

# Uralcem

MetaplastGroup

[uralcem.com](http://uralcem.com)

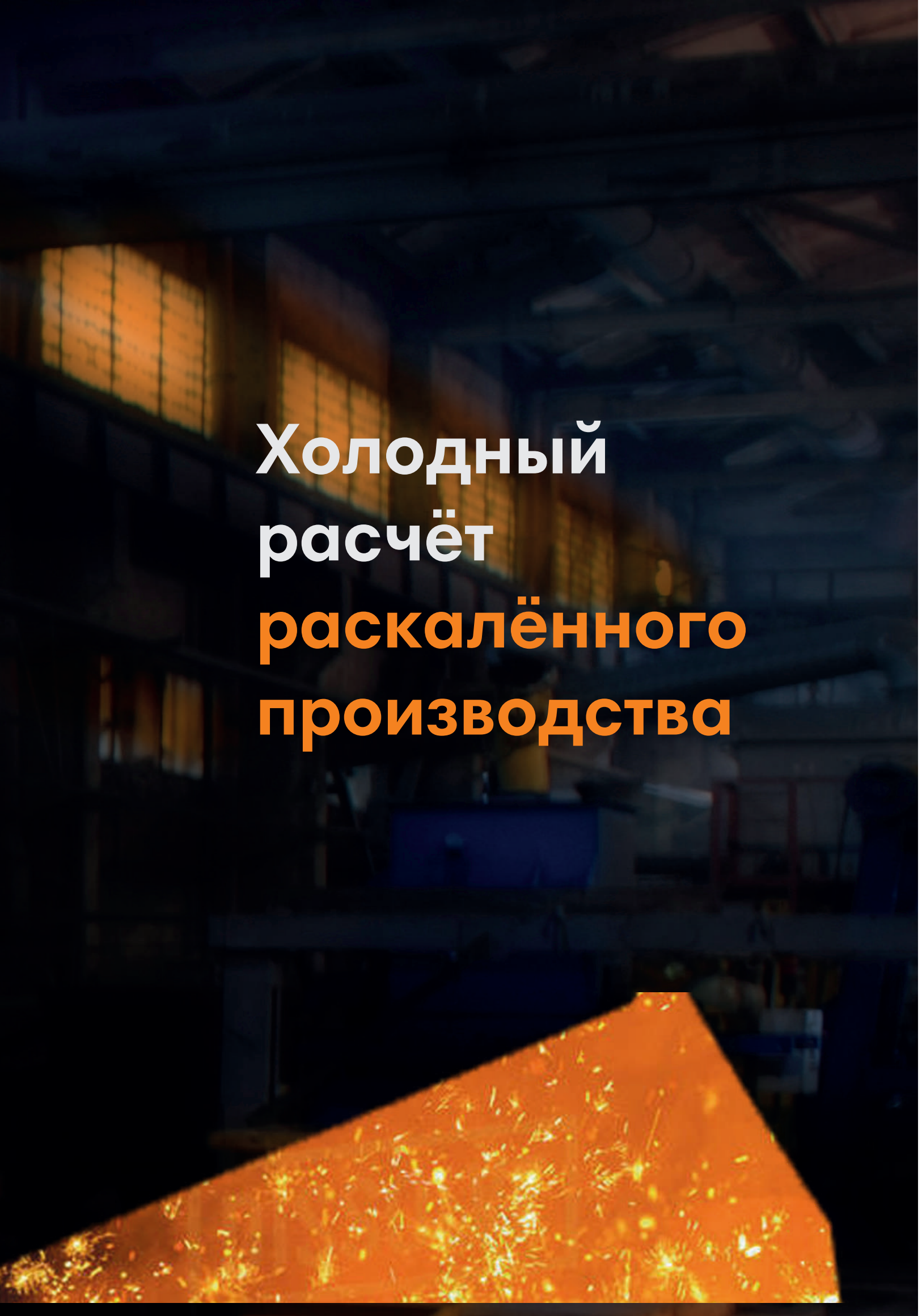
## Каталог

**Цементная  
и горно-добывающая  
промышленности**

- **Мельница «Аэрофол»**
- **Мельница «Гидрофол»**
- **Мельницы шаровые барабанного типа**
- **Печи вращающиеся**
- **Холодильник рекуператорный**
- **Холодильник колосниковый**
- **Дробилки молотковые**
- **Дробилки роторные**
- **Дробилки щековые**

**Златоуст**



The background is a dark, industrial setting, possibly a factory or workshop, with a high ceiling and large windows. The lighting is dim, with some light coming from the windows. In the foreground, there is a large, bright orange splash of molten metal, which is the focal point of the image. The text is overlaid on the dark background.

**Холодный  
расчёт  
раскалённого  
производства**

# УралЦем —

## точное литьё из сплавов повышенной износостойкости

Златоустовский литейный завод ООО «Уралцем» расположен в сердце российской металлургии Челябинской области. ООО «УралЦем» входит в состав группы компаний Металпласт, основанной в 1993 г., на сегодняшний день является одним из крупнейших предприятий на Урале по производству жаростойких и износостойких точных отливок из высоколегированных марок стали и сплавов.

Производственное оснащение предприятия дает возможность литья чугуна, марганцовистых, жаропрочных, износостойких и др. марок стали. На протяжении более 25 лет завод специализируется на производстве уникальных по своим свойствам изделий из высокопрочной стали, применяемых в горнодобывающей и цементной промышленности. Командой профессиональных специалистов успешно освоена передовая технология литья стали по газифицируемым моделям LOST FOAM. На эту технологию предприятием получены Евразийские и Российские патенты и награды различных профессиональных выставок.

Качество продукции оценивается на соответствие стандартам с учетом заданной длительности эксплуатации в условиях высоких температур, воздействия газовой среды, абразивного износа.

Оснащенность производства позволяет выполнять годовой объем готового литья до 5 тыс. тонн со среднемесячным объемом до 400 тонн. Масса отливки от 1 кг до 800 кг, габариты отливок условно не ограничены. Номенклатура изделий, освоенных в производстве завода, на сегодняшний день составляет более 1300 наименований и постоянно расширяется. Конструкторско-технологическая служба предприятия активно работает над увеличением ассортимента продукции, путем оперативной разработки чертежей, марок стали и изготовления отливок в соответствии с требованиями и пожеланиями заказчиков.

Благодаря географическому расположению, производство находится вдали от жилого массива города, что положительно сказывается на решении экологических вопросов.

Продукция, которая  
всегда в цене!

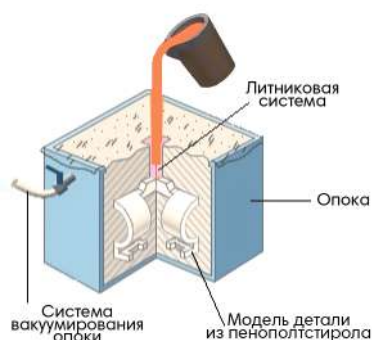
uralcem.com  
**Uralcem**  
MetaplastGroup



## Оснащенность производственных площадок

Предприятие имеет все необходимые участки для производства конечной продукции:

- Модельный участок оснащен формовочными автоматами, полуавтоматами и участком ручной резки для производства моделей из пенополистирола;
- Литейный цех укомплектован четырьмя индукционными плавильными комплексами с максимальным объемом выпуска жидкой стали до 5000 в год. В рамках реконструкции производства установлена вторая формовочная линия производства компании GEMCO.
- Шихтовый участок подготовки сырья, оснащен кран-балками, установками плазменной резки металла, пресс-пакетиром
- **Современный автоматизированный участок термической обработки позволяет выполнять широкий диапазон обработки и получать требуемые характеристики изделий по твердости**
- Участок механической обработки изделий
- Инструментальный участок обеспечивает производство модельной оснасткой и оснащен высокоскоростными вертикально-фрезерными обрабатывающими центрами — **наличие собственной спектральной лаборатории позволяет контролировать химический состав сталей на этапах выплавки.**



## Технология Lost Foam

На предприятии используется прогрессивная технология литья LOST FOAM. Данный метод литья это высокотехнологичный и высокопроизводительный процесс, который позволяет обеспечить стабильное качество литья. Особенность технологии — в отсутствии «привычной», многократно используемой деревянной модели, для процесса ЛГМ модели отливок изготавливаются из знакомого всем «пенопласта» — вспененного пенополистирола.

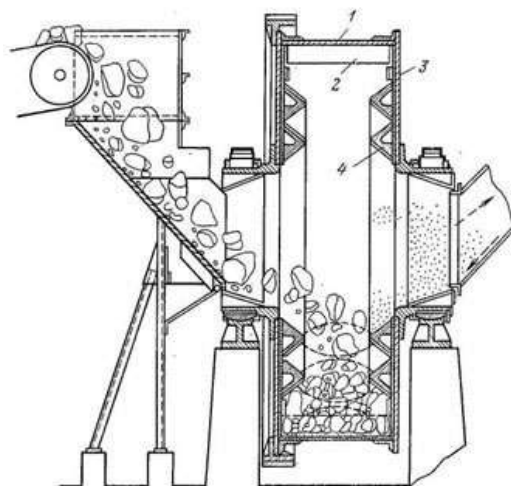
Пенополистирольная модель отливки помещается в заливочную форму из уплотнённого вибрацией кварцевого песка, при заливке в форму жидкого металла модель под действием его тепла испаряется (газифицируется), при этом металл полностью замещает в форме модель, в точности повторяя её конфигурацию. Применяемое вакуумирование литейной формы обеспечивает полное удаление газообразных продуктов разложения пенополистирольной модели и формирование плотной отливки.

Использование технологии ЛГМ даёт возможность получения отливок сложной конфигурации и повышенной точности, а также позволяет резко сократить продолжительность технологического процесса изготовления отливки, т.е. уменьшить сроки выполнения заказа.



## Мельница «Аэрофол»

Мельница «Аэрофол» для сухого самоизмельчения (см. рисунок) представляет собой короткий барабан (1) большого диаметра (5,5-11 м). На внутренней поверхности вдоль образующей барабана на некотором расстоянии друг от друга укрепляются балки-ребра (2), которые при вращении барабана поднимают куски материала. Падая вниз, куски разбиваются, ударяясь о ребра, одновременно они дробят ударом находящийся внизу материал. На торцовых крышках (3) барабана укреплены кольца (4) треугольного сечения. Назначение этих колец — направлять куски материала в середину барабана.



Эффективность процесса самоизмельчения определяется максимальной крупностью кусков исходного материала, а также соотношением крупных и мелких фракций. Оптимальная крупность подаваемого в мельницу материала зависит от ее диаметра и частоты вращения. Куски известняка, подаваемого в мельницу диаметром 7 м, должны иметь размер 350–450, мела — 500–800 мм. Основные преимущества мельниц самоизмельчения состоят в простоте конструкции и обслуживания, низкой скорости вращения рабочих органов, малых удельных затратах электроэнергии на измельчение, отсутствии мелющих тел, совмещение процессов дробления и помола в одном аппарате, высокой производительности (до 500 т/ч). Мельницы самоизмельчения предназначены для сухого размола (мельница «Аэрофол»). Создание такого агрегата позволило перерабатывать сырье влажностью 20–22 % по сухому способу. Большой диаметр загрузочных цапф позволяет пропускать значительный объем горячих газов, поэтому можно использовать газы относительно невысокой температуры (отходящие газы вращающихся печей).



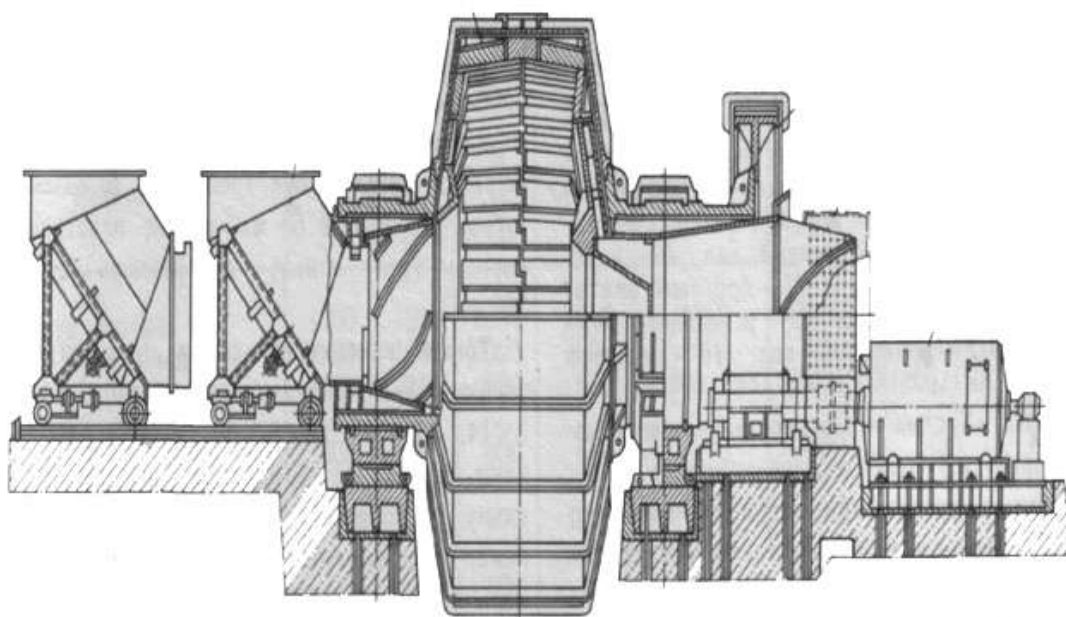


## Мельница «Гидрофол»

Мельница ММС-70-23 для мокрого самоизмельчения сырьевых материалов типа «Гидрофол» разработана для мокрого измельчения руд черных и цветных металлов на обогатительных фабриках. Затем они нашли своё применение в технологических линиях производства цемента мокрым способом для предварительного измельчения

мягких пластичных сырьевых материалов (глины, мела, леса с домолом в трубных мельницах.

Технологическое назначение мельниц типа «Гидрофол» такое же, как и глиноболтушек, вместо которых они в последние годы все чаще используются на цементных заводах. Мельницы аналогичны по конструктивным решениям и отличаются только размерами.



### Принцип работы

Подлежащий измельчению материал подается ленточным конвейером или питателем в загрузочную откатную тележку мельницы, откуда он сыпается в полую загрузочную цапфу, оснащенную трубошнеком, при помощи которого материал транспортируется внутри цапфы в барабан мельницы. Необходимая для мокрого помола вода подается в мельницу также через загрузочную тележку.

На внутренней поверхности цилиндрической части барабана закреплены бронеплиты и лифтеры, выполненные из износостойкой стали. Материал под действием центробежных сил, возникающих при вращении барабана и с помощью лифтеров поднимается на значительную высоту, откуда падает вниз, измельчаясь при этом в результате удара и истирания о слой материала,

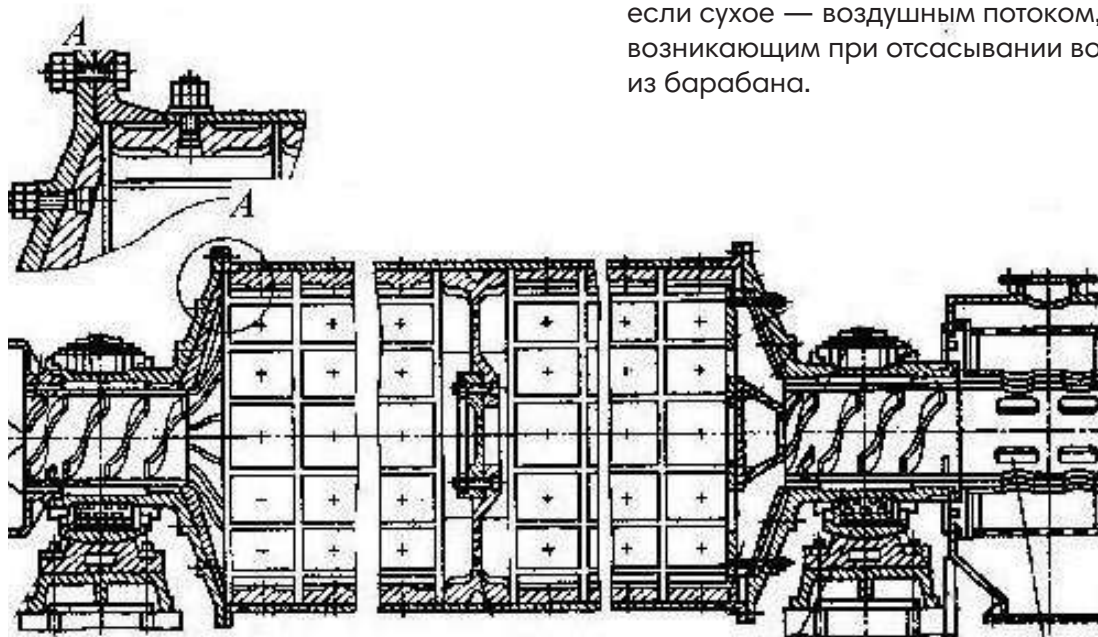
который в это время находится в нижней части барабана, а также о бронифутеровочные плиты и лифтеры. Для повышения эффективности помола в барабан мельницы загружаются в небольшом количестве мелющие тела (стальные шары диаметром 80 ... 100 мм. Торцовые стенки барабана имеют конусную форму. Снаружи они оснащены радиальными ребрами, а изнутри также футерованы броне-футеровочными плитами из износостойкой стали. Со стороны разгрузки рабочее пространство барабана вместе с примыканием его к разгрузочной цапфе ограничено вертикальной перегородкой с концентрически расположенными коническими отверстиями для пропуска готового материала. Полученная пульпа выдвигается из мельницы через полую разгрузочную цапфу и закрепленную на ее продолжении разгрузочную трубу. Только от 20 до 40% выдаваемой мельницей измельченного продукта является готовым, для домолоа он направляется в трубные мельницы.

## Мельницы шаровые барабанного типа

По заявке заказчика и по его чертежам на нашем предприятии изготавливаются отливки бронепуфтеровок, сектора межкамерных перегородок и лобовые плиты для шаровых мельниц диаметром от 2,0 до 4,0 метров.

Барабанная мельница представляет собой пустотелый барабан, закрытый торцовыми крышками, в центре которых имеются полые цапфы. Цапфы опираются на подшипники, и барабан вращается вокруг горизонтальной оси. Барабан мельницы заполняется примерно на половину объема дробящей средой (дробящими телами). При его вращении дробящие тела благодаря трению увлекаются его внутренней поверхностью, поднимаются на некоторую высоту и свободно или перекатываясь падают вниз.

Через одну полую цапфу внутрь барабана непрерывно подается измельчаемый материал, который проходит вдоль него и, подвергаясь воздействию дробящих тел, измельчается ударом, истиранием и раздавливанием. Измельченный продукт непрерывно разгружается через другую полую цапфу. При вращении барабана материал движется вдоль его оси вследствие перепада уровней загрузки и разгрузки и напора непрерывной подачи материала; если измельчение мокрое, то материал увлекается сливным потоком воды, а если сухое — воздушным потоком, возникающим при отсасывании воздуха из барабана.



## Печи вращающиеся

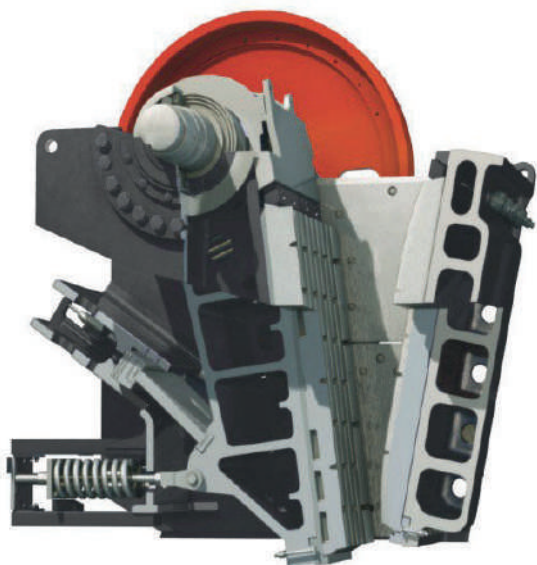
Современные печи мокрого способа производства цемента имеют следующие размеры (диаметр и длину: 3,3х3х3,3х 118; 3,6х3х 3,6х127; 3,6х150; 4х150; 4,5х170; 5х185 м. Первые три печи оборудованы цепной завесой и рекуперативными холодильниками. Три последние — цепной завесой, металлическими ячейковыми теплообменниками и колосниковым переталкивающим холодильником. Расход теплоты в первых трех печах при влажности шлама 36% составляет 6,7—6,9, в последних 5,67— 5,88 ЛДж/(кг клинкера. Соответственно, удельная производительность первых трех 15—17 кг/(м<sup>2</sup>-ч) при внутренней поверхности 1050—1500 м<sup>2</sup>, последних 21—27 кг/(м<sup>2</sup>Хч) при внутренней поверхности 1700—2650 м<sup>2</sup>. В последние годы мощные цементные

заводы, работающие по мокрому способу производства, стали оснащать вращающимися печами длиной 230 м и диаметром 7 м. Расход удельной теплоты на обжиг клинкера в таких печах при производительности 125 т/ч составляет около 6300 кДж/(кг клинкера).

Печи сухого способа производства цемента имеют размеры: с конвейерным кальцинатором 4х53, 4х60; с циклонным теплообменником 4х60, 5х75, 6,4х95 м. Удельный расход теплоты в первых двух 3780—3860 кДж/(кг клинкера), удельная производительность 51,5 и 53,5 кг/(м<sup>2</sup>-ч). В следующих трех удельный расход теплоты 3360—3780 кДж/(кг клинкера), удельная производительность соответственно 52, 62 и 70 кг/(м<sup>2</sup>-ч).



## Дробилки щековые



В щековых дробилках измельчение материала происходит в основном раздавливанием в камере между щеками при периодическом сближении. При отходе подвижной щеки от неподвижной измельченный материал выпадает из дробилки. Одновременно при сжатии кусков имеет место их относительное перемещение, вследствие чего куски истираются. При рифленых рабочих поверхностях щек измельчение кусков материала может сопровождаться также раскалыванием и изломом.

Принцип работы щековой дробилки основан на сжатии рабочими поверхностями (щеками материала), что приводит к возникновению больших напряжений сжатия и сдвига, разрушающих материал. На рисунке показан принцип работы щековой дробилки. Одна из щек дробилки делается неподвижной. Вторая щека крепится на шатуне, обеспечивающем перемещение верхнего края щеки так, что щека совершает качающееся движение. Вал шатуна приводится во вращение через клиноремённую передачу от

двигателя (электрический, дизельный). На этом же валу крепится второй шкив, играющий роль маховика и противовеса для основного шкива. Нижний край подвижной щеки имеет возможность регулировки положения в горизонтальном направлении (механический или гидравлический привод, которое влияет на ширину минимальной щели, определяющую максимальную крупность материала на выходе из дробилки. Щеки образуют клинообразную форму камеры дробления, в которой материал под действием силы тяжести продвигается после разрушения от верхней части, в которую загружаются крупные куски, до выходной (разгрузочной) щели. Боковые стенки в процессе дробления не участвуют. Сейчас применяют щековые дробилки простого и сложного качения щеки. В последних дробилках достигается более высокая степень нагрузки на материал (большие напряжения сдвига). Одно из относительно недавних новшеств — это виброщековые дробилки, которые должны найти применение на очень прочных материалах.

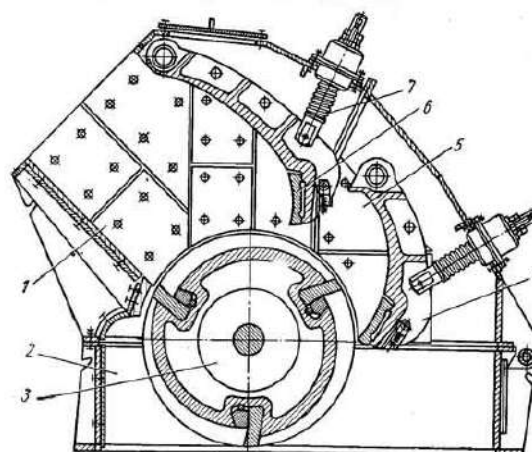
В силу больших нормальных и сдвиговых напряжений материал в щековой дробилке разрушается с образованием вытянутых кусков: пластин, содержание которых в дробленом материале может достигать большого количества (в процентном отношении по массе от 25 до 50 %). Поэтому материал по одному из характерных направлений проходит через разгрузочную щель, а по двум другим может превышать размер щели. Если ширина разгрузочной щели задана и равна  $D$ , то в дробленом материале 95 % материала будет меньше размера  $1.5 \cdot D$ , а 100 % материала должно быть меньше  $2 \cdot D$ . Обычная степень сокращения крупности материала в щековой дробилке соответствует 2-3 (уменьшение средней крупности в 2-3 раза).

## Дробилки роторные

Дробилка роторная — механическая дробильная машина с жестко закреплёнными рабочими деталями — билами (лопатками), предназначенная для дробления материалов малой крепости путём массивного быстрого вращения ротора с жёстко закреплёнными рабочими органами — молотками (билами) и многократными ударами кусков по отбойным плитам или решёткам. Отдельным типом роторных дробилок являются центробежные ударные, отличающиеся вертикальным расположением ротора и использованием центробежного разгона материала и удар его кусков не о брони, а о самофутеровку. Ужесточение строительных требований к качеству дорожного покрытия — форме (кубовидной) и прочности щебня привели к новой разработке в семействе роторных дробилок — трехроторной дробилке ДИМ 800К. Дробление породы в дробилке осуществляется при вращении ротора направляющего навстречу вращения роторов отражательных (скорости вращения роторов одинаковые). На молотках направляющего ротора происходит первичное дробление материала. Отскочив от направляющего ротора с определенной скоростью, раздробленные и нераздробленные куски попадают или на отражатель или на молотки отражательных роторов. Скорости летящих камней и скорость вращения отражательных роторов (в точках их столкновения) складываются, и происходит вторичное, более разрушительное, дробление. Попадая на решетки, материал продавливается молотками направляющего ротора и вновь поступающим сверху материалом, дополнительно измельчается и поступает в зону отгрузки. Дополнительные преимущества — переработка прочных материалов, очень высокая степень измельчения (замена в линии ДСУ щековой и конусной дробилки), получение щебня самых высоких характеристик.



Разрез роторной дробилки для крупного дробления



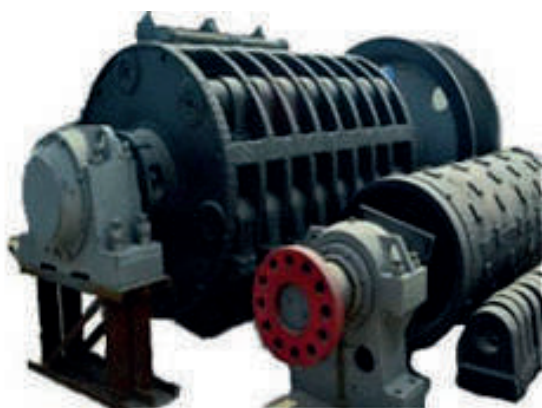
По заявке заказчика и по его чертежам на нашем предприятии изготавливаются отливки бронифутеровок, сектора межкамерных перегородок и лобовые плиты для шаровых мельниц диаметром от 2,0 до 4,0 метров.

## Дробилки молотковые

В молотковых дробилках ударного действия измельчение материала происходит за счет удара по кускам вращающихся бил или молотков, а также соударения отброшенных кусков с отражательными элементами машин.

Относительно конструкции молотковые дробилки выполнены достаточно просто, согласно технической документации они состоят из металлической станины и корпуса, главного роторного рабочего органа, колосниковых решеток и крышки. Вращение рабочего роторного устройства осуществляется посредством передачи крутящего момента от электрического мотора. Через предусмотренные загрузочные отверстия (люки, полуфабрикаты или материалы, которые нуждаются в переработке, подаются в корпусное отделение молотковой установки. Далее приводится в движение электрический двигатель, который посредством цилиндрического или любого другого редуктора осуществляет запуск роторного устройства.

В настоящий момент агрегаты, которые дробят материалы молотками, широко применяются во многих отраслевых направлениях: горнодобывающей, металлургической, строительной, пищевой, деревообрабатывающей промышленности.



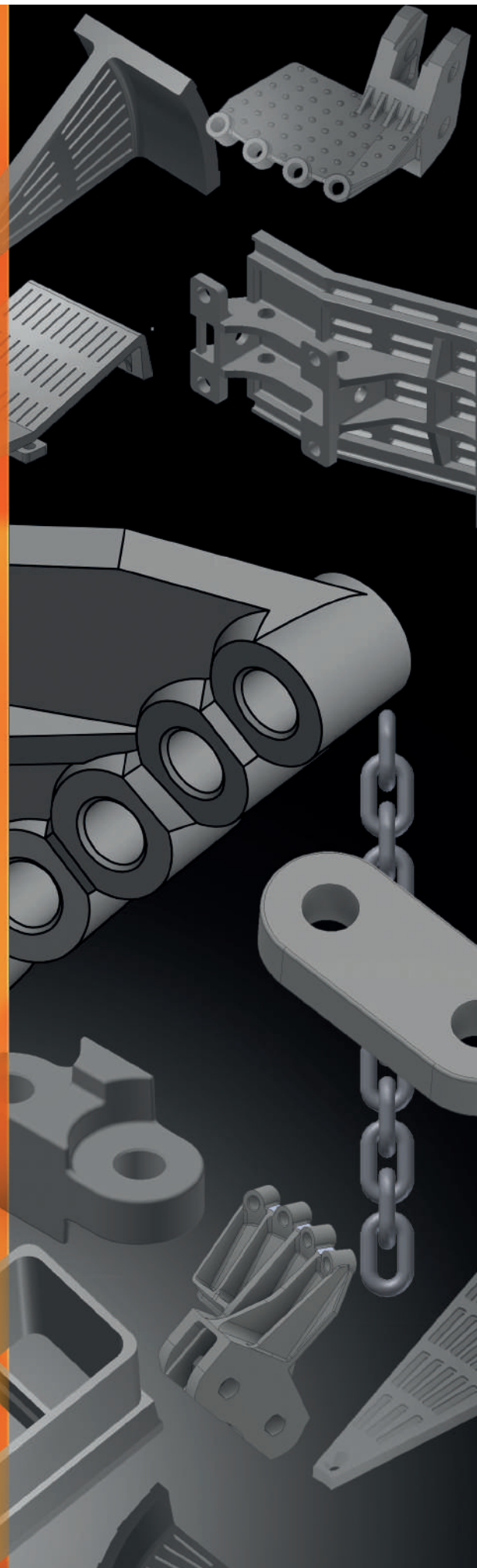
Также такой вид дробильного оборудования успешно используется в цементной промышленности, так как эти машины не подвержены налипанию материала на стенки. Дробилки молоткового типа используются для окускования глины, мела, известковых материалов и мергеля — основных составляющих компонентов цементного концентрата. Они применяются для мелкого помола гипса и прочих примесей, которые добавляются в цементный клинкер. В асбестовом производстве молотковые дробилки эффективно используются для помола и разрыхления асбестовых руд. Такие машины позволяют добиваться завершения данной операции после 3-5 стадий.

В горно-металлургическом комплексе молотковые агрегаты представлены наряду с роторными аналогами. Так как они отличаются только способом крепления рабочих органов к телу ротора, то молотковые агрегаты стали использовать для измельчения агломерата, шихты и прочих компонентов, которые используются в металлургических процессах для получения стали и чугуна.

