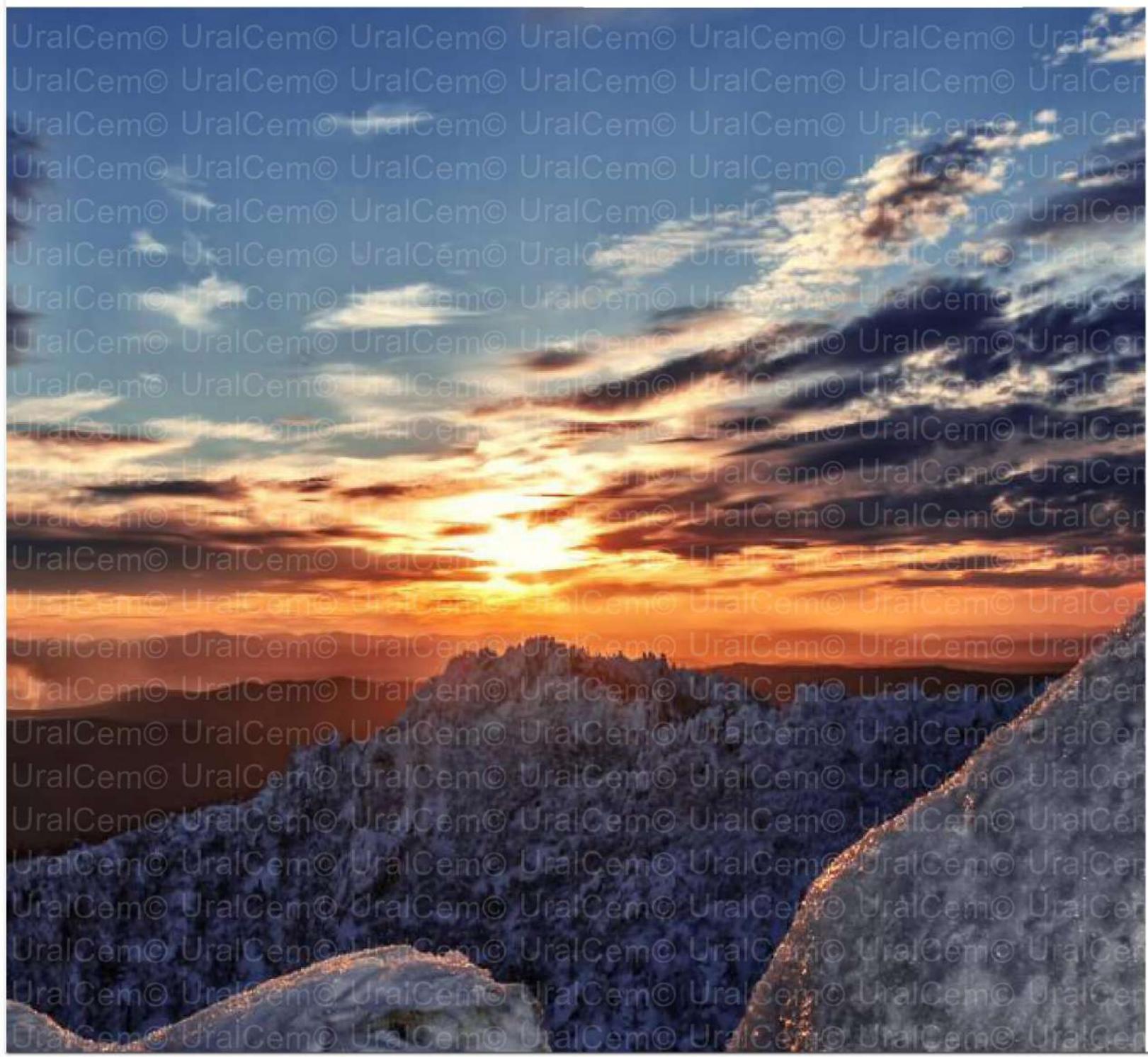
ч. 18925-А, масса 106.3,
ст. 110Г13Л



от 101 до 200 кг

Усл. 1211 Бронеплиты
входного днища.
Мельница D3x8,5 м

ч. П5-387, масса 109.9,
ст. 110Г13Х2Л



от 101 до 200 кг

Усл. 10 Броня торцевая

ч. 3630.01.012, масса 245, ст.
110Г13Л, 110Г13Х2Л



Усл. 74 Половина пластины

ч. 2-103442, масса 203,
ст. 35ХМФЛ



Усл. 75 Половина пластины

ч. 2-103443, масса 203,
ст. 35ХМФЛ



от 101 до 200 кг

Усл. 107 Башмак задний

ч. МС-02902, масса 203,
ст. 40Х24Н12СЛ



Усл. 258 Тигель

ч. М7322, масса 209.2,
ст. 20Х25Н19С2Л



Усл. 260 Муфель

ч. ТН 9978.65.001, масса 312.2,
ст. 20Х25Н19С2Л



от 201 до 800 кг

**Усл. 293 Лифтер
Аэрофол**

ч. 3870.01.041.00, масса 237.5,
ст. 40ХГМЛ



Усл. 457 Футеровка 4

ч. 3В.66.0906-0 СБ, масса 252,
ст. 110Г13Л



Усл. 490 Штуцер

ч. 17526, масса 660,
ст. 40Х24Н12СЛ



от 201 до 800 кг

Усл. 552 Футеровка 6

ч. 3B.66.0909-0 СБ, масса 306,
ст. 110Г13Л



Усл. 629 Решетка

ч. 72691.1, масса 368.4,
ст. 110Г13Л



Усл. 693 Футеровка торцевая

ч. 3643.00.001 1023 з-д , масса 310,
ст. 110Г13Х2Л



от 201 до 800 кг

**Усл. 712 Клин
цементной мельницы**

ч. 8716 -1, масса 374,
ст. 110Г13Л



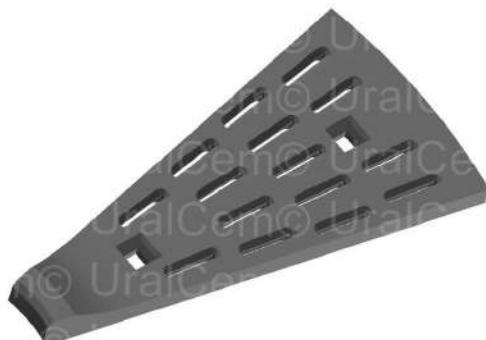
**Усл. 804 Нижняя бронь
загрузочной головки**

ч. 053-1-57, масса 267.6,
ст. 40Х24Н12СЛ



**Усл. 817 Сектор-
решётка**

ч. М8.099, масса 362.1,
ст. 110Г13Л



от 201 до 800 кг

Усл. 822 Сектор
перегородки.
Мельница D4x13,5 м

ч. Ц 599.01.002 А, масса 250.2,
ст. 110Г13Л



Усл. 868 Решётка 2

ч. ЗВ36.0918-0 предпр. п.я 2628,