## Каталог

**Цементная  
и горно-добывающая  
промышленности**

- **Мельница «Аэрофол»**
- **Мельница «Гидрофол»**
- **Мельницы шаровые  
барabanного типа**
- **Печи вращающиеся**
- **Холодильник рекуператорный**
- **Холодильник колосниковый**
- **Дробилки молотковые**
- **Дробилки роторные**
- **Дробилки щековые**

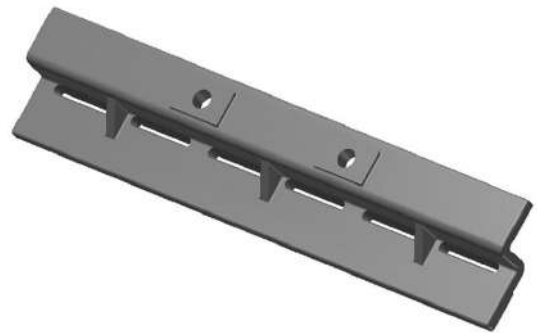


**от 1 до 50 кг**

## Усл. 1 Планка бортовая

---

ч.1953.02.013.0.0, масса 41.6,  
ст. 40X24Н12СЛ



## Усл. 29 Плита броннефутеровочная

---

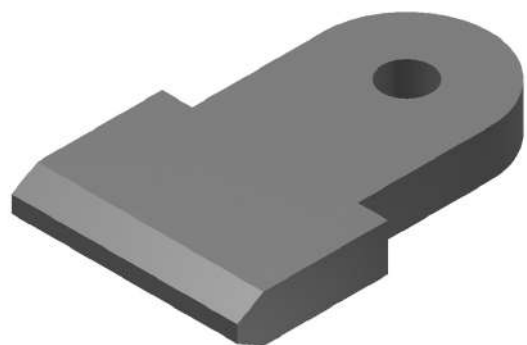
ч. 62.537.001.0, масса 42.3,  
ст. 110Г13Х2Л



## Усл. 70 Стойка

---

ч. 2002.00.02, масса 3.4,  
ст. 35X23Н7СЛ



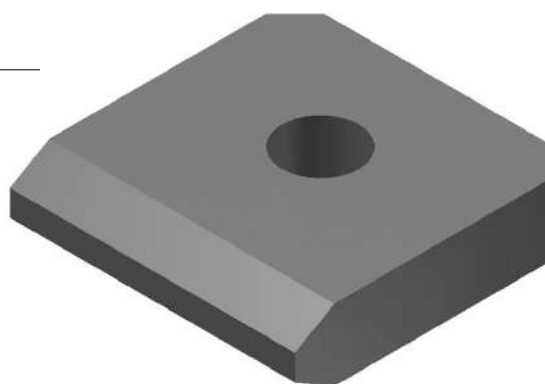


**от 1 до 50 кг**

### Усл. 76 Стойка

---

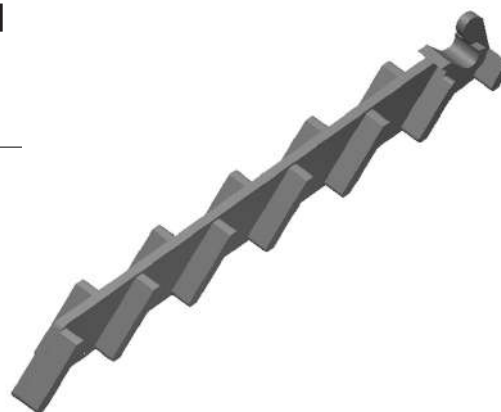
ч. 10268, масса 1.7, ст. 30ХГСЛ



### Усл. 79 Колосник котла BONO

---

ч. , масса 23, ст. СЧ20



### Усл. 80 Бронеплита верхняя

---

ч. 10523.00.002, масса 49,  
ст. 110Г13Л



**от 1 до 50 кг**

## Усл. 90 Звено цепи

---

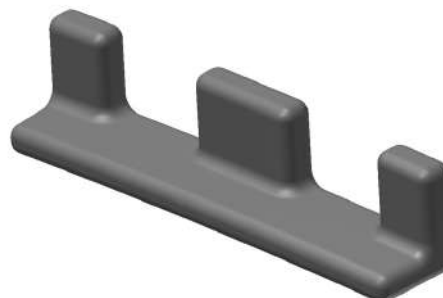
ч. 1975.20.192.00, масса 2.5,  
ст. 110Г13Л



## Усл. 102 Фиксатор элемента стандартного 30013542

---

ч. 30013542, масса 1.1,  
ст. 40Х24Н12СЛ



## Усл. 103 Сегмент - Элемент стандартный

---

ч. 10051114, масса 23.1,  
ст. 40Х24Н12СЛ



**от 1 до 50 кг**

### Усл. 125 Колосник

---

ч. КЦЗ, 9-9-01, 22-08, масса 7.4,  
ст. 35ХГСЛ



### Усл. 133 Экран

---

ч. 7947-02, масса 31,  
ст. 40Х24Н12СЛ



### Усл. 150 Серьга 2-хзвенная, Ф26

---

ч. 10239, масса 1.7,  
ст. 35Х23Н7СЛ

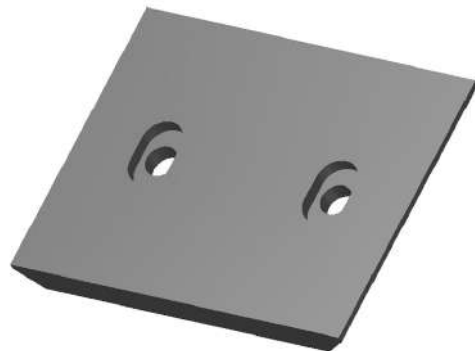


**от 1 до 50 кг**

## Усл. 157 Лопатка, п.ф ГМ-136

---

ч. Р-07.02.06.015, масса 1.9,  
ст. ЧХ16Н2Л



## Усл. 171 Крестовина

---

ч. 930.004.00, 01554,  
масса 47.2,



## Усл. 184 Сегмент

---

ч. 01555, 930.001.00,  
масса 9.5



**от 1 до 50 кг**

## Усл. 191 Бронеплита

---

ч. 2504.12-42, масса 46,  
ст. 110Г13Л



## Усл. 192 Бронеплита

---

ч. 2504.12-43, масса 46,  
ст. 110Г13Л



## Усл. 193 Бронеплита

---

ч. 2504.12-44, масса 36.5,  
ст. 110Г13Л



**от 1 до 50 кг**

## Усл. 198 Шаговая броня

---

ч. 1505.3005, масса 50,  
ст. 110Г13Л



## Усл. 205 Молоток, ГМ- 297

---

ч.1991.51.054, 1953.54.104.0023,  
масса 38, ст. 110Г13Л



## Усл. 212 Бронеплита

---

ч. 2504.12-41, масса 50,  
ст. 110Г13Л

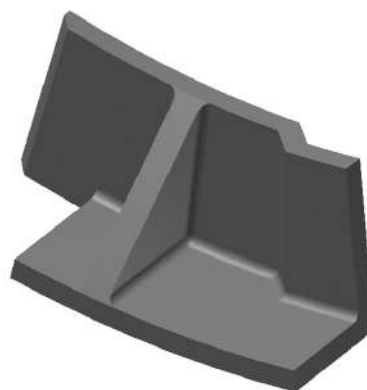


## от 1 до 50 кг

### Усл. 219 Сегмент конца печи

---

масса 30, ст. 40X23H10СЛ



### Усл. 221 Лопатка теплообменника

---

масса 35,  
ст. 20X25H19С2Л



### Усл. 315 Лопатка

---

ч. Р-08 10.00.026, масса 9.1,  
ст. ЧХ16Н2Л



**от 1 до 50 кг**

## Усл. 316 Лопатка

---

ч. Р-08 10.00.028, масса 10,  
ст. 110Г13Х2Л, ЧХ16Н2Л



## Усл. 329 Плита бронифутеровочная, д.43, без расклинки

---

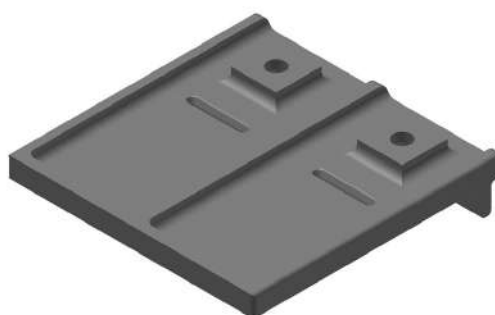
ч. ПМУ.000.03.001-01, масса 42,  
ст. 110Г13Х2Л



## Усл. 352 Плита бортовая

---

ч. 1953.02.011.0.0 (одна щель,  
масса 49.1, ст. 35Х23Н7СЛ





**от 1 до 50 кг**

### Усл. 359 Плита общего ТИПА

---

ч. 2002.41.004.0.0, масса 28.5,  
ст. 35X23H7СЛ



### Усл. 390 Звено цепи (ГМ 248)

---

ч. 3.511.01, 14-13,  
1953.20.191.0, 1951.20.041,  
масса 9.2,  
ст. 110Г13Л, 110Г13Х2Л



### Усл. 392 Бортовая пластина правая леполь

---

ч. 22-22, масса 8.2,  
ст. 40X24H12СЛ



от 1 до 50 кг

### Усл. 393 Бортовая пластина левая леполь

---

ч. 22-23, масса 8.2,  
ст. 40X24H12СЛ



### Усл. 394 Звено цепи

---

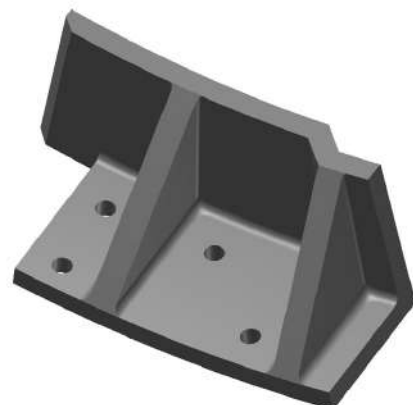
ч. 28-122, масса 1.3,  
ст. 30ХГСЛ



### Усл. 444 Плита порога

---

масса 34, ст. 40X24H12СЛ

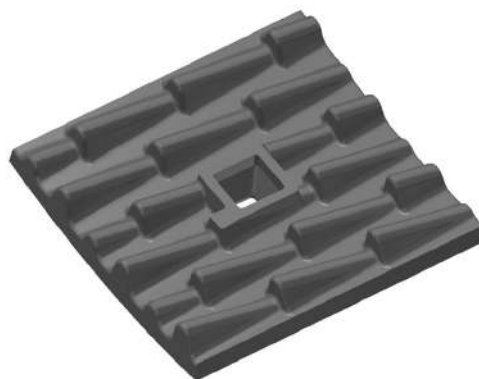


**от 1 до 50 кг**

### Усл. 451 Броня валиковая

---

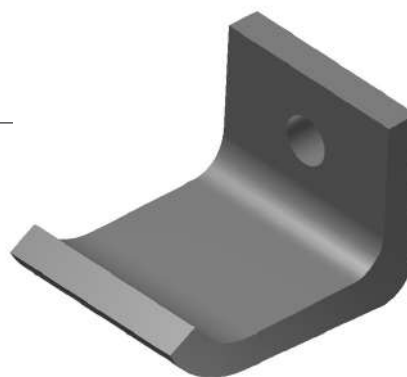
ч. 14016Ф-10, масса 42.8,  
ст. 110Г13Х2Л



### Усл. 456 Уголок крепления колосника

---

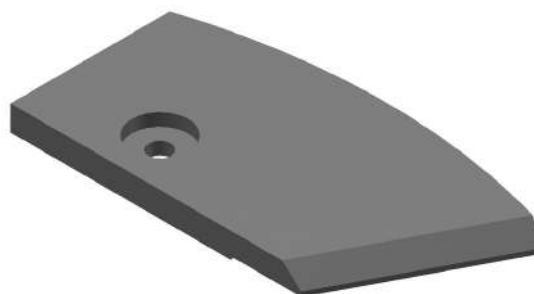
ч.22-21, масса 0.7,  
ст. 35Х23Н7СЛ



### Усл. 466 Лопатка

---

ч. Р-05М.03.03.001, масса 2.4,  
ст. ЧХ16Н2



**от 1 до 50 кг**

Усл. 471 Футеровка  
торцевая шаровой  
мельницы

---

ч. СМ 6001.01.02.012, масса 48,  
ст. 110Г13Л



Усл. 473 Серьга  
двухзвенная  
усиленная  
расширенная

---

ч., масса 2.2, ст. 30ХГСЛ



Усл. 481 Колосник  
спекательной тележки  
0051

---

ч. У14.12.0560 (8.23249), масса 6.6,  
ст. 75Х24ТЛ



от 1 до 50 кг

### Усл. 484 Захват

---

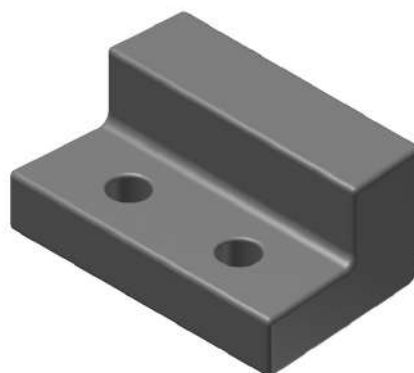
ч. 2415.47.151, масса 24.4,  
ст. 35ГЛ



### Усл. 486 Бугель плиты порога

---

ч. , масса 31.5, ст. 40X24Н12СЛ



### Усл. 487 Основание плиты порога

---

ч. , масса 34.6, ст. 40X24Н12СЛ



**от 1 до 50 кг**

Усл. 488 Серьга  
двухзвенная  
расширенная

---

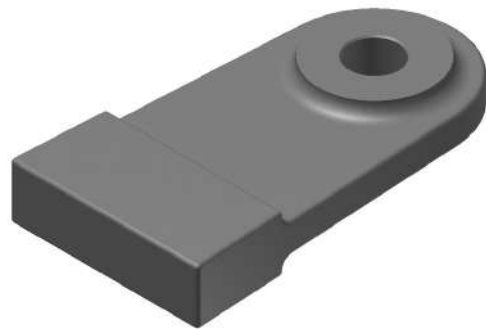
ч. ., масса 2.22



Усл. 495 Молоток

---

ч. В79-15С2-0°, масса 45.5,  
ст. 110Г13Л



Усл. 496 Колосник

---

ч. 3-351346, масса 6.3,  
ст. 75Х24ТЛ



**от 1 до 50 кг**

### Усл. 497 Колосник

---

ч. 3-351345, масса 6.1,  
ст. 75X24ТЛ



Усл. 516 Бронеплита  
первой камеры.  
Мельница D2,55x13  
м, несортирующая.  
Вращение против  
часовой стрелки. Тип Б.

---

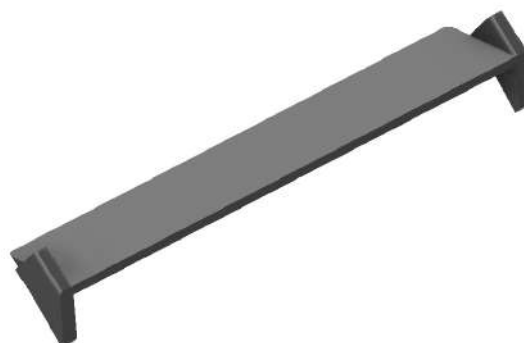
ч., масса 44.6, ст. 110Г13Х2Л



### Усл. 586 Колосник

---

ч. ДМ-2.01.002, масса 2.6,  
ст. 110Г13Л, 110Г13Х2Л

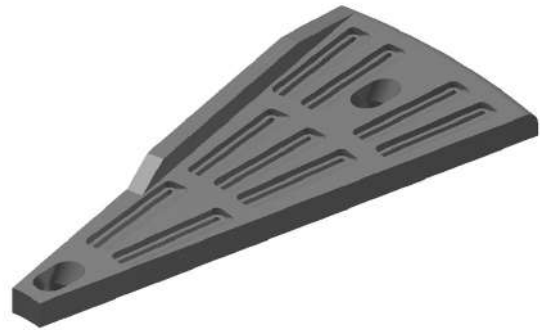


**от 1 до 50 кг**

## Усл. 588 Сектор

---

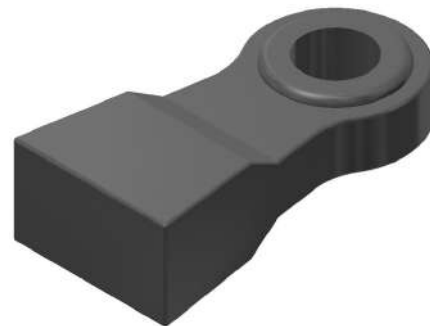
ч. 3601.24.003.2, масса 43,  
ст. 110Г13ХМЛ, 110Г13Х2Л



## Усл. 633 Молоток

---

ч. 314-21, масса 5.7,  
ст. 110Г13Л



## Усл. 634 Плита дробящая

---

ч. СМД.115.01.01.001А, масса 41,  
ст. 110Г13Л





**от 1 до 50 кг**

Усл. 635 Щека  
неподвижная

---

ч. СМД.115.01.01.002А, масса 43,  
ст. 110Г13Л



Усл. 636 Плита  
пересыпная

---

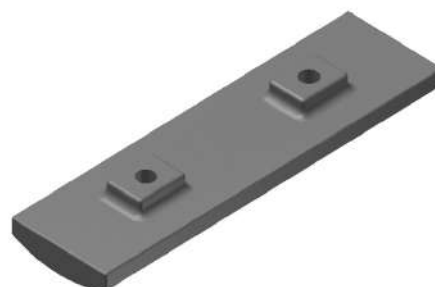
ч. 636-ПР-Н12, масса 42.6,  
ст. 40Х24Н12СЛ



Усл. 637 Плита  
накладная

---

ч. 637-ПН-Н12, масса 28,  
ст. 40Х24Н12СЛ

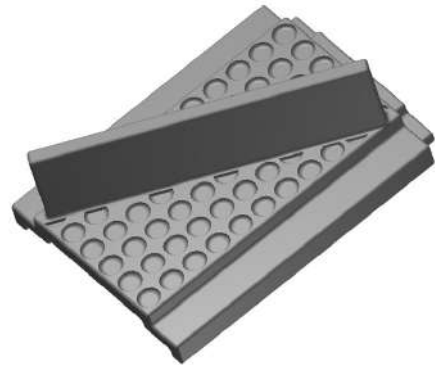


**от 1 до 50 кг**

## Усл. 638 Плита ЛОПАСТНАЯ

---

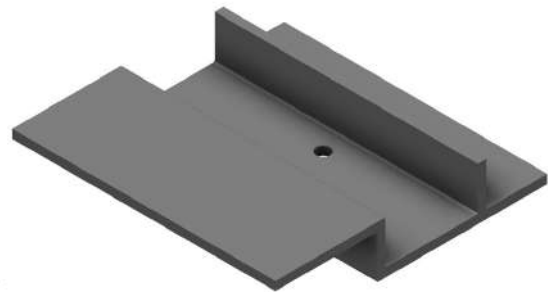
ч., масса 15, ст. 40X24Н12СЛ



## Усл. 653 Обрамление окна ТИП 1

---

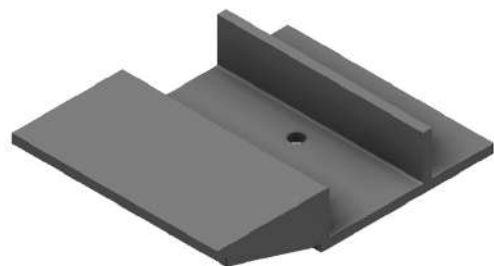
ч. ТС.222-Н04.1101-И1, масса 37,  
ст. 35X23Н7СЛ



## Усл. 655 Обрамление окна ТИП 1

---

ч. ТС.222-Н04.1102-И1, масса 27,  
ст. 35X23Н7СЛ

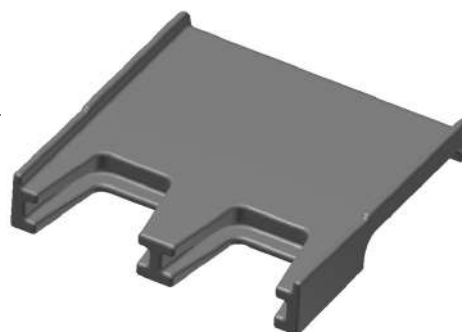


от 1 до 50 кг

### Усл. 730 Лопатка теплообменника

---

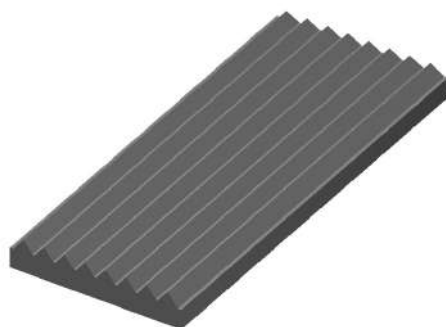
ч., масса 32.4,  
ст. 20Х25Н19С2Л



### Усл. 741 Бронеплита подвижная щековой дробилки

---

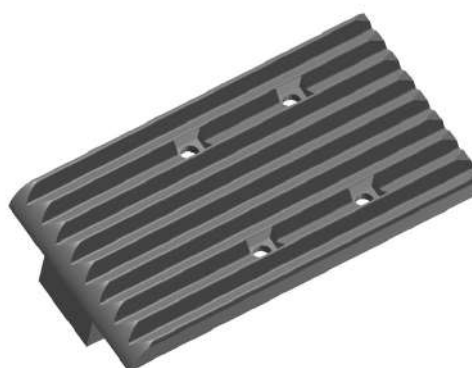
ч.62403, масса 29.2,  
ст. 110Г13ФТЛ



### Усл. 742 Бронеплита неподвижная щековой дробилки

---

ч. 62402, масса 30.5,  
ст. 110Г13ФТЛ



**от 1 до 50 кг**

## Усл. 745 Плита

---

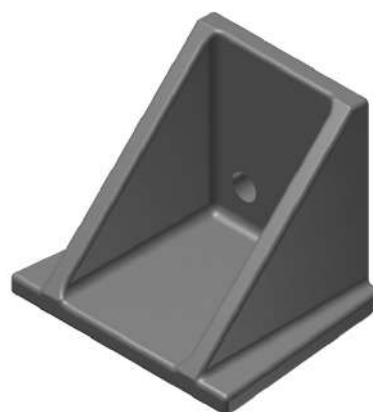
ч. МС 004.217, масса 15.2, 110Г13Л,  
110Г13Х2Л



## Усл. 746 Кронштейн патрубка циклона

---

ч.1467.05.200.05, масса 17.5,  
ст. 40Х24Н12СЛ



## Усл. 751 Било

---

ч. БММ-1360.1310.730, масса 9.47,  
ст. 110Г13ФТЛ



**от 1 до 50 кг**

Усл. 756 Молоток  
БТ 144-3 31

---

ч., масса 5.6, ст. 110Г13Л



Усл. 760 Бронеплита  
бортовая

---

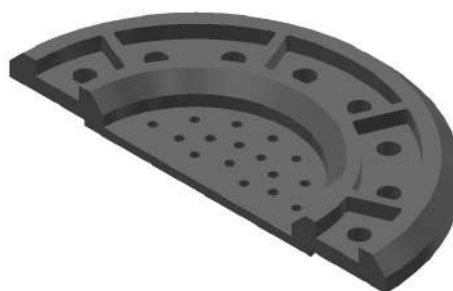
ч.2005.46.001.0.0, масса 43.2,  
ст. 30ХГСЛ



Усл. 764 Полукольцо  
перегородки

---

(мельница 2,2x13,ч. 048.6-02,  
масса 45.4, ст. 110Г13Л



**от 1 до 50 кг**

## Усл. 765 Бронеплита ребристая

---

ч.240-135-2, масса 38.3,  
ст. 110Г13Х2Л



## Усл. 768 Борт

---

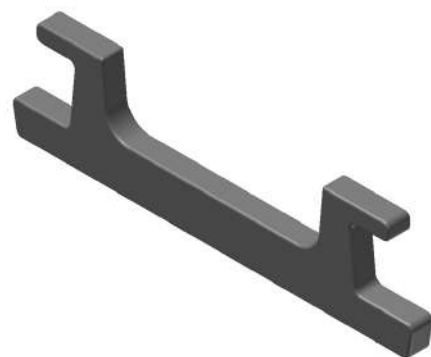
ч. 15433.01.01, масса 8.9,  
ст. 40Х24Н12СЛ



## Усл. 773 Колосник Уралмаш 402

---

ч. 5433 01 402, масса 2.62,  
ст. 40Х24Н12СЛ

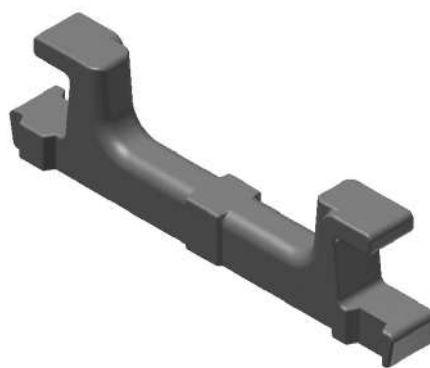


**от 1 до 50 кг**

Усл. 774 Колосник  
Уралмаш 401

---

ч.15433 01 401, масса 4.8,  
ст. 40X24H12СЛ



Усл. 786 Плита  
бронифутеровочная  
с выступом

---

ч. ПМС.000.06.005, масса 24.6,  
ст. 110Г13ФЛ



Усл. 791 Клин затяжной

---

ч. 3-61143И1, масса 10.1,  
ст. 110Г13Л



**от 1 до 50 кг**

### Усл. 793 Плита бронифутеровочная рифленая

---

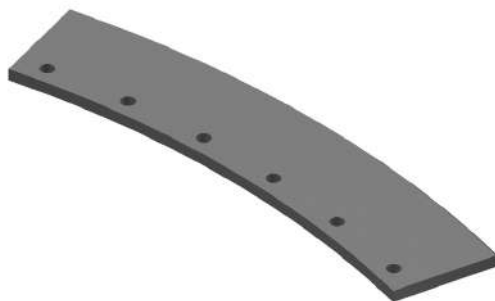
ч. ПМС.000.03.004, масса 22,  
ст. 110Г13ФЛ



### Усл. 797 Сегмент

---

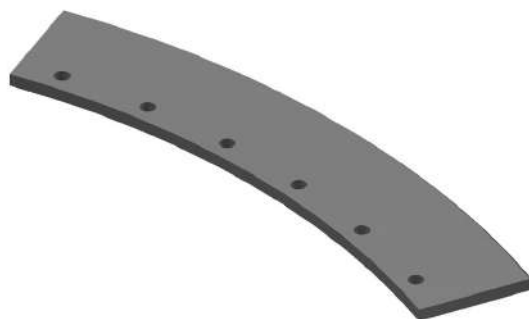
ч. 6107-70, масса 47.2,  
ст. 20Х27Н4СЛ



### Усл. 798 Сегмент

---

ч. 6107-72, масса 50.2,  
ст. 20Х27Н4СЛ



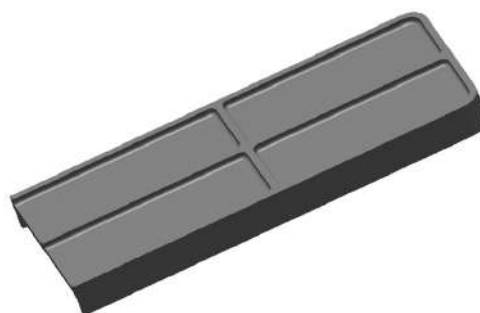


## от 1 до 50 кг

### Усл. 801 Поддон для ПКТ-1,2-36

---

ч. 35X18H24C2Л, масса 18.1,  
ст. 35X18H24C2Л



### Усл. 807 Плита бортовая

---

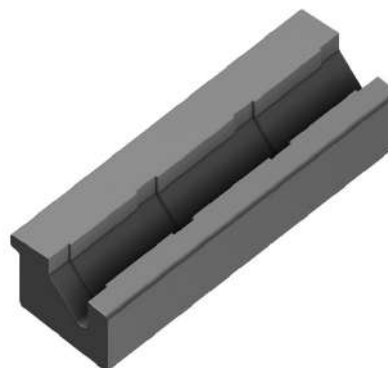
ч. 2005.43.003.0.0, масса 25.5,  
ст. 35X23H7СЛ



### Усл. 808 Било

---

ч.7.104.157.73, масса 28,  
ст. ЧХ16Н2

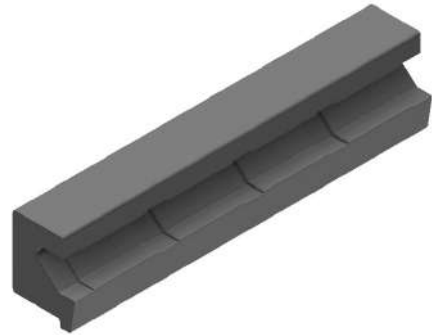


**от 1 до 50 кг**

## Усл. 809 Било

---

ч. F.104.157.83, масса 42.5,  
ст. ЧХ16Н2



## Усл. 810 Плита бортовая

---

ч. 2005.44.001.0.0, масса 25.9,  
ст. 35Х23Н7СЛ



## Усл. 811 Плита бортовая

---

ч. 2005.41.011.0.0, масса 41.2,  
ст. 35Х23Н7СЛ



от 1 до 50 кг

### Усл. 812 Плита бортовая

---

ч. 2005.41.009.0.0, масса 24.3,  
ст. 35Х23Н7СЛ



### Усл. 813 Плита бортовая

---

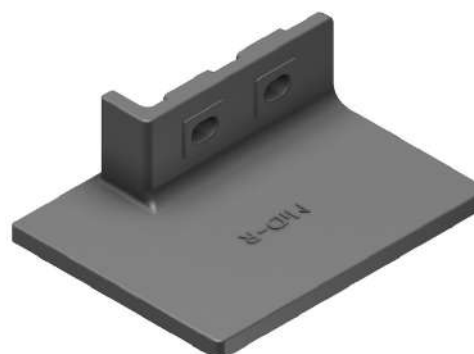
ч. 2005.41.012.0.0, масса 29.3,  
ст. 35Х23Н7СЛ



### Усл. 814 Плита бортовая

---

ч. 2005.42.003.0.0, масса 29.3,  
ст. 35Х23Н7СЛ

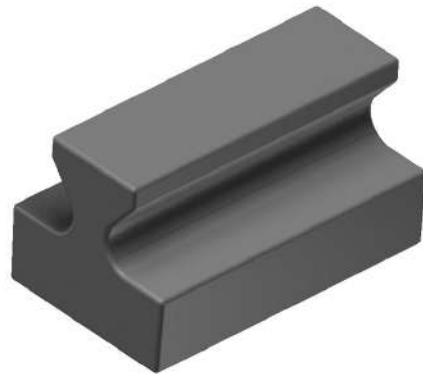


**от 1 до 50 кг**

### Усл. 832 Ударный элемент

---

ч. Д-10.М, масса 12.5,  
ст. 110Г13Х2



### Усл. 836 Плита бронифутеровочная цилиндрическая

---

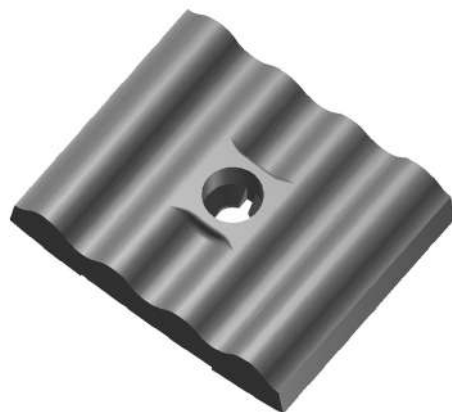
ч. 47023, масса 27,  
ст. 110Г13ФЛ



### Усл. 841 Бронева плита 3А

---

ч. , масса 27.7, ст. 110Г13Х2Л

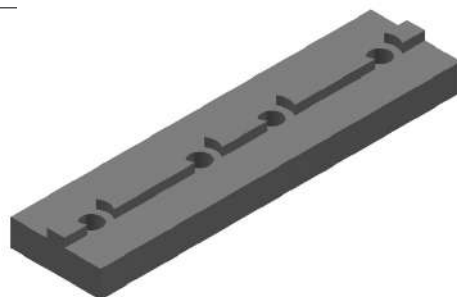


**от 1 до 50 кг**

### Усл. 843 Било

---

ч. 022.02.00547.05.00.01, масса 9.3,  
ст. 110Г13Л, 110Г13Х2Л



### Усл. 844 Плита каскадного участка

---

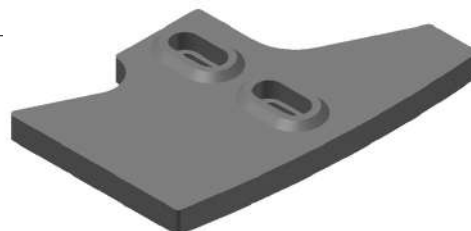
ч. 2005.40.001.0.0., масса 19.6,  
ст. 40Х24Н12СЛ



### Усл. 845 Лопатка ОСНОВНАЯ

---

ч. БП-2Г-750 14.00.001 (М,  
масса 3.6, ст. ЧХ16Н2Л

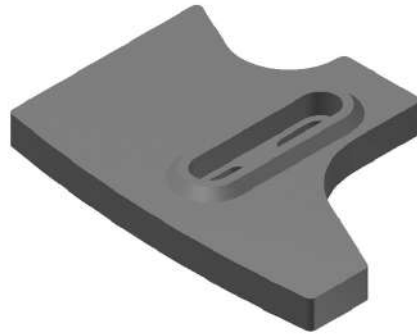


**от 1 до 50 кг**

## Усл. 846 Лопатка ОСНОВНАЯ

---

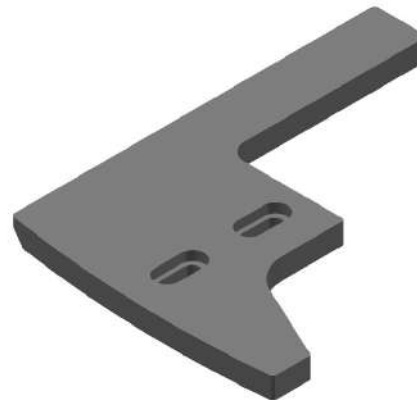
ч. БП-2Г-375 14.00.002 М, масса 2.8,  
ст. ЧХ16Н2Л



## Усл. 847 Лопатка боковая

---

ч. БП-2Г-750 15.00.001 М,  
масса 4.3, ст. ЧХ16Н2Л



## Усл. 848 Лопатка боковая

---

ч. БП-2Г-750 15.00.002 М,  
масса 4.3, ст. ЧХ16Н2Л

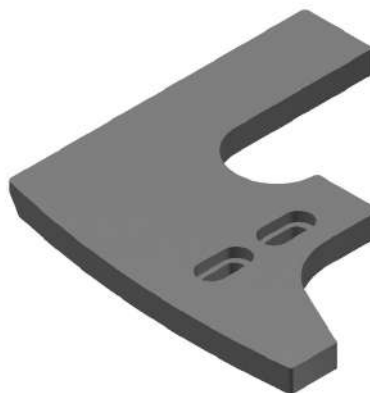


**от 1 до 50 кг**

Усл. 849 Лопатка  
боковая

---

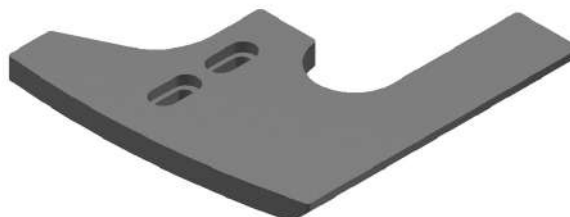
ч. БП-2Г-375 15.00.003 М, масса 4.  
ст. ЧХ16Н2Л



Усл. 850 Лопатка  
боковая

---

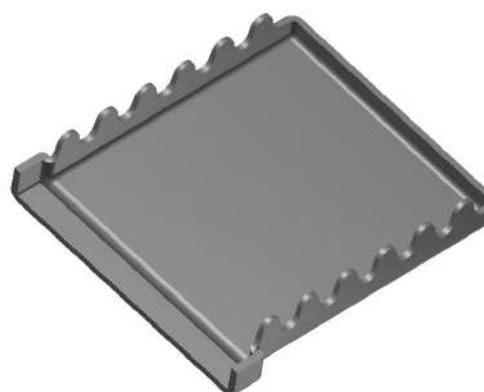
ч. БП-2Г-375 15.00.004 М, масса 4  
ст. ЧХ16Н2Л



Усл. 852 Плита.  
Большая печь

---

ч. 000 102.4295 (8НТ.067.295,  
масса 49.8, ст. 20Х25Н19С2Л

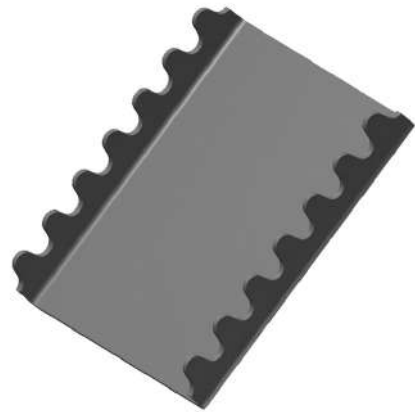


**от 1 до 50 кг**

### Усл. 853 Плита Большая печь

---

ч. 000 102 4294, масса 47.4,  
ст. 20X25H19C2Л



### Усл. 854 Плита. Малая печь

---

ч. 000 102 4293 (8НА.067.519,  
масса 25.9, ст. 20X25H19C2Л



### Усл. 855 Бронелист

---

ч. 9.8604.000.005, масса 5.2,  
ст. 110Г13Л, 110Г13Х2Л



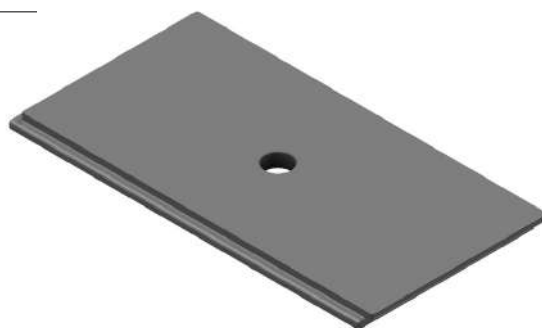


**от 1 до 50 кг**

### Усл. 856 Броня

---

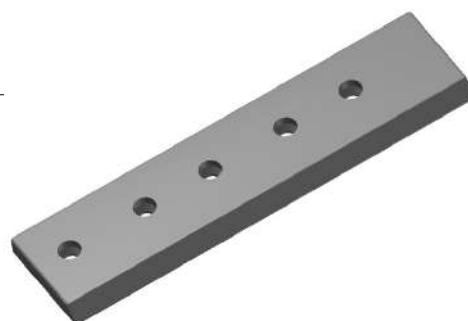
ч. 9.8604.000.005-01, масса 9.4,  
ст. 110Г13Л, 110Г13Х2Л



### Усл. 857 Бронеплита роторной дробилки (левая)

---

ч. , масса 38, ст. 110Г13Л



### Усл. 858 Бронеплита роторной дробилки (правая)

---

ч. , масса 38, ст. 110Г13Л



**от 1 до 50 кг**

## Усл. 861 Лопатка Кемма

---

ч. E65A.02.020, масса 3.8,  
ст. ЧХ16Н2



## Усл. 862 Молоток утяжеленный

---

ч. (СМД-114.02.014 4847202014,  
масса 5.7, ст. 110Г13Л



## Усл. 871 Плита разгрузочной перегородки

---

ч. 048.3-016, масса 45.6,  
ст. 110Г13Л

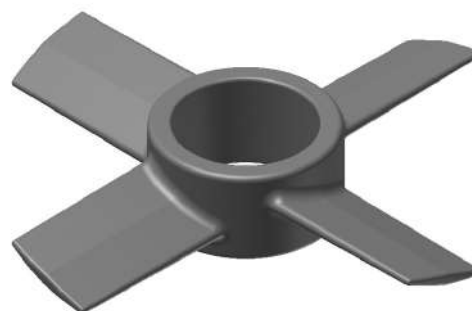


**от 1 до 50 кг**

## Усл. 875 Крыльчатка

---

ч. 239383, масса 9, ст. ЧХ16Н2



## Усл. 876 Прижим

---

ч. E65A.02.006, масса 4.2,  
ст. ЧХ16Н2



## Усл. 877 Прижим

---

ч. E65A.02.014, масса 11.1,  
ст. ЧХ16Н2



**от 1 до 50 кг**

### Усл. 880 Било ДР 4x4

---

ч. МС 004.171, масса 8.8,  
ст. 110Г13ФТЛ, 110Г13Л



### Усл. 881 Элемент колосниковой решетки на молотковые дробилки, МД20x20, МД20x21, МД20x30

---

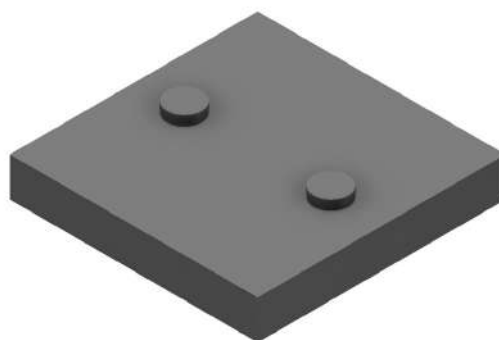
ч.У5-2350.00.00, 2210.01.005,  
масса 202.5, ст.110Г13Л



### Усл. 882 Бронеплита

---

ч. 7.200.006.64, масса 18.9,  
ст. ЧХ16Н2

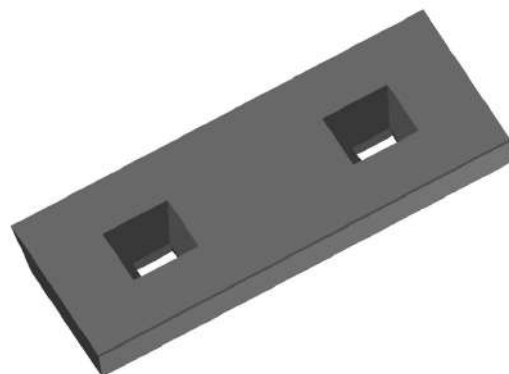


**от 1 до 50 кг**

### Усл. 883 Клин затяжной

---

ч. 4-60357, РК 1584, масса 20,  
ст. 110Г13Л



### Усл. 884 Клин облицовки

---

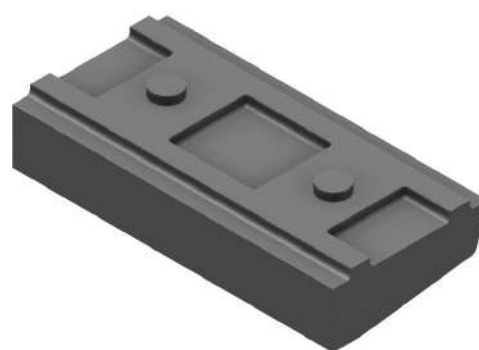
ч. 118-1-29, масса 9.5,  
ст. 110Г13Л



### Усл. 885 Бронеплита

---

ч. 100.397.92, масса 36.7,  
ст. ЧХ16Н2



**от 1 до 50 кг**

### Усл. 888 Броня под люк

---

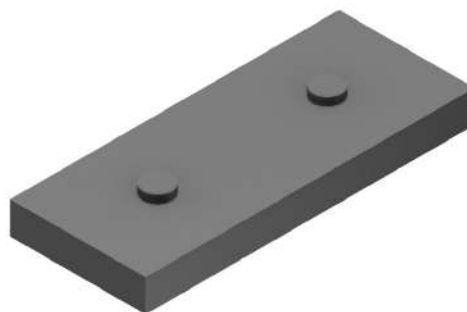
ч. 3-85382И1ГЧ, масса 35,  
110Г13Л



### Усл. 889 Бронеплита

---

ч. 7.104.169.54, масса 20.1,  
ст. ЧХ16Н2



### Усл. 894 Плита бронифутеровочная цилиндрическая волновая

---

ч. ПМУ 000.02.002, масса 46.7,  
ст. 110Г13ФЛ



**от 1 до 50 кг**

Усл. 898 Клин  
облицовки

---

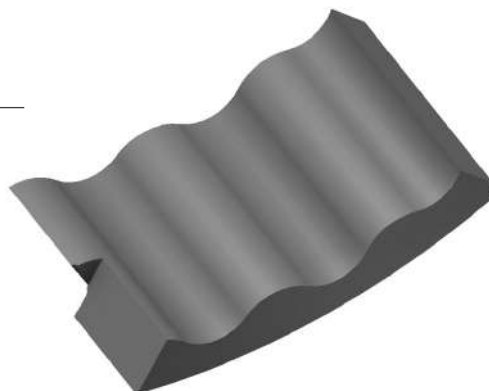
ч. 1456А.01.02.014, масса 12,  
ст. 110Г13Л



Усл. 899 Секция  
облицовки

---

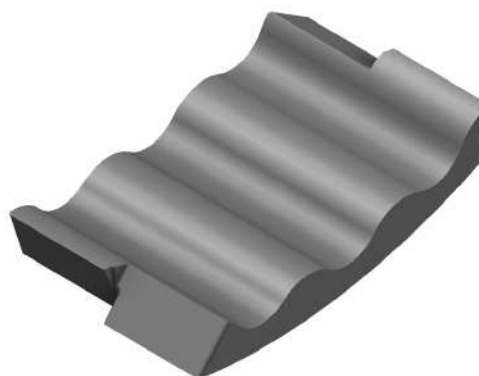
ч. 1456.01.02.011, масса 42.9,  
ст. 110Г13Л



Усл. 900 Секция  
облицовки  
стандартная

---

ч. 1456.01.02.009, масса 43.7,  
ст. 110Г13Л

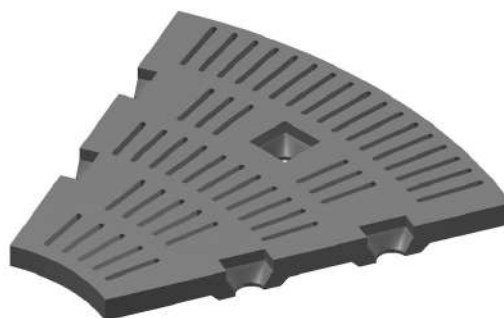


**от 1 до 50 кг**

### Усл. 903 Решетка разгрузочная

---

ч. 1456-04-12, масса 35,8,  
ст. 110Г13Л



### Усл. 904 Футеровка, молотковая дробилка СМ-170Б

---

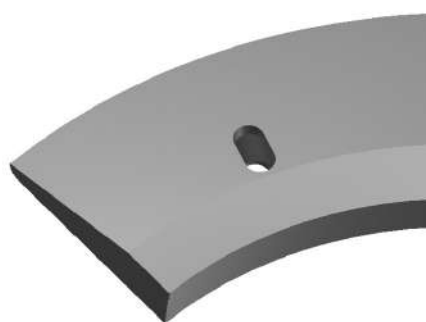
ч. СМ-170-Б-1-0-9А, масса 18,  
ст. 110Г13Л



### Усл. 905 Футеровка, молотковая дробилка СМ-170Б

---

ч. СМ-170-Б-1-0-25А, масса 18,  
ст. 110Г13Л





**от 1 до 50 кг**

### Усл. 906 Зуб вильчатый

---

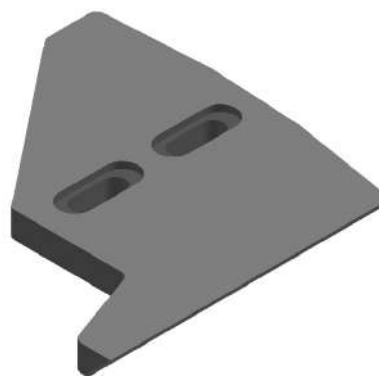
ч. , масса 21.4, ст. 110Г13Л



### Усл. 908 Лопатка

---

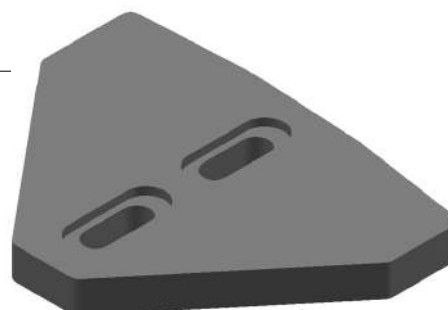
ч. БП-2Г-185 05.00.001М, масса 2.6,  
ст. ЧХ16Н2



### Усл. 909 Лопатка

---

ч. БП-2Г-185 04.00.001М, масса 2,  
ст. ЧХ16Н2



**от 1 до 50 кг**

## Усл. 922 Лопатка

---

ч. БП-2Г-185 05.00.002М, масса 2.5,  
ст. ЧХ16Н2



## Усл. 930 Лопасть

---

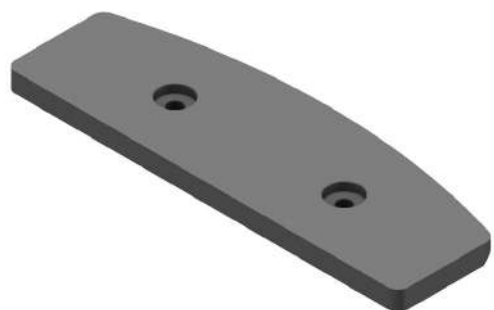
ч. К30.45.010, масса 6.4,  
ст. ЧХ16Н2



## Усл. 931 Лопасть

---

ч. БП-1Г-450.05.00.001, масса 5.1,  
ст. ЧХ16Н2

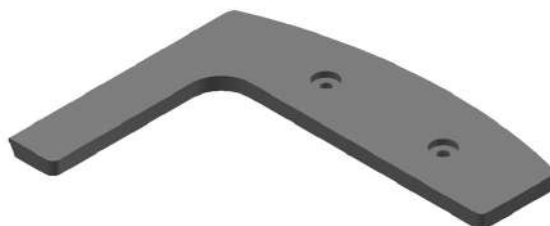


**от 1 до 50 кг**

### Усл. 932 Лопасть

---

ч. БП-1Г-450.05.00.002, масса 5.1,  
ст. ЧХ16Н2



### Усл. 933 Лопасть-нож (левая)

---

ч. СБ-163А.02.01.710-М СБ,  
масса 8.5, ст. ЧХ16Н2



### Усл. 934 Лопасть-нож (правая)

---

ч. СБ-163А.02.01.810-М СБ,  
масса 8.5, ст. ЧХ16Н2



**от 1 до 50 кг**

## Усл. 935 Лопасть

---

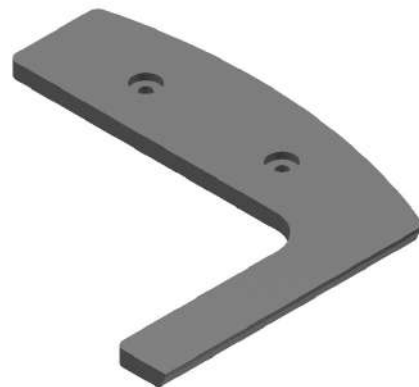
ч. СБ-163А.02.01.910-М СБ, масса 6,5,  
ст. ЧХ16Н2



## Усл. 936 Лопасть

---

ч.БП-1Г-450.05.00.002, масса 7,7,  
ст. ЧХ16Н2



## Усл. 940 Било

---

ч. КЧ-15-00А, масса 11,6,  
ст. 110Г13Л



**от 1 до 50 кг**

### Усл. 943 Лопатка

---

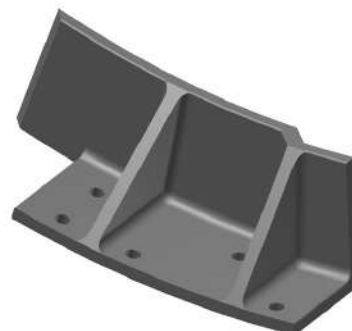
ч., масса 4.4, ст. ЧХ9Н5



### Усл. 944 Плита порога

---

ч. , масса 34.8, ст. 40X24Н12СЛ



### Усл. 947 Лопасть

---

ч.КД.03.010.001.2007, масса 16.6,  
ст. ЧХ16Н2

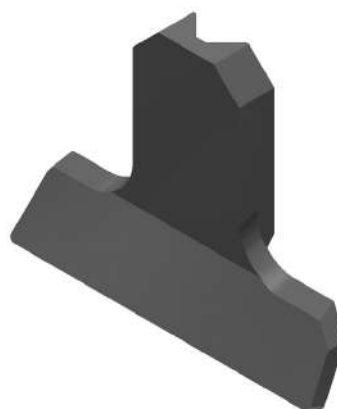


**от 1 до 50 кг**

### Усл. 951 Смесительная лопасть

---

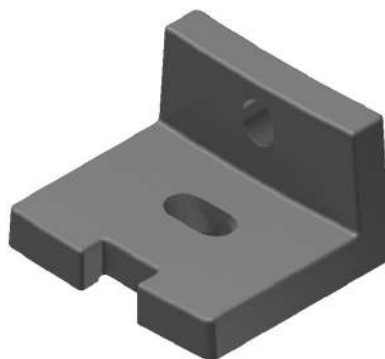
ч.С371.06.2А, масса 6.3,  
ст. 30ХГСЛ



### Усл. 953 Основание сектора межкамерной перегородки

---

(масса 41,6 кг. , ст. 110Г13Х2Л



### Усл. 955 Лопатка теплообменника

---

ч. , масса 30.6, ст. ЧХ16Н2

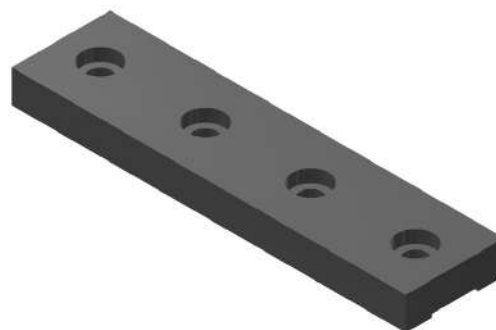


**от 1 до 50 кг**

### Усл. 963 Било

---

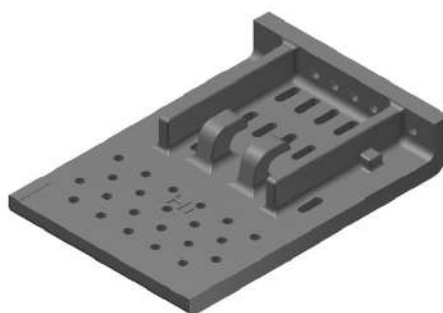
ч. МС 003 161, масса 33.1,  
ст. 110Г13Л



### Усл. 966 Колосник

---

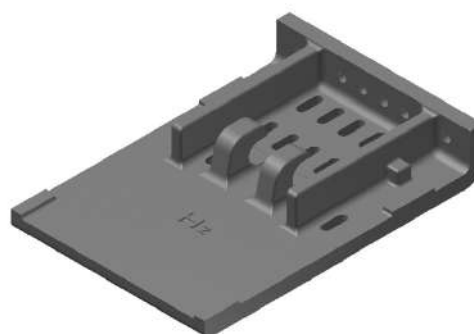
ч. 2005.41.001.0.0, масса 24.7,  
ст. 40Х24Н12СЛ



### Усл. 967 Колосник

---

ч. 2005.41.002.0.0, масса 21.8,  
ст. 40Х24Н12СЛ

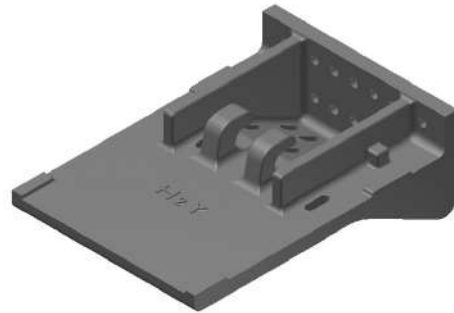


**от 1 до 50 кг**

## Усл. 968 Колосник с угловым выступом

---

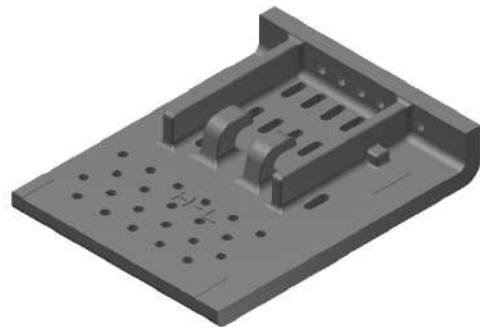
ч. 2005.41.005.0.0, масса 29.5,  
ст. 40X24Н12СЛ



## Усл. 969 Колосник специальный

---

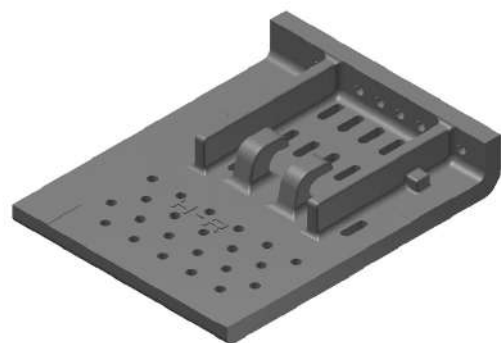
ч. 2005.41.008.0.0, масса 27.7,  
ст. 40X24Н12СЛ



## Усл. 970 Колосник специальный

---

ч. 2005.42.002.0.0, масса 27.7,  
ст. 40X24Н12СЛ



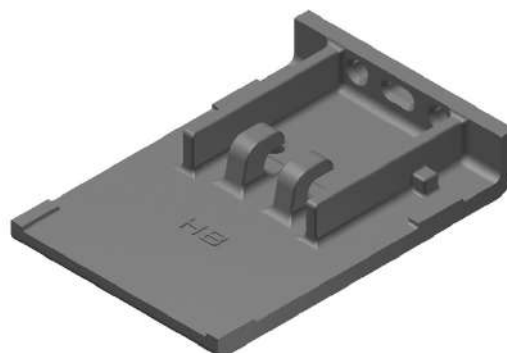


**от 1 до 50 кг**

### Усл. 971 Колосник глухой

---

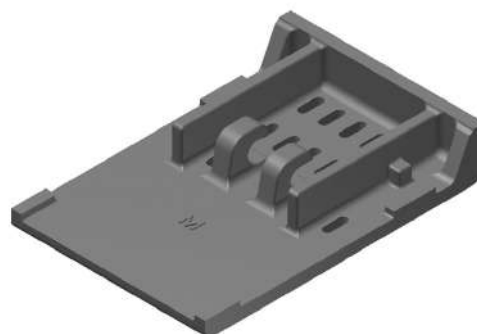
ч. 2005.41.003.0.0, масса 22.41,  
ст. 40Х24Н12СЛ



### Усл. 972 Колосник (2005.43.001)

---

ч. 2005.43.001.0.0, масса 19.9,  
ст. 35Х23Н7СЛ



### Усл. 973 Плита специальная

---

ч. 2005.41.007.0.0, масса 36.1,  
ст. 40Х24Н12СЛ



**от 1 до 50 кг**

Усл. 974 Плита  
специальная

---

ч. 2005.42.001.0.0, масса 36.1,  
ст. 40X24Н1 2СЛ



Усл. 979 Броня  
торцовая нижняя

---

ч. 3В.28.09-9, масса 49.1,  
ст. 110Г13Л



Усл. 995 Клин затяжной

---

ч.3Г28.09-2, масса 9,  
ст. 110Г13Х2



**от 1 до 50 кг**

### Усл. 999 Плита бортовая

---

ч. 2005.43.004.0.0, масса 43.2,  
ст. 35Х23Н7СЛ



### Усл. 1000 Плита бортовая

---

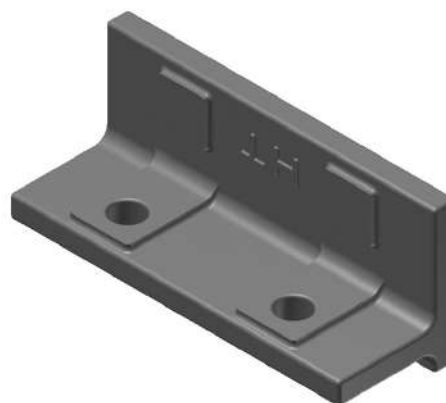
ч. 2005.44.002.0.0, масса 43.2,  
ст. 35Х23Н7СЛ



### Усл. 1001 Планка

---

ч. 2005.41.006.0.0, масса 8.9,  
ст. 40Х24Н12СЛ



**от 1 до 50 кг**

## Усл. 1002 Плита бортовая

---

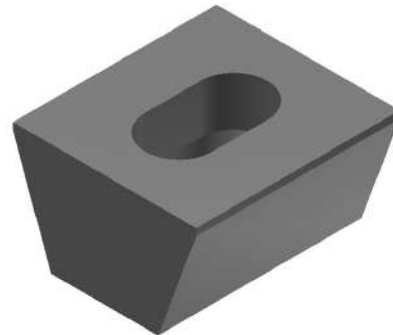
ч. 2005.45.002.0.0, масса 43.2,  
ст. 30ХГСЛ



## Усл. 1003 Клин

---

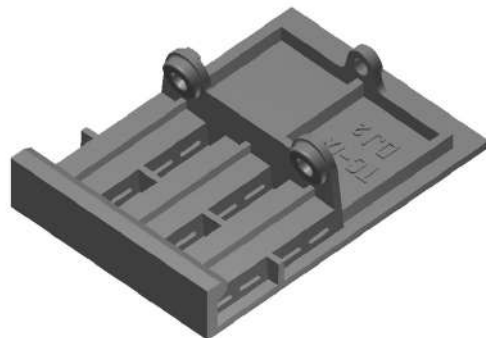
ч.1398.03163-1, масса 20.1,  
ст. 110Г13Л



## Усл. 1024 Колосник

---

ч. ТС - IX DJ 2, масса 19.1,  
ст. 40Х24Н12СЛ

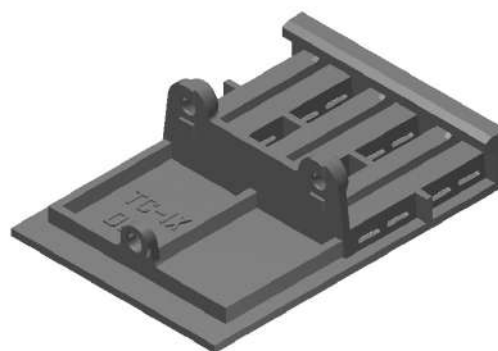


от 1 до 50 кг

### Усл. 1025 Колосник

---

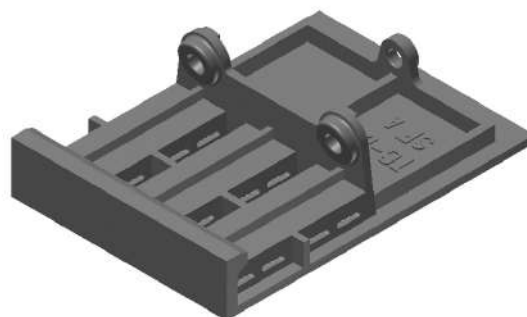
ч. ТС - IX DJ 1, масса 19.1,  
ст. 40X24Н12СЛ



### Усл. 1026 Колосник

---

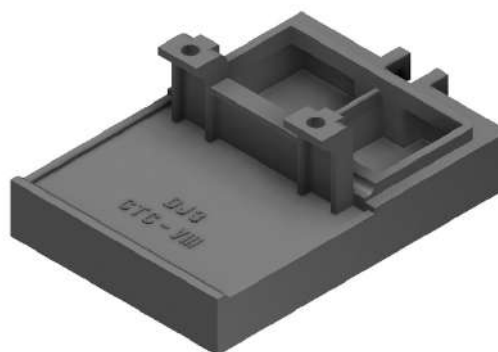
ч. ТС - IX SF A, масса 19.1,  
ст. 40X24Н12СЛ



### Усл. 1027 Колосник

---

ч. DJ 3 СТС - VIII, масса 30.6,  
ст. 40X24Н12СЛ



**от 1 до 50 кг**

## Усл. 1028 Колосник

---

ч. SF TC - VII A, масса 25.1,  
ст. 40X24H12СЛ



## Усл. 1029 Колосник

---

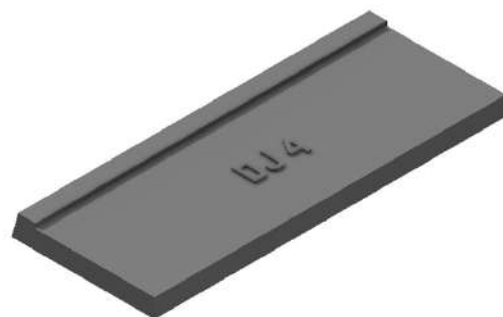
ч. SF TC - X C1, масса 19.1,  
ст. 40X24H12СЛ



## Усл. 1030 Пластина

---

ч. DJ 4, масса 4.6,  
ст. 40X24H12СЛ



от 1 до 50 кг

## Усл. 1031 Короб

---

ч. DJ 2, масса 20.7,  
ст. 40X24Н12СЛ



## Усл. 1032 Прижим боковой левый

---

ч. R 4051 2 - 10ADJ 2, масса 15  
ст. 40X24Н12СЛ



## Усл. 1033 Прижим боковой правый

---

ч. R 4051 2 - 10BDJ 2, масса 15.9,  
ст. 40X24Н12СЛ

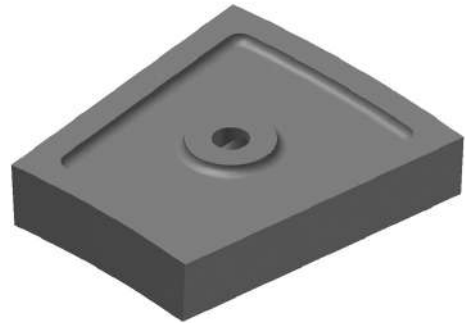


**от 1 до 50 кг**

### Усл. 1078 Броня

---

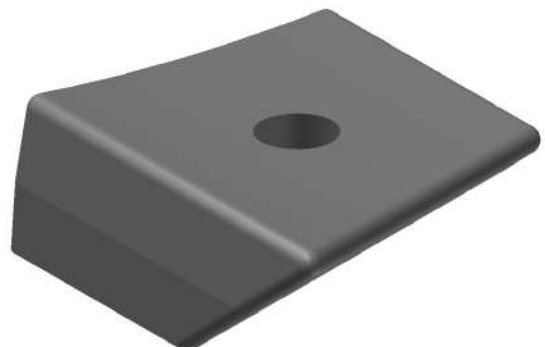
ч. М1250.8-3, масса 46.5,  
ст. 110Г13Л



### Усл. 1081 Броня

---

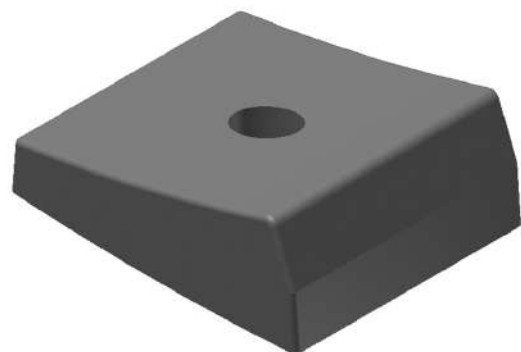
ч. М1250.8-9, масса 38.5,  
ст. 110Г13Л



### Усл. 1082 Броня

---

ч. М1250.8-10, масса 42.3,  
ст. 110Г13Л



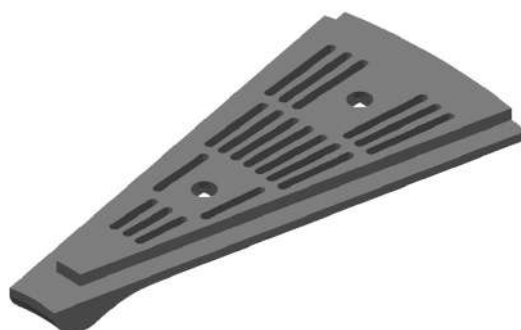


**от 1 до 50 кг**

### Усл. 1085 Плита- решётка

---

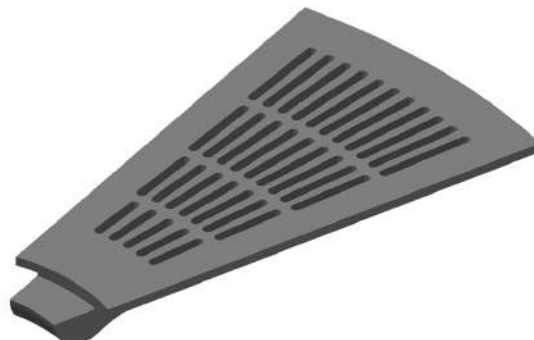
ч. 14055Ф-4, масса 39.5,  
ст. 110Г13Х2Л



### Усл. 1086 Плита решётка

---

ч. 14055Ф-5, масса 50,  
ст. 110Г13Х2Л



### Усл. 1093 Плита дробильная

---

ч. 47-5-0-0-2, масса 6,3,  
ст. 110Г13Л

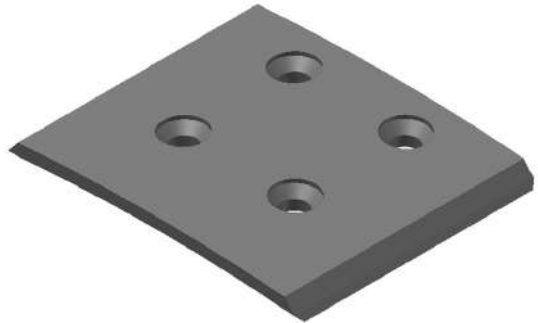


**от 1 до 50 кг**

### Усл. 1115 Подкладка

---

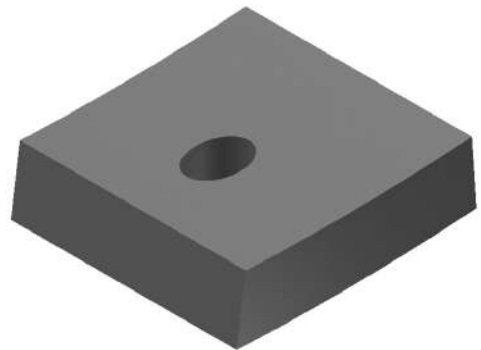
ч. 6101-37.1в-01, масса 27.6,  
ст. 30ХГСЛ



### Усл. 1128 Бронеплита прилюковая

---

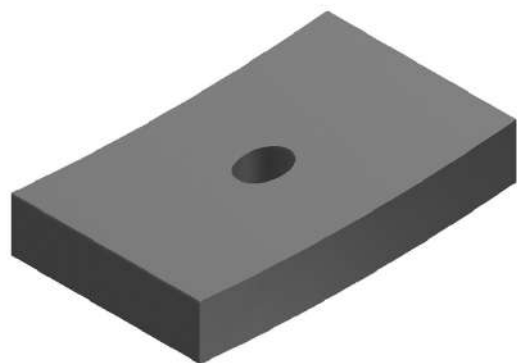
ч. М1250.8-11, масса 29.5,  
ст. 110Г13Л



### Усл. 1129 Бронеплита люковая

---

ч. М1250.8-12, масса 43.1,  
ст. 110Г13Л



**от 1 до 50 кг**

## Усл. 1131 Броня

---

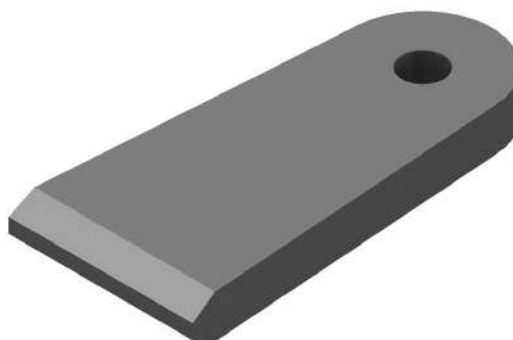
ч. М1250.8-7, масса 43.9,  
ст. 110Г13Л



## Усл. 1182 Стойка

---

ч. 286.18.001.0.0, масса 5.4,  
ст. 12Х18Н10Т



## Усл. 1190 Колосник VN поз.858 VN 932B2-00СБ

---

ч. СЛ-2546002.932B2-00СБ,  
масса 21.6, ст.



**от 1 до 50 кг**

Усл. 1192 Лист  
броневой малый

---

ч. 5113.00.03, масса 46.7,  
ст. 110Г13Л



Усл. 1193 Лист  
броневой боковой

---

ч. 5113.00.01, масса 6.3,  
ст. 110Г13Л



Усл. 1203 Бронеплита  
(1 камера)

---

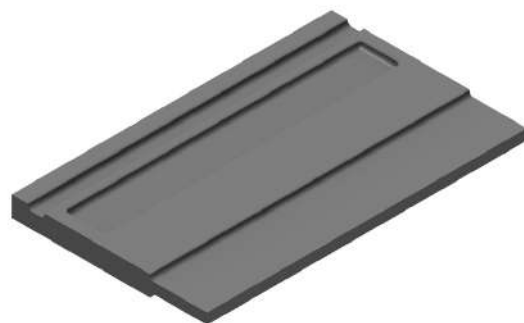
ч. , масса 49.6, ст. 110Г13Л



от 1 до 50 кг

Усл. 1 222 Колосник

ч., масса 13.7, ст. ЧХ16Н2





## Цепи навесные литые для цепных завес вращающихся цементных печей

СТО 51468360-001-2007

Разработчик оригинальной запатентованной технологии производит цельнолитые навесные цепи с овальными, тороидальными и круглыми звеньями с D-образным сечением разных размеров и материалов, а также детали их крепления экономичных размеров и профилей, из высоколегированных марок стали, в том числе ферритного класса.

№ п/п	Тип цепи	Шаг цепи	Размер профиля	Нар. размер (ширина) звена	Масса звена расч. кг
Цепи с овальными звеньями					
1	ЦОЖЛ 22x120	120	22	90	1,07
2	ЦОНЛ 22x120	120	22	90	1,07
3	ЦОЖЛ 25x120	120	25	100	1,44
4	ЦОНЛ 25x120	120	25	100	1,44
Цепи с круглыми звеньями					
5	ЦКЖЛ 19x76	76	19	114	0,72
6	ЦКНЛ 19x76	76	19	114	0,72
7	ЦКЖЛ 22x76	76	23	122	0,99
8	ЦКНЛ 19x76	76	19	122	0,99
9	ЦКЖЛ 25x80	80	25	130	1,37
10	ЦКНЛ 25x80	80	25	130	1,37
11	ЦКЖЛ 25x90	90	25	140	1,50
12	ЦКНЛ 25x90	90	25	140	1,50
13	ЦКЖЛ 25x100	100	25	150	1,75
14	ЦКНЛ 25x100	100	25	150	1,75
15	ЦКЖЛ 28x90	90	28	146	1,95
16	ЦКНЛ 28x90	90	28	146	1,95
Цепи с тороидальными звеньями					
17	ЦТЖЛ 20x90	90	20	130	0,85
18	ЦТНЛ 20x90	90	20	130	0,85
19	ЦТЖЛ 22x90	90	22	134	1,04
20	ЦТНЛ 22x90	90	22	134	1,04

### Технические характеристики:

Рекомендуемые условия эксплуатации цепей и деталей крепления, в зависимости от материала, из которого они изготовлены, указаны в таблице:

Материал изделий и класс стали	Рекомендуемая область применения изделий		
	Рекомендуемая область применения изделий	Температура газового потока (участок печи)	Особые условия
Цепи и детали крепления нормальной стойкости:			
Сталь конструкционная марки 30ХГСЛ низколегированная с содержанием С не более 0,35%	200 - 700 °С (холодный и средний)	Износостойки в любой среде	Нет
Цепи и детали крепления жаростойкие:			
Сталь маренситная марки 40Х9С2Л	500 - 800 °С (средней и горячей)	Износостойки, устойчивы в сероудерживающей среде (уголь, мазут)	п. 8.4 стандарта
Чугун жаростойкой марки ЧХ16Н	500 - 900 °С (средней и горячей)	Износостойки и устойчивы к любой среде (газ, нефть, уголь, мазут)	Нет
Стали аустенитно-ферритные марок: 35Х23Н7СЛ 40Х23Н10СЛ 40Х23Н12СЛ 20Х20Н14С2Л 20Х27Н4СЛ	750 - 1000 °С (средней и горячей) 900-1050 °С 800-1050 °С 800-1100 °С 900-1100 °С горячей	Устойчивы в науглероживающих средах (газ, нефть)	
Сталь аустенитная марки 35Х18Н24С2Л	900 - 1200 °С (горячей)		

### Назначение:

Цельнолитые цепи производства ООО «УралЦем» служат в качестве теплообменных устройств, для транспортирования материала и испарения влаги из шлама, предотвращения образования шламовых коаглов. Основное назначение цепей в печи обжига клинкера интенсификация теплообмена между горячими газами и сырьем. Цепи испытывают агрессивное и абразивное воздействие сырьевой массы и газового потока.