масса 203.2, ст. 110Г13Л



Усл. 872 Сборка
решетки 1

ч.ЗВ66.0914-0 СБ, масса 297.2,
ст. 110Г13Л



от 201 до 800 кг

Усл. 1005 Футеровка 5

ч.ЗВ36.09144-9, масса 319,
ст. 110Г13Л



Усл. 1006 Футеровка 3

ч.С20-1131-03, масса 350,
ст. 110Г13Л



Усл. 1007 Футеровка 2

ч.С20-1131-02, масса 320,
ст. 110Г13Л



от 201 до 800 кг

Усл. 1008 Футеровка 8

ч. 3В36.0927И-0, масса 278,
ст. 110Г13Л



Усл. 1010 Футеровка 9

ч. 3В36.0928И-О, масса 226,
ст. 110Г13Х2Л



Усл. 1011 Футеровка 6

ч. 3В36.0918И-О, масса 480,
ст. 110Г13Л



от 201 до 800 кг

Усл. 1012 Футеровка 5

ч. ВМ2-66.09.07-0, масса 350,
ст. 110Г13Л



Усл. 1013 Футеровка 1

ч. ЗВ66.0901-0, масса 496,
ст. 110Г13Л



Усл. 1035 Бронь молотковой дробилки

ч. 3591.00.10, масса 225.2,
ст. 110Г13Л



от 201 до 800 кг

Усл. 1102 Плита-решетка. Мельница
D2,2x13

ч. 4.19.22.917, масса 204.6,
ст. 110Г13Л



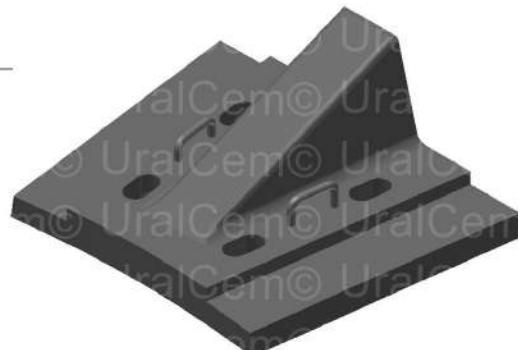
Усл. 1111 Футеровка
разгрузочной части

ч. РЧ 184.20.000 СБ, масса 272,
ст. 110Г13Л



Усл. 1127 Футеровка 2

ч. 1398.03.091-1, масса 419,
ст. 110Г13Л



от 201 до 800 кг

Усл. 1130 Пороговая плита

ч. , масса 215.2,
ст. 40Х24Н12СЛ



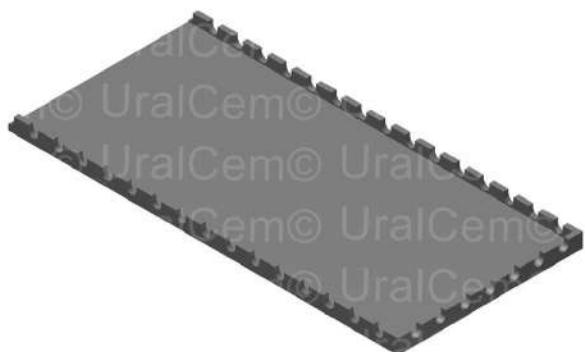
Усл. 1191 Решетка

ч. 3593.00.201.3.0, масса 210,
ст. 110Г13Л



Усл. 1195 Плита

ч. ПКМ8.16.5-М-06.00 СБ,
масса 209 кг. , ст. 40Х24Н12СЛ





Uralcem

MetaplastGroup

**ООО «Уралцем»
группа компаний Метапласт**

ИНН 7404059436

ОГРН 1127404001064

**• 456203, Челябинская обл.,
Златоуст г, ул. Кусинское шоссе,
д.15а, строение 2, каб. № 309**

uralcem.com