### Преимущества перед аналогами:

Прогрессивный способ производства цельнолитых цепей ООО «УралЦем» позволяет изготавливать цепи не ограниченные по длине. Цепи нужной длины изготавливают только из литых звеньев, использование соединительных сварных звеньев и сварных швов исключено. Производственное оснащение предприятия удовлетворит потребности любого заказчика, поскольку не ограничивается по размерам, геометрической форме звеньев, составом литейных сталей и сплавов.

### Область применения:

Цепные завесы вращающихся цементных печей

ООО «УралЦем»

456203, Челябинская обл., г. Златоуст, ул. Кусинское шоссе, д. 15а, строение 2, каб. № 309

8 (3513) 64-24-80  
8-982-308-01-69

uralcem25@gmail.com

uralcem.com

## Броневые плиты для футеровки барабанов трубных мельниц

СТО 51468360-002-2008

Бронефутеровочные плиты — важная часть цементных мельниц. От профиля рабочей поверхности и материала бронефутеровочных плит зависит высота подъема и траектория движения мелющих тел, сортировка их по длине мельницы, износостойкость и долговременность сохранения характеристик и режима работы мельницы, и, как следствие, качество получаемого продукта. ООО «УралЦем» использует запатентованную технологию изготовления броневых плит со специальным унифицированным профилем, сохраняющим непрерывный контакт с размалываемым материалом и мелющей загрузкой, без отрыва нижнего слоя мелющих тел от бронеплиты, увеличенный и практически постоянный коэффициент сцепления.

### Назначение:

Организация рационального режима работы мелющих тел в процессе измельчения материалов в трубных мельницах.

### Область применения:

- сырьевые мельницы с одновременной сушкой (вентилируемые) для помола сырьевых материалов при работе в замкнутом цикле;
- сырьевые мельницы для помола сырьевых материалов мокрым способом при работе в открытом или замкнутом циклах;
- цементные мельницы для помола цементного клинкера и добавок при работе в открытом или замкнутом циклах.

### Технические характеристики:

1. Заданные рабочие поверхности конструкции обеспечивают непрерывный их контакт с размалываемым материалом и мелющей загрузкой, без отрыва нижнего слоя мелющих тел от бронеплиты, с увеличенным и практически постоянным коэффициентом сцепления, предотвращая скольжение загрузки по бронеплите.
2. Обеспечивается заброс мелющих тел на более высокие траектории, увеличивая энергообмен в системе «бронеплита-мелющие тела-размалываемый материал».

### Преимущества перед аналогами:

1. Предусмотренные конструкцией отличия поверхности броневых плит и связанные с ними особенности динамики процесса помола по сравнению с аналогами предупреждают неравномерный их износ по толщине, сохраняя профиль рациональным по энергообмену вплоть до замены при достижении расчетно-допустимой выработки рабочей поверхности, позволяют для изготовления их литьём применять экономически выгодные и доступные сплавы.
2. Слой мелющих тел, непосредственно контактирующий с поверхностью новых классифицирующих броневых плит, производит измельчение и истирание более эффективно, чем в известных аналогах. Улучшается качество помола сырья и цементного клинкера за счет постоянного сохранения движения мелющей загрузки в «водопадном режиме».
3. Срок службы броневых плит данной конструкции увеличен и гарантируется до 25 тысяч часов.
4. Масса броневых плит снижается на 8-10%.
5. Применение броневых плит новой конструкции позволяет на 7-9% уменьшить удельные энергетические затраты на помол.



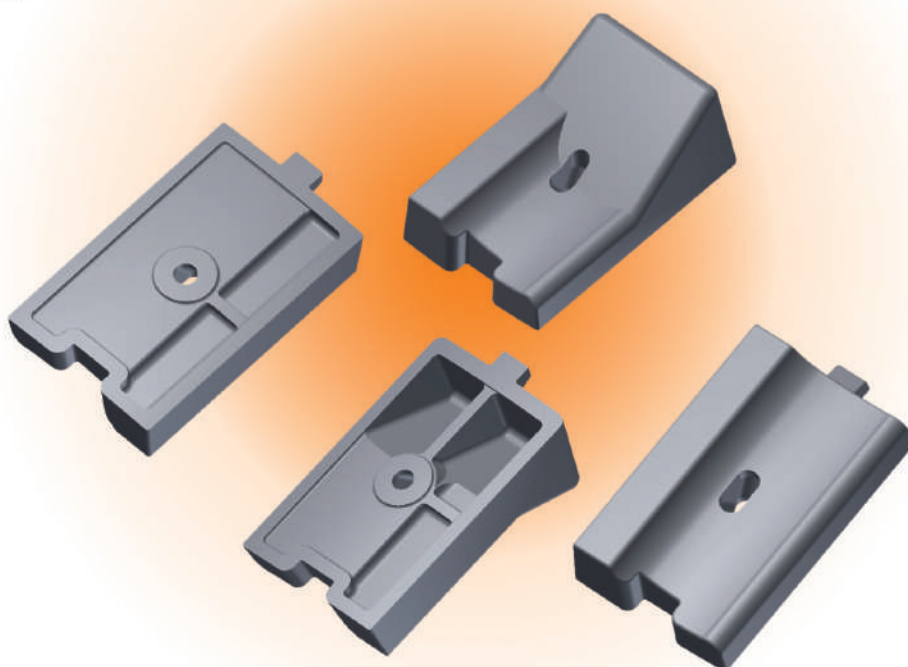
### ООО «УралЦем»

456203, Челябинская обл., г. Златоуст, ул. Кусинское шоссе, д.15а, строение 2, каб. № 309

8 (3513) 64-24-80  
8-982-308-01-69

uralcem25@gmail.com

uralcem.com

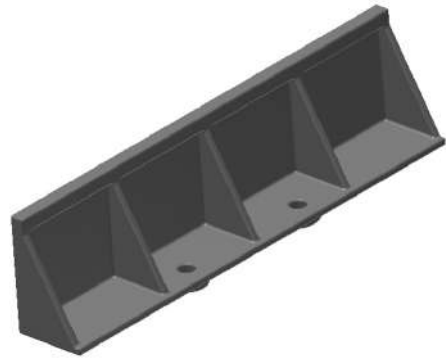


**от 1 до 50 кг**

## Усл. 18 Планка бортовая

---

ч.5254, масса 62,  
ст. 35Х23Н7СЛ



## Усл. 19 Молоток дробилка СМД-97Д

---

ч. 3699.000 А, масса 73.3,  
ст. 110Г13Л



## Усл. 28 Сектор щелевой

---

ч. ПМУ.005.00.047, масса 90,  
ст. 110Г13Л, 110Г13Х2Л



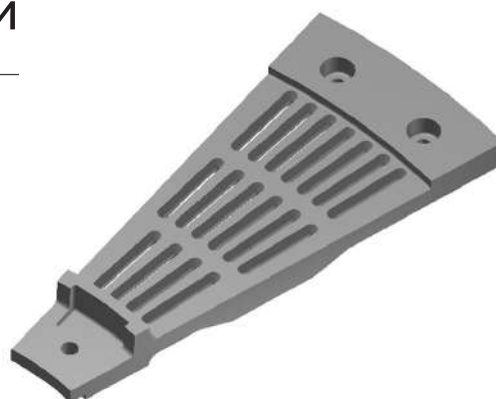


**от 1 до 50 кг**

### Усл. 32 Сектор решетки

---

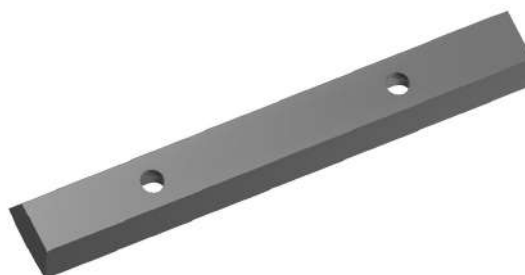
ч. 80-2-5-0-1А, масса 92.6,  
ст. 110Г13Л



### Усл. 33 Клин

---

ч. ЦМ-168, масса 72.2,  
ст. 110Г13Л



### Усл. 35 Бронеплита лобовая

---

ч. СМ-79А, масса 78.3,  
ст. 110Г13Л

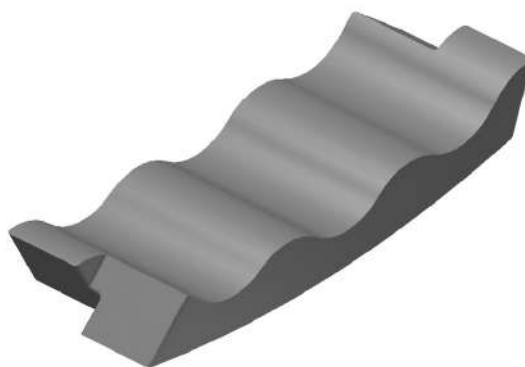


**от 51 до 100 кг**

## Усл. 36 Бронеплита

---

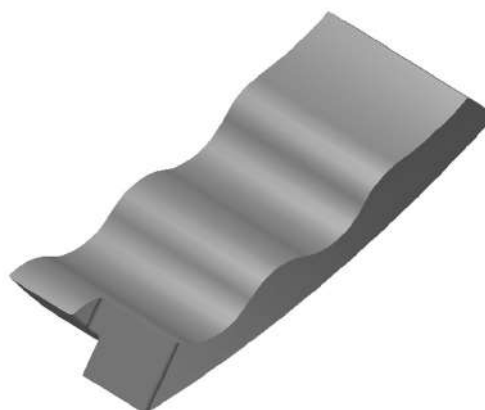
ч. СМ-190-4Б, масса 67,  
ст. 110Г13Л



## Усл. 37 Бронеплита

---

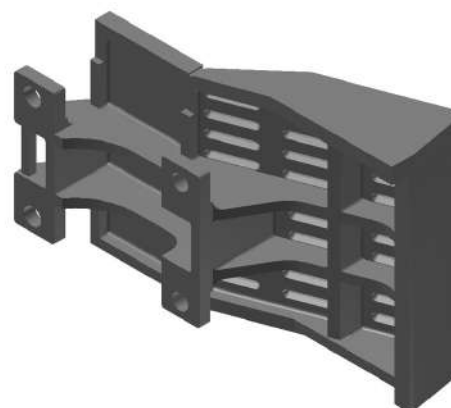
ч. СМ-190-1Б, масса 64.5,  
ст. 110Г13Л



## Усл. 53 Колосник бортовой (правый)

---

ч. Р61.07.001. масса 78.6,  
ст. 30Х23Н7СЛ

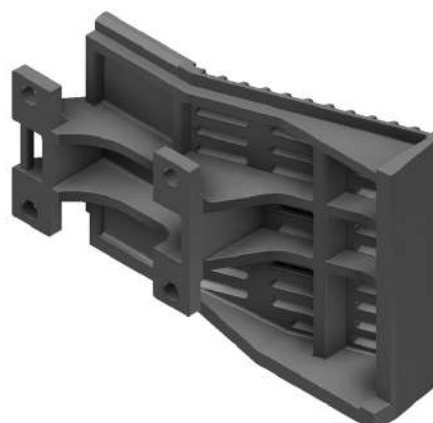


**от 51 до 100 кг**

### Усл. 54 Колосник бортовой (левый)

---

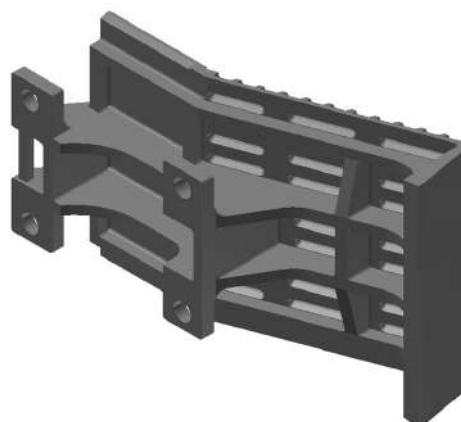
ч. Р61.07.005, масса 78.6,  
ст. 35Х23Н7СЛ



### Усл. 55 Колосник рядовой

---

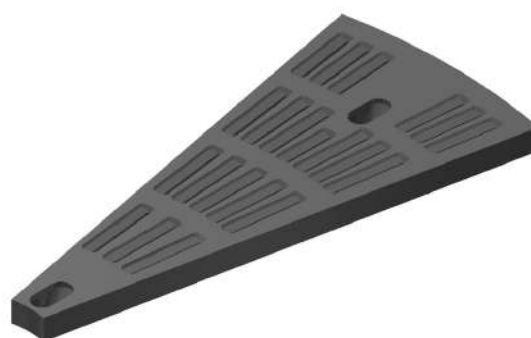
ч. Р61.07.003, масса 68.3,  
ст. 35Х23Н7СЛ



### Усл. 56 Сектор решет

---

ч. 4475, 3611.04.003, масса 90.2,  
ст. 110Г13Л

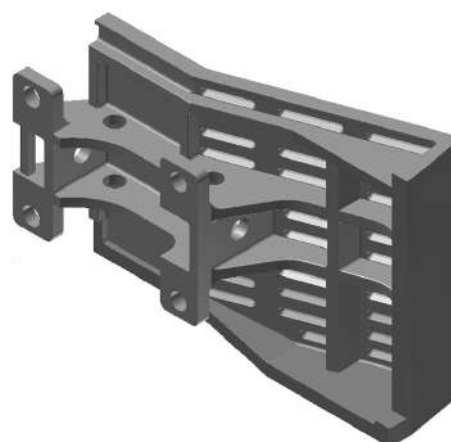


**от 51 до 100 кг**

### Усл. 57 Колосник бортовой (левый)

---

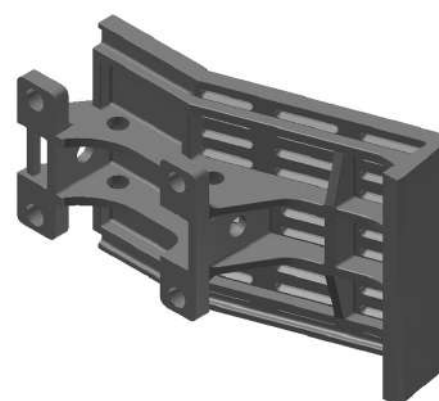
ч. 1953.02.022, масса 78.5,  
ст. 40X24Н12СЛ



### Усл. 64 Колосник рядовой

---

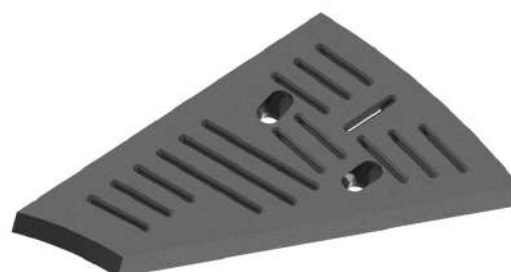
ч. 1953.02.024, масса 69.9,  
ст. 40X24Н12СЛ



### Усл. 65 Сектор выходной решетки НИЖНИЙ

---

ч.3945-0-0-13А, масса 56,3,  
ст. 110Г13Л

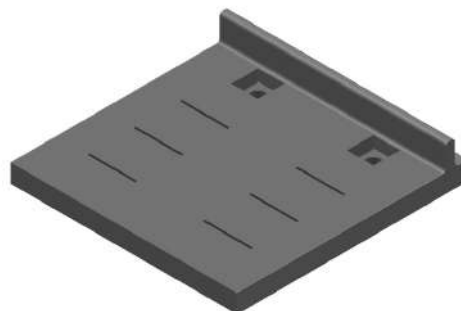


**от 51 до 100 кг**

### Усл. 66 Плита бортовая

---

ч. 1953.02.011.0, ХКЗ.03.001,  
масса 55.8, ст. 35Х23Н7СЛ



### Усл. 67 Сектор выходной решетки верхний

---

ч. 3945-0-0-14А, масса 90.2,  
ст. 110Г13Л



### Усл. 77 Молоток дробилки СМД-97

---

ч. 12863, масса 51.5

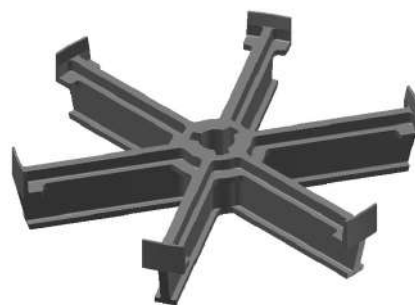


**от 51 до 100 кг**

Усл. 88 Крестовина  
д.1300

---

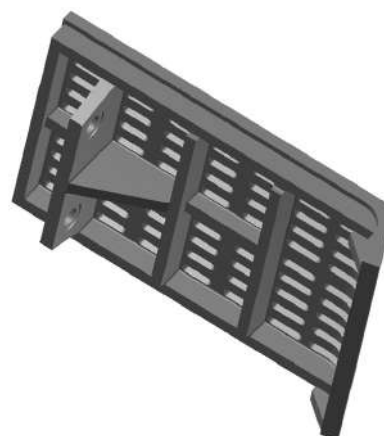
ч. 01553, 930.003.00,  
масса 90.5



Усл. 137 Колосник  
острого дутья

---

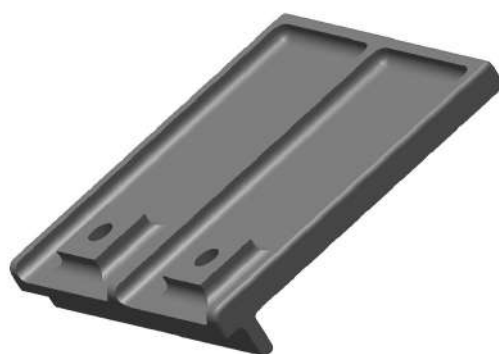
ч. 3.1103, ПЗ.086, ХКЗ.00.002,  
1951.07.215.1, масса 70,  
ст. 40Х24Н12СЛ



Усл. 163 Плита  
бортовая

---

ч. 1953.02.011, масса 54,  
ст. 35Х23Н7СЛ

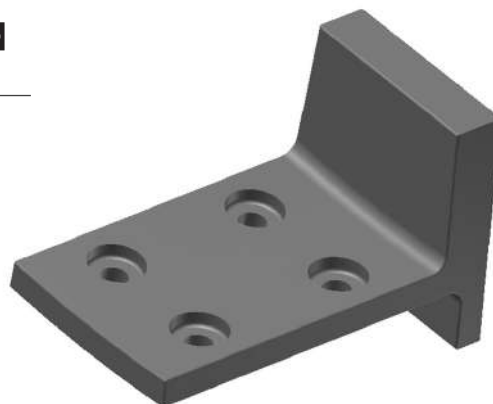


**от 51 до 100 кг**

### Усл. 169 Плита порога

---

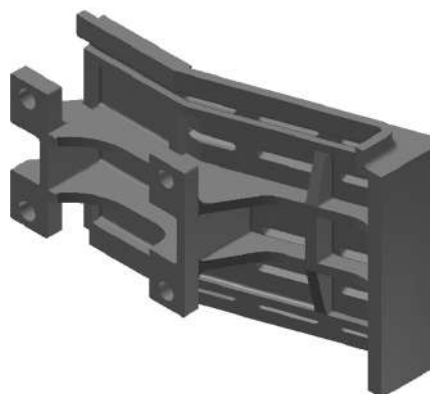
ч. 1236.40.210.0.023, масса 84.8,  
ст. 40X24Н12СЛ



### Усл. 224 Колосник с зацеплением

---

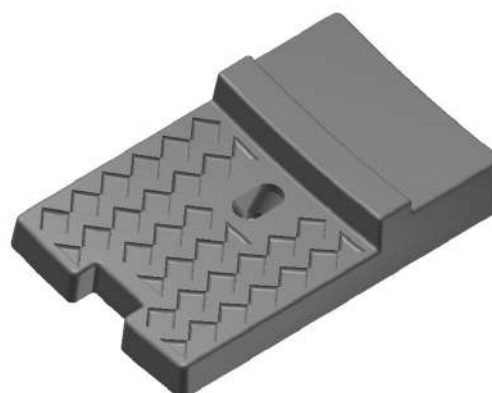
ч. 1953.02.028.00, масса 93,  
ст. 40X24Н12СЛ



### Усл. 299 Бронеплита подрешеточная рифленная

---

ч. 3393, масса 69.9,  
ст. 110Г13ФЛ



**от 51 до 100 кг**

## Усл. 306 Бронеплита

ч. МС-02896- I, масса 55,  
ст. 40Х24Н12СЛ



## Усл. 309 Плита бронифутеровочная гребенчатая д.45, без расklinки (п.ф ГМ 188)

ч. ПМН.000.04.001-01, масса 58,  
ст. 110Г13Х2Л, 110Г13Л



## Усл. 312 Бронеплита (правого вращения)

ч. 18161.00.00, МС-03 492,  
масса 57, ст. 40Х24Н12СЛ





**от 51 до 100 кг**

Усл. 341 Бронеплита  
первой камеры  
мельницы D2,6x13м,  
несортирующая, тип А.  
д.43, п.ф ГМ-258

---

ч. 341-БПН, масса 83,  
ст. 110Г13Х2Л, 110Г13Л



Усл. 342 Бронеплита  
сортирующая правого  
вращения д.43, д.45,  
п.ф ГМ-295

---

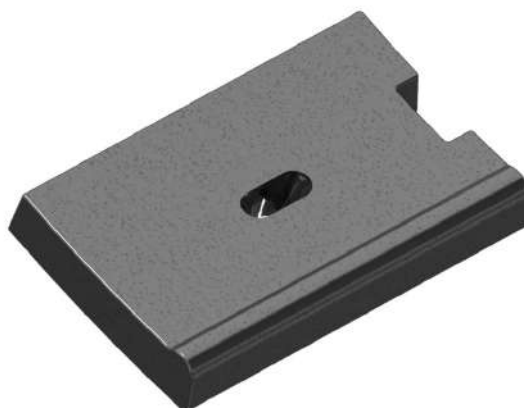
ч. 342-БПСП, масса 92,  
ст. 110Г13Х2Л, 110Г13Л,  
110Г13ХМЛ



Усл. 344 Бронеплита  
первой камеры

---

ч. , масса 62.7, ст. 110Г13Х2Л

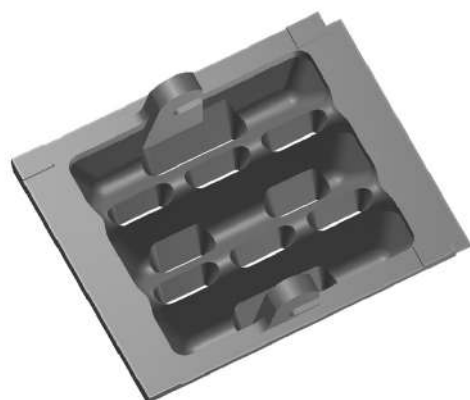


**от 51 до 100 кг**

### Усл. 374 Плита

---

ч. 14-39, масса 73.8,  
ст. 40X24Н12СЛ



### Усл. 383 Бронеплита гребенчатая

---

ч. 33-24, масса 50.3,  
ст. 110Г13Л



### Усл. 389 Плита бронифутеровочная конусно-волнистая с каблучками

---

ч. 61.00.001Б-1А, 34-41а,  
ПМУ.000.01.001-01, масса 67.4,  
ст. 110Г13Л

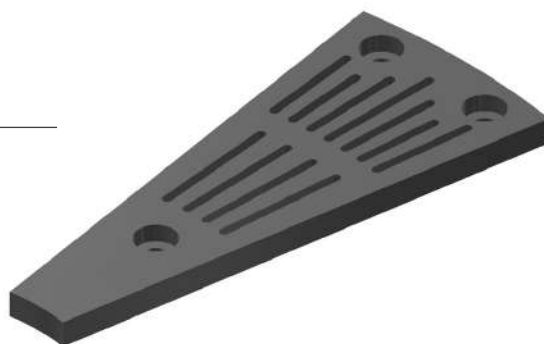


**от 51 до 100 кг**

### Усл. 396 Сектор решётки

---

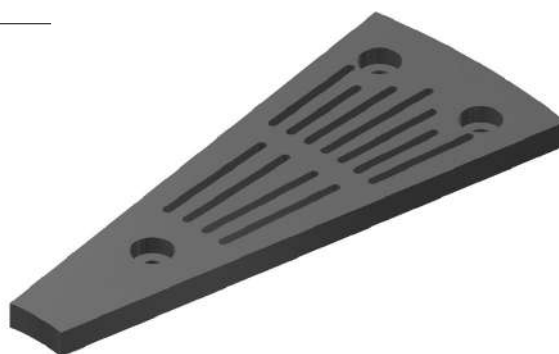
ч. 8185-03, масса 62.5,  
ст. 110Г13Л



### Усл. 397 Решетка

---

ч. 7988-011, масса 69.7,  
ст. 110Г13Х2Л



### Усл. 398 Бронеплита первой камеры несортирующая. Мельница D4x13,5

---

ч., масса 93, ст. 110Г13Л



**от 51 до 100 кг**

Усл. 400 Бронеплита  
первой камеры перед  
м.к перегородкой.  
Мельница D4x13,5

---

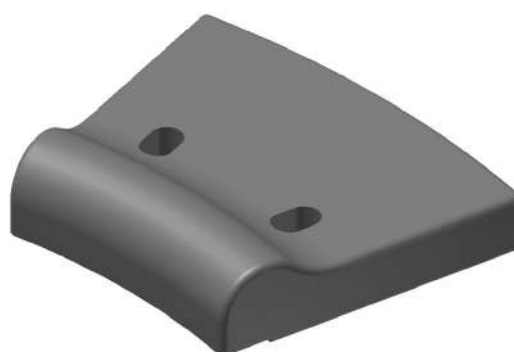
ч., масса 61.1, ст. 110Г13Х2Л



Усл. 404 Плита  
бронифутеровочная  
лобовая

---

ч. ПМН.004.00.060, масса 60,  
ст. 110Г13Л



Усл. 419 Бронеплита  
конусно-волнистая

---

ч. 4446-А, масса 81.1,  
ст. 110Г13Х2Л



**от 51 до 100 кг**

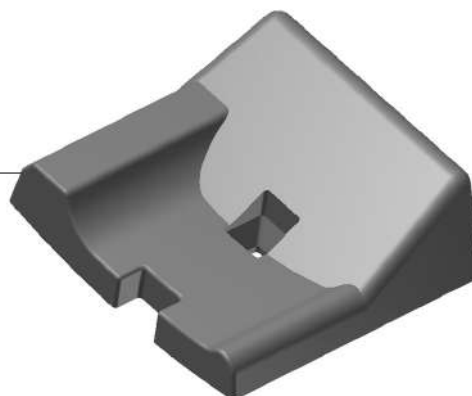
### Усл. 427 Плита бортовая

ч. 1951.02.002, Р61.07.014 (два  
отверстия, масса 58.8,  
ст. 35Х23Н7СЛ



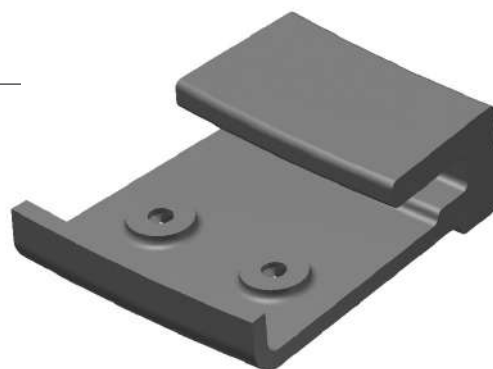
### Усл. 430 Бронеплита сортирующая Мельница 3

ч. , масса 92.5, ст. 110Г13Х2Л



### Усл. 431 Плита порога

ч. 19794.00.00, масса 77,  
ст. 35Х23Н7СЛ



**от 51 до 100 кг**

Усл. 446 Бронеплита  
первой камеры  
мельницы D2,2x1 3м,  
сортирующая, тип Б  
(мельница Полизиус)

---

(ч. , масса 84.2, ст. 110Г13Х2Л)



Усл. 448 Бронеплита  
первой камеры. Тип Б.  
Мельница D2,2x1 3м

---

(ч. , масса 77, ст.110Г13Х2Л)



Усл. 450 Бронеплита  
разгрузочная

---

ч. 14016Ф-12, масса 98.3,  
ст. 110Г13Х2Л

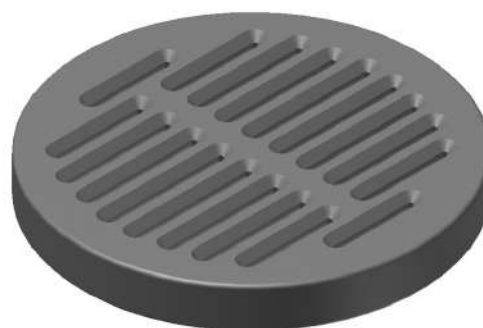


**от 51 до 100 кг**

### Усл. 461 Диск

---

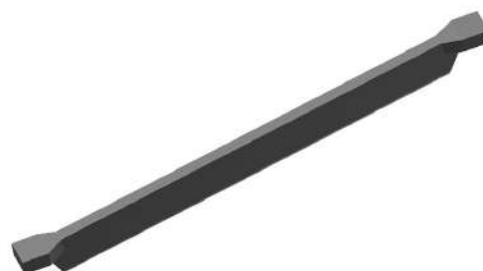
ч. ПМУ.005.01.002, масса 73.6,  
ст. 110Г13Л



### Усл. 462 Колосник

---

ч. 1043.24.002, 1218.10.003,  
масса 92, ст.



### Усл. 465 Брус-1

---

ч. 3606.20.006.0.0, масса 65.8,  
ст. 110Г13Л, 110Г13Х2Л



**от 51 до 100 кг**

### Усл. 467 Брус-2

---

ч. 3606.20.021.0.0, масса 63.7,  
ст. 110Г13Х2Л



### Усл. 468 Брус-3

---

ч. 3633.20.002.5.0, масса 64,  
ст. 110Г13Х2Л



### Усл. 469 Бронеплита несортирующая Мельница 3

---

ч. , масса 74.4, ст. 110Г13Х2Л





**от 51 до 100 кг**

### Усл. 474 Брус-4

---

ч. 3633.20.003.5.0, масса 60,  
ст. 110Г13Х2Л



### Усл. 475 Брус-6

---

ч. 3633.20.001.5.0, масса 82,  
ст. 110Г13Х2Л



### Усл. 476 Брус-7

---

ч. 3643.20.002.4.0, масса 86,  
ст. 110Г13Х2Л



**от 51 до 100 кг**

## Усл. 485 Плита порога

---

ч. 1236.40.210.0.023, масса 72.3,  
ст. 40X24Н12СЛ



## Усл. 501 Бронеплита плоская с полкой

---

ч. 3632.20.004.2, масса 65,  
ст. 110Г13



## Усл. 513 Бронеплита несортирующая для мельницы D2,55x13 м. Тип А

---

ч., масса 89.28, ст. 110Г13Х2Л



**от 51 до 100 кг**

Усл. 523 Бронеплита.  
Р-61-00-001А.  
Мельница 2,6х3  
унифицированная

ч., масса 82. ст. 110Г13Х2Л



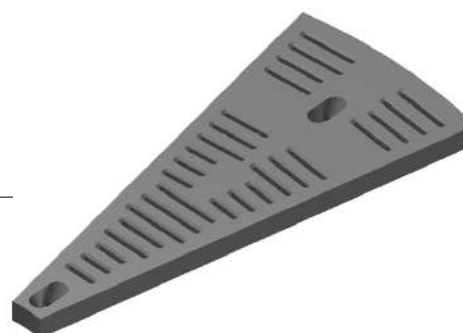
Усл. 591 Молоток

ч. 3582.02.005А, масса 61.6,  
ст. 110Г13Л



Усл. 593 Сектор  
с тангенциальными  
щелями 10 мм

ч. 19252.00.00, масса 93.6,  
ст. 110Г13Х2Л



**от 51 до 100 кг**

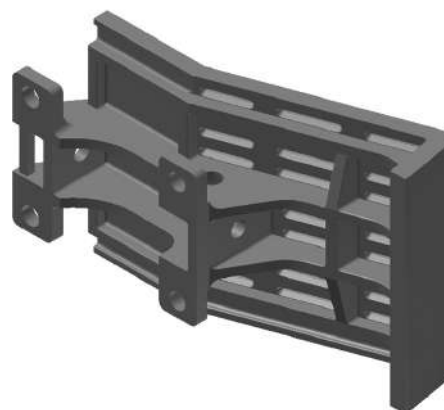
## Усл. 594 Бронеплита

ч. 22727, масса 92.3



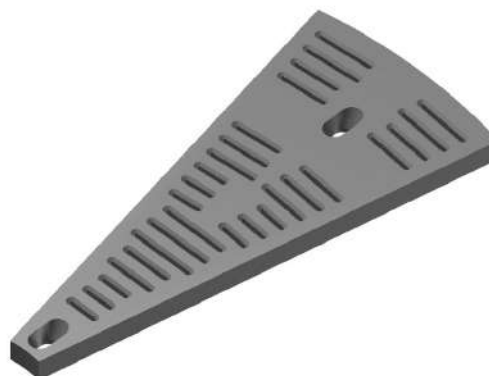
## Усл. 599 Колосник рядовой с усилением

ч. М 840, масса 74,  
ст. 40Х24Н12СЛ



## Усл. 600 Сектор щелевой с тангенциальными щелями 8 мм

ч. 19251.00.00, масса 97,  
ст. 110Г13Х2Л, 110Г13Л,  
110Г13ХМЛ



**от 51 до 100 кг**

Усл. 603 Плита  
бронифутеровочная  
конусно-волновая

---

ч. ПМН.000.01.001-003, Р Р-12,  
масса 63.9, ст. 110Г13ФЛ



Усл. 605 Плита  
бронифутеровочная  
конусно-волновая

---

ч. ПМН.000.01.001, Р Р-12,  
масса 63.9, ст. 110Г13ФЛ



Усл. 606 Плита  
бронифутеровочная  
гребенчатая

---

ч. ПМН.000.04.001, масса 58,  
ст. 110Г13ФЛ

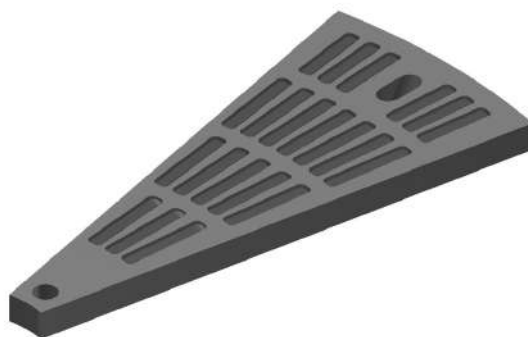


**от 51 до 100 кг**

## Усл. 608 Сектор решетки

---

ч. 4618, масса 96,  
ст. 110Г13Х2Л



## Усл. 615 Броня барабана

---

ч. 3-54034, масса 95,  
ст. 110Г13Л



## Усл. 616 Броня клина

---

ч. 3-54288, масса 88,  
ст. 110Г13Л

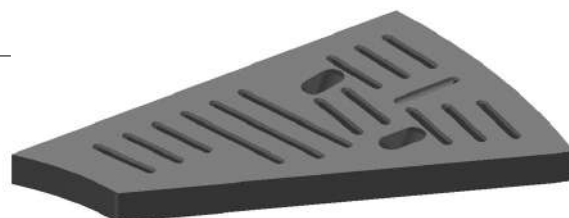


**от 51 до 100 кг**

### Усл. 624 Сектор щелевой

---

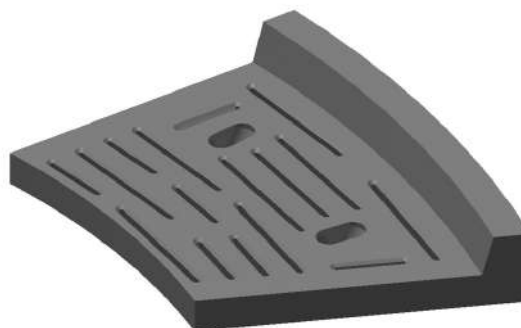
ч. ПМУ 005.00.048, масса 56.3,  
ст. 110Г13Л



### Усл. 625 Сектор щелевой

---

ч. ПМУ 005.00.049, масса 90.2,  
ст. 110Г13Л



### Усл. 628 Бронеплита футеровочная трихволновая

---

ч. ПМ-142.00.000 КБ, масса 75.3,  
ст. 110Г13Л



**от 51 до 100 кг**

### Усл. 656 Обрамление окна ТИП 1

---

ч. ТС.222-Н04.1103-И1, масса 60,  
ст. 35Х23Н7СЛ



### Усл. 665 Молоток молотковой дробилки ДМ-1700х1450

---

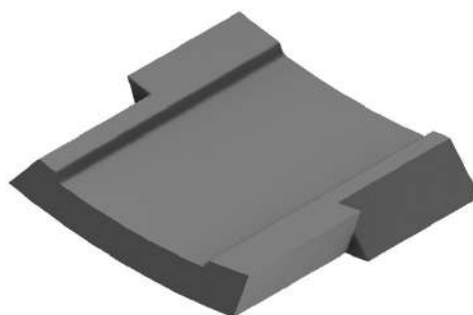
ч. ДМ.1.008, 3582.02.005, масса 57,  
ст. 110Г13Л



### Усл. 674 Бронеплита гладкая

---

ч. 11041.00.001, масса 80,  
ст. 110Г13Л



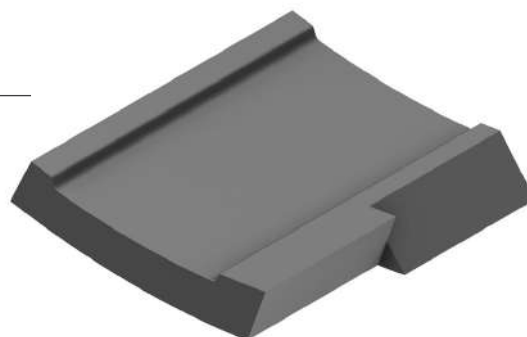


**от 51 до 100 кг**

Усл. 677 Бронеплита  
ЗАМКОВАЯ

---

ч.11041.00.002, масса 75,  
ст. 110Г13Л



Усл. 678 Бронеплита  
первой камеры  
мельницы D2,2x13м,  
несортирующая, тип А

---

ч. , масса 73, ст. 110Г13Х2Л



Усл. 679 Бронеплита  
несортирующая второй  
камеры мельницы,  
тип Б

---

ч., масса 78,8, ст. 110Г13Х2Л

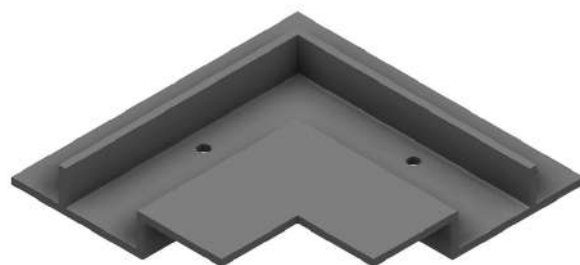


**от 51 до 100 кг**

## Усл. 684 Обрамление окна ТИП 1

---

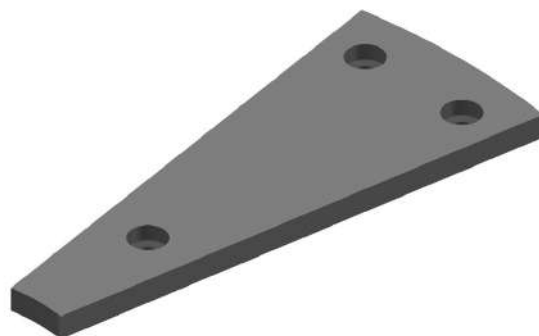
ч. ТС.222-Н04.11.04-И1, масса 60,  
ст. 35Х23Н7СЛ



## Усл. 687 Плита

---

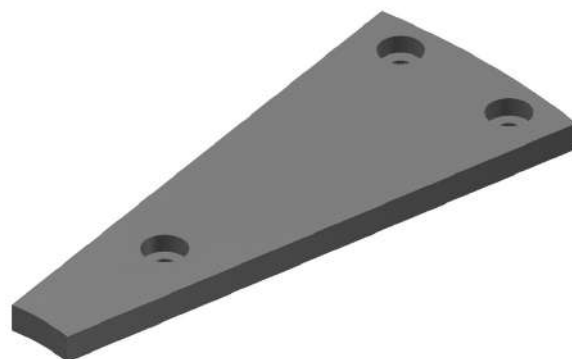
ч. 7988-012, масса 86.3,  
ст. 110Г13Л



## Усл. 688 Плита

---

ч. 8185-04, масса 78.6,  
ст. 110Г13Л

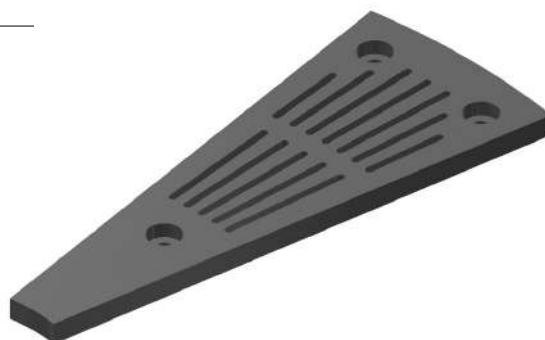


**от 51 до 100 кг**

### Усл. 689 Решетка

---

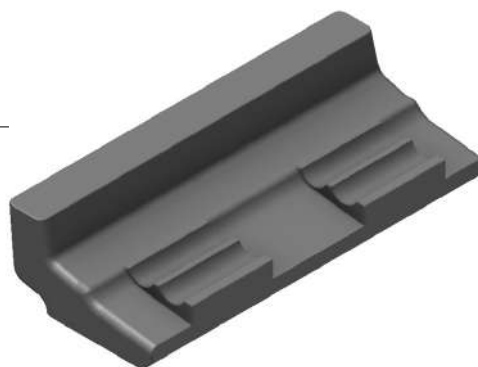
ч. 7587-011, масса 91.6,  
ст. 110Г13Л



### Усл. 694 Било, дробилка СМД-75А

---

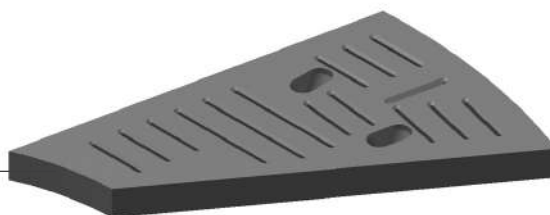
ч.75А-484.04.00.002ES, масса 52.1,  
ст. 110Г13Л



### Усл. 695 Сектор выходной решетки НИЖНИЙ

---

ч.3945-0-0-13, ПМУ 005.00.048  
(щель 6мм, масса 72,  
ст. 110Г13Л

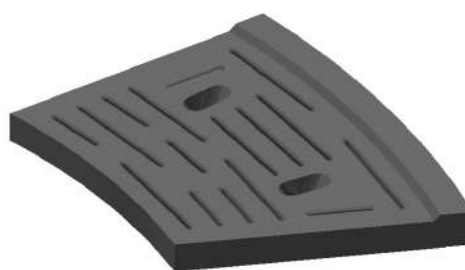


**от 51 до 100 кг**

Усл. 696 Сектор  
выходной решетки  
верхний

---

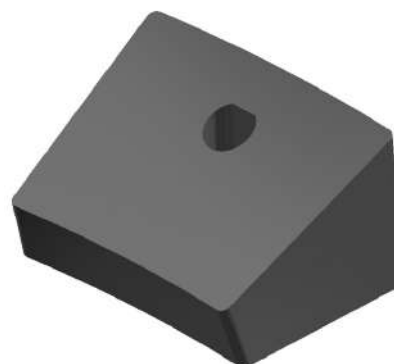
ч.3945-0-0-14А, ПМУ 005.00.049  
(щель 6мм, масса 95,  
ст. 110Г13Л



Усл. 698 Бронь С2-30  
Цементная мельница  
D4x13,5

---

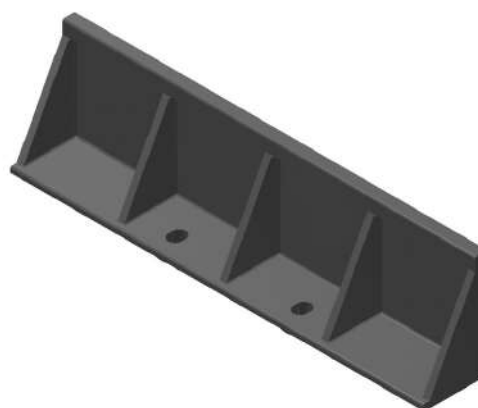
ч. СЛ1850167, 102С1, масса 79.9,  
ст. 110Г13ХМЛ



Усл. 701 Планка  
бортовая

---

ч.П-1336К, масса 64,  
ст. 20Х25Н19С2Л

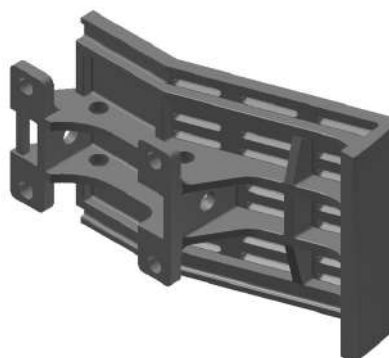


**от 51 до 100 кг**

### Усл. 705 колосник рядовой

---

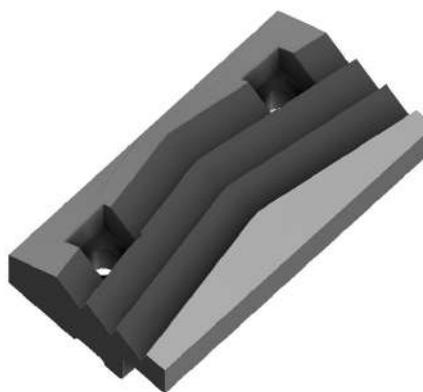
ч.1955.41.024А, масса 72,  
ст. 40Х24Н12СЛ



### Усл. 713 Бронь

---

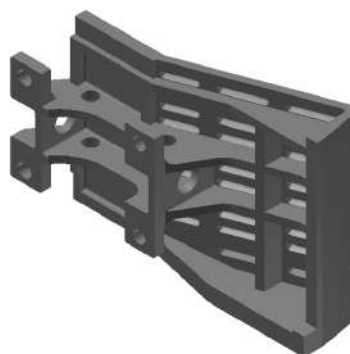
ч. 07.70.02.00.09, масса 80,  
ст. 110Г13Л



### Усл. 715 Колосник бортовой (левый)

---

ч. 025.3-306, масса 88.5,  
ст. 40Х24Н12СЛ

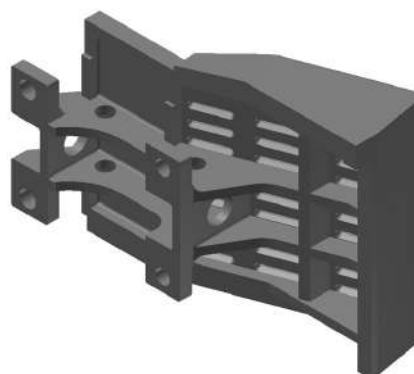


**от 51 до 100 кг**

### Усл. 716 Колосник бортовой (правый)

---

ч. 025.3-276, масса 86.8,  
ст. 40X24Н12СЛ



### Усл. 719 Бронеплита верхняя

---

ч. 07.70.02.00.27, масса 69,  
ст. 110Г13Л



### Усл. 720 Плита бронифутеровочная гребенчатая д.43, д.45, расclinка, без расclinки, п.ф ГМ-328

---

ч. 62.537.003.0, масса 63, ст. 110Г13Л  
110Г13Х2Л, 110Г13ХМЛ



**от 51 до 100 кг**

### Усл. 721 Футеровка торцевая

---

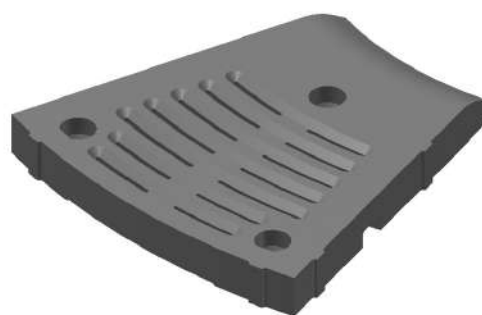
ч.3601.21.003.2.0., масса 55,  
ст. 110Г13Л



### Усл. 725 Бронь входная внутренняя

---

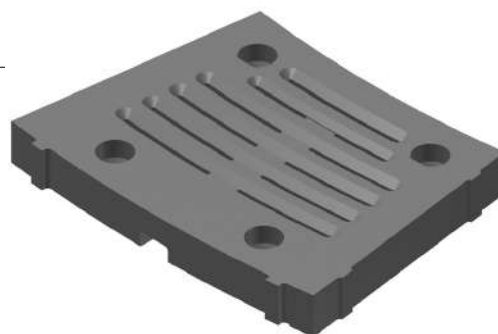
ч.СЛ-1850167.229В1, масса 87,  
ст. 110Г13ХМЛ



### Усл. 726 Бронь входная наружная

---

ч.СЛ-1850167.231В1, масса 78,  
ст. 110Г13ХМЛ



**от 51 до 100 кг**

### Усл. 729 Сегмент торцевой

---

ч.52645, масса 100,  
ст. 35Х23Н7СЛ



### Усл. 738 Бронеплита первой камеры несортирующая. Мельница D3,2x15

---

ч., масса 79.3, ст. 110Г13Х2Л



### Усл. 739 Плита

---

ч. АЦ.54.190, масса 97,  
ст. 35Х23Н7СЛ





**от 51 до 100 кг**

Усл. 740 Бронеплита  
сортирующая левого  
вращения мельницы  
3,2x15, д.38

---

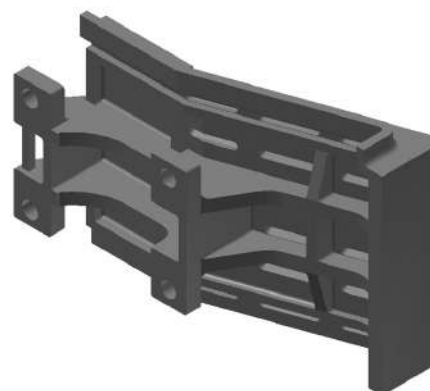
ч., масса 91, ст. 110Г13Л,  
110Г13Х2Л



Усл. 743 Колосник

---

ч. 1953.02.028.00, масса 96.8,  
ст. 40Х24Н12СЛ



Усл. 747 Бронеплита  
первой камеры  
мельницы D3x14м.

---

ч., масса 51.5, ст. 110Г13Х2Л



**от 51 до 100 кг**

Усл. 748 Бронеплита  
второй камеры  
мельницы D3x1 м

---

ч., масса 62.6, ст. 110Г13Х2Л



Усл. 755 Било  
дробилки ОСД-100

---

ч. 5970, масса 61.7, ст. 110Г13Л



Усл. 757 Молоток  
клинкерной дробилки

---

ч.10645.00, масса 53.7,  
ст. 110Г13Л



**от 51 до 100 кг**

Усл. 758 Сектор  
перегородки

---

(ч.04714-015а, масса 93.105,  
ст. 110Г13Л



Усл. 759 Бронеплита  
несортирующая  
первой камеры  
мельницы, тип Б

---

ч., масса 84.8, ст. 110Г13Х2Л



Усл. 761 Бронеплита  
несортирующая  
первой камеры  
мельницы, тип Б

---

ч., масса 83.2, ст. 110Г13Х2Л

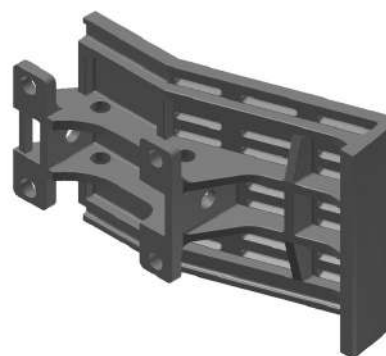


**от 51 до 100 кг**

### Усл. 771 Колосник рядовой

---

ч. ПЗ.015.1, 3.1100, масса 72,  
ст. 40X24Н12СЛ



### Усл. 775 Бронеплита футеровочная гребёноччатая, д.43, расclinка

---

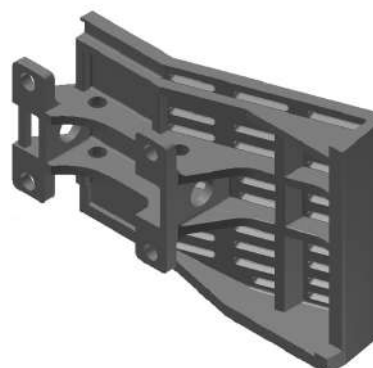
(п.ф ГМ-328ч.Р 61.00.002, 12-6388,  
62.537.003.0, масса 63,  
ст. 110Г13Х2Л



### Усл. 778 Колосник бортовой (левый

---

ч.1953.02.022.0, 3.1102. масса 75,  
ст. 40X24Н12СЛ

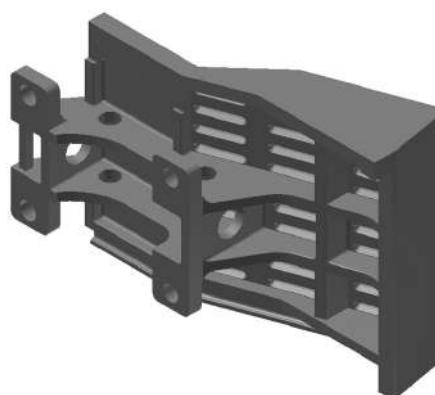


**от 51 до 100 кг**

Усл. 779 Колосник  
бортовой (правый)

---

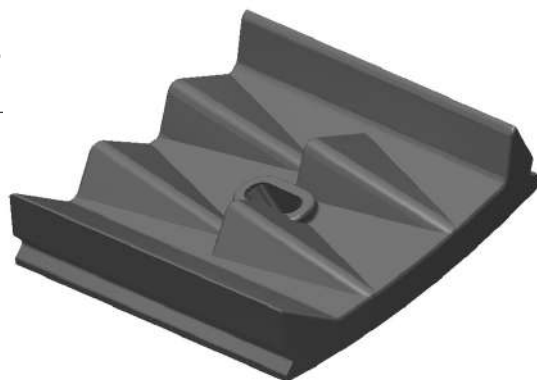
ч.1953.02.023.0, 3.1101, масса 75,  
ст. 40X24Н12СЛ



Усл. 782 Гребёноччатая  
плита (мельница 2,4х13)

---

ч.048.6-036, масса 98.7,  
ст. 110Г13Л



Усл. 783 Плита  
броннефутеровочная  
ловая

---

ч. ПМН.004.00.048, масса 93,  
ст. 110Г13Л

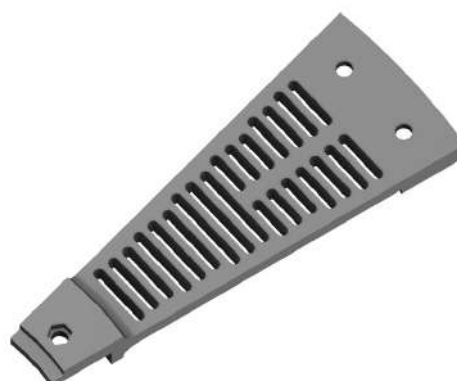


**от 51 до 100 кг**

Усл. 784 Плита  
межкамерной  
перегородки

---

ч. 46659, масса 83.1,  
ст. 110Г13Л



Усл. 789 Бронеплита  
конусно-волнистая  
(мельница 3,2x15, отв.  
д.38

---

ч.Р.61.00.001.Б, ПМН.000.01.001.01А,  
РЗ.165.000, масса 85,  
ст. 110Г13ФЛ



Усл. 790 Плита  
бронифутеровочная  
гребенчатая, д.37, д.38,  
без расklinки,  
п.ф ГМ-188

---

ч.ПМН.000.04.001, масса 58,  
ст. 10Г13ФЛ



**от 51 до 100 кг**

Усл. 794 Бронеплита  
конусно-волнистая  
подрешеточная

---

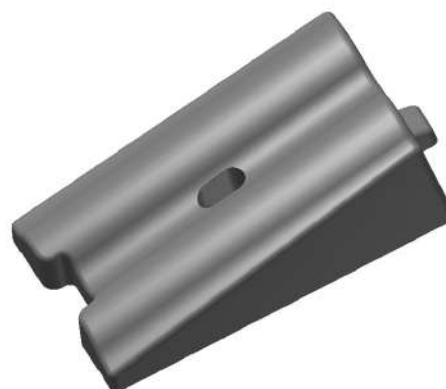
ч. 8132-00, масса 97.5,  
ст. 110Г13Л,110Г13Х2Л



Усл. 796 Плита  
бронифутеровочная  
конусно-волновая

---

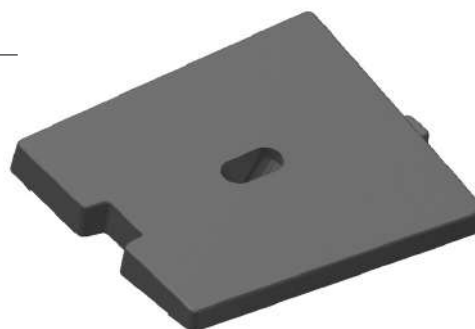
ч. ПМН.000.01.001, масса 65.6,  
ст. 110Г13Л



Усл. 800 Плита  
бронифутеровочная

---

ч. 3630.03.006, масса 65,  
ст. 110Г13Х2Л



**от 51 до 100 кг**

## Усл. 803 Бронеплита энергообменная

---

ч. 7814-00, масса 82,  
ст. 110Г13Л



## Усл. 806 Бронь пороговая

---

ч. 1236.01, масса 53.6,  
ст. 40Х24Н12СЛ



## Усл. 816 Сектор глухой

---

ч. М8.101, масса 68,2,  
ст. 110Г13Л



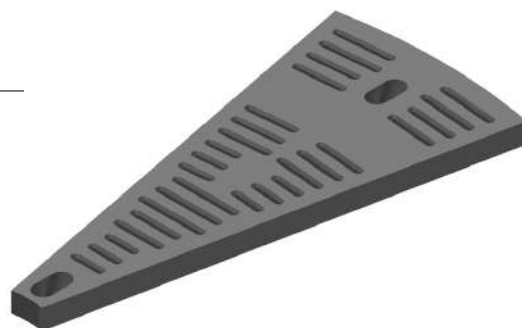


**от 51 до 100 кг**

### Усл. 819 Сектор щелевой

---

ч. 122.32.00 (щель 8мм, масса 97,  
ст. 110Г13Х2Л



### Усл. 823 Броня торцевая верхняя

---

ч. 3-54582И1, масса 64,  
ст. 110Г13Л



### Усл. 824 Торцевая броня внутренняя

---

ч. 3-61819И3, масса 62,  
ст. 110Г13Л

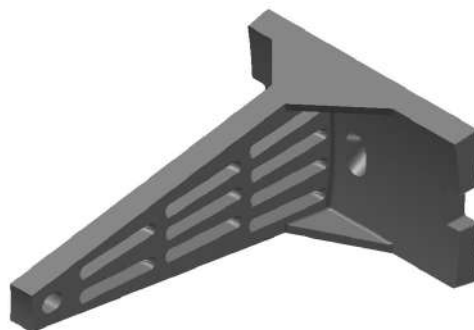


**от 51 до 100 кг**

## Усл. 826 Сектор

---

ч. 3601.23.001.2, масса 90.6,  
ст. 110Г13Л



## Усл. 828 Плита бронифутеровочная цилиндрическая волновая

---

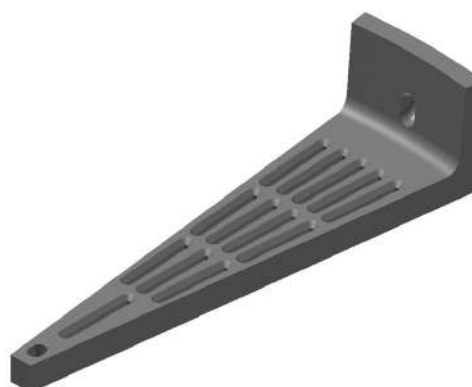
ч. ПМС.000.02.012, масса 61.4,  
ст. 110Г13Х2Л



## Усл. 829 Сектор межкамерной перегородки (Мельница D2,6x13 м)

---

ч. ПМУ 005.07.001, масса 96,  
ст. 110Г13Л



**от 51 до 100 кг**

Усл. 831 Плита  
горловины.  
Вращающаяся печь 10

---

ч.120905, масса 88.1,  
ст. 40X24Н12СЛ



Усл. 835 Плита  
бронифутеровочная  
цилиндрическая

---

ч. 47024, масса 55.1,  
ст. 110Г13ФЛ



Усл. 837 Верхняя  
лобовая бронеплита

---

ч.46415, масса 65.5,  
ст. 110Г13Х2Л



**от 51 до 100 кг**

### Усл. 838 Броня барабана

---

ч. 46866, масса 75.1,  
ст. 110Г13Л



### Усл. 839 Бронеплита (гладкая удлиненная)

---

ч. ДЦ 1014.001, масса 86.5,  
ст. 110Г13Л, 110Г13Х2Л



### Усл. 840 Бронеплита

---

ч. ДЦ 927.004, масса 78.3,  
ст. 110Г13Х2Л



**от 51 до 100 кг**

Усл. 842 Броневая  
плита 3В

---

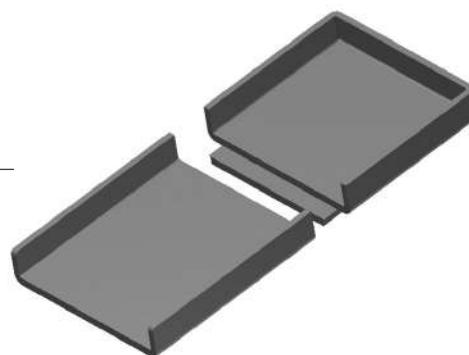
ч. , масса 56.3, ст. 110Г13Х2Л



Усл. 851 Плита  
составная. Средняя  
печь

---

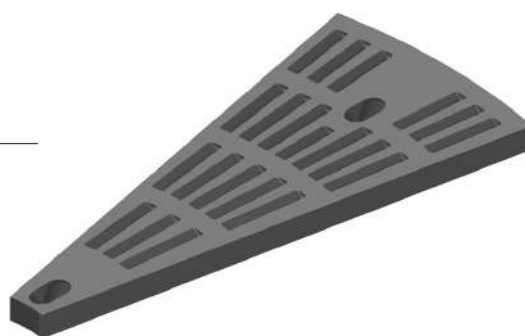
ч. 000 102 4297, масса 79.8,  
ст. 20Х25Н19С2Л



Усл. 859 Сектор  
перегородки

---

ч. 14415-9-4-10, масса 92.4,  
ст. 110Г13Х2Л

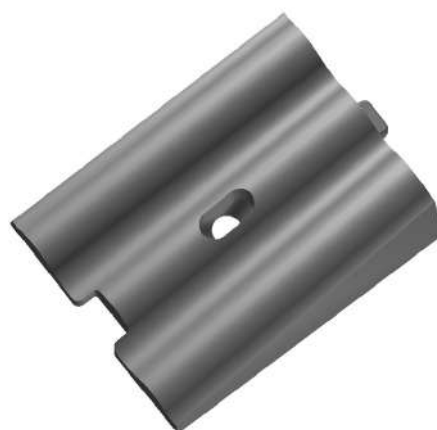


**от 51 до 100 кг**

Усл. 863 Бронеплита  
конусно-волновая  
(3х волновая)

---

ч. ПМС.000.01.013-01, масса 82.3,  
ст. 110Г13ФЛ



Усл. 864 Бронеплита  
первой камеры  
мельницы 3,2х13 м,  
несортирующая

---

ч. , масса 73.4, ст. 110Г13ФЛ



Усл. 865 Бронеплита.  
4255

---

(с черт.18792376С1, масса 57.2,  
ст. 110Г13Х2Л



**от 51 до 100 кг**

Усл. 866 Плита  
бронифутеровочная  
конусно-волнистая

---

ч. 6150, масса 88.3,  
ст. 110Г13ФЛ



Усл. 869 Плита  
кулачковая  
несортирующая

---

ч.39.11-02, масса 91.9,  
ст. 110Г13Л



Усл. 870 Плита  
гребёноччатая  
компенсирующая

---

ч. 048.6-010, масса 95.7,  
ст. 110Г13Л

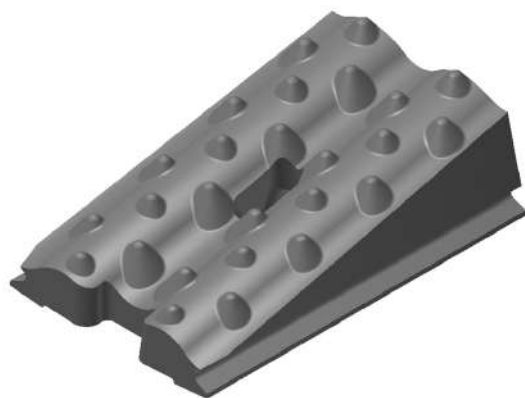


**от 51 до 100 кг**

Усл. 874 Бронеплита  
конусно-волнистая  
с каблучками

---

ч. Р 6100.001 Б-1А, масса 73.1,  
ст. 110Г13Л



Усл. 878 Плита  
бронешуфтовочная

---

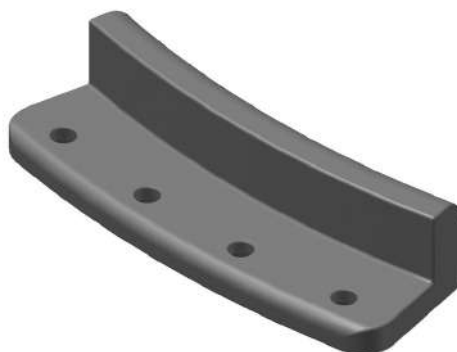
ч. 3632.20.004.2.023, масса 65,  
ст. 110Г13Л, 110Г13Х2Л



Усл. 879 Планка плиты  
порога

---

ч. П-878-02 (взамен 819-ППП-Н19),  
масса 84.7, ст. 20Х25Н19С2Л

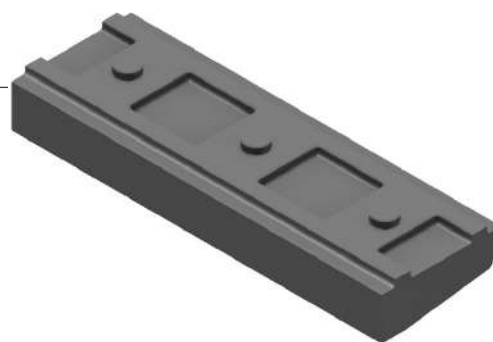




**от 51 до 100 кг**

### Усл. 886 Бронеплита

ч. 100.397.92-А, масса 54.8,  
ст. ЧХ16Н2



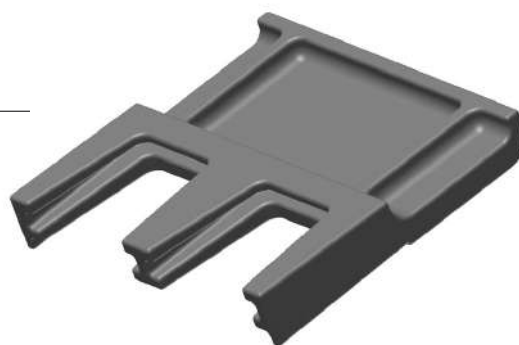
### Усл. 887 Броня люка

ч. 3-76570ИЗ ГЧ, 142.24.00,  
масса 55, ст. 110Г13Л



### Усл. 890 Лопатка теплообменника

ч., масса 32.9,  
ст. 20Х25Н19С2Л

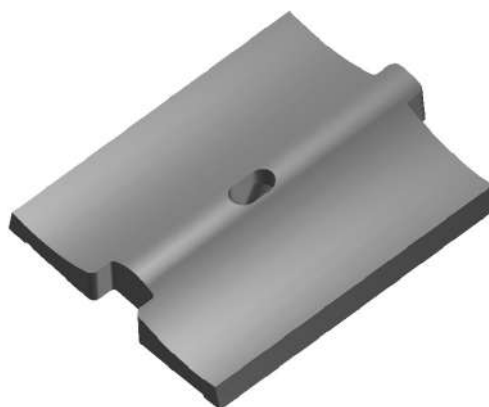


**от 51 до 100 кг**

Усл. 895 Плита  
бронифутеровочная  
цилиндрическая

---

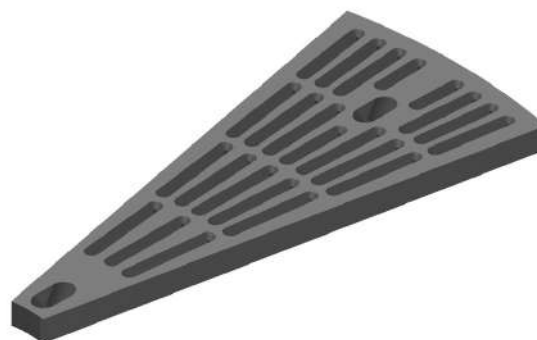
ч. ПМУ.000.02.008, масса 54.6, ст.  
110Г13ФЛ



Усл. 896 Сектор  
перегородки

---

ч. ДЦ 928.004, масса 86.8, с  
т. 110Г13Л



Усл. 897 Секция  
перегородки

---

ч. 1456.01.02.001, масса 66.7,  
ст. 110Г13Л



**от 51 до 100 кг**

### Усл. 901 Облицовка лаза

---

ч. 1456.01.02.006,  
масса 65.4, ст. 110Г13Л



### Усл. 902 Облицовка крышки лаза

---

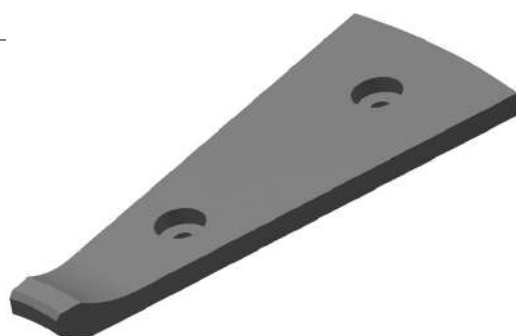
ч. 1456.01.02.201 (93-14 СМ 436-1-  
0-11, масса 66.3, ст. 110Г13Л



### Усл. 910 Плита

---

ч. 14247Ф-1-2, масса 71.7,  
ст. 110Г13Л

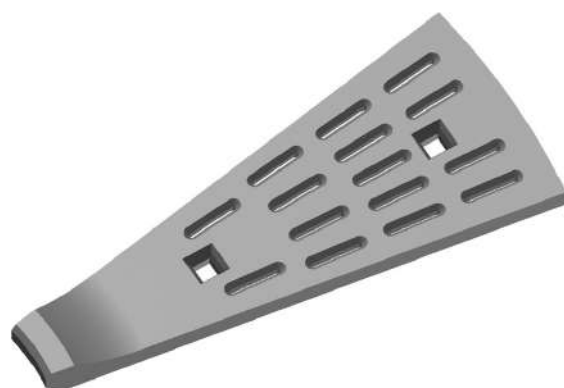


**от 51 до 100 кг**

### Усл. 911 Плита броневая

---

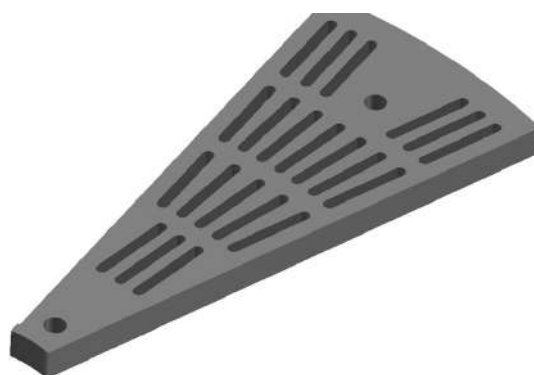
ч. 14247-1-3, масса 65.8,  
ст. 110Г13Л



### Усл. 913 Сектор перегородки

---

ч. 14247Ф-8, масса 95.3,  
ст. 110Г13Л



### Усл. 914 Бронеплита первой камеры мельницы D2,6x10,6 м, вращение мельницы по часовой стрелке

---

ч., масса 72, ст. 110Г13Х2Л



## от 51 до 100 кг

Усл. 915 Бронеплита  
первой камеры  
мельницы D2,6x10,6м,  
сортирующая,  
вращение мельницы  
по часовой стрелке

---

ч., масса 85, ст. 110Г13Л



Усл. 916 Бронеплита  
(гладкая удлиненная)

---

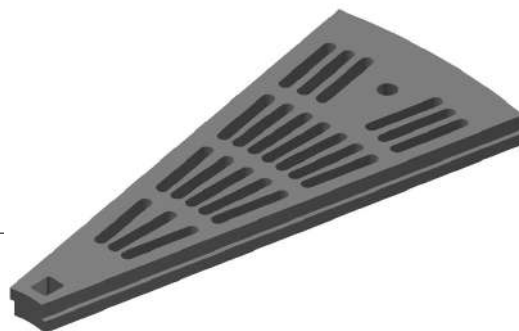
ч. , масса 84.2, ст. 110Г13Л



Усл. 917 Сектор  
перегородки  
(цементная мельница  
D2,6x13 м

---

ч.ДЦ 952.001И, масса 95,  
ст. 110Г13Л

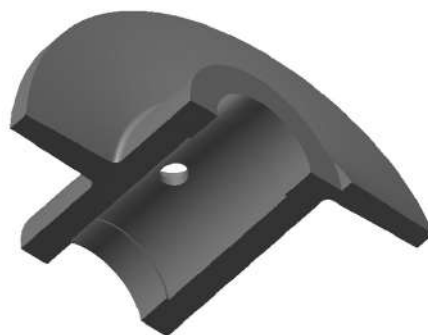


**от 51 до 100 кг**

## Усл. 921 Шнек

---

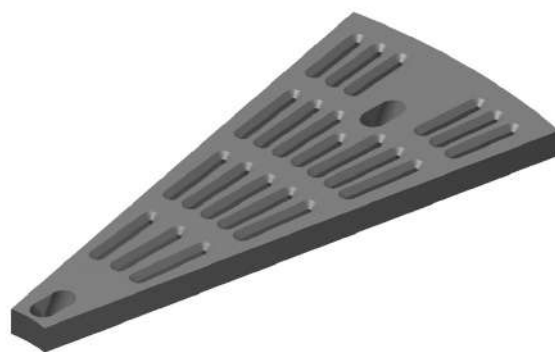
ч. E65A.02.060A, масса 54.9,  
ст. ЧХ16Н2



## Усл. 926 Сектор решетки

---

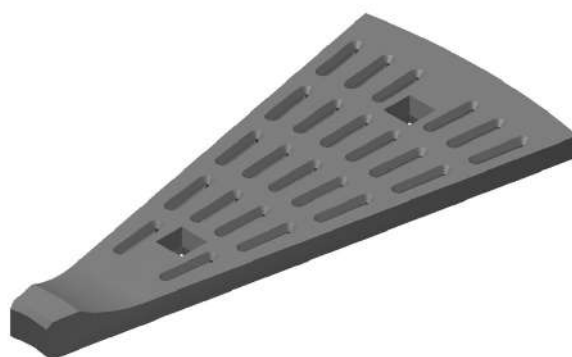
ч. 3611.04.003, масса 92.6,  
ст. 110Г13Л



## Усл. 927 Сектор решетки

---

ч. M7.111, масса 71.9,  
ст. 110Г13Л

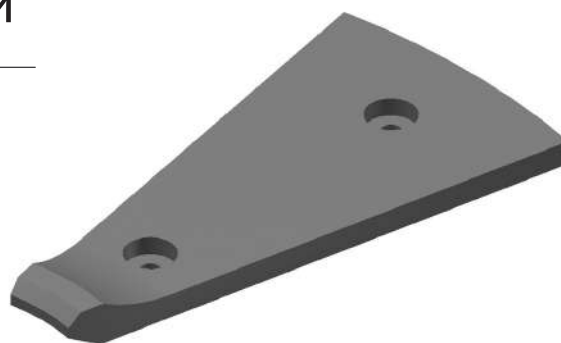


**от 51 до 100 кг**

### Усл. 928 Сектор глухой

---

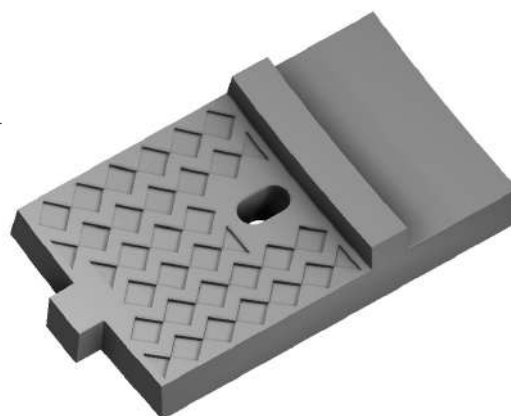
ч. М7.112, масса 79.9,  
ст. 110Г13Л



### Усл. 929 Бронеплита подрешеточная

---

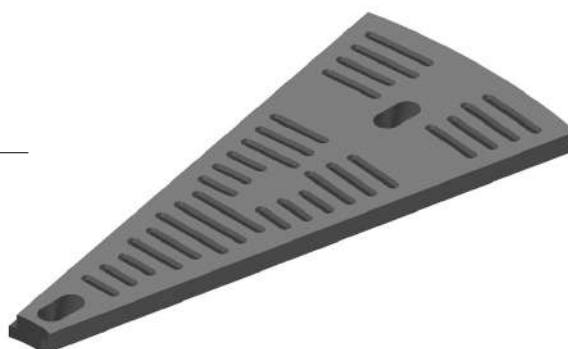
ч. 3393-01, масса 75,  
ст. 110Г13ФЛ



### Усл. 937 Сектор щелевой

---

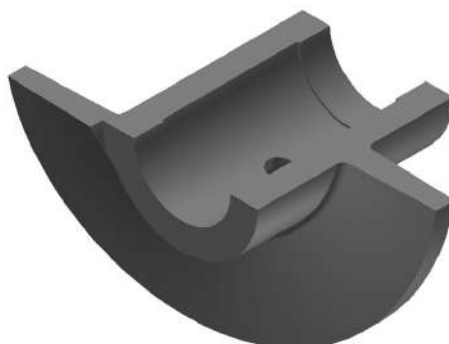
ч.19251.00.00, масса 94,  
ст. 110Г13Х2Л



**от 51 до 100 кг**

### Усл. 941 Шнек

ч.Е65А.02.070А, масса 54,9,  
ЧХ16Н2



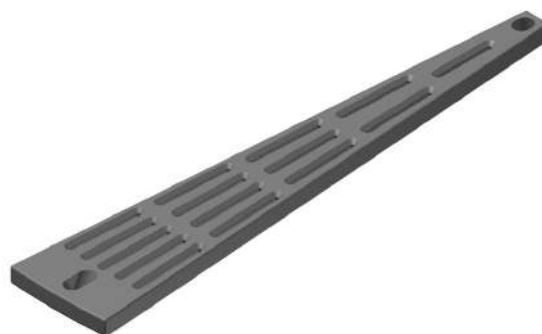
Усл. 946 Бронеплита  
первой камеры.  
Мельница D2,55x13м,  
несортирующая,  
вращение против  
часовой стрелки

ч.Аналог 515-БПК.А, масса 96,  
ст. 110Г13Х2Л



Усл. 952 Сектор  
межкамерной  
перегородки

(масса 87,2, ст. 110Г13Х2Л)





**от 51 до 100 кг**

Усл. 954 Бронеплита  
КОНУСНО-ВОЛНИСТАЯ

---

ч. ПМН.000.01.001, 4446-А,  
масса 76, ст. 110Г13Х2Л



Усл. 956 Било

---

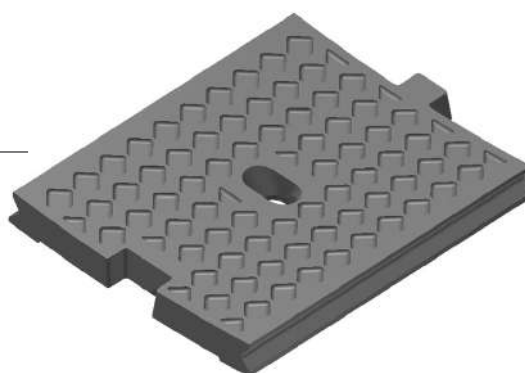
(ч, масса 90.7, ст. ЧХ22,



Усл. 957 Бронеплита  
рифленая

---

ч.183336, масса 56.5, ст. 110Г13Л,  
110Г13Х2Л



**от 51 до 100 кг**

Усл. 959 Бронеплита  
гладкая. Мельница  
2,0х10,5

---

ч., масса 51.2, ст.



Усл. 960 Бронеплита  
несортирующая  
(Мельница D2х10,5 м

---

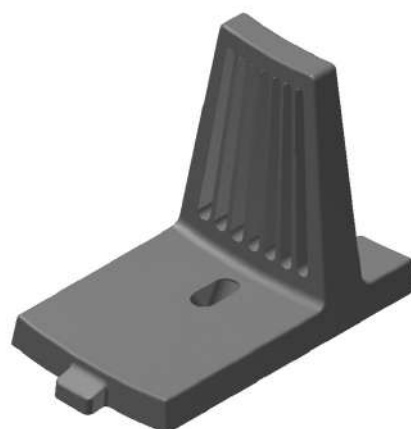
ч., масса 74, ст. 110Г13ХМЛ



Усл. 961 Бронеплита  
гладкая с подпорным  
КОЛЬЦОМ

---

ч., масса 76.1, ст.



**от 51 до 100 кг**

Усл. 962 Бронеплита  
сортирующая.  
Мельница 2х10,5 м

---

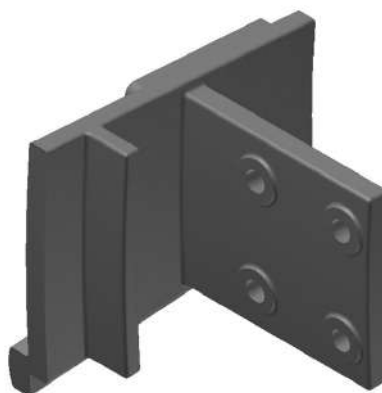
ч., масса 78.5, ст.



Усл. 965 Плита порога  
печи D4,5х80

---

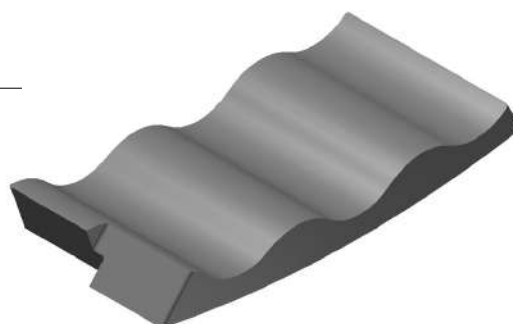
ч. 14 60.43.110.0, масса 91.2,  
ст. 40Х24Н12СЛ



Усл. 976 Броня  
КЛИНОВАЯ

---

ч. 3В.28.09-1, масса 61.7,  
ст. 110Г13Л

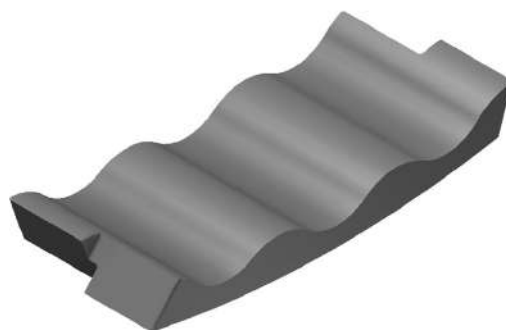


**от 51 до 100 кг**

## Усл. 977 Броня барабана

---

ч. 3В.28.09-4, масса 68.1,  
ст. 110Г13Л



## Усл. 978 Броня торцовая верхняя

---

ч. 3В.28.09-8, масса 62.5,  
ст. 110Г13Л



## Усл. 980 Плита бронифутеровочная, д.45, расclinка, п.ф ГМ-328

---

ч.62.537.003.0, масса 63,  
ст. 110Г13Л

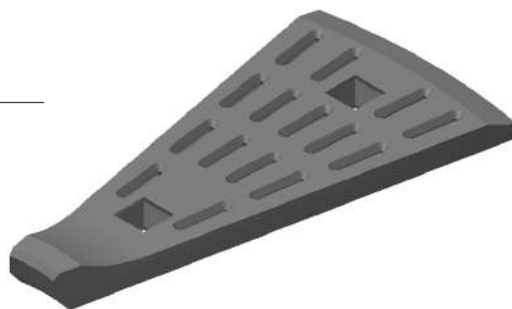


**от 51 до 100 кг**

### Усл. 981 Плита - решетка

---

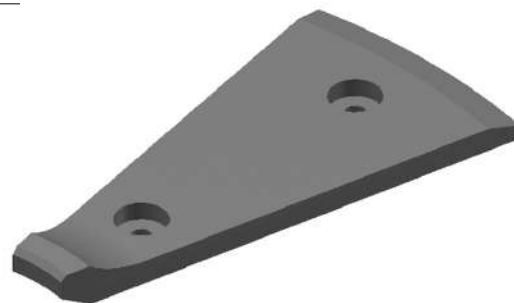
ч. 14016Ф-1-1, масса 62.4,  
ст. 110Г13Х2Л



### Усл. 982 Плита глухая

---

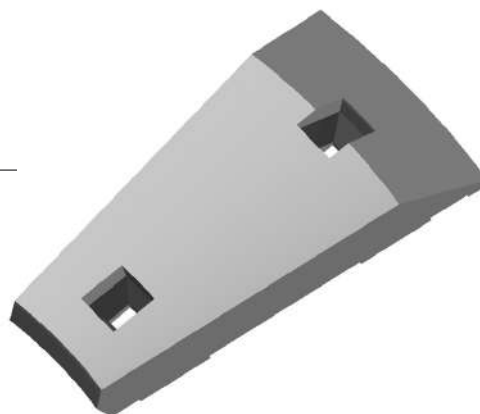
ч. 14016Ф-1-2, масса 62.8,  
ст. 110Г13Х2Л



### Усл. 983 Плита броневая

---

ч. 14016Ф-5, масса 56.3,  
ст. 110Г13Х2Л



**от 51 до 100 кг**

### Усл. 984 Плита броневая

---

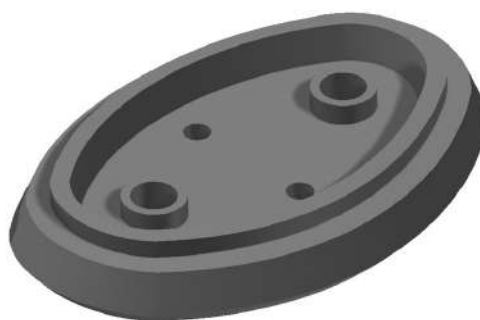
ч. 14016Ф-6, масса 69.8,  
ст. 110Г13Х2Л



### Усл. 985 Люк

---

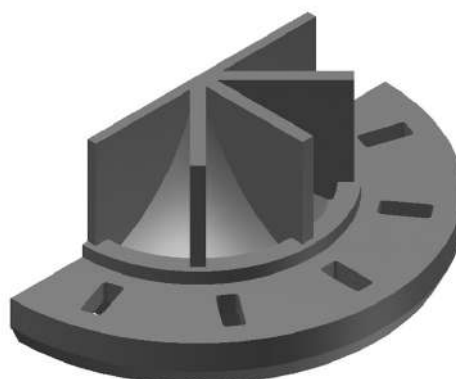
ч. 14016Ф-2, масса 67.8, ст.



### Усл. 988 Кольцо решетки

---

ч. 14016Ф-15, масса 82.4,  
ст. 110Г13Х2Л

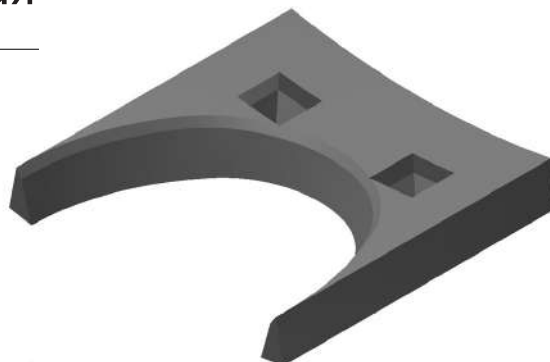


**от 51 до 100 кг**

### Усл. 989 Броня люковая

---

ч. 14016Ф-17, масса 38.7,  
ст. 110Г13Х2Л



### Усл. 1004 Бронеплита конусно-волнистая

---

ч.Р61.00.004.8Б, масса 75,  
ст. 110Г13Л



### Усл. 1018 Колосник усиленный

---

ч., масса 75, ст. 35Х23Н7СЛ

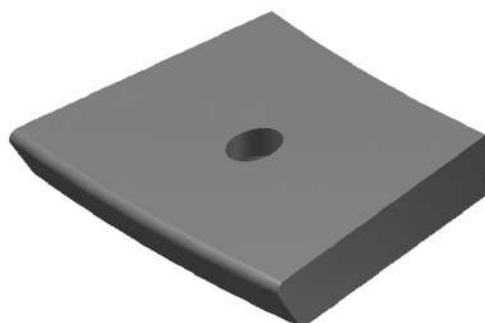


**от 51 до 100 кг**

## Усл. 1022 Броня

---

ч.М1250.8-4, масса 56.6,  
ст. СВМА



## Усл. 1023 Броня

---

ч.М1250.8-5, масса 53.7,  
ст. 110Г13Л



## Усл. 1046 Бронеплита НИЖНЯЯ

---

ч. 10523.00.001, масса 60,  
ст. 110Г13Л



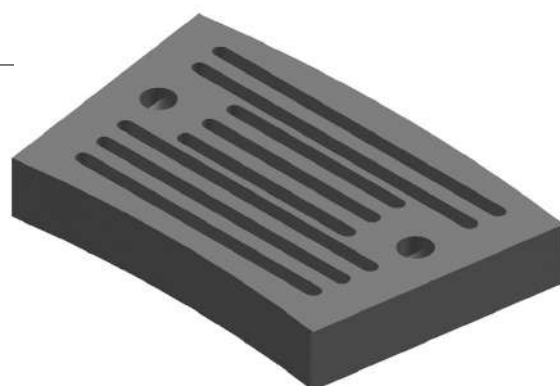


## от 51 до 100 кг

### Усл. 1065 Бронь решётки

---

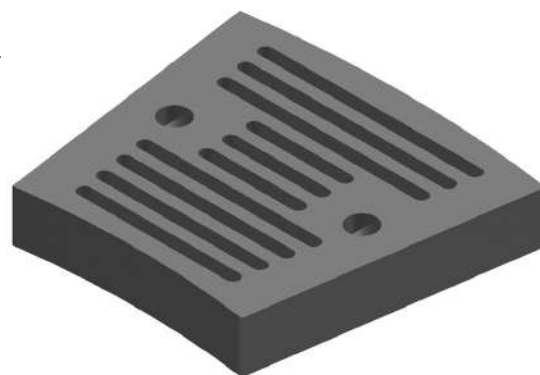
ч.М1250.8-20, масса 55.9,  
ст. 110Г13Л



### Усл. 1066 Бронь решётки

---

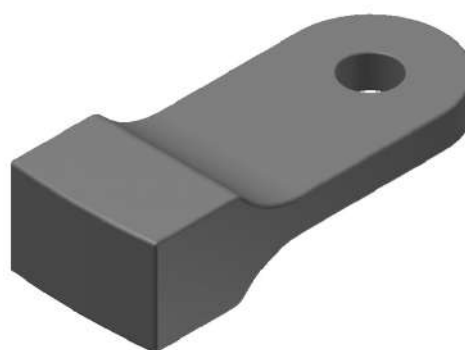
ч.М1250.8-21, масса 54.3,  
ст. 110Г13Л



### Усл. 1069 Молоток

---

ч.3699 000 А, масса 71.1,  
ст. 110Г13Л

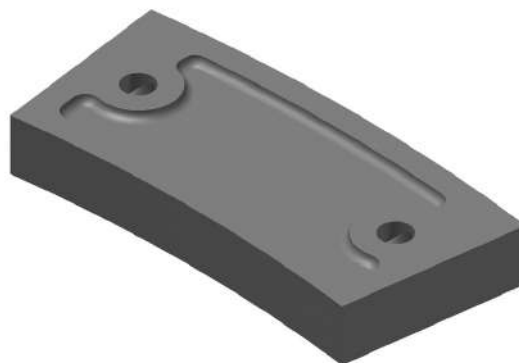


**от 51 до 100 кг**

### Усл. 1079 Броня

---

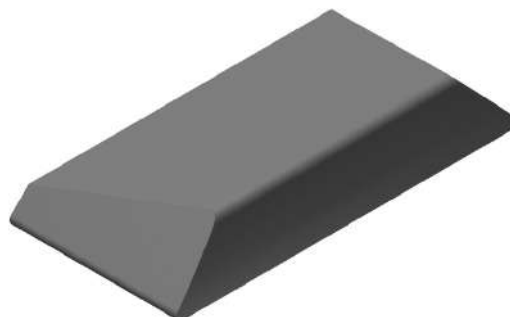
ч. М1250.8-6, масса 53.9,  
ст. 110Г13Л



### Усл. 1080 Броня

---

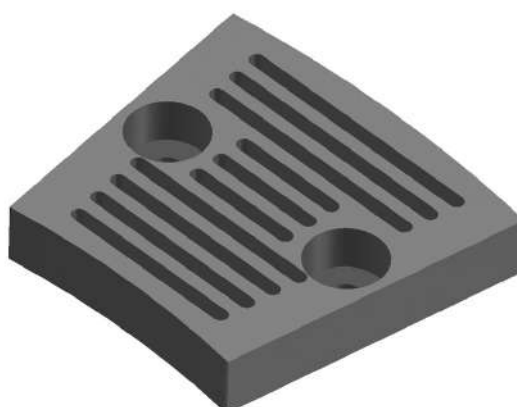
ч. М1250.8-8, масса 95.2,  
ст. 110Г13Л



### Усл. 1083 Броня решётки

---

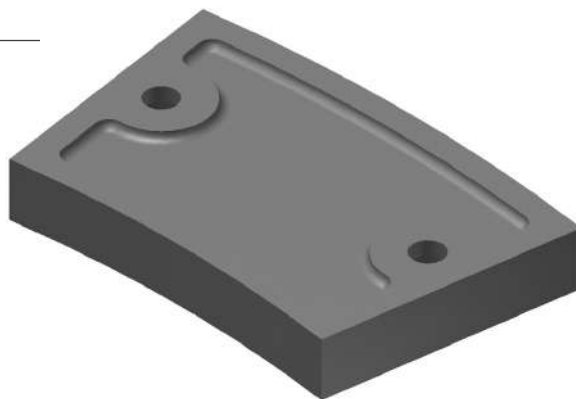
ч. М1250.8-24, масса 51,  
ст. 110Г13Л



**от 51 до 100 кг**

### Усл. 1084 Броня

ч. М1250.8-25, масса 65.6,  
ст. 110Г13Л



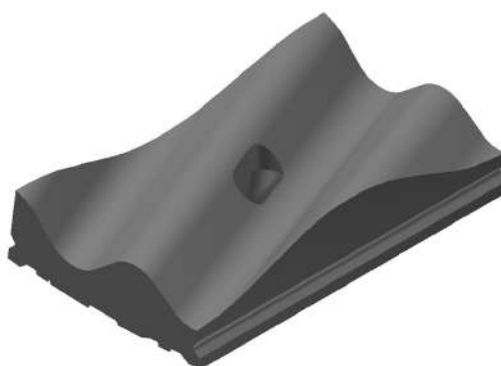
### Усл. 1094 Бронеплита цилиндрическая волновая.Мельница D2,6x13 м

ч. ПМС.000.02.011, масса 53.6,  
ст. 110Г13Л



### Усл. 1095 Бронеплита классифицирующая винтовая. Мельница D2,4

ч. 4357 П, масса 79.4,  
ст. 110Г13ФТЛ

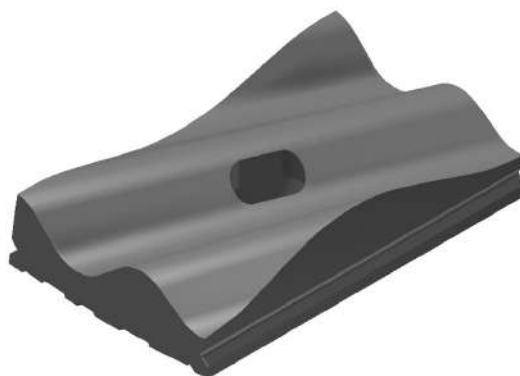


**от 51 до 100 кг**

Усл. 1096 Бронеплита  
классифицирующая  
винтовая. Мельница  
D2,4

---

ч. 4357 О, масса 79.4,  
ст. 110Г13ФТЛ



Усл. 1106 Стойка

---

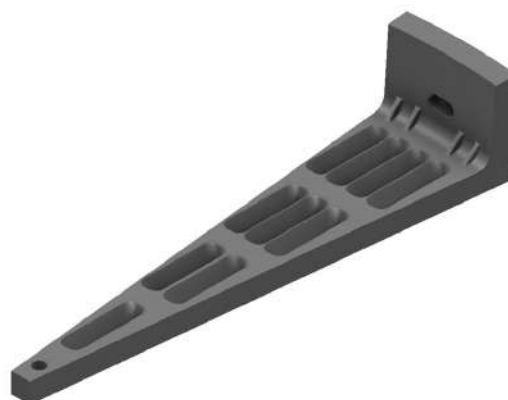
ч. П-402.000.000.002, масса 6.9,  
ст. 30ХГСЛ



Усл. 1110  
Межкамерная  
перегородка

---

ч. 1-722, масса 95.4,  
ст. 110Г13Л



**от 51 до 100 кг**

Усл. 1112 Бронеплита  
плоская 8. Цементная  
мельница D3,2x15 м

---

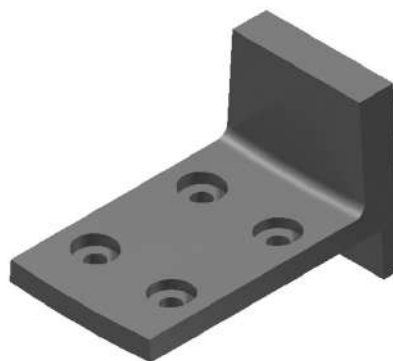
ч.РЗ.142.000, масса 71.3,  
ст. 110Г13Л



Усл. 1122 Плита порога

---

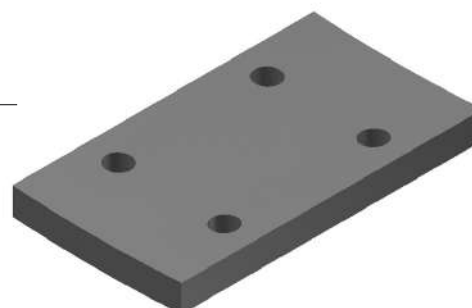
ч. 1236.40.210.023, масса 84.6,  
ст. 40Х24Н12СЛ



Усл. 1124 Бронеплита  
ВХОДНОГО ДНИЩА

---

(ч .М16.019, масса 63,  
ст. 110Г13Л



**от 51 до 100 кг**

Усл. 1125 Бронеплита  
ОДНОВОЛНОВАЯ

---

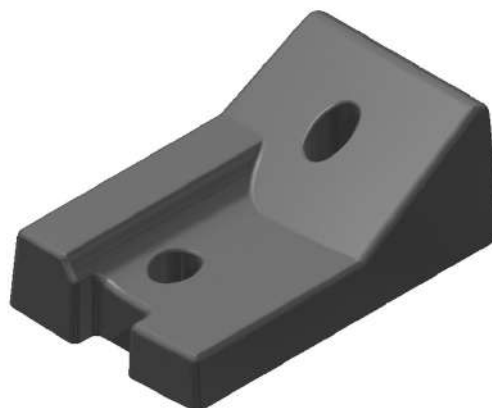
ч. Р61.00.003.ВУ, масса 56.4,  
ст. 110Г13Л



Усл. 1132 лита  
несортирующая  
укороченная

---

ч. , масса 95.8, ст. 110Г13Л



Усл. 1133 Бронеплита  
гладкая

---

ч. , масса 63, ст. 110Г13Л



**от 51 до 100 кг**

Усл. 1134 Бронеплита  
несортирующая 2-ой  
камеры укороченная.  
Мельница D3,2x15 м  
левого вращения

---

ч. , масса 60.5, ст. 110Г13Л



Усл. 1135 Бронеплита  
сортирующая. Тип VI

---

ч. , масса 95.8, ст. 110Г13Л



Усл. 1141 Бронеплита  
несортирующая 1-го  
ряда 1-ой камеры.  
Мельница D3,2x15 м  
левого вращения

---

ч. , масса 78.7, ст. 110Г13Л



**от 51 до 100 кг**

### Усл. 1188 Нож

---

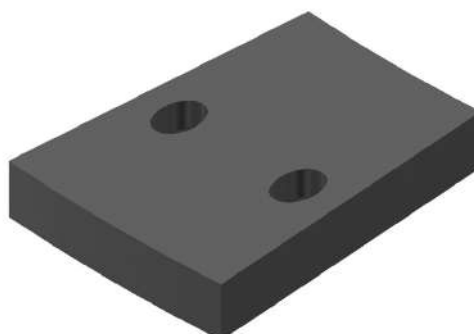
(масса 62.3, ст. 20ГСЛ)



### Усл. 1189 Броня (цементная мельница)

---

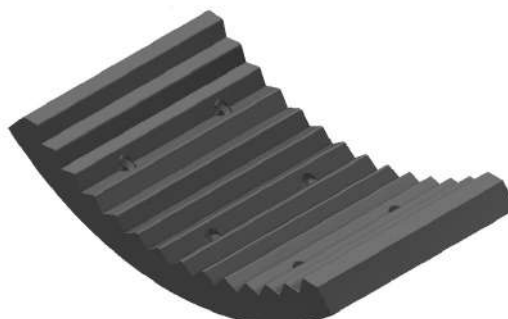
ч.М1250.8-26, масса 55.2,  
ст. 110Г13Л



### Усл. 1194 Лист броневой большой

---

ч. 5113.00.02, масса 91.6,  
ст. 110Г13Л



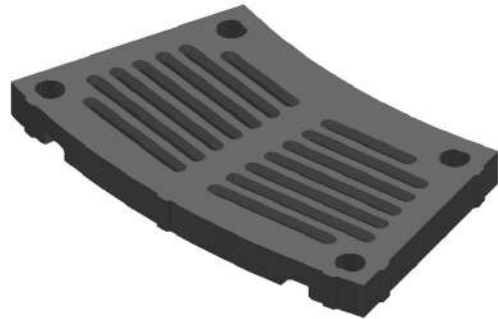


## от 51 до 100 кг

### Усл. 1199 Бронь входная средняя

---

ч. СЛ-1811102.262 В1, масса 100.2,  
ст. 110Г13Л



### Усл. 1201 Бронь броннефутеровочная

---

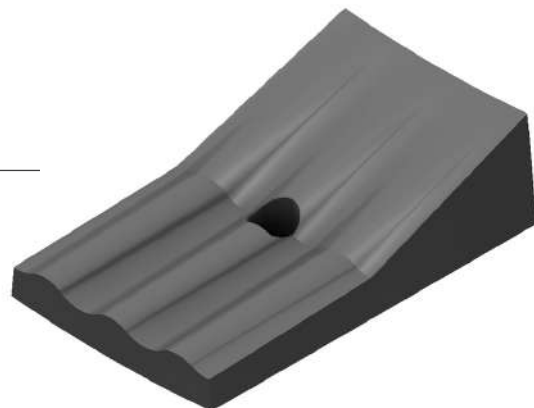
ч. БП.КЗЦ.17.11.2014.01, масса 76.2,  
ст. 110Г13Л



### Усл. 1205 Броннефутеровка 2 камеры

---

ч. ESTANDA late BB-2427 FE-M320-  
0521, масса 62.5, ст. CBMA F3

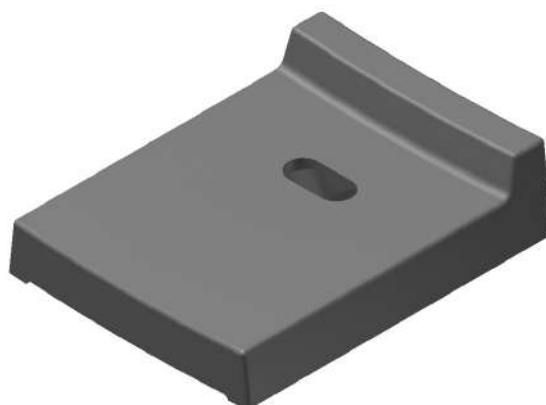


**от 51 до 100 кг**

Усл. 1208 Бронеплита  
перед межкамерной  
перегородкой

---

ч. , масса 54.8, ст. 110Г13Л



Усл. 1209 Крышка  
люка

---

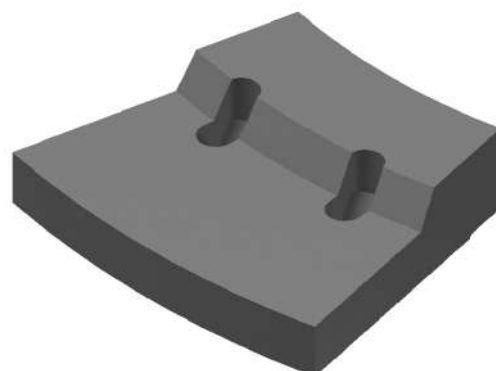
ч.М7.096, масса 59.9,  
ст. 110Г13Л



Усл. 1210 Бронеплита  
входного днища

---

ч. П5-386, масса 65.7,  
ст. 110Г13Х2Л



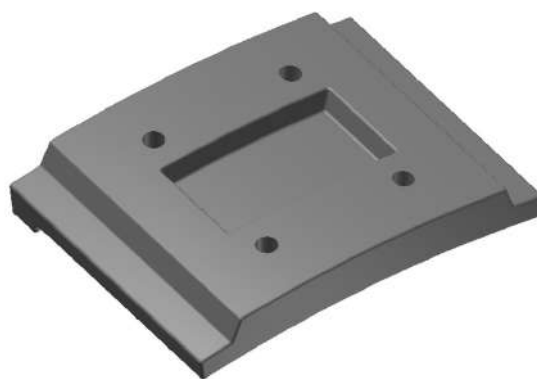


**от 101 до 200 кг**

### Усл. 4 Башмак передний

---

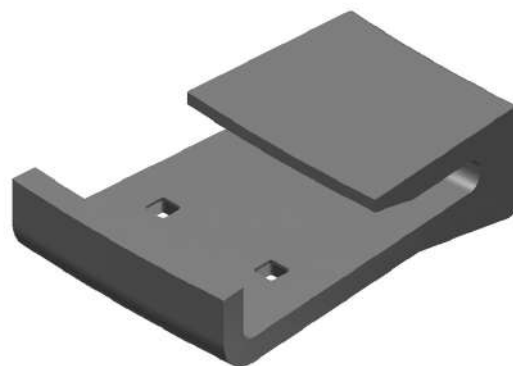
ч. МС-02905-1, масса 178.2,  
ст. 40Х24Н12СЛ



### Усл. 20 Плита порога

---

ч. Ф-20.12.К01.00.003, масса 123.1,  
ст. 40Х24Н12СЛ



### Усл. 27 Футеровка торцевая

---

ч. 3611.01.005, масса 133.2,  
ст. 110Г13Х2Л

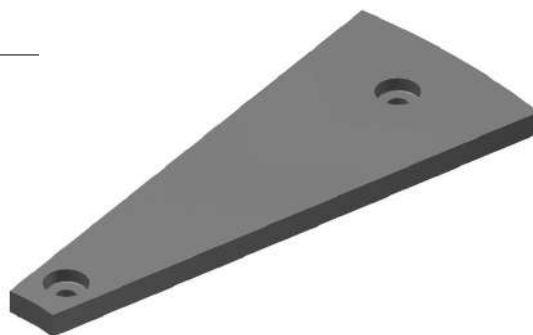


**от 101 до 200 кг**

### Усл. 34 Сектор глухой

---

ч. ЦМ-585, масса 128.9,  
ст. 110Г13Л



### Усл. 38 Бронеплита бруса

---

ч. ДЦ-71, масса 101.3,  
ст. 110Г13Л



### Усл. 39 Бронеплита

---

ч.СМ-182, масса 104.4,  
ст. 110Г13Л

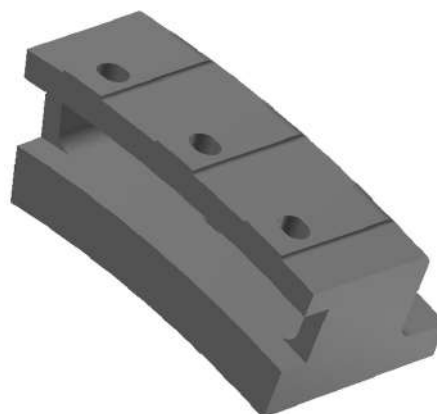


**от 101 до 200 кг**

### Усл. 52 Башмак порога

---

ч. МС-02893-1, масса 137.3,  
ст. 30Х24Н12СЛ



### Усл. 62 Разливочный желоб

---

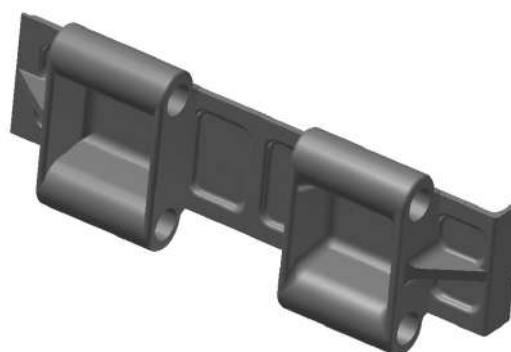
ч. 160.04.01.002, масса 110,  
ст. Х19Н36БЛ



### Усл. 73 Половина пластины

---

ч. 2-103441, масса 200,  
ст. 35ХМФЛ



**от 101 до 200 кг**

### Усл. 99 Бронеплита лобовая

---

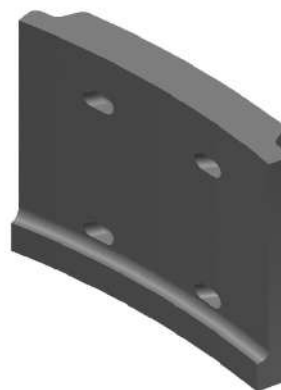
ч. ПМН.004.00.072, масса 120,  
ст. 110Г13Л



### Усл. 106 Башмак передний

---

ч. МС-02901, масса 183.7,  
ст. 40Х24Н12СЛ



### Усл. 136 Плита футеровочная

---

ч. РЧ169.001, МС-04-94Б,  
масса 107.1, ст. 40Х24Н12СЛ



**от 101 до 200 кг**

### Усл. 139 Плита порога

---

ч. 3815, масса 108.1,  
ст. 40X24Н12СЛ



### Усл. 165 Плита лобовая

---

ч. Р61.06.011, масса 140.3,  
ст. 110Г13Х2Л



### Усл. 269 Башмак порога

---

ч. В-94, масса 152.8,  
ст. 30X24Н12СЛ





**от 101 до 200 кг**

Усл. 297 Плита  
бронифутеровочная  
лобовая

---

ч. ПМН004.00.30, Р61.004.007,  
масса 122, ст. 110Г13Х2Л



Усл. 298 Плита  
бронифутеровочная  
лобовая

---

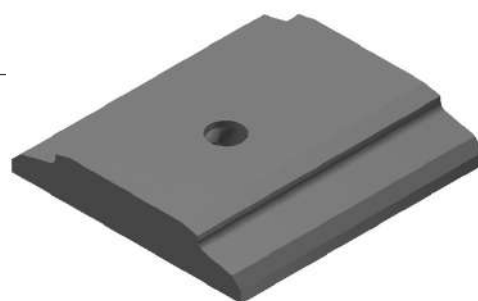
ч. ПМН 004.00.026, масса 110,  
ст. 110Г13Л



Усл. 338 Плита правая  
Аэрофол

---

(45.1.3154.043.00, масса 100.5,  
ст. 40ХГМЛ

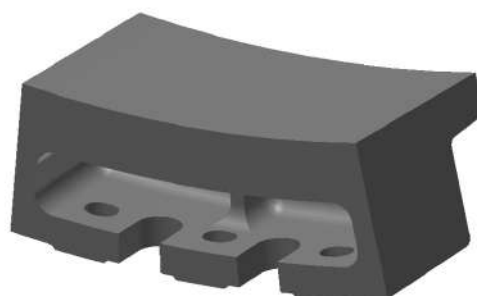


**от 101 до 200 кг**

### Усл. 343 Башмак порога

---

ч. 02893, масса 133.8,  
ст. 40X24H12СЛ



### Усл. 348 Плита бронифутерофочная лобовая

---

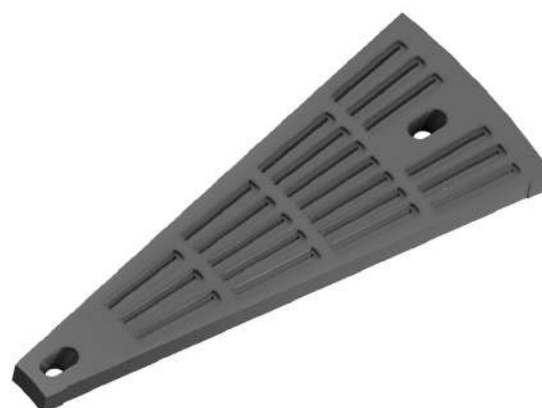
ч. ПМН.004.00.066, 3616.21.003.40,  
масса 150, ст. 110Г13Л,  
110Г13Х2Л



### Усл. 350 Сектор щелевой

---

ч. 3616.24.004.40, ПМН.005.00.021,  
3616.04.001, масса 135,  
ст. 110Г13Х2Л

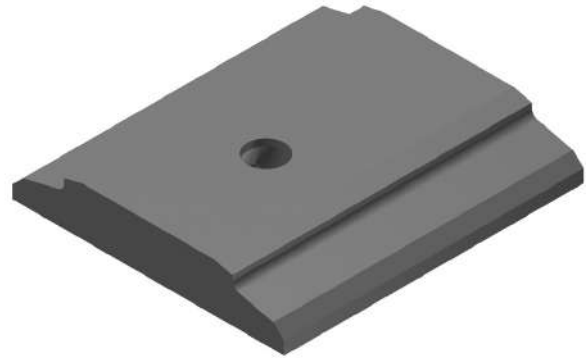


**от 101 до 200 кг**

### Усл. 361 Плита левая Аэрофол

---

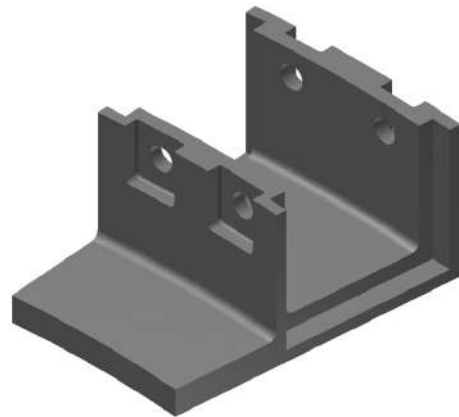
ч. 45.1.3154.042.00, масса 104.6,  
ст. 40ХГМЛ



### Усл. 366 Башмак верхний

---

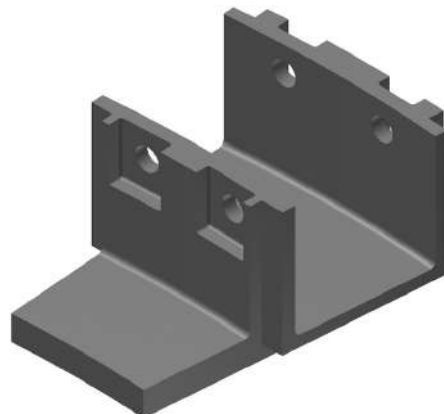
ч. 24-86, масса 143,  
ст. 40Х24Н12СЛ



### Усл. 367 Башмак НИЖНИЙ

---

ч. 24-85, масса 135.1,  
ст. 40Х24Н12СЛ



**от 101 до 200 кг**

Усл. 399 Бронеплита  
первой камеры  
сортирующая. Тип А.  
Мельница D4x13,5

---

ч., масса 107.2,  
ст. 110Г13Х2Л



Усл. 401 Сектор  
щелевой

---

ч. ПМУ.005.00.021, 3616.74.004.4.0,  
3616.04.001, Р61.06.013, масса 130,  
ст. 110Г13Л



Усл. 405 Плита  
бронифутеровочная  
лобовая

---

ч. ПМН.004.00.031, масса 151,  
ст. 110Г13Л

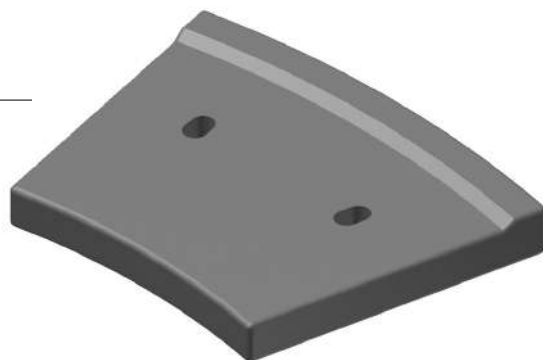


**от 101 до 200 кг**

Усл. 406 Плита  
бронифутеровочная  
лобовая

---

ч. ПМН.004.00.061, масса 116.2,  
ст.110Г13Л



Усл. 407 Плита  
бронифутеровочная  
лобовая

---

ч. ПМН 004.00.055, масса 105.5,  
ст. 110Г13ФЛ



Усл. 408 Плита  
бронифутеровочная  
лобовая

---

ч. ПМН 004.00.030, масса 122,  
ст. 110Г13Л



**от 101 до 200 кг**

Усл. 409 Плита  
бронешуферовочная  
лобовая

---

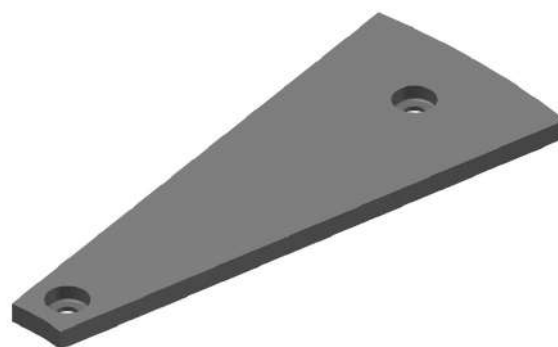
ч. ПМН 004.00.049, масса 126.6,  
ст. 110Г13ФЛ



Усл. 460 Сектор глухой

---

ч.3616.30.015.4.0, масса 123.6,  
ст. 30ХГСЛ



Усл. 512 Бронеплита  
первой камеры.  
Мельница D2,55x13  
м, сортирующая.  
Вращение против  
часовой стрелки. Тип Б

---

ч., масса 107.8, ст. 110Г13Х2Л



**от 101 до 200 кг**

Усл. 518 Плита  
бронифутеровочная  
лобовая

---

ч. 21068, Р61.04.007, ПМН.004.00.030,  
масса 116,2,  
ст. 110Г13Х2Л



Усл. 521 Плита  
бронифутеровочная  
лобовая

---

ч. ПМН.004.00.056, масса 125,  
ст. 110Г13Л, 110Г13Х2Л



Усл. 609 Решетка

---

ч. 51-5603.0165.00.001 (561-Р,  
масса 157, ст. 35Л

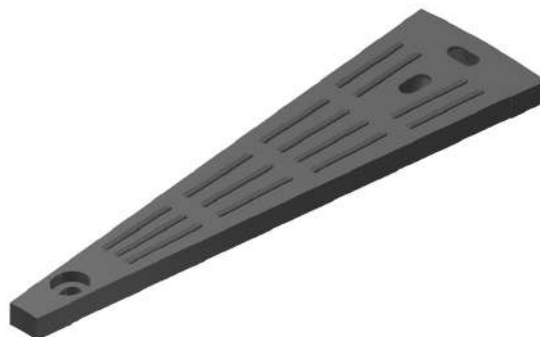


**от 101 до 200 кг**

## Усл. 626 Сектор перегородки

---

ч. 3632.20.006.2023 А, масса 144,4,  
ст. 110Г13Л



## Усл. 661 Сектор перегородки

---

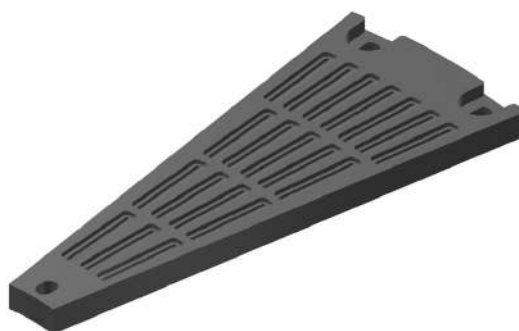
ч.3630.03.041.2, масса 142,  
ст. 110Г13Л



## Усл. 685 Сектор щелевой

---

ч. ПМУ 005.00.052, масса 136,  
ст. 110Г13Л



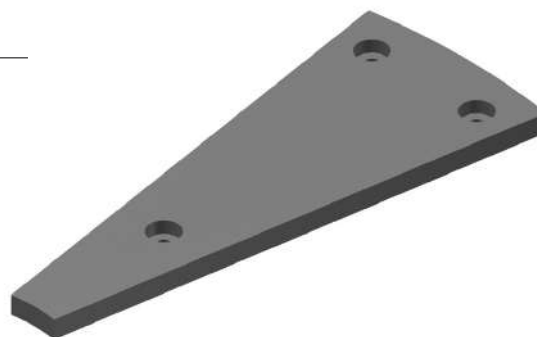


**от 101 до 200 кг**

### Усл. 686 Плита

---

ч. 7587-012, масса 112.6,  
ст. 110Г13Л



### Усл. 697 Бронь С1-30 Цементная мельница D4x13,5

---

ч. СЛ-1815105, 101В1, масса 119,  
ст. 110Г13Х2Л



### Усл. 699 Бронь V1-30 Цементная мельница D4x13,5

---

ч.СЛ-1815105, 103В1, масса 114.3,  
ст. 110Г13ХМЛ

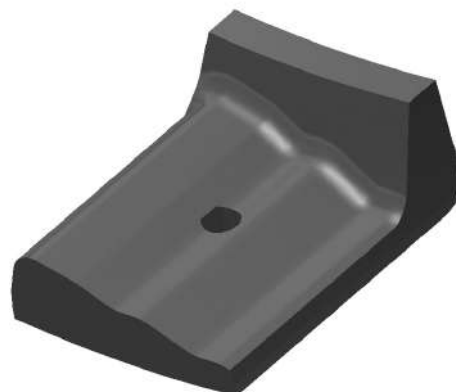


**от 101 до 200 кг**

Усл. 700 Бронь V0-30  
Цементная мельница  
D4x13,5

---

ч. СЛ-1815105, 104В1, масса 156.3,  
ст. 110Г13ХМЛ



Усл. 704 Плита упорная

---

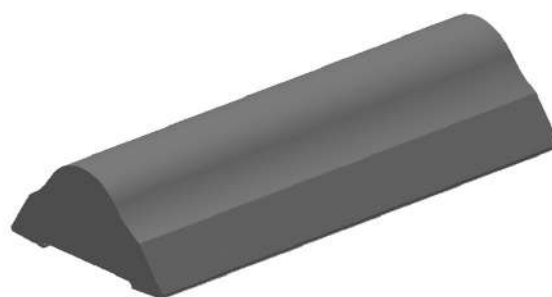
ч. 03-1920, масса 122.3,  
ст. 40Х24Н12СЛ



Усл. 708 Бронь  
футеровочная

---

ч.8710-1, масса 181.7,  
ст. 110Г13Л

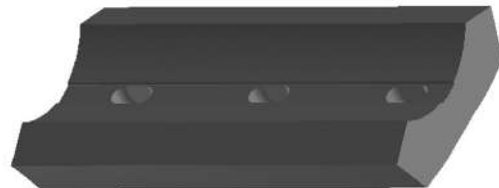


**от 101 до 200 кг**

### Усл. 711 Клин

---

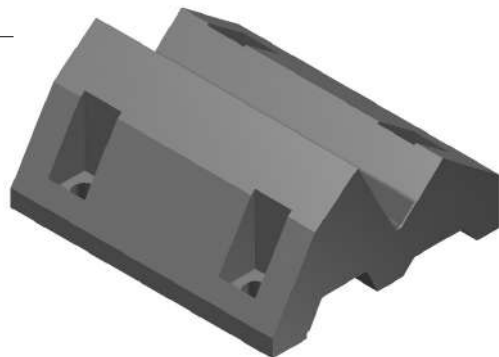
ч. 8713-1, масса 164.4,  
ст. 110Г13Л



### Усл. 717 Бронь нижняя

---

ч. 07.70.02.00.25, масса 150,  
ст. 110Г13Л



### Усл. 727 Бронь пороговая

---

ч. 01-662-ПГ, масса 107.28,



**от 101 до 200 кг**

Усл. 740 Бронеплита  
неподвижная щековой  
дробилки

---

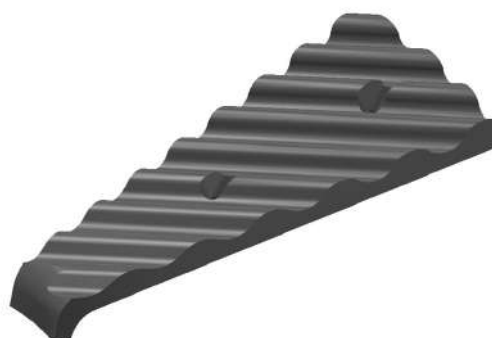
ч., 50-28-11-29, масса 109,8,  
ст. 110Г13Л



Усл. 744 Бронеплита  
лобовая

---

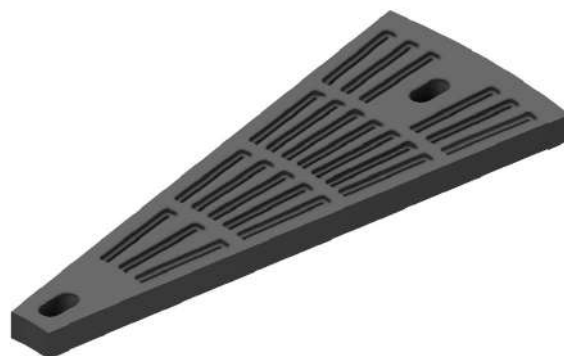
ч.ПМН.004.00.66К1, масса 170,  
ст. 110Г13ФЛ



Усл. 750 Сектор  
решётки разгрузочного  
днища Мельница  
3,2x15

---

ч. 25667, масса 130,7,  
ст. 110Г13Л

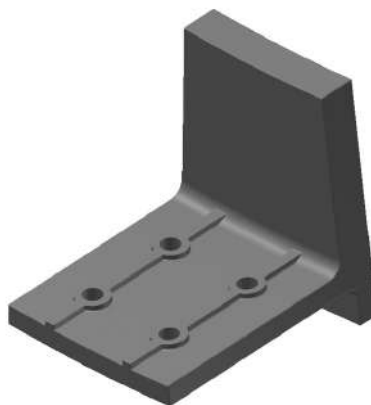


**от 101 до 200 кг**

### Усл. 752 Плита опорная

---

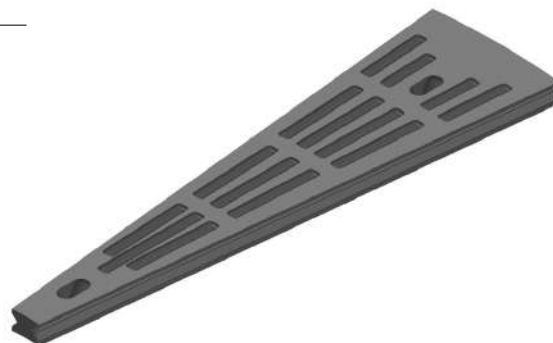
ч.018-1605, масса 122.8,  
ст. 40X24Н12СЛ



### Усл. 753 Сектор выходной решётки

---

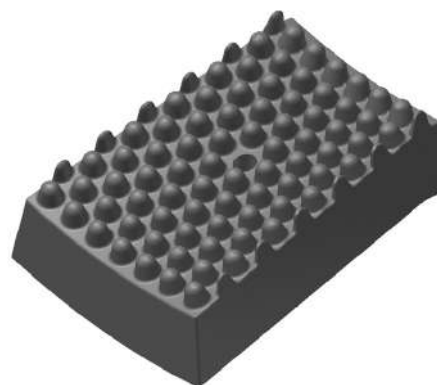
ч.3632.20.006.2.023А, масса 142,  
ст. 110Г13Л



### Усл. 762 Плита кулачковая несортирующая

---

ч. 048.20-01, масса 110.6,  
ст. 110Г13ФТЛ

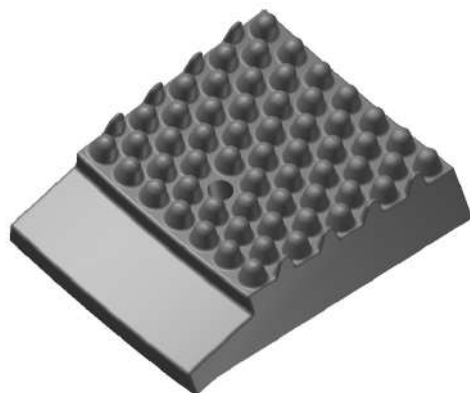


**от 101 до 200 кг**

Усл. 763 Плита  
кулачковая  
несортирующая

---

ч.048.21-01, масса 102.1,  
ст. 110Г13ФТЛ



Усл. 767 Плита  
перегородки

---

ч.048.6-01г, масса 128.4,  
ст. 110Г13Л



Усл. 769 Бронеплита

---

ч. 1170А 00.00.00.05, масса 152,  
ст. 110Г13Х2Л



**от 101 до 200 кг**

### Усл. 770 Бронеплита торцевая

---

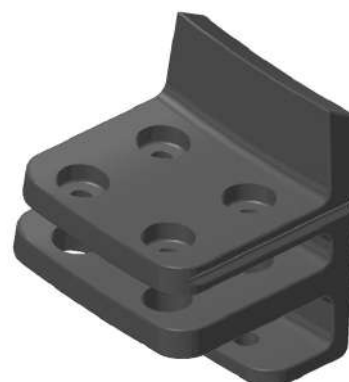
ч.120149 - М, масса 187.7,  
ст. 110Г13Л



### Усл. 772 Плита порога

---

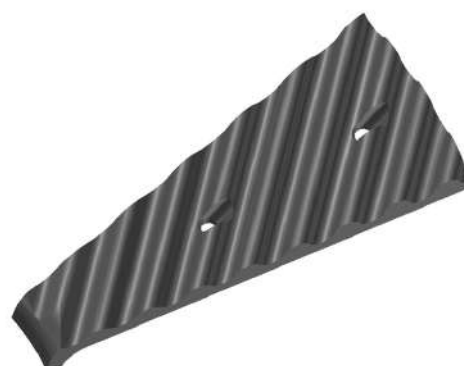
ч. П-878, масса 142.2,  
ст. 20Х25Н19С2Л



### Усл. 776 Бронеплита лобовая

---

ч.ПМН.004.00.66К1, масса 159.4,  
ст. 110Г13ФЛ

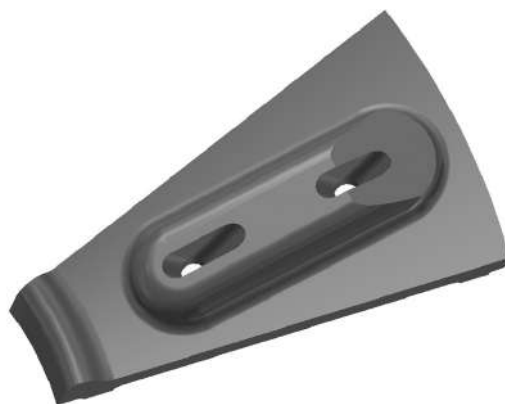


**от 101 до 200 кг**

Усл. 777 Плита  
бронифутеровочная  
лобовая

---

ч.047.15-026, масса 123,  
ст. 110Г13Л



Усл. 787 Башмак  
межкамерной  
перегородки

---

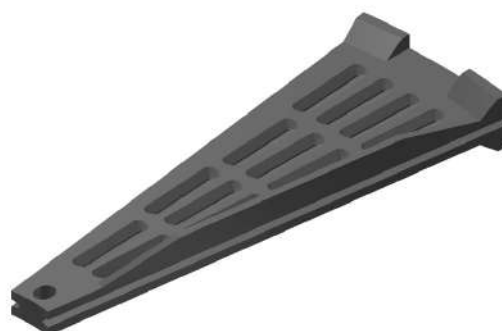
ч. 2202, масса 162.4,  
ст. 110Г13Л



Усл. 788 Плита  
перегородки

---

ч. 046.3-5-01е, масса 124.2,  
ст. 110Г13Л



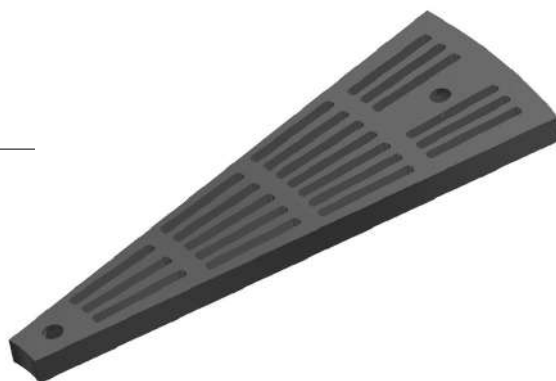


**от 101 до 200 кг**

### Усл. 792 Сектор щелевой

---

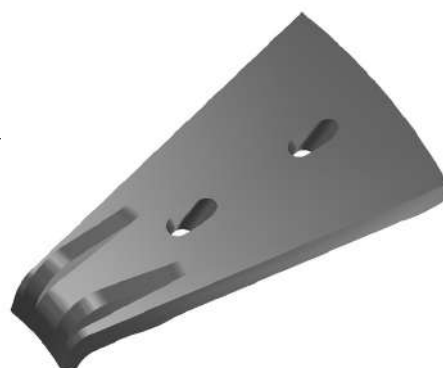
ч.РЧ.288.000, масса 130,  
ст. 110Г13Л



### Усл. 795 Футеровка с ребрами

---

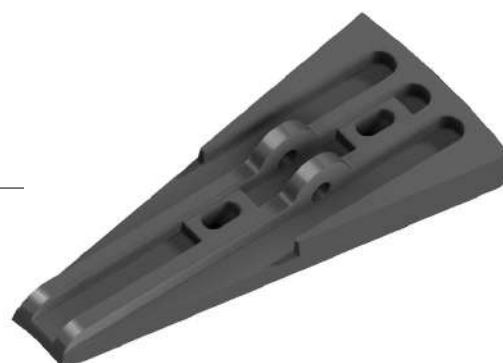
ч. 3611.01.005 з-д, масса 124.7,  
ст. 110Г13Х2Л



### Усл. 799 Бронеплита торцевая (мельница 3,2х15)

---

ч.СЛ.3630.00.20., масса 154,  
ст. 110Г13Х2Л



**от 101 до 200 кг**

Усл. 802 Футеровка  
торцевая

---

ч. 102.32., масса 126.8,  
ст. 110Г13Л



Усл. 805 Лоток  
загрузочной камеры

---

ч. 053-1-56, масса 151.1,  
ст. 40Х24Н12СЛ



Усл. 815 Плита  
бронифутеровочная  
лобовая

---

ч.ПМН.004.00.007, масса 128.9,  
ст. 110Г13ФЛ

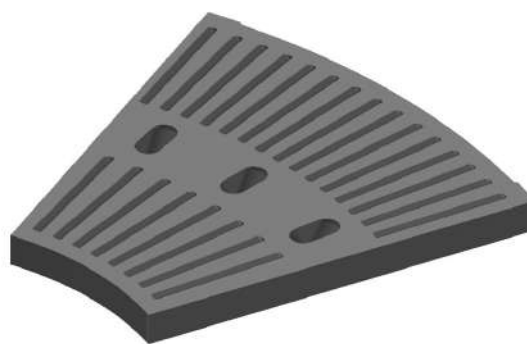


**от 101 до 200 кг**

Усл. 821 Сектор  
перегородки.  
Мельница D4x13,5 м

---

ч. Ц 599.01.003 А, масса 132.7,  
ст. 110Г13Л



Усл. 825 Плита  
горловины (плита  
порога)

---

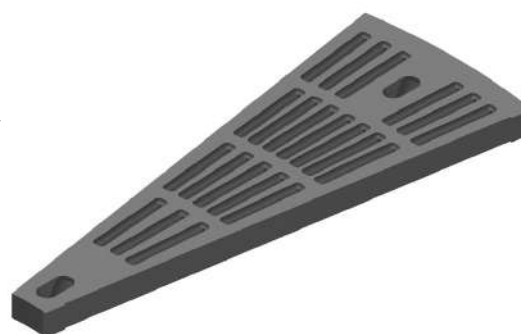
ч.23513, 19.2132.177, масса 138.5,  
ст. 40X24Н12СЛ



Усл. 827 Сектор  
решетки

---

ч. 8891-00 (130740822490,  
масса 135, ст. 110Г13Л



**от 101 до 200 кг**

### Усл. 830 Бронеплита рифленая с выступом

---

ч. ДЦ 854.001М, масса 106.5,  
ст. 110Г13Л



### Усл. 833 Плита бронешуферовочная лобовая

---

ч. Р61.06.011, масса 140.6,  
ст. 110Г13Х2Л



### Усл. 834 Плита бронешуферовочная лобовая

---

ч. 8323.00, масса 145.6,  
ст. 110Г13Л



## от 101 до 200 кг

### Усл. 860 Футеровка торцевая

---

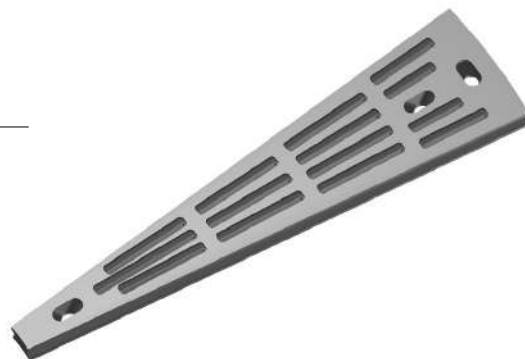
ч.14415-9-1-22, ПМН.004.00.022,  
масса 131.8, ст. 110Г13Х2Л



### Усл. 873 Сектор перегородки

---

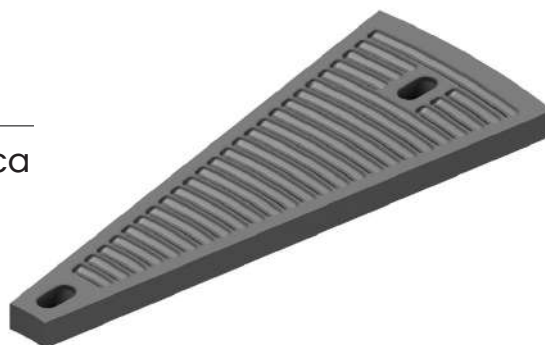
ч. 3632.20.006.2.023А , масса 142,  
ст. 110Г13Х2Л



### Усл. 891 Сектор щелевой

---

ч. РЧ.293.001 (3616.24.004.4.0, масса  
114.5, ст. 110Г13Л



**от 101 до 200 кг**

Усл. 892 Бронь А  
конусно-волновая

---

ч., масса 105.4, ст. 110Г13Л



Усл. 893 Бронеплита  
лобовая

---

ч.2100, масса 122.3,  
ст. 110Г13Л



Усл. 912 Футеровка  
торцевая

---

ч. 14247Ф-4, масса 115.6,  
ст. 110Г13Л

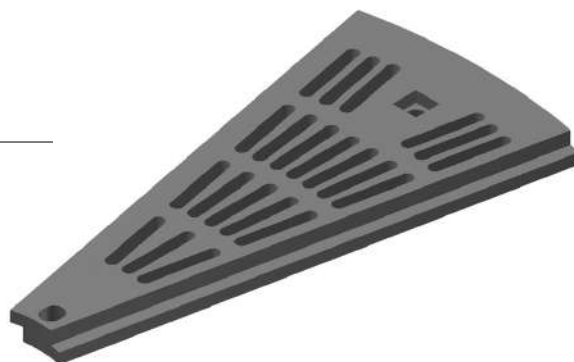


**от 101 до 200 кг**

Усл. 918 Сектор  
перегородки

---

ч.10059.01, масса 105.4,  
ст. 110Г13Л



Усл. 919 Бронеплита  
гладкая плоская  
рифлёная, д.43, д.45,  
расclinка (п.ф ГМ 257)

---

ч.ДЦ 854.001М, 62.537.001.0,  
масса 106.5, ст. 110Г13Л



Усл. 920 Плита  
бронифутеровочная  
лобовая

---

ч. 142-19-00, масса 120.8,  
ст. 110Г13ФЛ

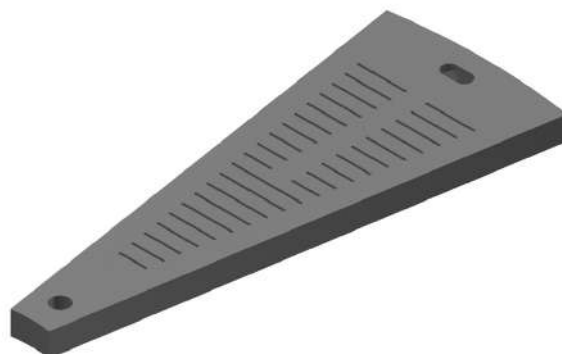


**от 101 до 200 кг**

Усл. 942 Сектор  
разгрузочной решётки

---

ч.Р-740.01.006А, масса 132,6,  
ст. 110Г13Х2Л



Усл. 945 Колосник  
острого дутья  
(усиленный)

---

ч.309-145-К, масса 121,1,  
ст. 40Х24Н12СЛ



Усл. 948 Бронеплита  
сортирующая левого  
вращения

---

ч. взамен 760, масса 103,3,  
ст. 110Г13Х2



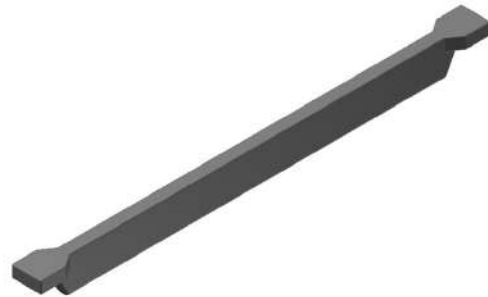


**от 101 до 200 кг**

### Усл. 958 Колосник

---

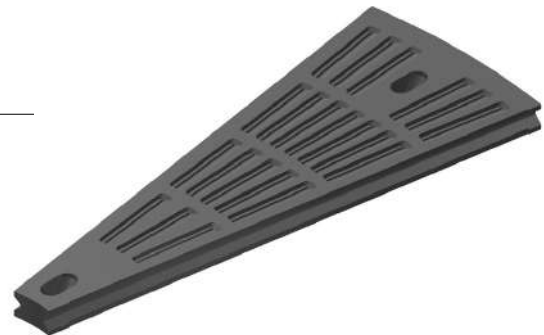
ч., масса 103.1,  
ст. 15X25H20Г2С2Л



### Усл. 975 Сектор решетки

---

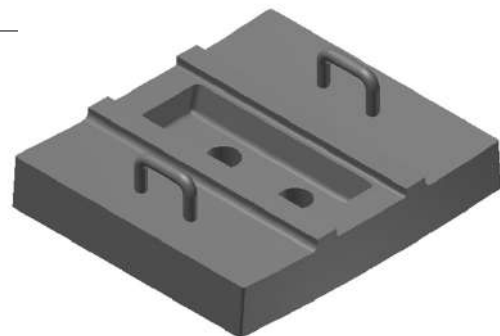
ч.3613.24.004.4.0 А, масса 124.6,  
ст. 110Г13Х2Л



### Усл. 1009 Футеровка 4

---

ч. МБ-013 (с черт. 3В36-09.13И-0 ,  
масса 144.8, ст. 110Г13Л

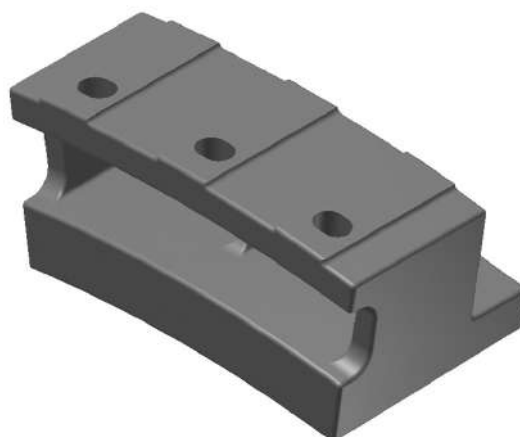


**от 101 до 200 кг**

Усл. 1014 Башмак  
порога

---

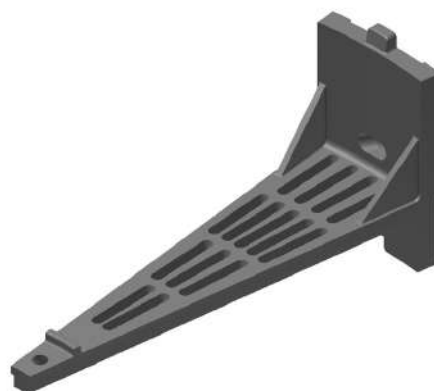
ч.14425-2А-1-2 (по черт.МС-02893,  
масса 124.2, ст. 40Х24Н12СЛ



Усл. 1016 Сектор  
перегородки.  
Мельница D2,6x13 м

---

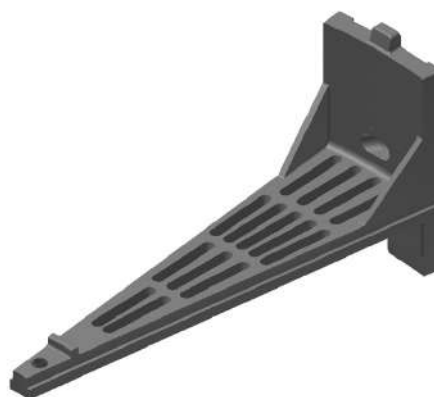
ч.3601.23.001.2, 826-С, масса 108.2,  
ст. 110Г13Л



Усл. 1017 Сектор  
перегородки

---

ч.3601.23001.2, 286-С, масса 107.9,  
ст. 110Г13Л

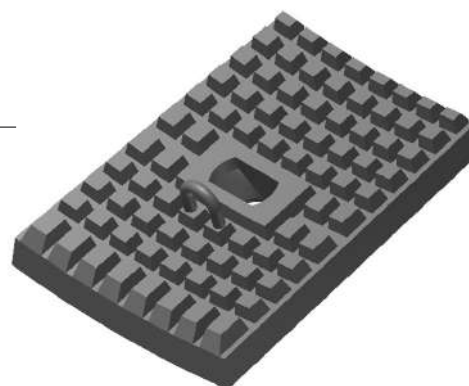


**от 101 до 200 кг**

Усл. 1020 Бронеплита  
(Мельница Аэрофол)

---

ч.453689-38133.574, масса 109.7,  
ст. 110Г13Л



Усл. 1070 Сектор  
решётки (Мельница  
3,2x15 м)

---

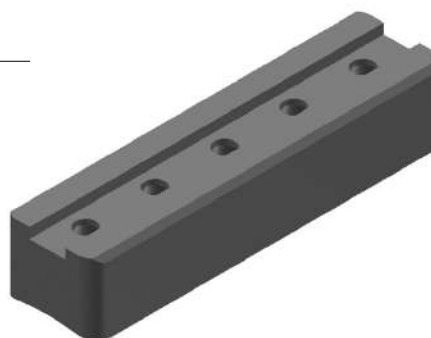
ч.25667, масса 129, ст. 110Г13Л



Усл. 1071 Било

---

ч., масса 109.6, ст. 110Г13Л

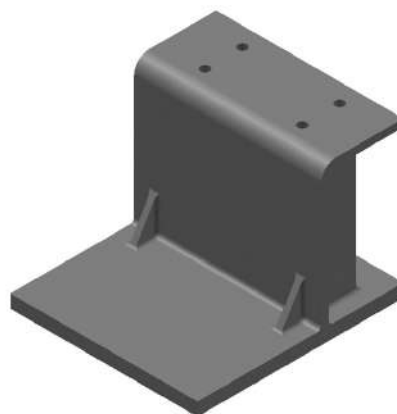


**от 101 до 200 кг**

Усл. 1087 Плита порога  
ШАХТЫ

---

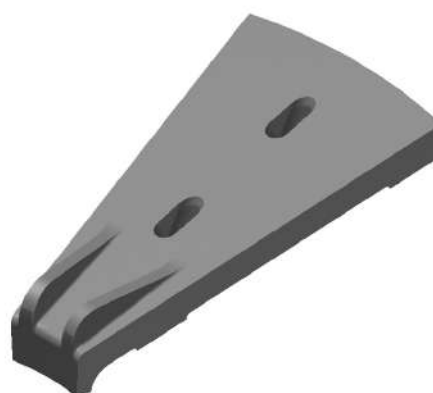
ч. 2005 0025 00 А Р, масса 122.6,  
ст. 40Х24Н12СЛ



Усл. 1088 Футеровка  
торцевая (Бронеплита  
лобовая. Сырьевая  
мельница 10 и 9)

---

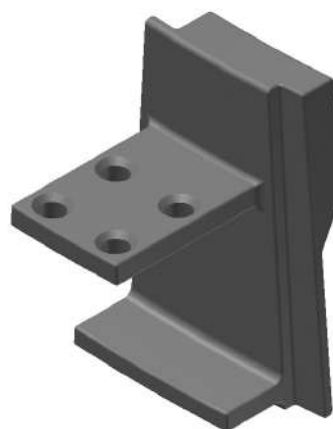
ч. ДЦ 927.005, масса 125.1,  
ст. 110Г13Л



Усл. 1101 Бронь  
пороговая удлинённая.  
Вращающаяся печь 6

---

ч. 342-266 Б К, масса 121,  
ст. 40Х24Н12СЛ

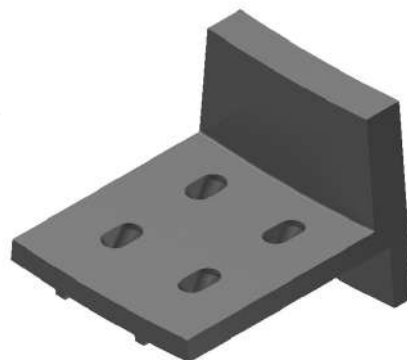


**от 101 до 200 кг**

Усл. 1108 Пороговая  
плита. Печь D4,5x170

---

ч. МС-0813 3998,  
масса 109.8, ст. 40Х24Н12СЛ



Усл. 1113 Патрубок  
холодильника

---

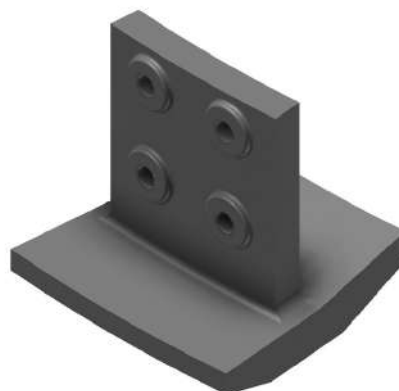
ч. Р61.07.012, масса 123.2,  
ст. 30ХГСЛ



Усл. 1114 Упор

---

ч. 6104-37.1г-01, масса 109.3,  
ст. 40Х24Н12СЛ

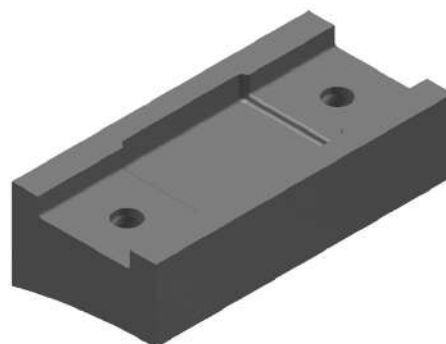


**от 101 до 200 кг**

## Усл. 1126 Футеровка

---

ч. 3591.00.201.0023, масса 110,  
ст. 110Г13Л



## Усл. 1198 Бронь выходная средняя

---

ч. СЛ-1811102.265 В1, масса 114.1,  
ст. 110Г13Л



## Усл. 1202 Бронеплита модернизация

---

ч. 18925-А, масса 106.3,  
ст. 110Г13Л

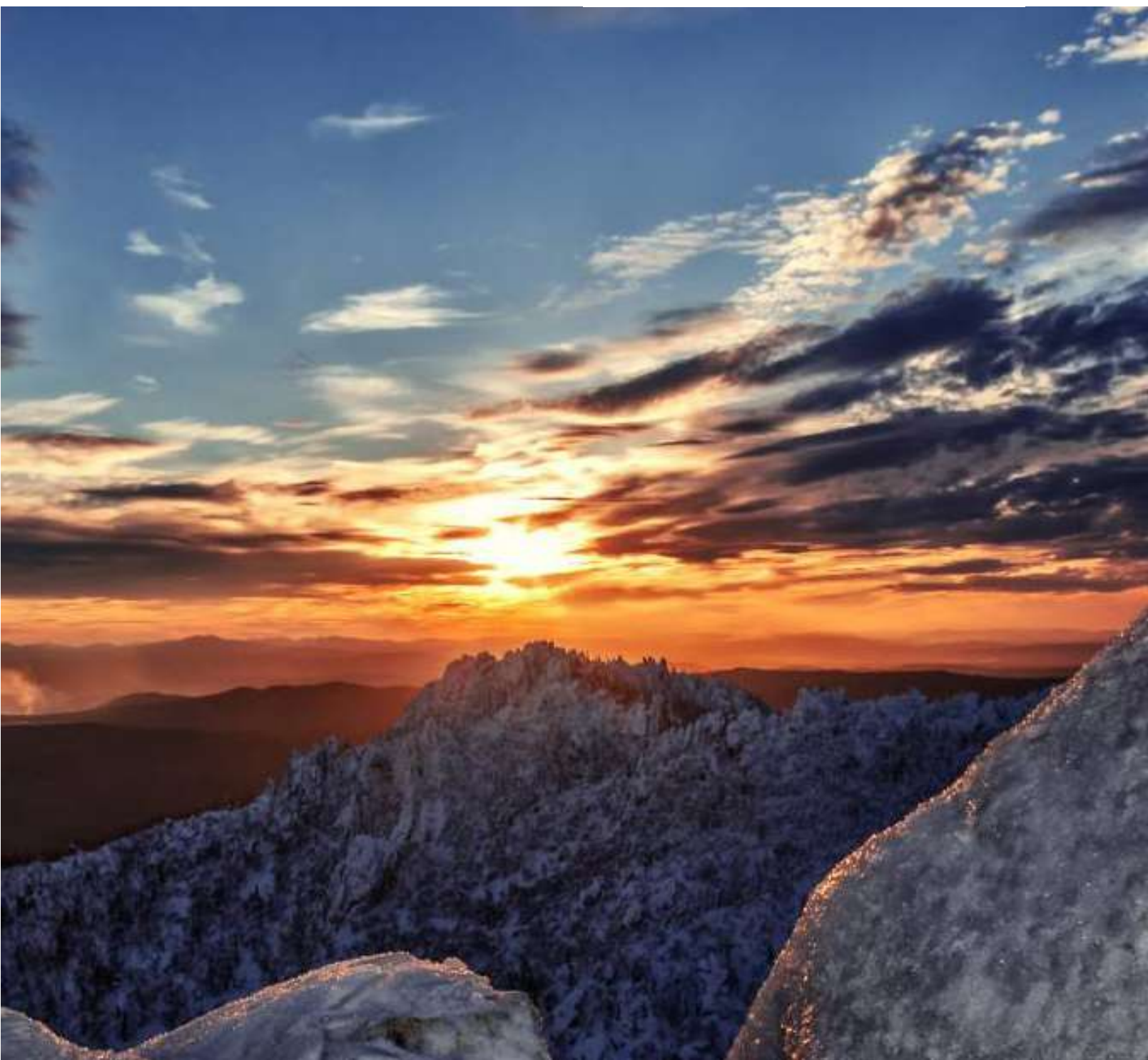
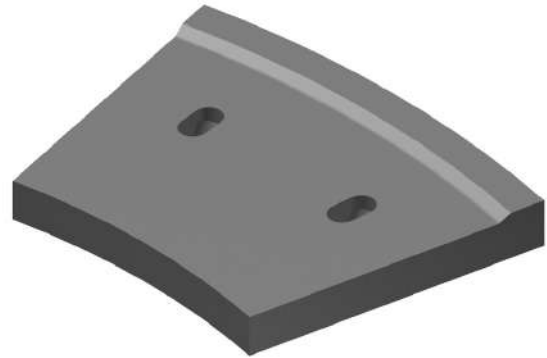


**от 101 до 200 кг**

Усл. 1211 Бронеплита  
входного днища.  
Мельница D3x8,5 м

---

ч. П5-387, масса 109,9,  
ст. 110Г13Х2Л



**от 101 до 200 кг**

### Усл. 10 Броня торцевая

---

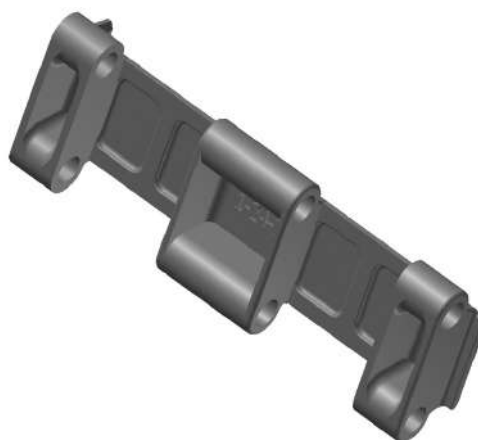
ч. 3630.01.012, масса 245, ст.  
110Г13Л, 110Г13Х2Л



### Усл. 74 Половина пластины

---

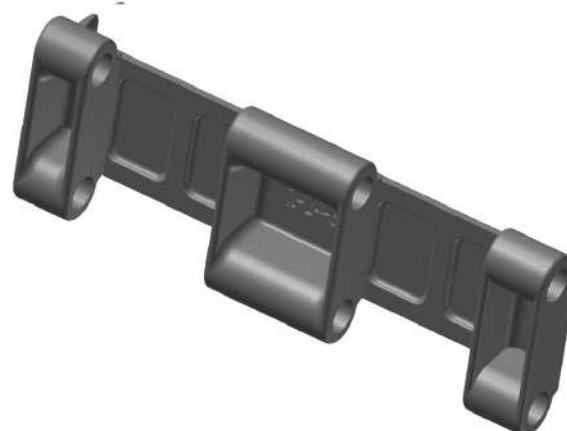
ч. 2-103442, масса 203,  
ст. 35ХМФЛ



### Усл. 75 Половина пластины

---

ч. 2-103443, масса 203,  
ст. 35ХМФЛ



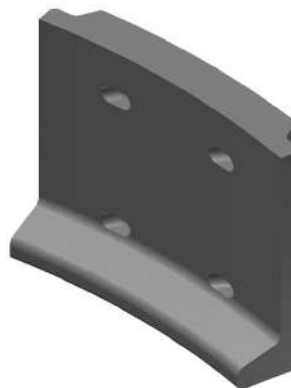


**от 101 до 200 кг**

### Усл. 107 Башмак задний

---

ч. МС-02902, масса 203,  
ст. 40Х24Н12СЛ



### Усл. 258 Тигель

---

ч. М7322, масса 209.2,  
ст. 20Х25Н19С2Л



### Усл. 260 Муфель

---

ч. ТН 9978.65.001, масса 312.2,  
ст. 20Х25Н19С2Л

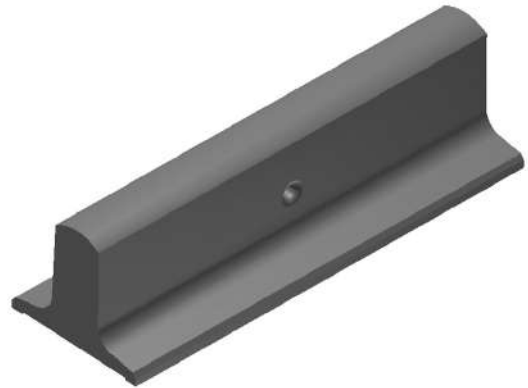


**от 201 до 800 кг**

## Усл. 293 Лифтер Аэрофол

---

ч. 3870.01.041.00, масса 237.5,  
ст. 40ХГМЛ



## Усл. 457 Футеровка 4

---

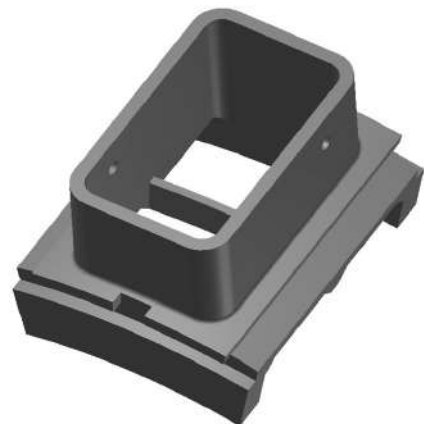
ч. 3В.66.0906-0 СБ, масса 252,  
ст. 110Г13Л



## Усл. 490 Штуцер

---

ч. 17526, масса 660,  
ст. 40Х24Н12СЛ

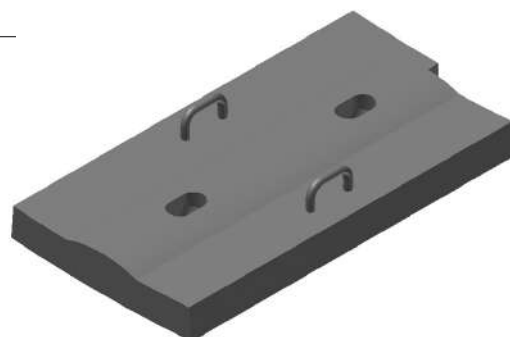


**от 201 до 800 кг**

## Усл. 552 Футеровка 6

---

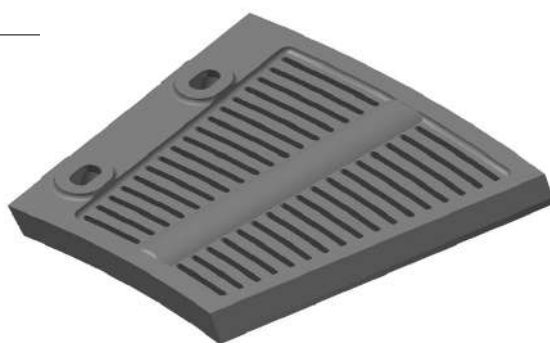
ч. 3В.66.0909-0 СБ, масса 306,  
ст. 110Г13Л



## Усл. 629 Решетка

---

ч. 72691.1, масса 368.4,  
ст. 110Г13Л



## Усл. 693 Футеровка торцевая

---

ч. 3643.00.001 1023 з-д, масса 310,  
ст. 110Г13Х2Л



**от 201 до 800 кг**

## Усл. 712 Клин цементной мельницы

---

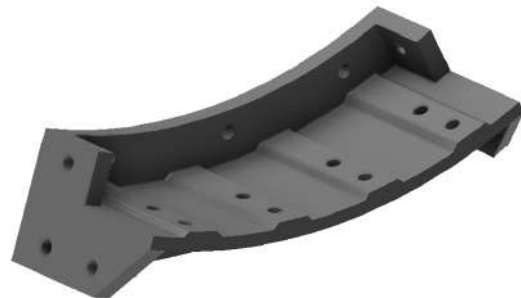
ч. 8716 -1, масса 374,  
ст. 110Г13Л



## Усл. 804 Нижняя бронь загрузочной головки

---

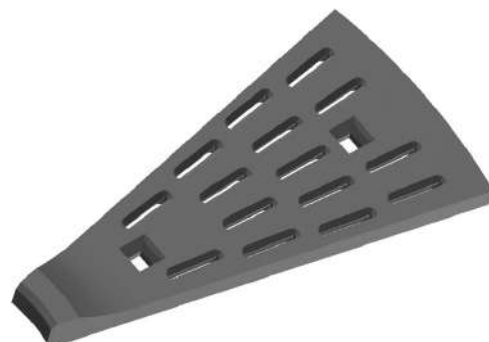
ч. 053-1-57, масса 267.6,  
ст. 40X24Н12СЛ



## Усл. 817 Сектор- решётка

---

ч. М8.099, масса 362.1,  
ст. 110Г13Л

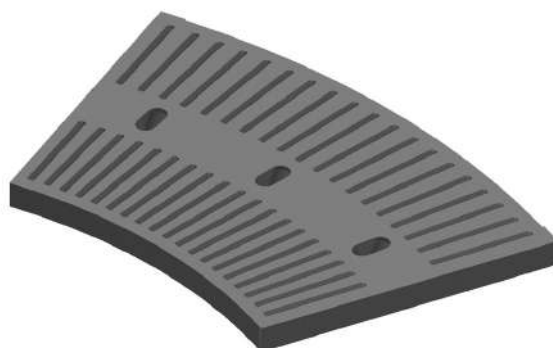


**от 201 до 800 кг**

Усл. 822 Сектор  
перегородки.  
Мельница D4x13,5 м

---

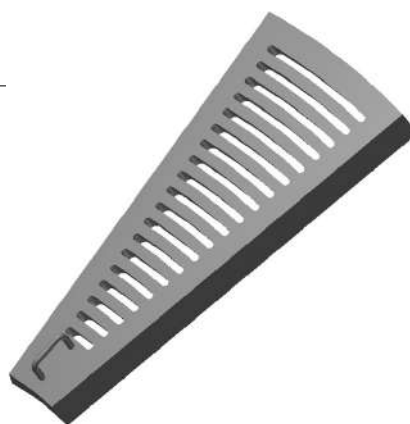
ч. Ц 599.01.002 А, масса 250.2,  
ст. 110Г13Л



Усл. 868 Решётка 2

---

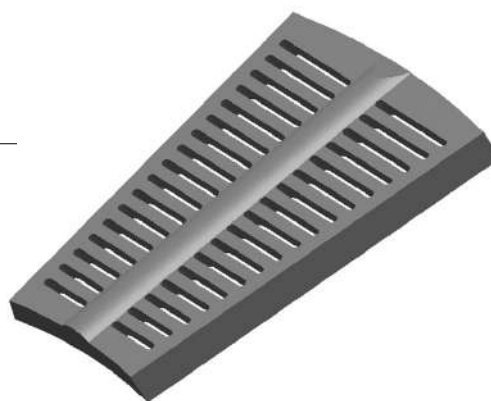
ч. 3В36.0918-0 предпр. п.я 2628,  
масса 203.2, ст. 110Г13Л



Усл. 872 Сборка  
решетки 1

---

ч.3В66.0914-0 СБ, масса 297.2,  
ст. 110Г13Л

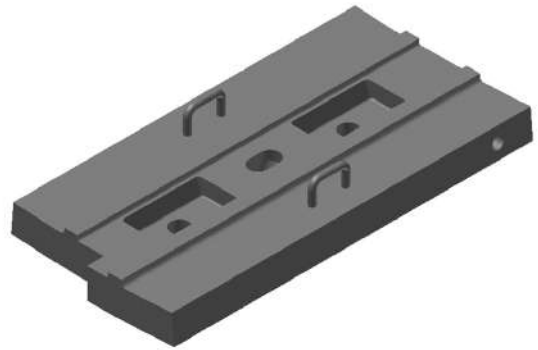


**от 201 до 800 кг**

### Усл. 1005 Футеровка 5

---

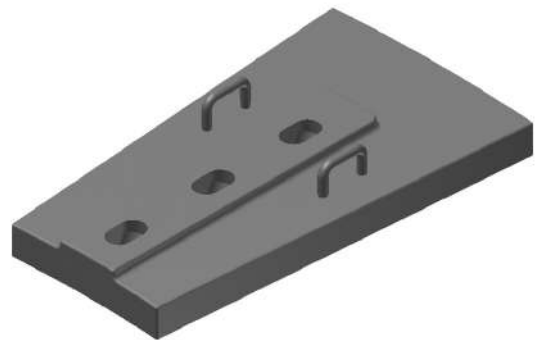
ч.ЗВ36.09144-9, масса 319,  
ст. 110Г13Л



### Усл. 1006 Футеровка 3

---

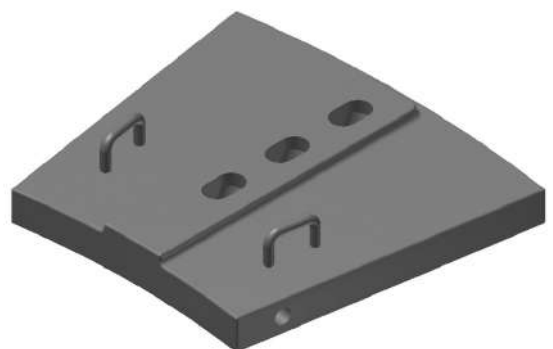
ч.С20-1131-03, масса 350,  
ст. 110Г13Л



### Усл. 1007 Футеровка 2

---

ч.С20-1131-02, масса 320,  
ст. 110Г13Л

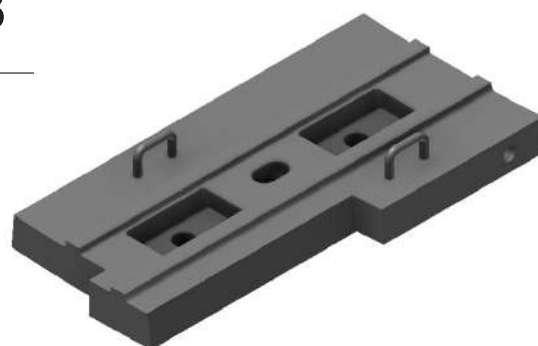


**от 201 до 800 кг**

### Усл. 1008 Футеровка 8

---

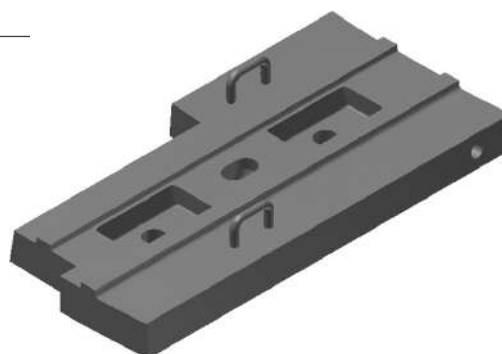
ч. 3В36.0927И-О, масса 278,  
ст. 110Г13Л



### Усл. 1010 Футеровка 9

---

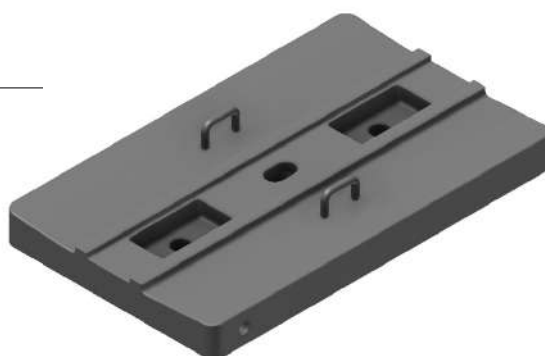
ч. 3В36.0928И-О, масса 226,  
ст. 110Г13Х2Л



### Усл. 1011 Футеровка 6

---

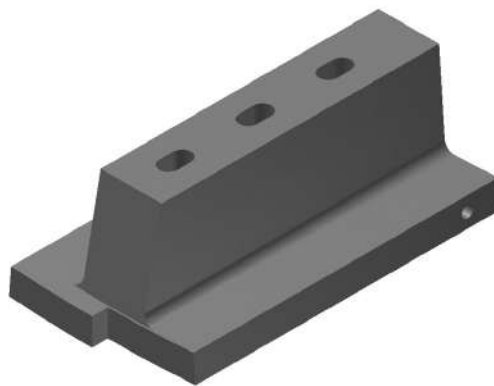
ч. 3В36.0918И-О, масса 480,  
ст. 110Г13Л



**от 201 до 800 кг**

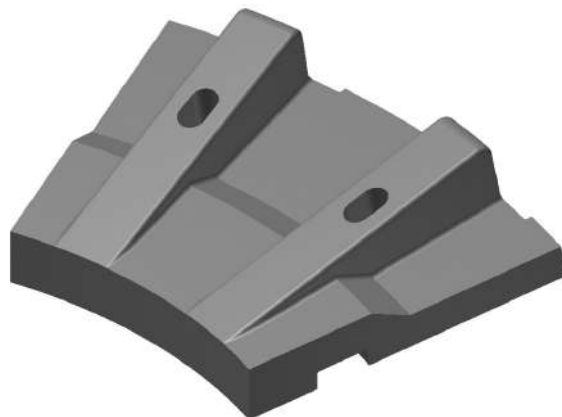
## Усл. 1012 Футеровка 5

ч. ВМ2-66.09.07-0, масса 350,  
ст. 110Г13Л



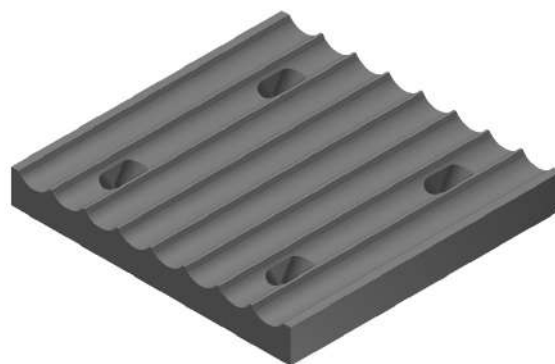
## Усл. 1013 Футеровка 1

ч. ЗВ66.0901-0, масса 496,  
ст. 110Г13Л



## Усл. 1035 Бронь молотковой дробилки

ч. 3591.00.10, масса 225.2,  
ст. 110Г13Л





**от 201 до 800 кг**

Усл. 1102 Плита-  
решетка. Мельница  
D2,2x13

---

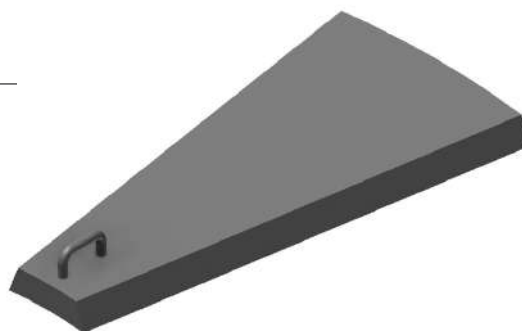
ч. 4.19.22.917, масса 204.6,  
ст. 110Г13Л



Усл. 1111 Футеровка  
разгрузочной части

---

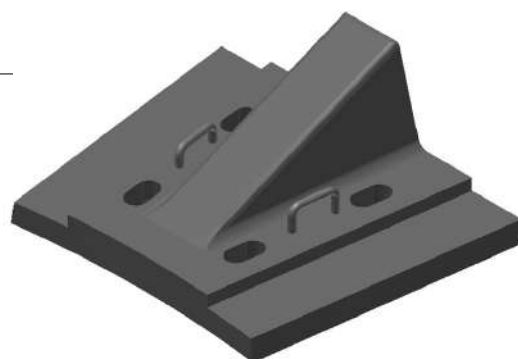
ч. РЧ 184.20.000 СБ, масса 272,  
ст. 110Г13Л



Усл. 1127 Футеровка 2

---

ч. 1398.03.091-1, масса 419,  
ст. 110Г13Л

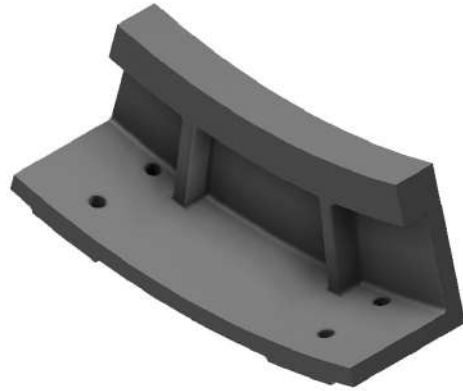


**от 201 до 800 кг**

### Усл. 1130 Пороговая плита

---

ч. , масса 215.2,  
ст. 40X24Н12СЛ



### Усл. 1191 Решетка

---

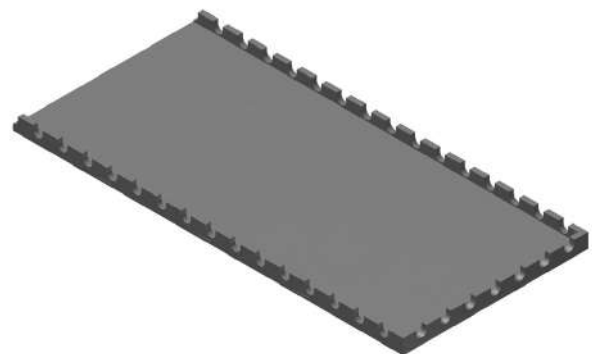
ч. 3593.00.201.3.0, масса 210,  
ст. 110Г13Л



### Усл. 1195 Плита

---

ч. ПКМ8.16.5-М-06.00 СБ,  
масса 209 кг. , ст. 40X24Н12СЛ





# Uralcem

MetaplastGroup

**ООО «Уралцем»  
группа компаний Метапласт**

**ИНН 7404059436  
ОГРН 1127404001064**

**456203, Челябинская обл.,  
Златоуст г, ул. Кусинское шоссе,  
д.15а, строение 2, каб. № 309**

**[uralcem.com](http://uralcem.com)**